

# ESECUZIONI SPECIALI



DEGASIFICATORI	PAG. 11.01
SISTEMA MOBILE PER INFUSIONE SOTTOVUOTO DI RESINE	PAG. 11.02
APPARECCHI ELETTRICI PER TEST SOTTOVUOTO	PAG. 11.03
APPARECCHI PNEUMATICI PER TEST SOTTOVUOTO	PAG. 11.04
GRUPPI ASPIRANTI CON FILTRO A SIFONE GA FS 5 e GA FS 10	PAG. 11.05
GRUPPI ASPIRANTI CON FILTRO A SIFONE GA FS 20 ES ÷ GA FS 30 ES	PAG. 11.06
GRUPPI ASPIRANTI DI SICUREZZA CON FILTRO A SIFONE	PAG. 11.07
DEPRESSORI PER ASPIRAZIONE LIQUIDI	PAG. 11.08
CAMPIONARI E APPARECCHIATURE PER USO DIMOSTRATIVO	PAG. 11.09 ÷ 11.12



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)

## DEGASIFICATORI

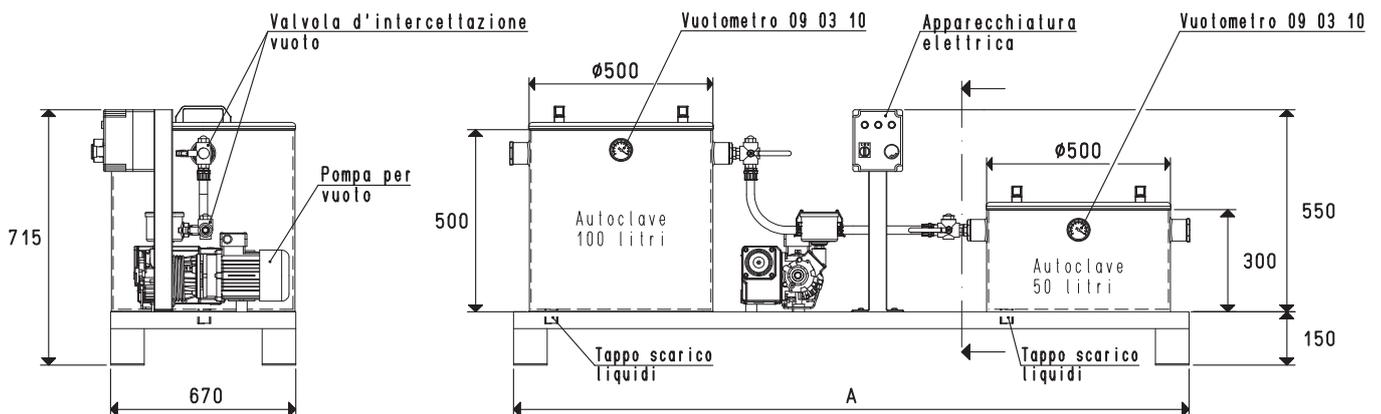
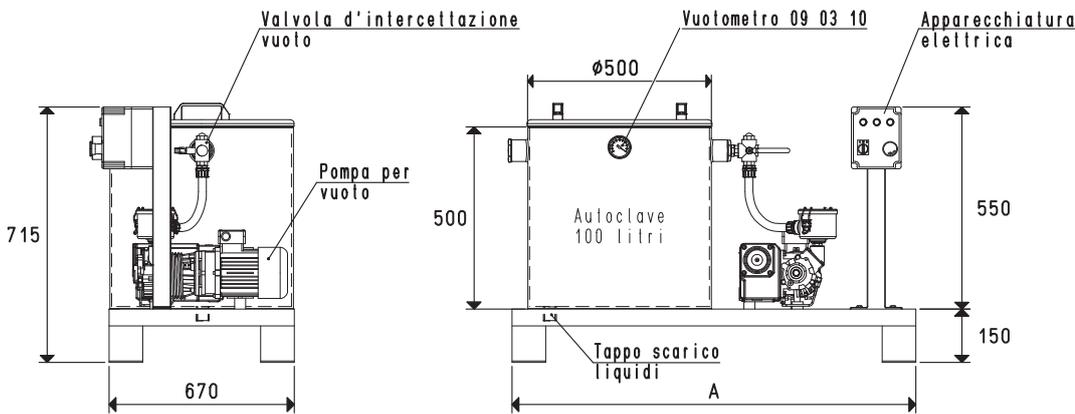


I degasificatori hanno la funzione di aspirare le bollicine d'aria che rimangono imprigionate negli impasti di resine sintetiche o di materiali compositi e nelle mescole siliciche o similari, durante la loro preparazione. La presenza di bollicine nei manufatti prodotti con questi materiali, comporta una drastica riduzione delle loro caratteristiche tecniche e ne inficia l'aspetto estetico.

I degasificatori sono costituiti da:

- Una o due autoclavi in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto, con coperchi in metacrilato trasparente, asportabili manualmente.
- Una pompa a palette rotative con lubrificazione a bagno d'olio, per alto vuoto.
- Uno o due vuotometri, per la lettura diretta del grado di vuoto nell'autoclave.
- Una o due valvole manuali a tre vie, per l'intercettazione del vuoto.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta.
- Un telaio in profilati d'acciaio, per l'assemblaggio di tutti i componenti sopra descritti.

All'interno dell'autoclave, i degasificatori possono raggiungere un grado di vuoto finale pari al 99,5 %. Con piccole varianti e con l'ausilio di resine isolanti o impermeabilizzanti, possono essere impiegati per l'impregnazione sottovuoto di avvolgimenti per motori elettrici, di trasformatori, di bobine elettriche, ecc. A richiesta, possono essere forniti con pompe e versioni diverse da quelle illustrate.



Art.	Autoclavi Litri	Pompa mod.	Esecuzione motore Volt	Potenza motore Kw	Apparecchiatura elettrica art.	A	Peso Kg
DR 100 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	62.0
DR 100 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	85.5
D2R 150 01	100+50	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1600	82.0
D2R 150 02	100+50	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1600	105.5

N.B. I vuotometri installati, possono essere forniti con certificato di calibrazione Accredia.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



## SISTEMA MOBILE PER INFUSIONE SOTTOVUOTO DI RESINE

Questo sistema è stato studiato per consentire lo stampaggio per infusione sottovuoto delle resine e la formatura con il vuoto delle fibre composite.

