



MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA	PAG. 7.01 ÷ 7.02
MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA, CON MOTORE IN C.C.	PAG. 7.03 ÷ 7.04
POMPE PER VUOTO A PALETTE ROTATIVE - GENERALITÀ	PAG. 7.05 ÷ 7.06
POMPE PER VUOTO VTL 2 e 4	PAG. 7.07 ÷ 7.08
POMPE PER VUOTO VTL 5 e 10	PAG. 7.09 ÷ 7.10
POMPE PER VUOTO VTLP 5 e 10, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.11 ÷ 7.12
POMPE PER VUOTO VTL 10/FG, 15/FG e 20/FG	PAG. 7.13-1 ÷ 7.14-1
POMPE PER VUOTO VTLP 10/FG, 15/FG e 20/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.15-1 ÷ 7.16-1
POMPE PER VUOTO VTL 25/FG, 30/FG e 35/FG	PAG. 7.17 ÷ 7.18
POMPE PER VUOTO VTLP 25/FG, 30/FG e 35/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.19 ÷ 7.20
POMPE PER VUOTO VTL 40/G1, 50/G1 e 65/G1	PAG. 7.21 ÷ 7.22
POMPE PER VUOTO VTL 75/G1, 90/G1 e 105/G1	PAG. 7.23 ÷ 7.24
POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.25 ÷ 7.26
POMPE PER VUOTO VTLP 75/G1, 90/G1 e 105/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.27 ÷ 7.28
POMPE PER VUOTO A PALETTE ROTATIVE LUBRIFICATE, SERIE RVP - GENERALITÀ	PAG. 7.29
POMPA PER VUOTO RVP 15, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.30 ÷ 7.31
POMPA PER VUOTO RVP 21, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.32 ÷ 7.33
POMPA PER VUOTO RVP 40, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.34 ÷ 7.35
POMPA PER VUOTO RVP 60, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.36 ÷ 7.37
POMPA PER VUOTO RVP 100, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.38 ÷ 7.39
POMPE PER VUOTO RVP 160 e RVP 200, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.40 ÷ 7.41
POMPE PER VUOTO RVP 250 e RVP 300, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.42 ÷ 7.43
ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE	PAG. 7.44 ÷ 7.47
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 2 e 4	PAG. 7.48 ÷ 7.49
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 e 10	PAG. 7.50 ÷ 7.51
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/FG, 15/FG e 20/FG	PAG. 7.56 ÷ 7.57
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 25/FG, 30/FG e 35/FG	PAG. 7.58 ÷ 7.59
ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO A SECCO	PAG. 7.60 ÷ 7.61
MINIDEPRESSORI - GENERALITÀ	PAG. 7.62
MINIDEPRESSORI DO 06V ... e DO 10V ... CON POMPE PER VUOTO A SECCO	PAG. 7.63
MINIDEPRESSORI DO 06V ... e DO 10V ... CON POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE	PAG. 7.64
MINIDEPRESSORI DO 20V ...	PAG. 7.65
DEPRESSORI ORIZZONTALI - GENERALITÀ	PAG. 7.66
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 25V ... e DO 50V ...	PAG. 7.67
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 100V ... e DO 150V ...	PAG. 7.68
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 300V ... e DO 500V ...	PAG. 7.69
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 1000V ...	PAG. 7.70
DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI - GENERALITÀ	PAG. 7.71
DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 300V ... e DSO 500V ...	PAG. 7.72
DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 1000V ...	PAG. 7.73
DEPRESSORI VERTICALI - GENERALITÀ	PAG. 7.74
DEPRESSORI VERTICALI DV 150V ... e DV 300V ...	PAG. 7.75
DEPRESSORI VERTICALI DV 500V ... e DV 1000V ...	PAG. 7.76
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI - GENERALITÀ	PAG. 7.77
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 150V ... e DSV 300V ...	PAG. 7.78
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 500V ... e DSV 1000V ...	PAG. 7.79
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 2000V ...	PAG. 7.80
ESECUZIONI SPECIALI DI DEPRESSORI	PAG. 7.81 ÷ 7.82
TELAI DI SUPPORTO PER DUE POMPE PER VUOTO, CON E SENZA APPARECCHIATURA ELETTRICA	PAG. 7.83
TELAI DI SUPPORTO PER TRE POMPE PER VUOTO, CON E SENZA APPARECCHIATURA ELETTRICA	PAG. 7.84
SUPPORTI PER APPARECCHIATURE ELETTRICHE	PAG. 7.85
COLLETTORI PER POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI	PAG. 7.86 ÷ 7.87
APPARECCHIATURE ELETTRICHE DI COMANDO PER MINIDEPRESSORI E DEPRESSORI CON UNA POMPA	PAG. 7.88
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON DUE POMPE	PAG. 7.89
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE POMPE	PAG. 7.89
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON TRE POMPE	PAG. 7.90
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON QUATTRO POMPE	PAG. 7.90
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI SICUREZZA PER POMPA SINGOLA	PAG. 7.91
APPARECCHIATURE ELETTRICHE DI COMANDO DOTATE DI PANNELLO OPERATORE TOUCH SCREEN E PLC PER DEPRESSORI E DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE O PIU POMPE	PAG. 7.91-1 ÷ 7.92-1
QUESTIONARIO POMPE PER VUOTO	PAG. 7.93 ÷ 7.94



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA

Le piccole pompe illustrate e descritte in questa pagina sono a membrana. Possono essere impiegate sia come pompe per vuoto sia come compressorini; in quest'ultima versione sono in grado di erogare aria compressa esente da olio al 100%, fino ad una pressione massima di 2 bar.

Sono costituite da:

- Un motorino elettrico monofase, con classe di protezione IP 00 (esecuzione da montaggio), raffreddato ad aria.
- Un corpo pompa realizzato con materiale termoplastico resistente alla corrosione e con raccordi portagomma integrati sulle connessioni d'aspirazione e di mandata o, a richiesta, con connessioni filettate.
- Una membrana in Viton, solidale ad una biella, resistente all'usura ed alla corrosione.
- Una biella con cuscinetto "long life" incorporato, azionata da un sistema eccentrico bilanciato calettato sull'albero motore.
- Un supporto d'alluminio, per il fissaggio della pompa.

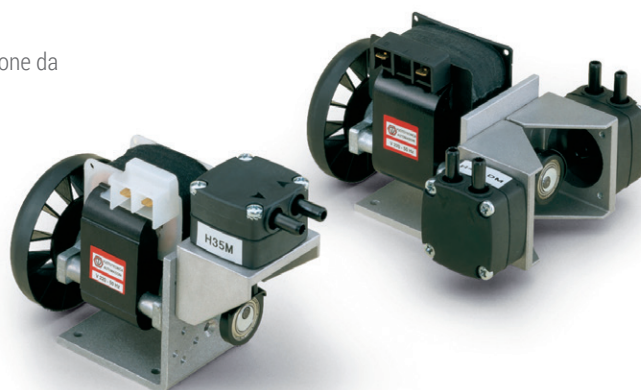
Sono disponibili nelle versioni con singola o doppia testa, per l'utilizzo in serie o in parallelo.

Le minipompe per vuoto a membrana sono silenziosissime ($\leq 50\text{dB(A)}$), hanno vibrazioni contenute e possono essere installate in qualsiasi posizione.

