

# Separatori

Tabella riassuntiva separatori



SEP531

SEP532

SEP533

SEP534

SEP535

SEP536/A

		SEP531	SEP532	SEP533	SEP534	SEP535	SEP536/A
1/4"	Diametro/ Processo	•			•	•	
1/2"		•	•	•	•	•	
3/4"			•	•		•	
1"			•	•			
1 1/2"				•	•		
2"				•	•		
2 1/2"							
3"							
3 1/2"							
4"							
DN 25							
DN 32							
DN 40							
DN 50							
DN 65							
DN 80							
DN 100							
DN 48						•	
PN 10	Livelli di pressione	•					
PN 16		•					
PN 25						•	
PN 40					•		•
PN 65							
PN 80							
PN 100						•	
PN 160							
PN 250						•	•
PN 600				•	•		
PN 1000				•			
-10/+40 (50) °C	Temperatura	•	•	•	•	•	•
Con elemento di raffreddamento				•	•	•	•
Con capillare				•	•	•	•
Olio o paraffina	Riempimento	•	•	•	•	•	•
Glicerina		•		•	•	•	•
Glicerina/acqua		•		•	•	•	•
Olio siliconico				•	•	•	•
Halocarbon				•	•	•	•
Olio alta temperatura				•	•	•	•
Misura di acqua e liquame	Campi di applicazione	•	•	•	•	•	
Misura di olio				•	•	•	
Misura di oli pesanti					•	•	
Misura di prodotti chimici		•		•	•	•	
Misura di cellulosa			•				•
Misura alimentare							
Misura di prodotti farmaceutici							
Misura di polveri				•	•	•	•
Misura di polveri abrasive				•			
Misura di fluidi cristallizzati					•	•	•
Materiali speciali				•	•	•	•
Rivestimenti	Opzioni			•		•	•
Altre forme di montaggio			•			•	•
Flangia di accoppiamento							•
Guarnizione				•		•	•

Strumentazione

FIAP  
S.p.a.



# Separatori

Strumentazione

FIAP  
S.p.a.

## Separatore di fluido

Serie SEP531



Esecuzione custom

<b>Attacco al processo</b>	In acciaio AISI316, lucidato elettrochimicamente con attacchi: DN 25, 32, 40, 50, 65, 80
<b>Membrana</b>	In acciaio inox AISI316L saldata a TIG e lucidata elettrochimicamente
<b>Campo scala</b>	-1...0 a 0...40 bar
<b>Liquido di riempimento del separatore</b>	Olio per uso alimentare atossico, approvato FDA
<b>Temperatura ambiente</b>	-25/+65°C (+15/+65°C per strumenti riempiti con liquido ammortizzante)
<b>Temperatura di processo</b>	65°C max ( 120°C max durante la fase di lavaggio e di sterilizzazione dell'impianto)
<b>Precisione</b>	A 20°C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine (da sommarsi alla precisione dello strumento): ± 0.5% per montaggio diretto

## Separatore di fluido con attacco tipo Clamp ISO 2852

Serie SEP532



Esecuzione custom

<b>Attacco al processo</b>	In acciaio AISI316, lucidato elettrochimicamente con attacchi: 3/8" - 1" - 1 1/2" - 2" - 2 1/2" - 3"
<b>Membrana</b>	In acciaio inox AISI316L saldata a TIG e lucidata elettrochimicamente, Helium test
<b>Campo scala</b>	-1...0 a 0...40 bar
<b>Liquido di riempimento del separatore</b>	Olio per uso alimentare atossico, approvato FDA
<b>Temperatura ambiente</b>	-25/+65°C (+15/+65°C per strumenti riempiti con liquido ammortizzante)
<b>Temperatura di processo</b>	65°C max ( 120°C max durante la fase di lavaggio e di sterilizzazione dell'impianto)
<b>Precisione</b>	A 20°C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine (da sommarsi alla precisione dello strumento): ± 0.5% per montaggio diretto