Il sistema è composto da:

- Una autoclave in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto, con coperchio in metacrilato trasparente, asportabile manualmente.
- Una pompa a palette rotative con lubrificazione a bagno d'olio, per alto vuoto.
- Un riduttore, per la regolazione del grado di vuoto desiderato.
- Un vuotometro, per la lettura diretta del grado di vuoto nell'autoclave.
- Una valvola manuale a tre vie, per l'intercettazione del vuoto della pompa ed il ripristino della pressione atmosferica all'interno dell'autoclave.
- Una valvola a due vie, per l'intercettazione del vuoto all'utilizzo.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta.
- Un telaio in profilati d'acciaio, per l'assemblaggio di tutti i componenti sopra descritti, montato su ruote, per consentirne la mobilità.
- Un manubrio, per condurlo e posizionarlo.

Lo stampaggio per infusione sottovuoto delle resine, si effettua mediante il collegamento della connessione regolata dalla valvola manuale a due vie all'apposito stampo.

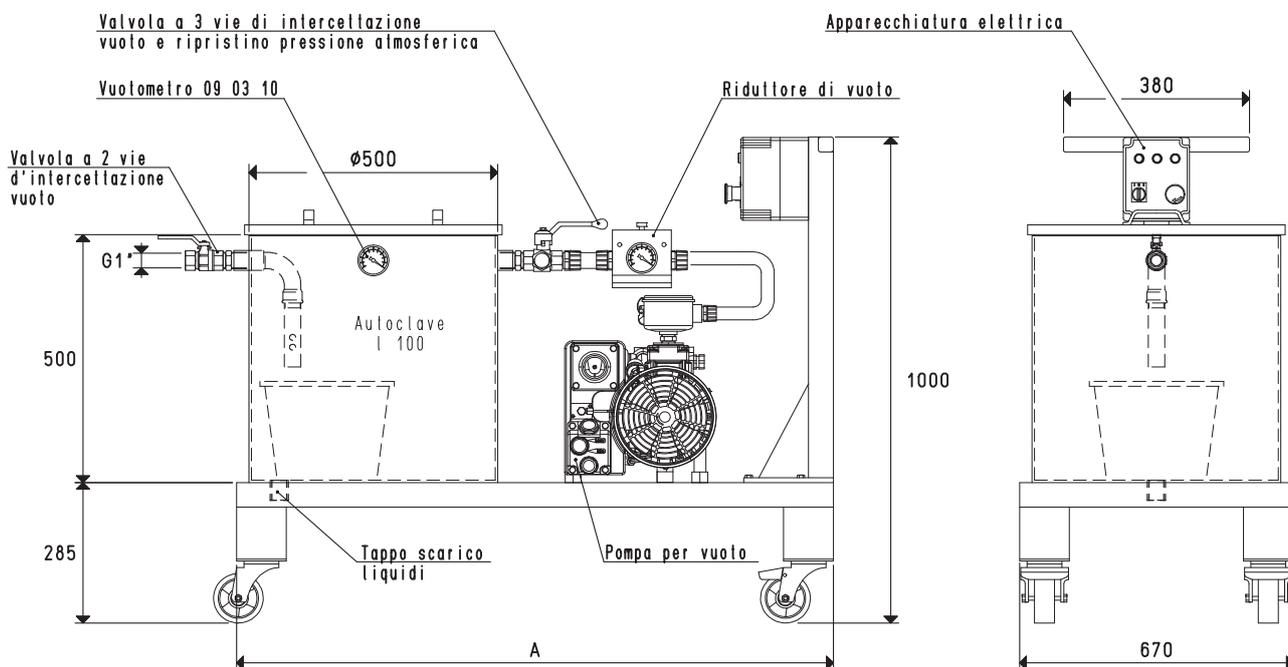
La resina, contenuta in un proprio contenitore, viene aspirata mediante il vuoto all'interno dello stampo, fino al suo totale riempimento; la resina in eccesso verrà raccolta nell'autoclave.

La stessa connessione può essere collegata al sacco di pressatura sottovuoto, per la formatura delle fibre composite.

Le pompe per vuoto installate, consentono di raggiungere all'interno dell'autoclave un grado di vuoto massimo del 99,5%; pertanto, questo apparecchio potrà essere impiegato anche come degasificatore.

Il riduttore di vuoto installato a bordo consente di regolare il grado di vuoto entro i valori: minimo del 20% e massimo del 99,5%.

A richiesta, possono essere forniti con pompe e versioni diverse da quelle illustrate.



Art.	Autoclave Litri	Pompa mod.	Esecuzione motore Volt	Potenza motore Kw	Apparecchiatura elettrica art.	A	Peso Kg
<b>DR 100 M 01</b>	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	64.0
<b>DR 100 M 02</b>	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	87.5

N.B. I vuotometri installati, possono essere forniti con certificato di calibrazione Accredia.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

## APPARECCHI ELETTRICI PER TEST SOTTOVUOTO

Questi apparecchi sono stati realizzati per testare le saldature e, quindi, la tenuta delle confezioni in cellophane o in PVC, delle merendine o di altri prodotti alimentari.

La confezione, infatti, posta all'interno della campana, per effetto del differenziale di pressione che si viene a formare tra l'aria a pressione atmosferica contenuta nel proprio interno ed il vuoto creato nella campana, tende a gonfiarsi: maggiore è il grado di vuoto raggiunto in campana, maggiore è la spinta che l'aria contenuta nella confezione esercita sulle pareti e, di conseguenza, sulle saldature.