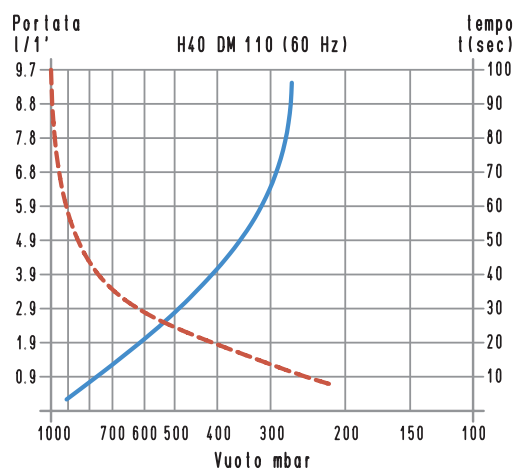
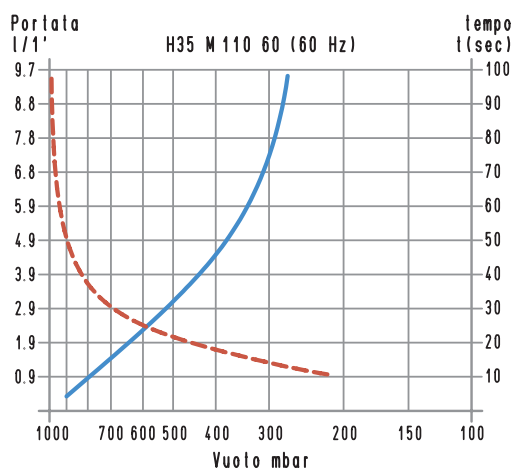
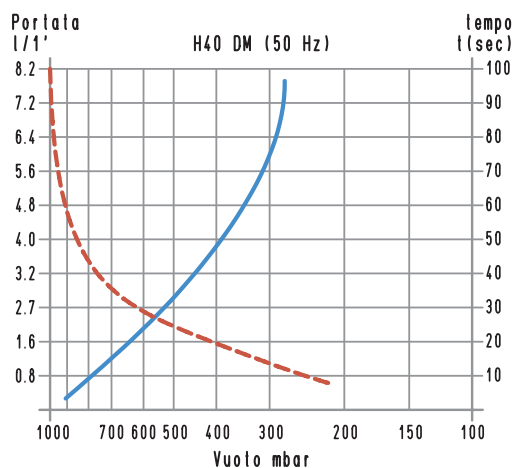
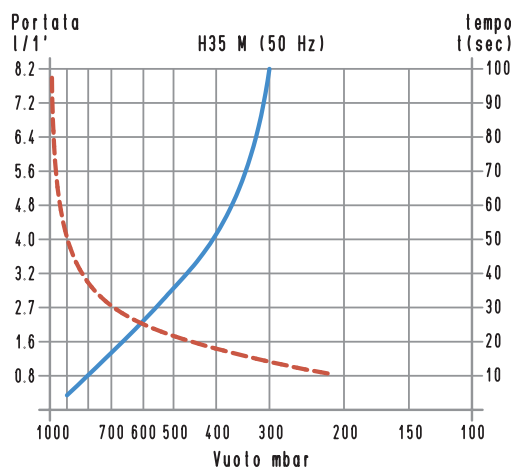
Prive di lubrificazione, non necessitano di alcuna manutenzione.

Per il loro minimo ingombro ed il ridottissimo peso, sono particolarmente indicate per l'installazione su apparecchi portatili.

Sono adatte ad un uso discontinuo e poco gravoso.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

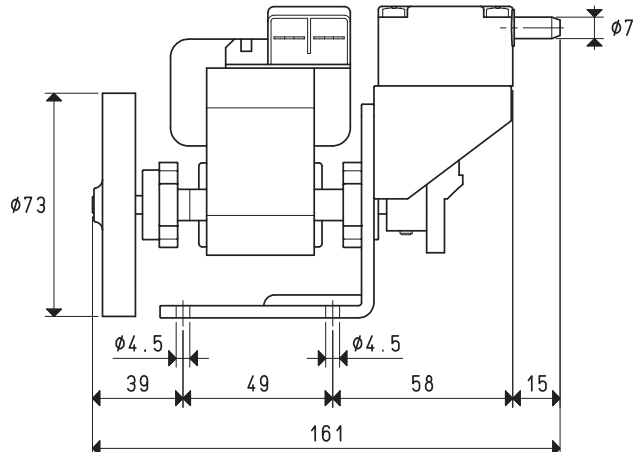
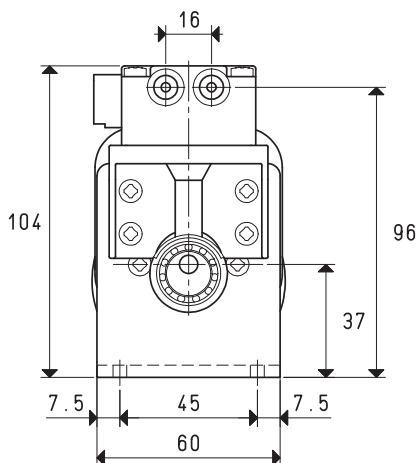
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 6 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

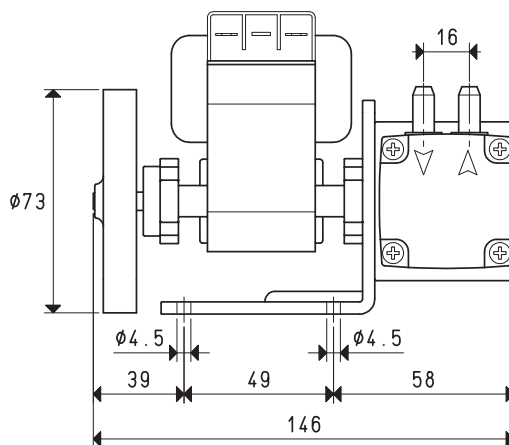
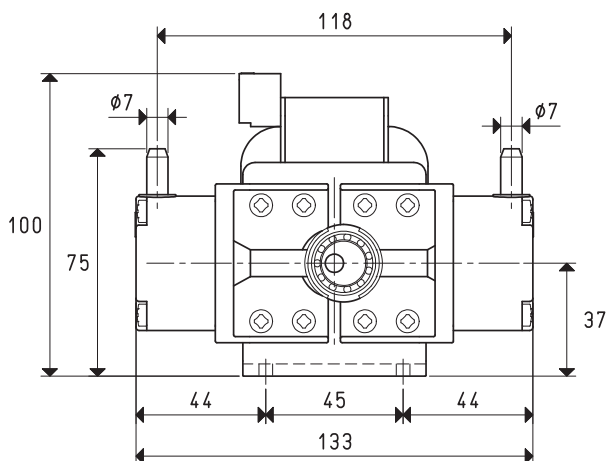


MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA

H 35 M - H 35 M 110 60



H 40 DM - H 40 DM 110 60



7

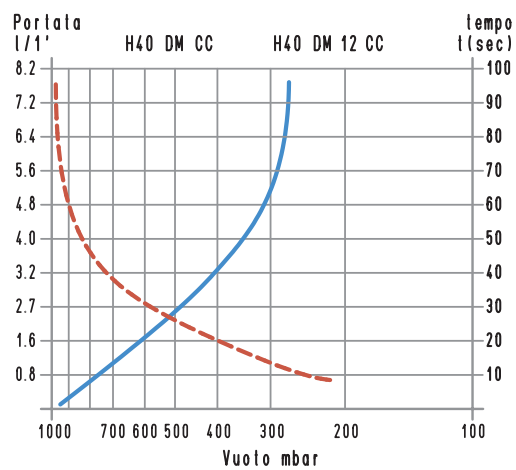
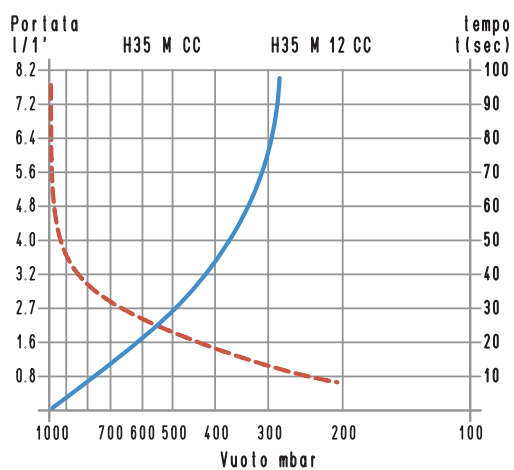
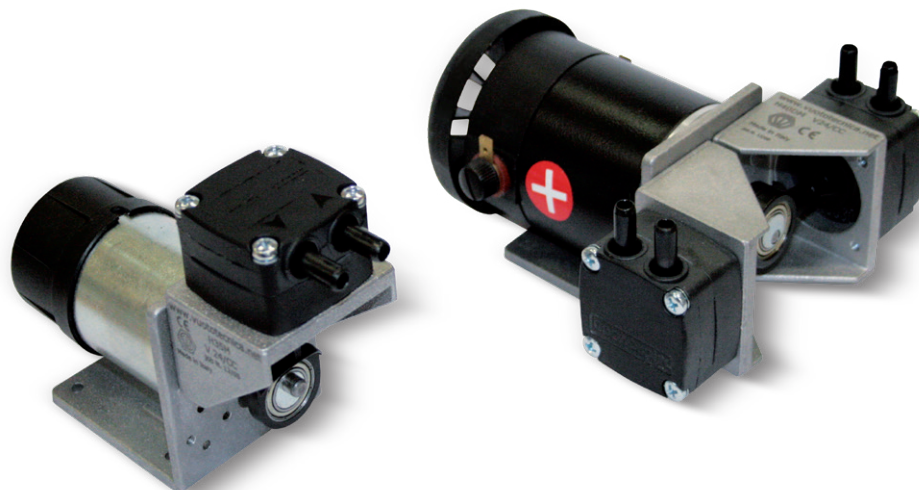
Art.	H35 M	H35 M 110 60	H40 DM	H40 DM 110 60
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata nominale:				
Collegamento in serie l / l'	8	9,5	8	9,5
Collegamento in parallelo l / l'	=	=	8 + 8	9,5 + 9,5
Pressione finale:				
Collegamento in serie mbar ass.		200		60
Collegamento in parallelo mbar ass.		=		200
Pressione massima bar		2		2
Esecuzione motore 1~ volt	230 C.A.	110 C.A.	230 C.A.	110 C.A.
Potenza motore 1~ watt	60	72	60	72
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	2800	3300	2800	3300
Livello di rumorosità dB(A)		≤ 50		≤ 50
Peso max Kg		1.3		1.6
Accessori e ricambi	H35 M	H35 M 110 60	H40 DM	H40 DM 110 60
Membrana art.		00 H35M 15		00 H40DM 15
Coperchio con raccordi art.		00 H35M 16		00 H40DM 20
Coperchio senza raccordi art.		00 H35MF 16		00 H40DMF 20

Aggiungendo all'articolo la lettera F, la minipompa verrà fornita con le connessioni d'aspirazione e di mandata filettate G 1/8", senza i raccordi portagomma. (Esempio: H40 DM F).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA, CON MOTORE IN C.C.

Le minipompe di questa pagina sono le stesse precedentemente descritte, con il motore in corrente continua, anziché in corrente alternata. Anche le prestazioni sono pressoché le stesse.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{6}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 6 litri

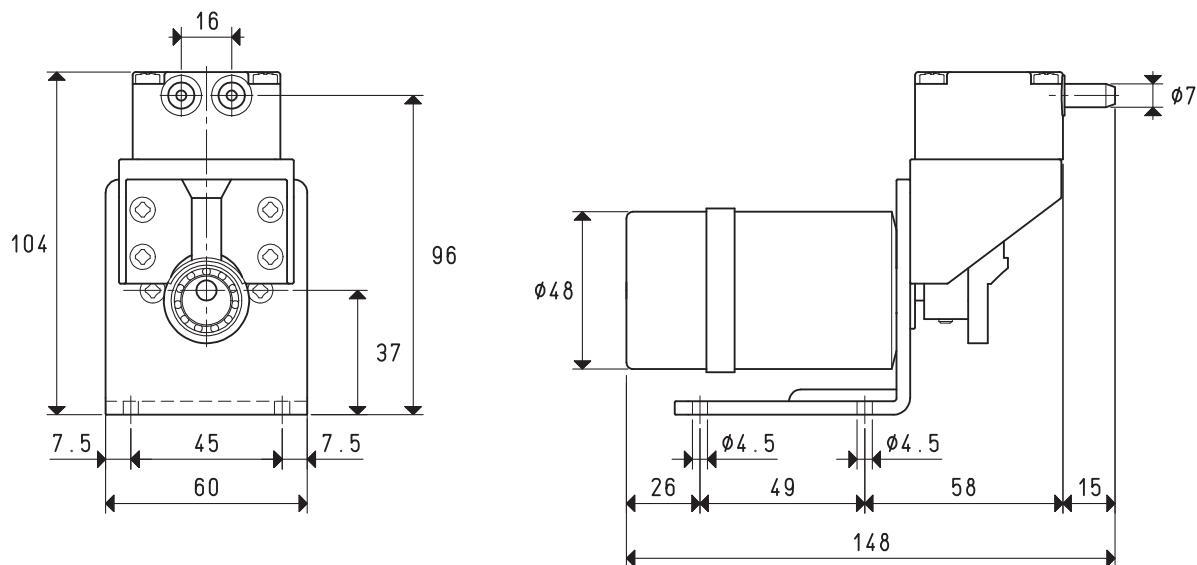
- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



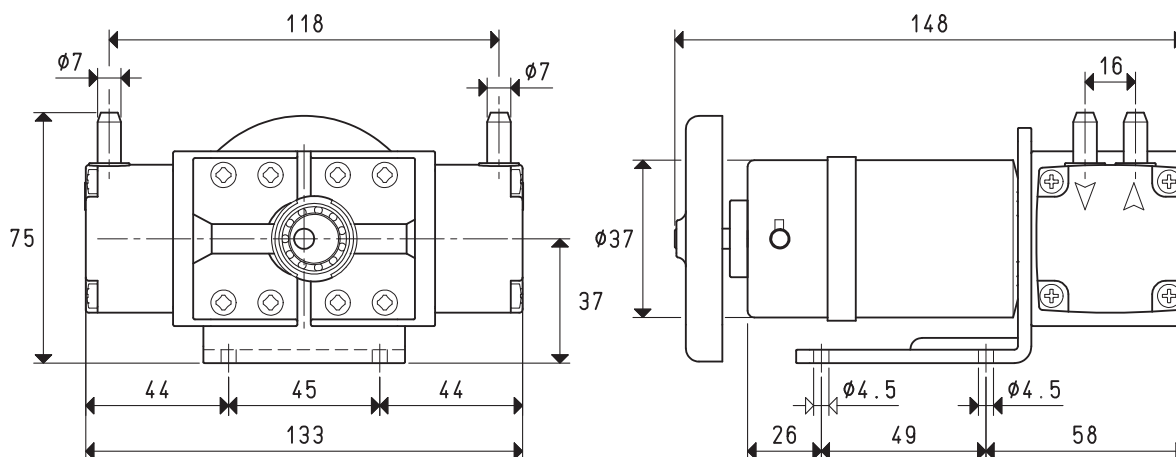
MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA, CON MOTORE IN C.C.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