## Separatore di fluido

Serie SEP533



<b>Normativa di riferimento</b>	EN 837-2 SI
<b>Cassa ed anello a baionetta</b>	Inox AISI304
<b>Liquido di riempimento della cassa</b>	Glicerina 99.5% (USP, EP e F.U) per uso alimentare
<b>Grado di protezione</b>	IP67
<b>Trasparente</b>	In vetro di sicurezza
<b>Indice</b>	In alluminio di colore nero
<b>Quadrante</b>	In alluminio fondo bianco graduazione e numerazione nero
<b>Campo scala</b>	Da 0/160 bar a 0/1600 bar (o altre unità di misura equivalenti)
<b>Classe di precisione</b>	1.6 EN 873-1
<b>Temperatura ambiente</b>	-25/+65°C
<b>Temperatura di processo</b>	-20/+120°C, max 150°C per un ora durante la fase di lavaggio (C.I.P) e sterilizzazione (S.I.P)
<b>Pressione di esercizio</b>	Max 75% vfs
<b>Sovrapressione</b>	Non applicabile
<b>Liquido di riempimento del separatore</b>	Olio per uso alimentare
<b>Attacco al processo</b>	In AISI316L con finitura Ra ≤ 0.8 µm - 32µin (150Grit)
<b>Membrana</b>	Inox AISI316L
<b>Saldatura</b>	TIG

## Separatore filettato con membrana affacciata

Serie SEP534



<b>Materiale separatore</b>	AISI316L
<b>Materiale membrana</b>	AISI316L
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Campo scala</b>	0/2.5 bar 0/600 bar
<b>Temperatura limite</b>	-60/+400°C
<b>Precisione</b>	A 20°C oppure ad un valore da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare
<b>Attacco al processo</b>	Filettato 3/8" Gas, 1" Gas o NTP 1 1/4" Gas, 1 1/2" Gas o NTP, 2" Gas o NTP

## Separatore flangiato con membrana affacciata con o senza estensione

Serie SEP535



<b>Attacco al processo</b>	AISI316L flangiato secondo UNI o ANSI o DIN con o senza estensione
<b>Membrana</b>	AISI316L
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Campo scala</b>	0/6 ÷ 0/400 bar, a seconda del rating della flangia
<b>Temperatura limite</b>	-40/+200°C
<b>Precisione</b>	A 20°C oppure ad un valore da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare

## Separatore saldato attacco filettato PN400

Serie SEP536/A



<b>Separatore</b>	AISI316
<b>Membrana</b>	AISI316L
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Campo scala</b>	-1/0 ÷ 0/400°C
<b>Temperatura limite</b>	-40/+300°C
<b>Precisione</b>	A 20°C o ad un valore di temperatura da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare
<b>Attacco al processo</b>	Filettato 1/2" Gas o NTP

## Separatore con attacco filettato, membrana interna

Serie SEP536/F



<b>Separatore</b>	AISI316
<b>Guarnizione</b>	Viton x T. max 250°C, Inconel x T. max 400°C
<b>Membrana</b>	Ispezionabile AISI316L, saldata
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Campo scala</b>	-1/0 ÷ 0/60bar
<b>Temperatura limite</b>	-40/+250°C
<b>Precisione</b>	A 20°C o ad un valore di temperatura da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare
<b>Attacco al processo</b>	Filettato 1/2" Gas o NPT-M
<b>Tappo di lavaggio</b>	1/8" NTP su richiesta

# Separatori

Strumentazione

FIAP  
S.p.a.