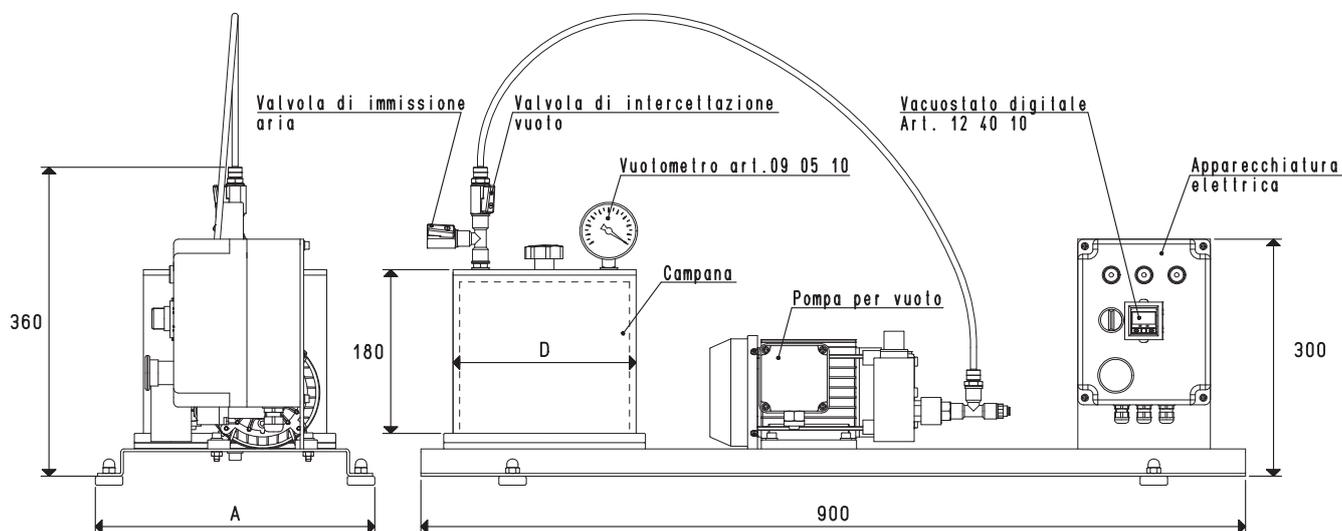
Gli apparecchi per test sottovuoto sono costituiti da:

- Una campana mobile in plexiglas trasparente.
- Un piano d'appoggio con guarnizione.
- Una pompa per vuoto a palette rotative, a secco.
- Due valvole manuali a due vie, per l'intercezione del vuoto.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto e l'immissione dell'aria atmosferica in campana, al termine del ciclo.
- Una apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta, con installato un vacuostato digitale, per la regolazione del grado di vuoto in campana.
- Un telaio in lamiera d'acciaio piegata, con piedini antivibranti, per l'assemblaggio di tutti i componenti sopra descritti.

Il grado di vuoto raggiungibile in campana è in funzione della pompa installata.

I valori di collaudo sono regolabili e ripetibili automaticamente.

A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.



Art.	Campana Litri	Pompa mod.	Esecuzione motore Volt	Potenza motore Kw	Apparecchiatura elettrica art.	A	D Ø	Peso Kg
<b>ATS 05</b>	5.5	VTS 4M	1 ~ 230-50Hz	0.18	DO 06 95 V	300	200	21.5
<b>ATS 20</b>	21.5	VTS 10M	1 ~ 230-50Hz	0.37	DO 06 95 V	500	400	29.5

N.B. I vuotometri installati, possono essere forniti con certificato di calibrazione Accredia.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$





## APPARECCHI PNEUMATICI PER TEST SOTTOVUOTO

Anche questi apparecchi hanno la funzione di testare la tenuta delle saldature nelle confezioni flow-pack, in cellophane o in PVC, delle merendine o di altri prodotti alimentari.

Sono costituiti da:

- Un recipiente cilindrico in plexiglas trasparente, nel quale versare l'acqua e creare il vuoto.
- Un coperchio mobile in plexiglas trasparente avente, nella parte inferiore, un disco forato fissato mediante un perno distanziale, con la funzione di tenere immersa nell'acqua del recipiente la confezione flow-pack e nella parte superiore, gli strumenti per creare, gestire e controllare il vuoto.
- Un generatore di vuoto multistadio, ad eiettori multipli.
- Una valvola di ritegno posta sull'aspirazione del generatore, per impedire il rientro dell'aria nel recipiente a generatore fermo.
- Una valvola a manicotto per l'intercettazione dell'aria compressa.
- Un riduttore per l'aria compressa d'alimentazione, completo di manometro.
- Una valvola manuale a due vie per il ripristino della pressione atmosferica all'interno del contenitore.

La confezione, immersa nell'acqua del recipiente, per effetto del differenziale di pressione che si viene a formare tra l'aria a pressione atmosferica contenuta nel proprio interno ed il vuoto creato nel recipiente, tende a gonfiarsi: maggiore è il grado di vuoto raggiunto nel recipiente, maggiore è la spinta che l'aria contenuta nella confezione esercita sulle pareti e, di conseguenza, sulle saldature.

La fuoriuscita di aria dalla confezione, dovuta alla saldatura difettosa, è evidenziata da bollicine che, oltre a segnalare la perdita, indica esattamente anche il punto della saldatura che perde.

Il grado di vuoto raggiungibile nel recipiente è in funzione del generatore di vuoto installato.

I valori di collaudo sono regolabili e ripetibili automaticamente.