H 35 M CC - H 35 M 12 CC



H 40 DM CC - H 40 DM 12 CC



7

Art.	H35 M CC	H35 M 12 CC	H40 DM CC	H40 DM 12 CC
Portata nominale:				
Collegamento in serie		8.5		8.5
Collegamento in parallelo		=		8.5 + 8.5
Pressione finale:				
Collegamento in serie	mbar ass.	200		60
Collegamento in parallelo	mbar ass.	=		200
Pressione massima	bar	2		2
Esecuzione motore	volt	24 C.C.	12 C.C.	24 C.C.
Potenza motore	watt	12		22
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	3000		3000
Livello di rumorosità	dB(A)	≤ 50		≤ 50
Peso max	Kg	0.62		1.19
Accessori e ricambi	H35 M CC	H35 M 12 CC	H40 DM CC	H40 DM 12 CC
Membrana	art.	00 H35M 15		00 H40DM 15
Coperchio con raccordi	art.	00 H35M 16		00 H40DM 20
Coperchio senza raccordi	art.	00 H35MF 16		00 H40DMF 20

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera F, la minipompa verrà fornita con le connessioni d'aspirazione e di mandata filettate G 1/8", senza i raccordi portagomma. (Esempio: H35 M F CC).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



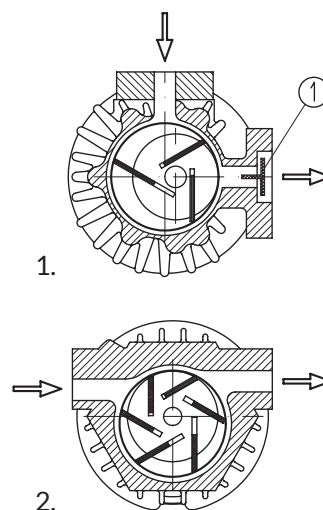
Principio di funzionamento

Il rotore ruota eccentricamente all'interno di uno statore ed è dotato di scanalature nelle quali scorrono libere le palette che, per effetto della forza centrifuga, vengono spinte contro la parete interna dello statore, formando tante camere quante sono le palette. Durante la rotazione, il volume di queste camere varia in funzione della posizione in cui esse si vengono a trovare rispetto all'asse eccentrico.

L'aumento di volume delle camere fa espandere l'aria in esse racchiusa, creando in questo modo una depressione (fase di aspirazione); la diminuzione di volume, invece, genera una compressione dell'aria (fase di scarico o mandata).

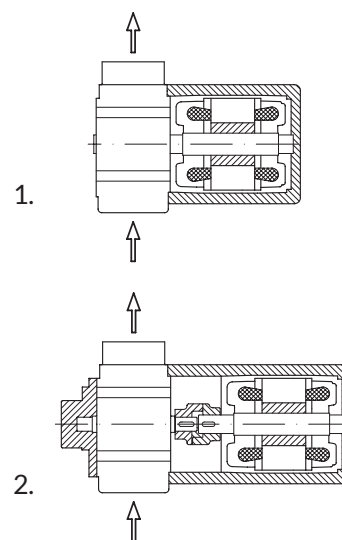
La concezione costruttiva interna è uguale sia per i compressori rotativi che per le pompe per vuoto. Per le nostre pompe abbiamo adottato due diversi principi di convogliamento dell'aria aspirata. La figura 1 illustra un sistema a tre palette rotative e valvola di scarico (1); questo sistema viene impiegato soprattutto nel campo dell'alto vuoto.

La figura 2 illustra un sistema a sei palette rotative e quindi con più camere, che viene impiegato prevalentemente nel campo del basso vuoto.



Alloggiamento del rotore

Nelle pompe più piccole e compatte, il rotore è calettato a sbalzo sul prolungamento dell'albero motore (fig.1), mentre nelle esecuzioni con elevate potenze installate o con frequenti avviamenti, il rotore è supportato da cuscinetti su entrambi i lati (fig. 2); in tal caso, pompa e motore elettrico sono due unità indipendenti ed i due alberi sono accoppiati tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.



Sistemi di lubrificazione

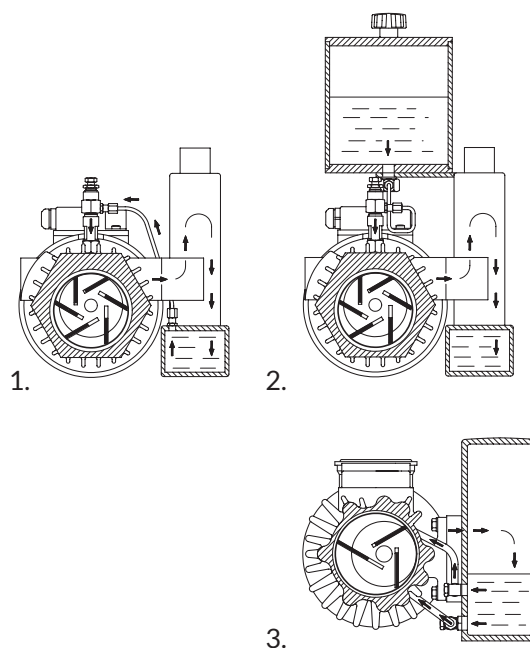
I principali sistemi di lubrificazione da noi adottati sono a depressione con riciclo d'olio o con olio a perdere per le pompe per vuoto della serie VTL e a bagno d'olio per le pompe della serie RVP.

Nella lubrificazione con riciclo d'olio (fig.1), l'olio aspirato nella camera di lavoro attraverso gli oliatori regolabili che ne dosano il flusso, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero e, tramite un apposito filtro in esso contenuto, viene separato dall'aria e rimesso in ciclo.

Nella lubrificazione con olio a perdere (fig.2), l'olio lubrificante è contenuto in un apposito recipiente trasparente, controllato da un interruttore magnetico di livello e segue lo stesso tragitto precedentemente descritto, ma viene raccolto nel serbatoio di recupero senza più essere rimesso in ciclo. Questo sistema di lubrificazione è consigliato quando nell'aria aspirata sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio.

Nella lubrificazione a bagno d'olio (fig.3), l'olio viene aspirato nella camera di lavoro direttamente dal serbatoio di recupero, tramite tubazioni calibrate che ne dosano la quantità e viene trattenuto e separato dall'aria in fase di scarico, da apposite cartucce disoleatrici in microfibra, contenute nel serbatoio stesso.

In questo sistema di lubrificazione, la quantità d'olio in circolazione è nettamente superiore a quella dei due sistemi precedentemente descritti; ciò comporta una migliore tenuta tra statore e rotore ed un minore attrito tra le parti rotanti e quelle fisse, con conseguente aumento del grado di vuoto, minor riscaldamento e minore rumorosità.





POMPE PER VUOTO A PALETTE ROTATIVE - GENERALITÀ

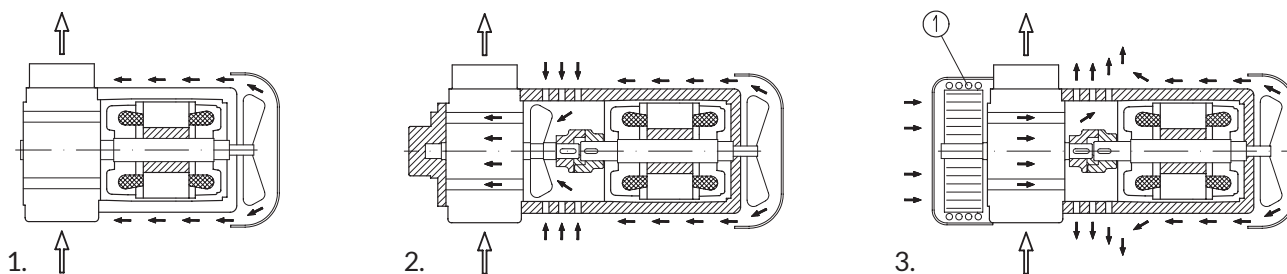
Pompe per vuoto a secco

La particolare conformazione della camera di lavoro e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flangie di chiusura, consentono a queste pompe di funzionare senza bisogno di lubrificazione.

L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori, condense d'acqua o d'olio.