## Separatore di fluido attacco al processo con adattatore flangiato a membrana interna

Serie SEP536/K/Q/R



<b>Separatore</b>	AISI316L
<b>Guarnizione</b>	Viton x T. max 250°C, Inconel x T. max 400°C
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Attacco al manometro</b>	AISI316 (parte superiore)
<b>Attacco al processo</b>	AISI316 flangiato secondo UNI, DIN o ASME ANSI B 16.5
<b>Campo scala</b>	-1/0 ÷ 0/60bar
<b>Temperatura limite</b>	-40/+200°C
<b>Precisione</b>	A 20°C o ad un valore di temperatura da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare

## Separatore di fluido attacco al processo con flangia e membrana interna

Serie SEP536/N/T/U



<b>Membrana</b>	AISI316L
<b>Guarnizione</b>	Viton x T. max 250°C, Inconel x T. max 400°C
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Attacco al manometro</b>	AISI316 (parte superiore)
<b>Attacco al processo</b>	AISI316 flangiato secondo UNI, DIN o ASME ANSI B 16.5
<b>Campo scala</b>	-1/0 ÷ 0/60bar
<b>Temperatura limite</b>	-40/+200°C
<b>Precisione</b>	A 20°C o ad un valore di temperatura da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare

## Separatore di fluido tipo Wafer

Serie SEP536/S



<b>Materiale cella</b>	Standard AISI316; altri su richiesta cliente, dimensioni secondo specifiche DIN ANSI, ASME o JIS
<b>Membrana</b>	Materiale standard AISI316L. Sono disponibili anche membrane in AISI 316 Ti, Titanio, Monel, Hastelloy-C, Tantalio
<b>Temperatura d'esercizio</b>	-30/+250°C
<b>Precisione</b>	A 20°C o ad un valore di temperatura da precisarsi in ordine: ± 1% con capillare max L = 6m
<b>Esecuzione Custom</b>	

## Separatore di fluido per cartiera

Serie SEP537



<b>Materiale corpo e flangia</b>	Inox AISI 316
<b>Membrana</b>	Inox AISI 316L
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Campo scala</b>	0/6 ÷ 0/40 bar
<b>Temperatura limite</b>	-40/+100°C
<b>Precisione</b>	A 20°C o ad un valore di temperatura da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare
<b>Riempimento</b>	Olio atossico approvato FDA

## Separatore di fluido a membrana affacciata per attacco diretto su tubazioni

Serie SEP538



<b>Pressione di esercizio</b>	250 bar max, in funzione del tubo utilizzato 100 bar max, in funzione del tipo di flangia utilizzata
<b>Attacco al processo</b>	- Sagomato a saldare sul diametro esterno di tubi: DN 2" - 3" - 4" - Attacchi a saldare di testa su tubazioni da: DN ½" - ¾" - 1" - 1 ½" - 2" - 3" - 4" - Flange UNI - DIN - DN 40 ÷ 50 PN 10 ÷ 100 tenuta a gradino; 1 ½" 2" classe 150 ÷ 900 RF secondo ANSI B16.5
<b>Corpo</b>	in AISI 316

## Separatore di fluido a membrana arretrata con attacchi flangiati

Serie SEP539



<b>Attacco al processo</b>	AISI316, DIN 15 ÷ 40 UNI-DIN, ½" ÷ 2" ANSI
<b>Membrana</b>	AISI316L
<b>Saldatura</b>	TIG
<b>Campo scala</b>	Da -1/0 a 0/40 bar e da 0/60 a 0/250 bar
<b>Temperatura limite</b>	-40/+200°C
<b>Precisione</b>	A 20°C oppure ad un valore da precisarsi in ordine: ± 0.5% per attacco diretto, ± 1% per attacco con capillare

## Separatore di fluido in materiale plastico

Serie SEP540



<b>Pressione d'esercizio</b>	da 0 ÷ 1 a 0 ÷ 10 bar
<b>Temperatura d'esercizio</b>	-20°C ÷ +60°C
<b>Precisione</b>	± 1% per montaggio diretto (a 20°C oppure ad un valore da precisarsi in ordine, da sommarsi alla precisione dello strumento)
<b>Attacco al manometro</b>	G ½ oppure ¼ B
<b>Attacco al processo</b>	G ½ oppure ¼ B
<b>Materiale corpo</b>	PVC, PVDF, PP
<b>Materiale membrana</b>	PTFE, PVDF, VITON
<b>Liquido di riempimento</b>	Olio silicone