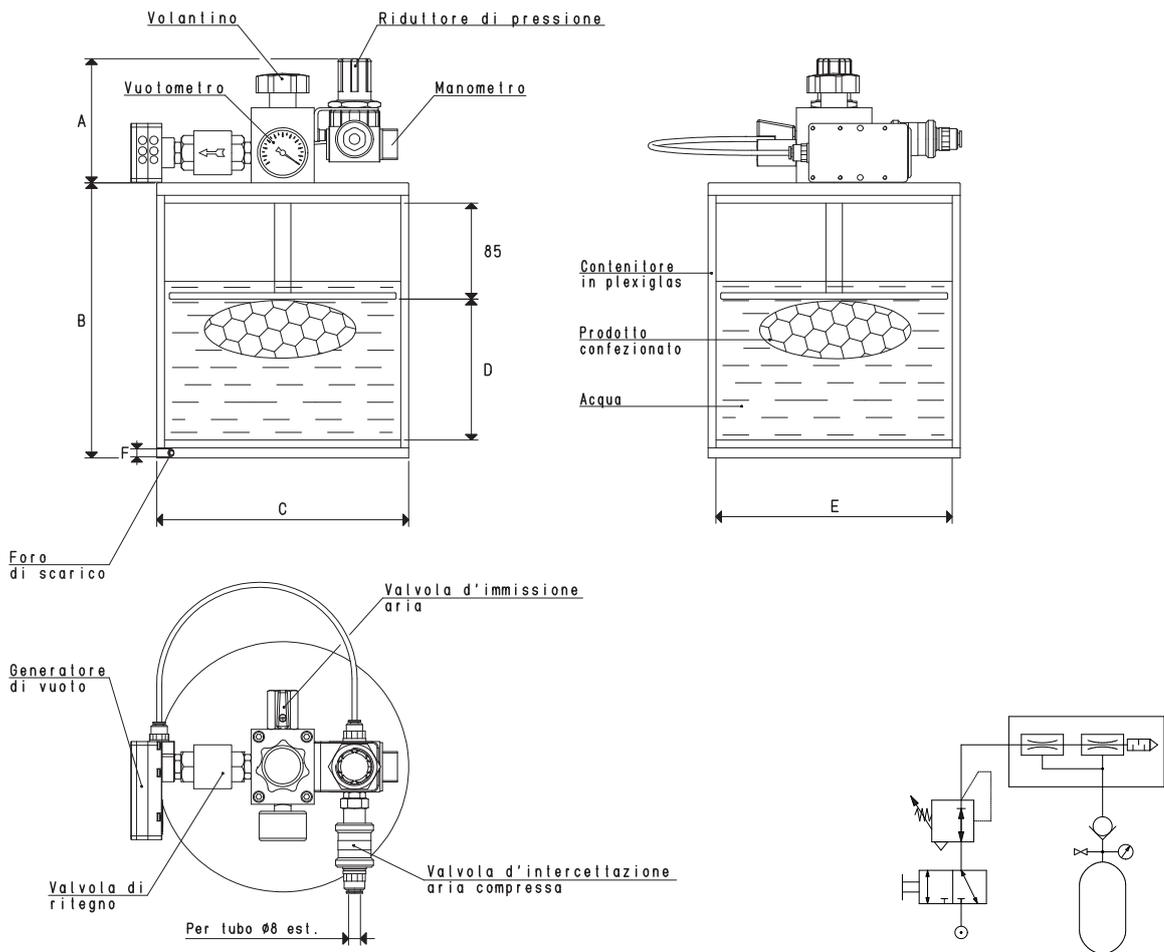
A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.

### Caratteristiche tecniche

Pressione d'esercizio: da 0,5 a 1000 mbar assoluti

Temperatura del fluido: da -5 a +50 °C

Grado di filtrazione: 60 µ



Art.	Contenitore Litri	A	B	C Ø	D	E Ø	F Ø	Generatore art.	Vuotometro art.	Peso Kg
ATP 02	6.0	100	220	200	100	190	---	M10	09 03 15	5.0
ATP 03	26.0	100	250	457	116	433	G1/4"	M14	09 03 15	18.0
ATP 04	56.0	100	450	457	280	433	G1/4"	M18	09 03 15	25.0

N.B. L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

I vuotometri installati, possono essere forniti con certificato di calibrazione Accredia.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

## GRUPPI ASPIRANTI CON FILTRO A SIFONE GA FS 5 e GA FS 10

I gruppi aspiranti con filtro a sifone consentono di aspirare fluidi saturi di condense o miscelati ad acqua e liquidi. Raggruppano in se tutte le migliori caratteristiche tecniche dei filtri a sifone e dei generatori di vuoto: i filtri a sifone infatti, hanno la proprietà di trattenere i liquidi e le impurità solide, mentre il generatore di vuoto può aspirare fluidi saturi di vapore o condense di liquidi, senza alterare le proprie prestazioni.

Questi apparecchi sono costituiti da:

- Un filtro a sifone di serie , già descritto nel capitolo 5.
- Un generatore di vuoto multistadio, funzionante ad aria compressa.
- Un vacuostato pneumatico per la regolazione del grado di vuoto.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel contenitore.
- Una valvola pneumatica per l'alimentazione del generatore di vuoto, gestita dal vacuostato.
- Una valvola a manicotto per l'intercettazione dell'aria compressa.

Il mantenimento del grado di vuoto nel contenitore in plexiglas, preimpostato con il vacuostato, è automatico. I gruppi aspiranti con filtro a sifone sono adatti all'asservimento di sistemi di staffaggio a ventose per la presa di vetri, marmi, graniti, leghe leggere ed in tutti quei casi in cui vi sia abbondante presenza di liquidi refrigeranti.

Sono altresì consigliati per l'aspirazione di sostanze cremose o melmose, di difficile movimentazione con pompe tradizionali.

I gruppi aspiranti descritti, sono alimentati esclusivamente da aria compressa con 4 ÷ 6 bar di pressione.

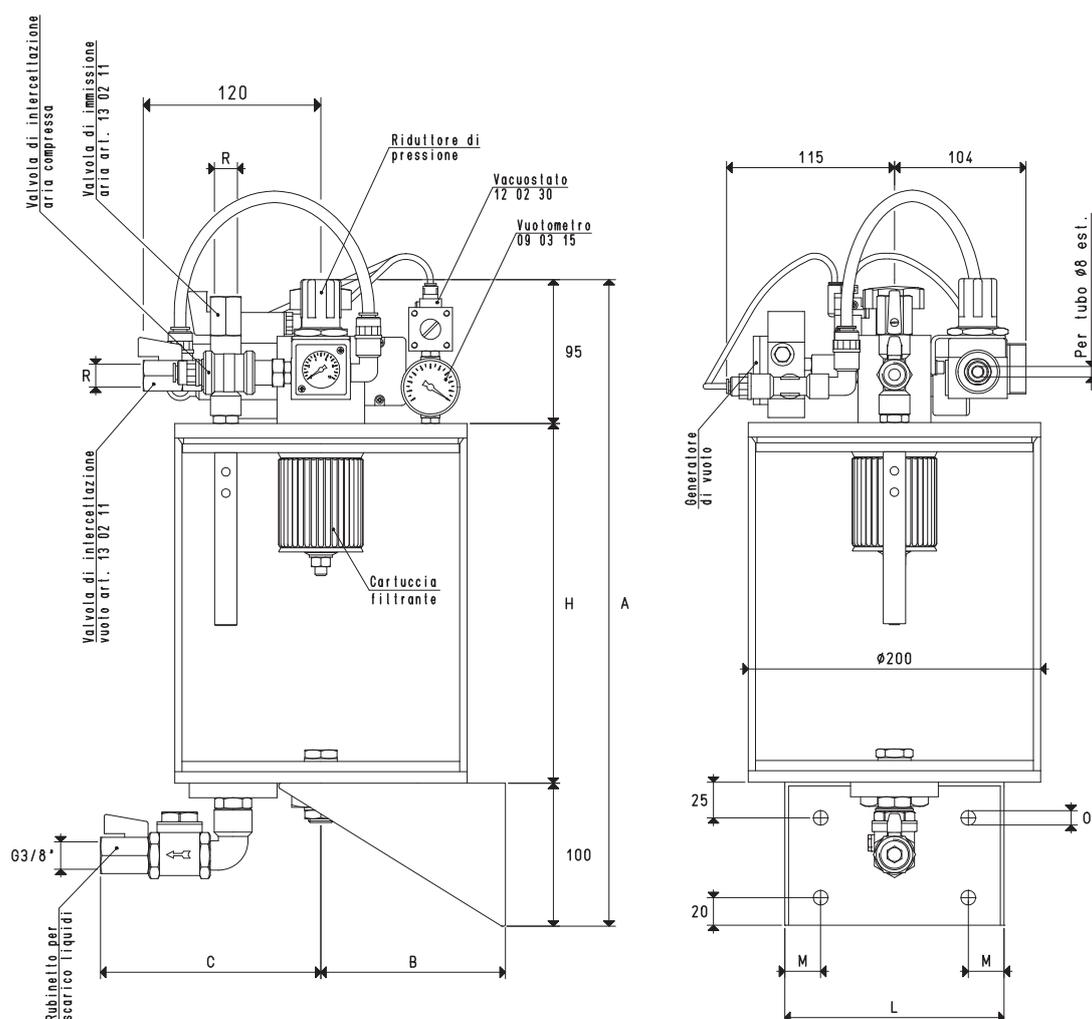
A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.