Raffreddamento

Il sistema di raffreddamento delle pompe, da noi impiegato, è del tipo superficiale ad aria. Il calore sviluppato dalla pompa per vuoto viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, dalla ventola del motore elettrico, nelle pompe più piccole e da un ventilatore radiale calettato sull'albero della pompa, in quelle più grandi. Le pompe con portate da 100 m³/h in su, sono inoltre dotate di un radiatore a serpentina (1); in questo caso l'olio lubrificante, passando attraverso il radiatore prima di entrare nella camera di lavoro, viene raffreddato dal ventilatore radiale che aspira l'aria di raffreddamento attraverso il radiatore stesso, consentendo un ulteriore abbattimento del calore sviluppato dalla pompa.



Materiali impiegati

Lo statore e le flangie delle pompe sono in ghisa sferoidale, l'albero di trasmissione ed il rotore sono realizzati in acciaio al carbonio, mentre le palette sono in fibra di carbonio o di vetro per le pompe lubrificate ed in grafite per quelle a secco.

Motori elettrici

Tutte le pompe per vuoto con portate fino a 21 m³/h sono fornibili indifferentemente con motori elettrici trifase o monofase; per quelle con portate maggiori, solo trifase.

Di serie, tutte le pompe sono dotate di motori elettrici multitemperatura, secondo le normative CE; a richiesta, possono essere fornite con motori a norme UL-CSA o con tensioni e frequenze speciali.

Le pompe sono azionate da un motore elettrico, conforme ai requisiti richiesti dalla Normativa Internazionale IEC 60034 per macchine rotanti ed alle Direttive Europee per la Bassa Tensione (LV) 2006/95/EC, per la Compatibilità Elettromagnetica (EMC) 2004/108/EC, per la limitazione dell'impiego di sostanze pericolose RoHS 2011/65/CE e la Direttiva Macchine 2006/42/CE per la marcatura CE.

Ad esclusione dei motori elettrici con potenza inferiore a 0,75 KW, la classe di rendimento corrisponde a IE3=Premium Efficiency, con grado di protezione IP 55, Tolleranza della Tensione nominale $\pm 10\%$ e Classe d'Isolamento F.

Certificazioni

La progettazione e la costruzione delle nostre pompe per vuoto sono conformi alle Direttive Europee concernenti la sicurezza. Su tutte le targhette identificative, con indicate le caratteristiche tecniche delle pompe, è infatti riportato il marchio "CE" e alle istruzioni d'uso e manutenzione che le accompagnano viene sempre allegata una dichiarazione di conformità alla direttiva macchine 2006/42/CE e successive modifiche.

POMPE PER VUOTO VTL 2 e 4



Queste piccole pompe per vuoto a palette rotative hanno una capacità d'aspirazione di 2 e 4 m³/h.

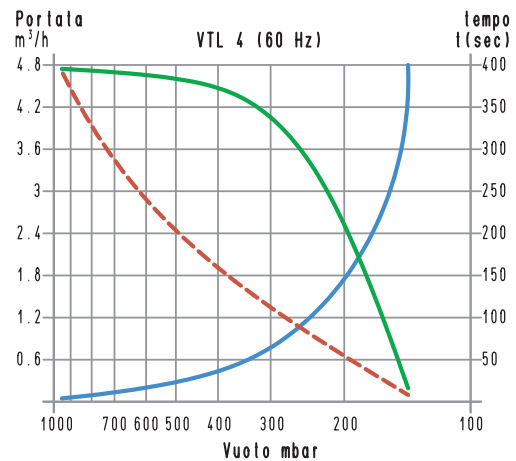
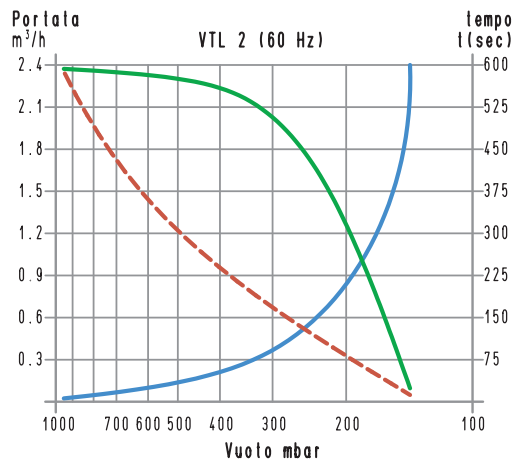
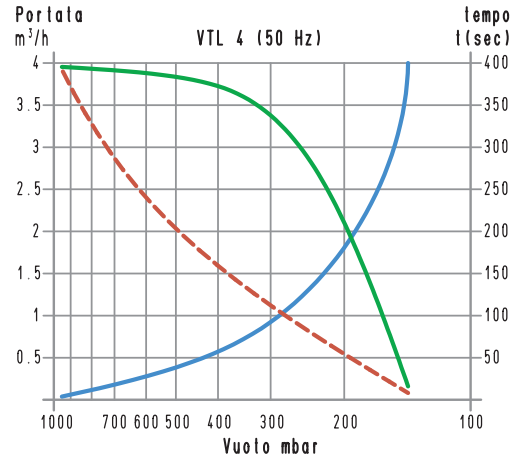
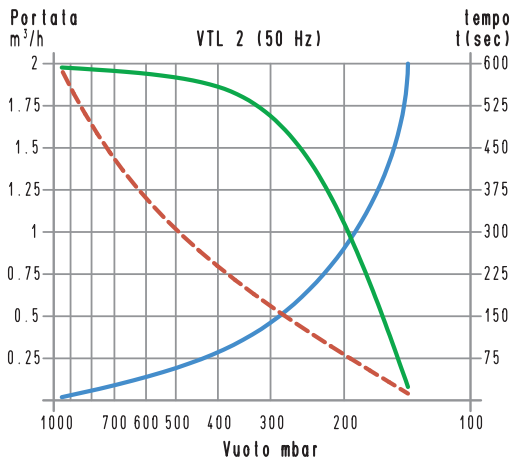
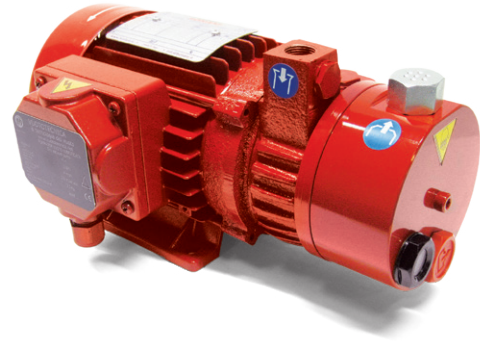
La lubrificazione è a stoppino con ricircolazione d'olio e il rotore, calettato a sbalzo sull'albero motore, consente di ridurre al minimo le dimensioni d'ingombro.

Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

Le pompe sono dotate di un piccolo serbatoio in asse con la pompa, contenente l'olio di lubrificazione ed un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione della pompa è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Le pompe VTL 2 e 4 sono fornibili anche con motore elettrico monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

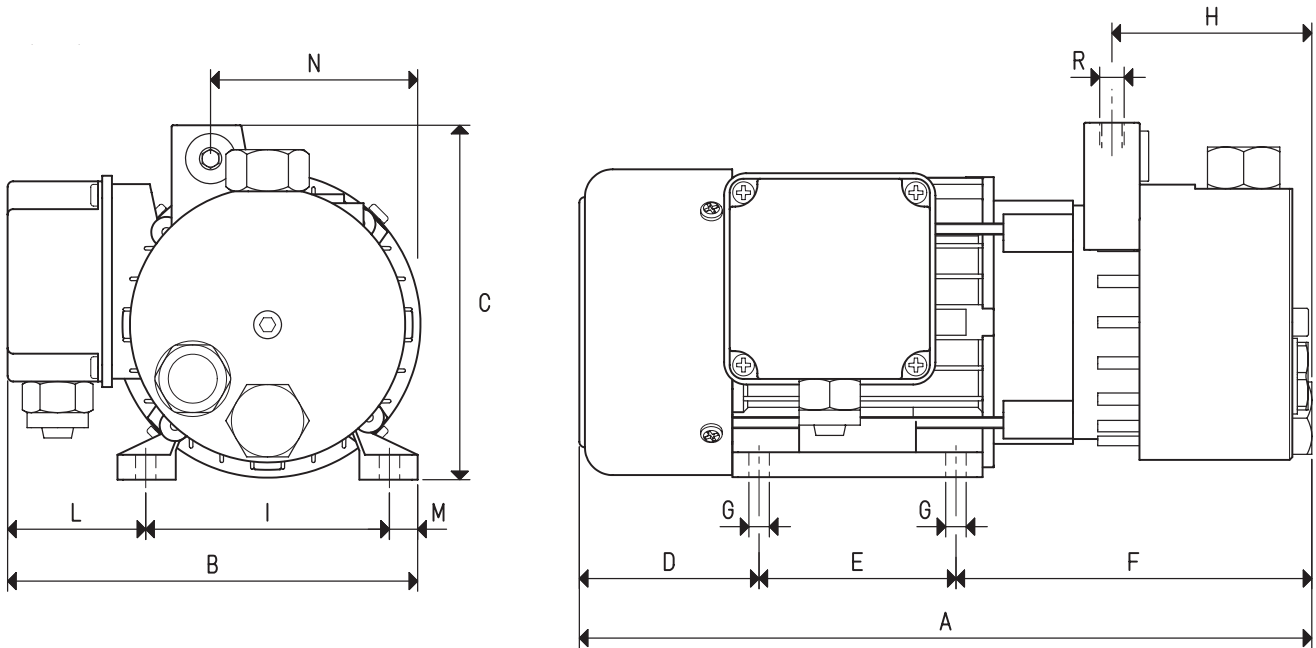
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 2 e 4

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.		VTL 2		VTL 4	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	2.0	2.4	4.0	4.8
Pressione finale	mbar ass.	150		150	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt	1~		230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.12	0.15	0.18	0.21
Kw	1~	0.12	0.15	0.18	0.21
Protezione motore	IP		55		55
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2700	3245	2760	3300
Forma motore			Speciale		Speciale
Grandezza motore			56		63
Livello di rumorosità	dB(A)	62	65	62	65
Peso max	3~		5.7		7.3
Kg	1~		6.0		7.5
A			260		285
B			145		160
C			126		132
D			62		66
E			71		81
F			127		139
G	∅		6.5		7.5
H			72		81
I			90		100
L			43		48
M			12		12
N			76		86
R	∅ gas		G1/4"		G3/8"
Accessori e ricambi		VTL 2		VTL 4	
Carica olio	l		0.05		0.05
Olio lubrificante	tipo		ISO 32		ISO 32
N°4 palette	art.		00 VTL 02 10		00 VTL 04 10
Kit guarnizioni	art.		00 KIT VTL 02		00 KIT VTL 04
Valvola di ritegno	art.		10 01 15		10 02 15
Filtro d'aspirazione	art.		FB 5		FB 10/FC 10

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 2 M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

POMPE PER VUOTO VTL 5 e 10



Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 5 e 10 m³/h.

La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite un oliatore posto in corrispondenza dell'aspirazione.

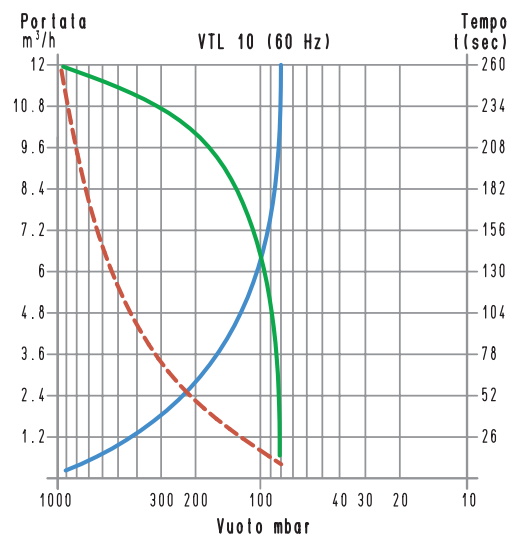
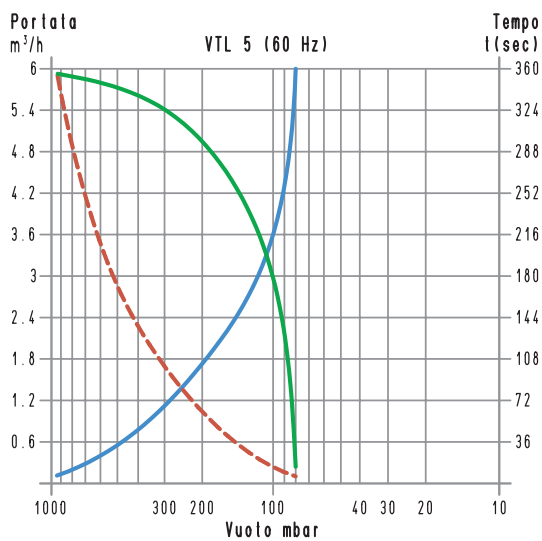
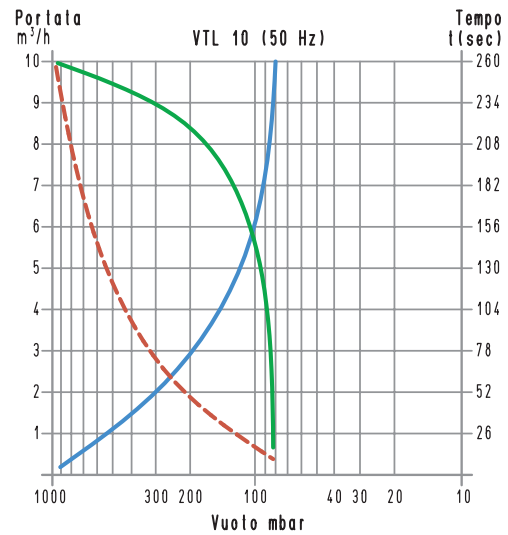
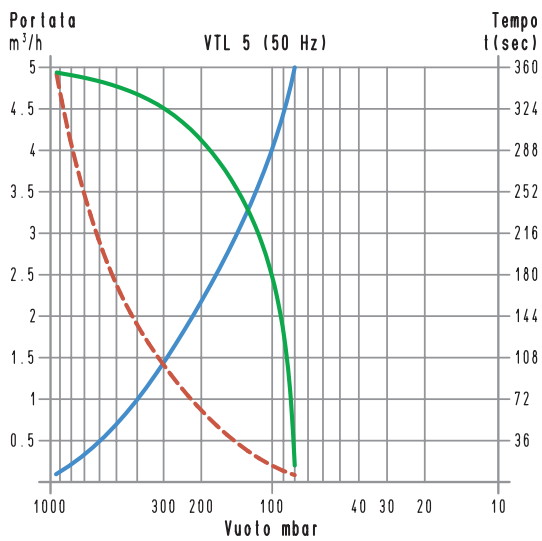
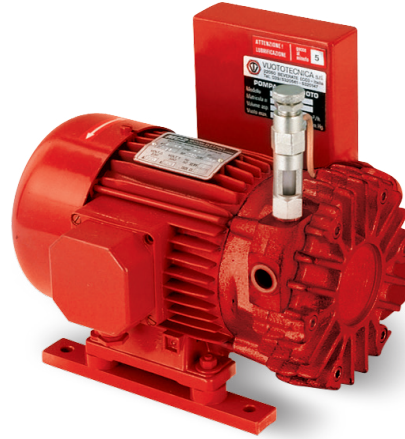
Il rotore è calettato a sbalzo sull'albero motore; per questo motivo le dimensioni d'ingombro risultano molto contenute.

Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Le pompe VTL 5 e 10 possono essere fornite anche con motore elettrico monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

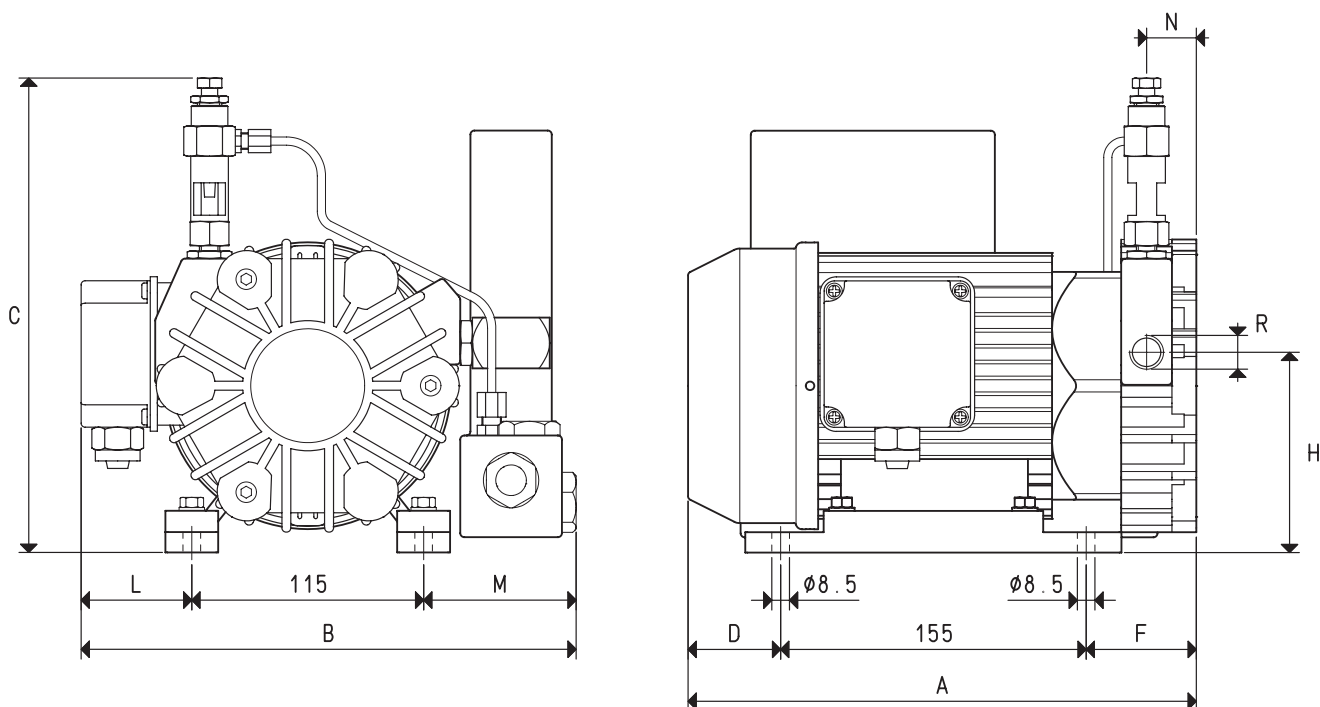
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 5 e 10

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

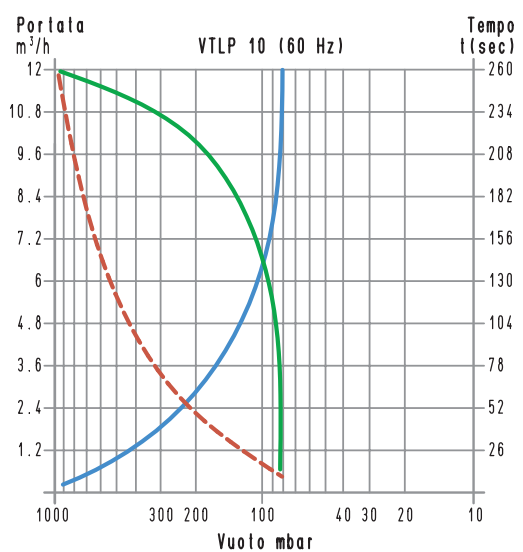
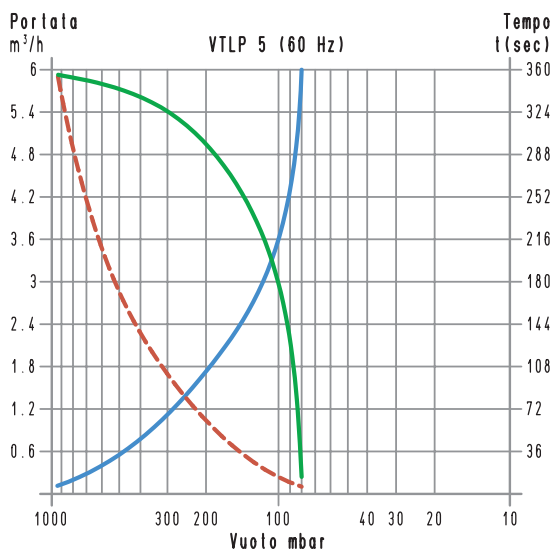
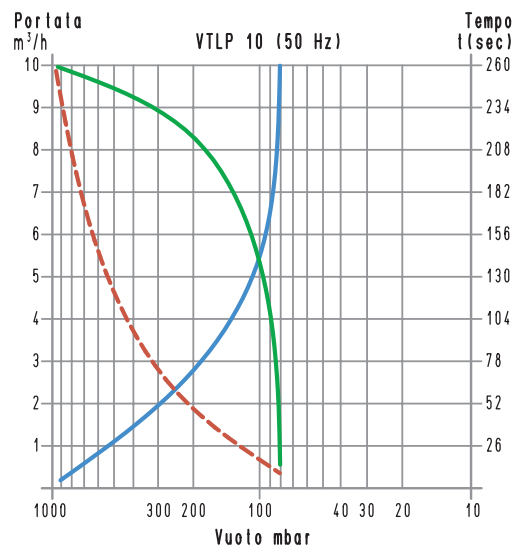
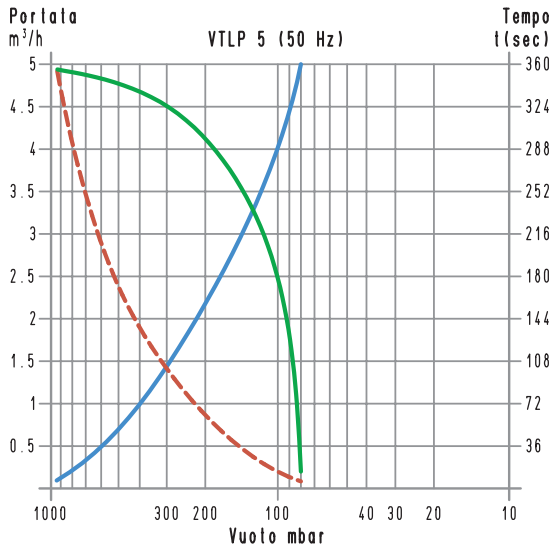