### Caratteristiche tecniche

Pressione d'esercizio: da 0,5 a 1000 mbar assoluti

Temperatura del fluido: da -5 a +50 °C

Grado di filtrazione: 60 µ



Art.	A	B	C	H	L	M	O Ø	R Ø	Generatore di vuoto art.	Capacità l	Peso Kg
<b>GA FS 5</b>	445	130	175	250	150	25	10	G3/8"	M14	6.0	6.0
<b>GA FS 10</b>	535	130	175	340	150	25	10	G3/8"	M14	8.5	6.5

N.B. L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



## GRUPPI ASPIRANTI CON FILTRO A SIFONE GA FS 20 ES ÷ GA FS 30 ES

Questi gruppi aspiranti con filtro a sifone hanno in sè tutte le caratteristiche di quelli precedentemente descritti; variano solamente le dimensioni ed il tipo di generatore installato a bordo. Anche le funzioni sono le stesse.

Questi apparecchi sono costituiti da:

- Un filtro a sifone di serie, già descritto nel capitolo 5.
- Un generatore di vuoto multistadio, funzionante ad aria compressa, con integrato il sistema di risparmio energetico ES.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel contenitore.
- Una valvola a manicotto per l'intercettazione dell'aria compressa.

Il mantenimento del grado di vuoto nel contenitore in plexiglas, preimpostato con il vacuostato integrato nel generatore, è automatico. Anche questi gruppi aspiranti con filtro a sifone, come i precedenti, sono adatti all'asservimento di sistemi di staffaggio a ventose per la presa di vetri, marmi, graniti, leghe leggere ed in tutti quei casi in cui vi sia abbondante presenza di liquidi refrigeranti.

Sono altresì consigliati per l'aspirazione di sostanze cremose o melmose, di difficile movimentazione con pompe tradizionali.

I gruppi aspiranti descritti sono alimentati esclusivamente da aria compressa con 4 ÷ 6 bar di pressione.

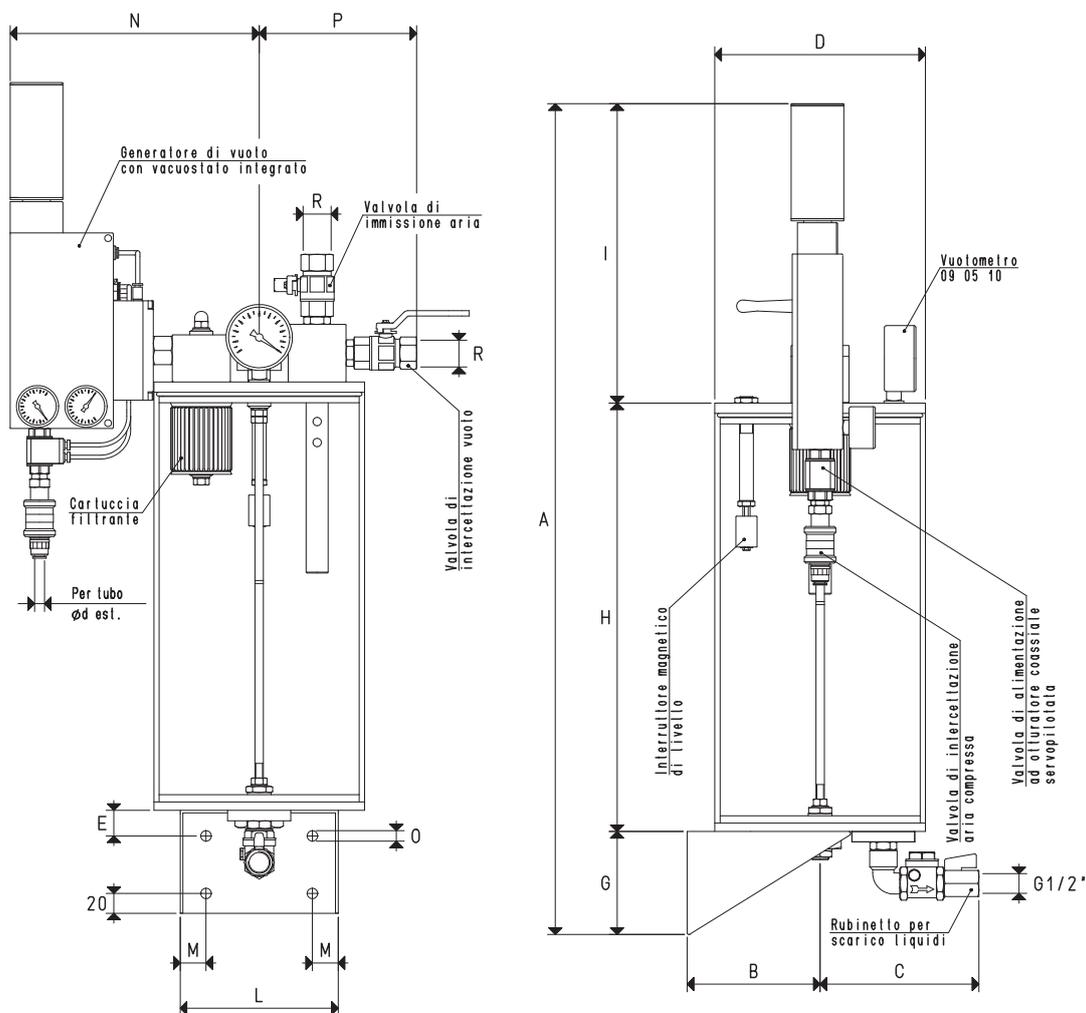
A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.

### Caratteristiche tecniche

Pressione d'esercizio: da 0,5 a 1000 mbar assoluti

Temperatura del fluido: da -5 a +50 °C

Grado di filtrazione: 60 µ



Art.	A	B	C	d	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	R	Generatore di vuoto art.	Capacità l	Peso Kg
<b>GA FS 20 ES</b>	800	130	175	8	200	25	100	410	290	150	25	240	10	145	G1/2"	PVP 25 MDX ES	10.5	9.5
<b>GA FS 25 ES</b>	900	150	195	8	240	25	100	510	290	170	30	270	11	180	G3/4"	PVP 50 MDX ES	19.5	12.0
<b>GA FS 30 ES</b>	1060	190	225	12	300	30	120	610	330	200	40	310	11	220	G1"	PVP 75 MDX ES	38.0	22.0

N.B. L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

# GRUPPI ASPIRANTI DI SICUREZZA CON FILTRO A SIFONE



La loro funzione è la stessa dei gruppi aspiranti precedentemente descritti: si differenziano nell'automazione e nella loro composizione. Questi apparecchi sono infatti costituiti da:

- Un filtro a sifone di serie, già descritto nel capitolo 5.
- Due generatori di vuoto multistadio, funzionanti ad aria compressa, con integrato il sistema di risparmio energetico ES.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel contenitore.
- Due valvole a manicotto per l'intercettazione dell'aria compressa.

Il gruppo aspirante così concepito è tale da prevedere normalmente il funzionamento di un solo generatore di vuoto, con successivo automatico inserimento del secondo, per consumi maggiori e quando, per qualsiasi ragione, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore minimo prefissato. Questa conformazione consente inoltre di garantire la continuità lavorativa anche in presenza di un guasto ad uno dei due generatori di vuoto.

Il mantenimento del grado di vuoto nel contenitore in plexiglas, preimpostato con i vacuostati integrati nei generatori, è automatico. I gruppi aspiranti di sicurezza con filtro a sifone sono adatti all'asservimento di sistemi di staffaggio a ventose per la presa di vetri, marmi, graniti, leghe leggere ed in tutti quei casi in cui vi sia abbondante presenza di liquidi refrigeranti ed una effettiva necessità di garantire il vuoto per tutto il tempo del ciclo produttivo.

Sono altresì consigliati per l'aspirazione di sostanze cremose o melmose, di difficile movimentazione con pompe tradizionali.

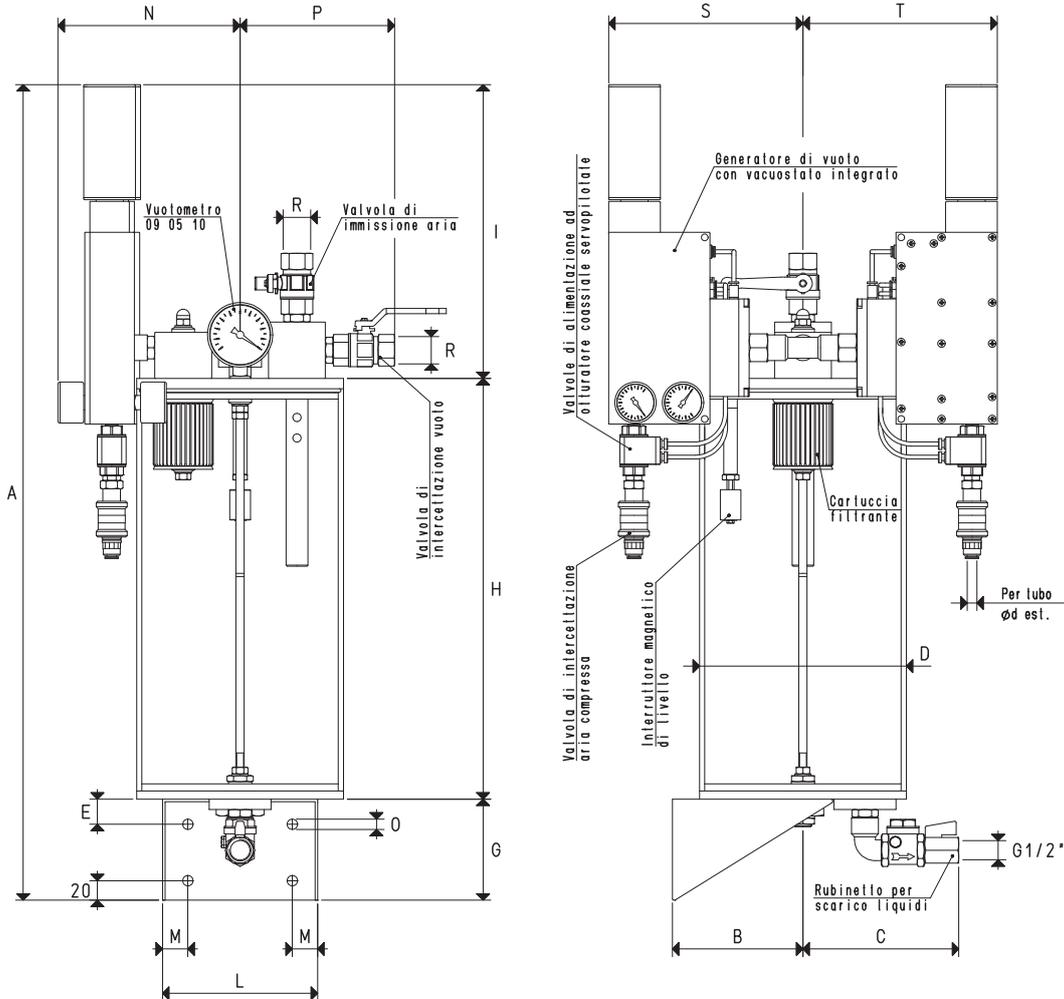
I gruppi aspiranti descritti sono alimentati esclusivamente da aria compressa con 4 ÷ 6 bar di pressione. A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.

### Caratteristiche tecniche

Pressione d'esercizio: da 0,5 a 1000 mbar assoluti

Temperatura del fluido: da -5 a +50 °C

Grado di filtrazione: 60 μ



Art.	A	B	C	d	D	E	G	H	I	L	M	N	O	P	R	S	T	N° 2 Generatori di vuoto art.	Capacità l	Peso Kg
<b>GAS FS 20 ES</b>	800	130	175	8	200	25	100	410	290	150	25	175	10	145	G1/2"	188	188	PVP 25 MDX ES	10.5	11.5
<b>GAS FS 25 ES</b>	900	150	195	8	240	25	100	510	290	170	30	175	11	180	G3/4"	188	188	PVP 50 MDX ES	19.5	14.0
<b>GAS FS 30 ES</b>	1060	190	225	12	300	30	120	610	330	200	40	190	11	220	G1"	201	201	PVP 75 MDX ES	38.0	24.0

N.B. L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



## DEPRESSORI PER ASPIRAZIONE LIQUIDI

La funzione di questi depressori è quella di aspirare liquidi e di accumularli all'interno del proprio serbatoio. Il dislivello massimo superabile per l'acqua è di circa 9 metri.

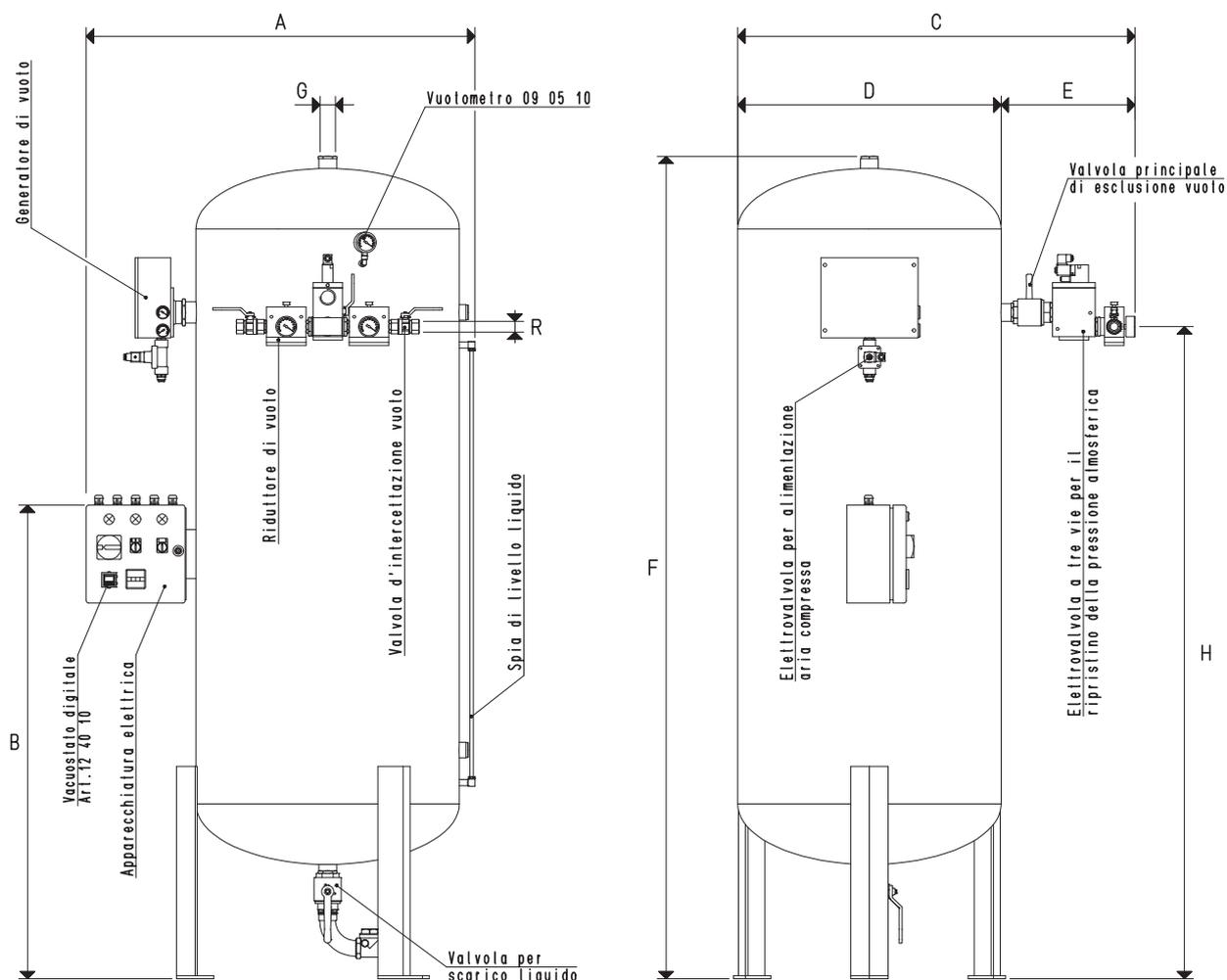
Sono costituiti da:

- Un capiente serbatoio in lamiera d'acciaio saldata.
- Un generatore di vuoto multistadio funzionante ad aria compressa.
- Un vacuostato digitale per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Una spia visiva di livello liquido.
- Due interruttori magnetici di livello liquido, minimo e massimo.
- Una elettrovalvola a tre vie per il ripristino della pressione atmosferica nel serbatoio, con conseguente scarico automatico del liquido accumulato.
- Due riduttori di vuoto per la regolazione del grado di vuoto all'utilizzo.
- Tre valvole manuali per l'intercettazione del vuoto.
- Una apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta metallica protetta, per la scelta del funzionamento manuale o automatico.

I depressori per aspirazione liquidi sono normalmente impiegati per l'aspirazione dell'acqua contenuta nei filtri delle lavatrici o delle lavastoviglie, che non è possibile scaricare automaticamente dopo il collaudo delle stesse.

Sono inoltre consigliati in tutti quei casi in cui è necessario travasare liquidi, liquidi molto densi, sostanze cremose o melmose.

A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.



Art.	Capacità	A	B	C	D	E	F	G	H	R	Generatore di vuoto	Apparecchiatura elettrica	Tensione ricambio	Peso
	l				∅			∅		∅	art.	art.	Volt	Kg
<b>DVL 150</b>	150	780	900	700	400	300	1600	G1"	1220	G3/8"	PVP 75 MDXR	DVL 150 90V	1 ~ 230-50Hz	63
<b>DVL 300</b>	300	880	1150	800	500	300	1890	G2"	1470	G3/8"	PVP 140 MR	DVL 150 90V	1 ~ 230-50Hz	75
<b>DVL 500</b>	500	980	1450	1000	600	400	2220	G2"	1800	G1/2"	PVP 250 MR	DVL 150 90V	1 ~ 230-50Hz	165
<b>DVL 1000</b>	1000	1180	1450	1200	800	400	2480	G3"	2000	G1"	PVP 300 MDR	DVL 150 90V	1 ~ 230-50Hz	214

N.B. L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

## VACUUM TRAINING BOX - VTBOX01

E' una valigia contenente un campionario dei nostri prodotti più significativi e garantisce una panoramica informativa sulla tecnologia del vuoto, volta all'automazione industriale.

E' un ottimo strumento didattico, formativo e informativo.

La valigia metallica è in formato trolley, facilmente trasportabile.

### Caratteristiche tecniche

Peso VTBOX01: 26 kg



VTBOX01





## BANCO TEST E PROVE, PER LA SELEZIONE DELLE VENTOSE - BT01

L'apparecchio, dotato di 6 prese di vuoto e 2 pneumatiche, consente all'utilizzatore di eseguire test di presa a depressione o con ventose pneumatiche Bernoulli, sugli oggetti da prelevare o movimentare, per la corretta scelta delle ventose di presa.

Strumento utile in una esposizione fieristica, in uno show room o in una sala prove, per dimostrazioni di presa o movimentazione o per la formazione del personale tecnico dedicato alla tecnologia del vuoto.

L'apparecchio è già dotato di un proprio depressore per la generazione del vuoto e necessita solamente dell'allacciamento all'aria compressa e alla linea di corrente elettrica.

Per ulteriori informazioni in merito, consultare il nostro ufficio tecnico.

### Caratteristiche tecniche

Alimentazione elettrica: Monofase V230 ± 10% 50/60 Hz

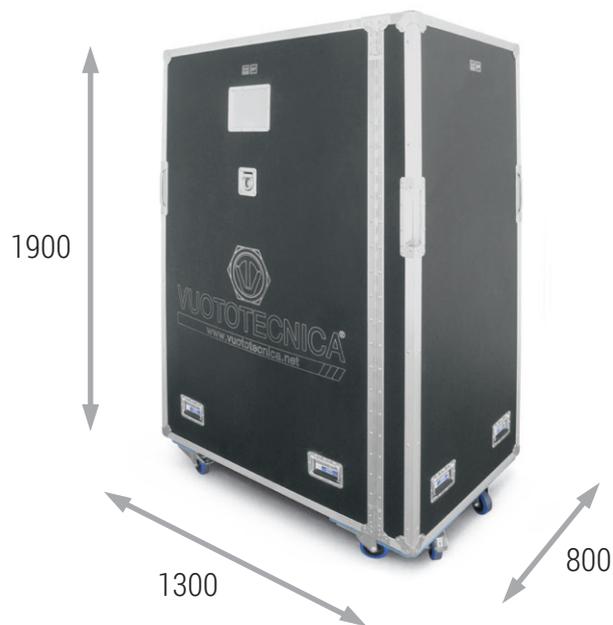
Potenza elettrica: 1.5 kw

Consumo aria compressa: 390 Lt/min 2bar

Peso BT01: 115 kg

Peso flight case 01: 200 kg

Peso totale: 315 kg



## UNITA' DIMOSTRATIVA PER IL TRASFERIMENTO DI POLVERI E GRANULATI, CON GENERATORI DI FLUSSO CX - CONVY01

La particolare conformazione dei generatori di flusso di cui è dotata questa unità ed il loro principio di funzionamento a flusso rettilineo, consente l'aspirazione ed il trasferimento di prodotti di diversa natura, senza interferenze.

Anche questa apparecchiatura, come quella descritta in precedenza, è particolarmente consigliata per l'esposizione in una fiera, uno show room o in una sala prove, per dimostrazioni pratiche di aspirazione e trasferimento di polveri, granulati, segatura, granaglie, trucioli metallici, prodotti alimentari liquidi o secchi, ecc.

Necessita di allacciamento all'aria compressa e alla linea di corrente elettrica.

### Caratteristiche tecniche

Alimentazione elettrica: Monofase V230 ± 10% 50/60 Hz

Potenza elettrica: 0.5 kw

Consumo aria compressa: 390 Lt/min 2bar

Peso CONVY01: 90 kg

Peso flight case 01: 200 kg

Peso totale: 290 kg





## CAMPIONARI E APPARECCHIATURE PER USO DIMOSTRATIVO

### ROBOT ATTREZZATO PER LA PRESA E LA MANIPOLAZIONE DI OGGETTI CON VENTOSE E GRIPPERS A VUOTO SPECIALI - VACBOT

Il sistema che proponiamo è composto da un robot fissato ad un piano di lavoro, programmabile tramite apposita tastiera, servoassistito da un minidepressore con pompa per vuoto ed un compressore, racchiusi in un robusto mobile metallico su ruote. Il robot può essere configurato ed attrezzato nei modi più svariati, per la presa con ventose o piccoli piani Octopus, con programmi di presa ripetitivi per meglio rendere l'idea delle sue molteplici capacità di presa di oggetti diversi e di difficile conformazione. Questo apparecchio è l'ideale per esposizioni fieristiche o show room, poiché vedendolo funzionare, evidenzia tutta la potenzialità del suo impiego nel settore dell'automazione e della manipolazione in genere, con l'ausilio del vuoto. Necessita del solo allacciamento alla linea di corrente elettrica.

#### Caratteristiche tecniche

Alimentazione elettrica: Monofase V230 ± 10% 50/60 Hz

Potenza elettrica: 3.5 kw

Peso VACBOT: 475 kg

Peso flight case 02: 275 kg

Peso totale: 750 kg