Art.	VTL 5		VTL 10	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	5.0	6.0	10.0	12.0
Pressione finale mbar ass.	80		80	
Esecuzione motore	3~	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt	1~	230±10%	230±10%	
Potenza motore	3~	0.25	0.30	0.37
Kw	1~	0.25	0.30	0.37
Protezione motore	IP	55	55	55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1450	1680	1450	1680
Forma motore	Speciale		Speciale	
Grandezza motore	71		71	
Livello di rumorosità dB(A)	62	64	62	64
Peso max	3~	14.5	20.5	20.5
Kg	1~	15.0	21.0	21.0
A	260		310	
B	245		262	
C	245		245	
D	52		70	
F	53		85	
H	122		122	
L	45		45	
M	85		102	
N	27		52	
R	Ø gas		G1/2"	
Accessori e ricambi	VTL 5		VTL 10	
Carica olio l	0.25		0.40	
Olio lubrificante tipo	ISO 32		ISO 100	
N°6 palette art.	00 VTL 05 10		00 VTL 10 10	
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 05		00 KIT VTL 10	
Valvola di ritegno art.	10 02 10		10 03 10	
Filtro d'aspirazione art.	FB 10/FC 10		FB 20/FC 20	
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 5 M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

POMPE PER VUOTO VTLP 5 e 10, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

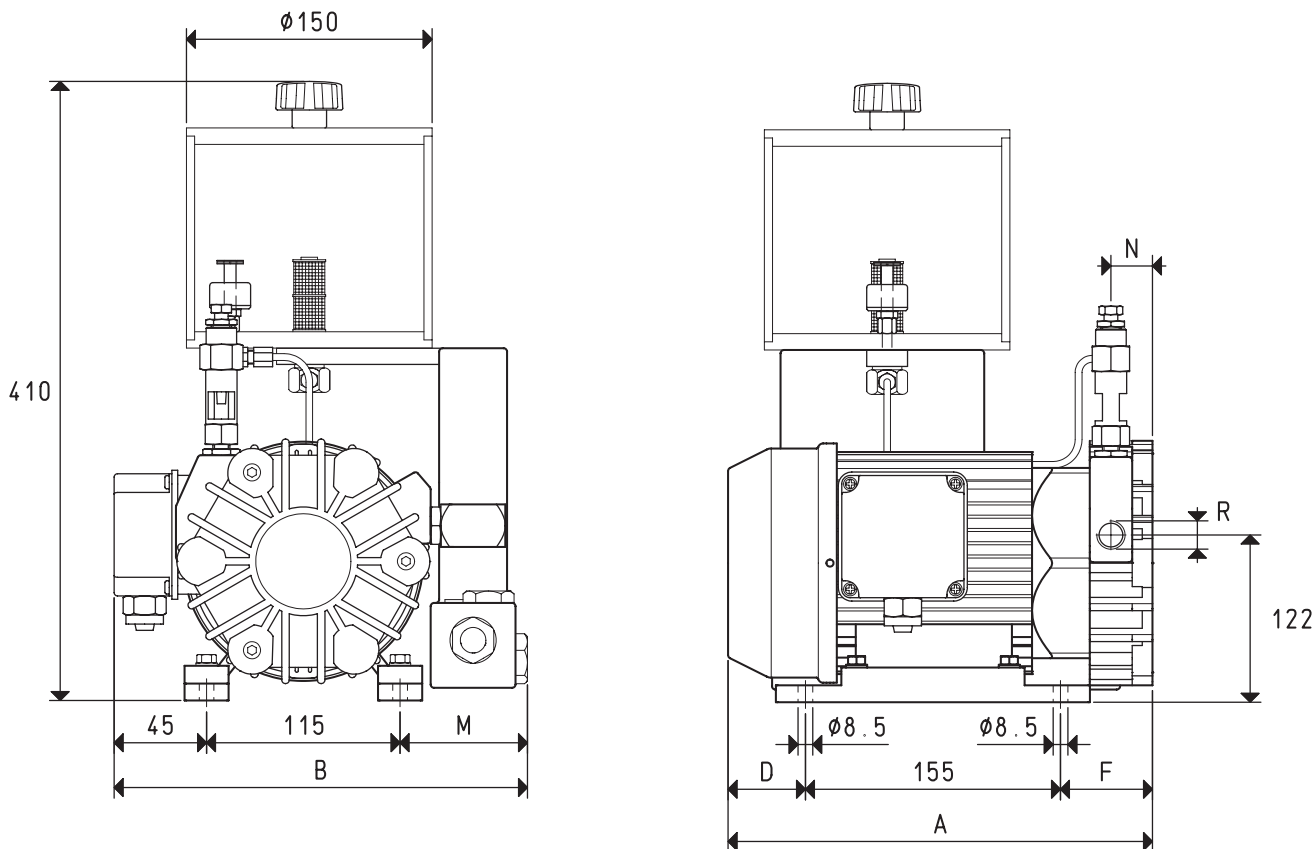
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTLP 5 e 10, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	VTLP 5		VTLP 10	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	5.0	6.0	10.0	12.0
Pressione finale mbar ass.	80		80	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.25	0.30	0.37
Kw	1~	0.25	0.30	0.37
Protezione motore	IP	55		55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1450	1680	1450
Forma motore		Speciale		Speciale
Grandezza motore		71		71
Livello di rumorosità dB(A)		62	64	62
Peso max	3~	15.6		21.6
Kg	1~	16.1		22.1
A		260		310
B		245		262
D		52		70
F		53		85
M		85		102
N		27		52
R	∅ gas	G3/8"		G1/2"
Accessori e ricambi	VTLP 5		VTLP 10	
Carica olio	l		1.8	
Olio lubrificante	tipo		ISO 32	
N°6 palette	art.		00 VTL 05 10	
Kit guarnizioni	art.		00 KIT VTL 05	
Valvola di ritegno	art.		10 02 10	
Filtro d'aspirazione	art.		FB 10/FC 10	
Interruttore livello olio	art.		00 LP VTL 99	
Filtro olio	art.		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile	art.		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTLP 5 M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

POMPE PER VUOTO VTL 10/FG, 15/FG e 20/FG



Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 10, 15 e 20 m³/h.

La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto. Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

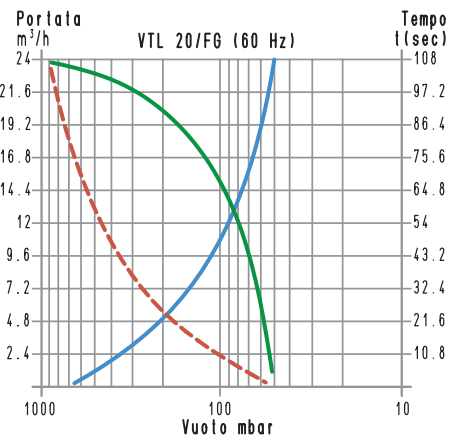
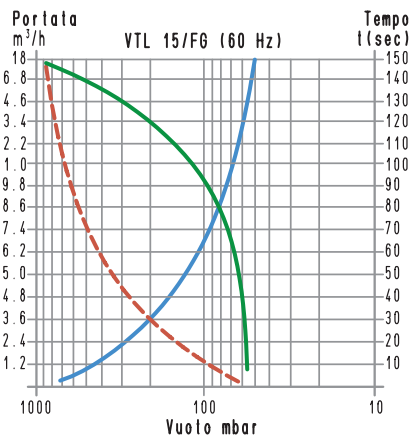
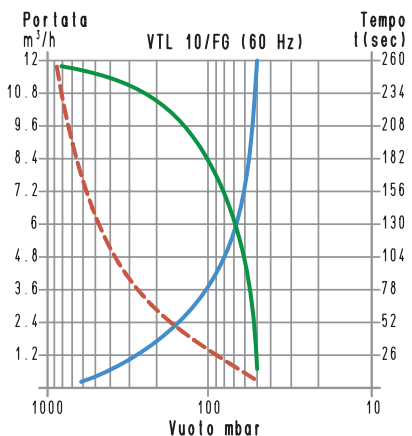
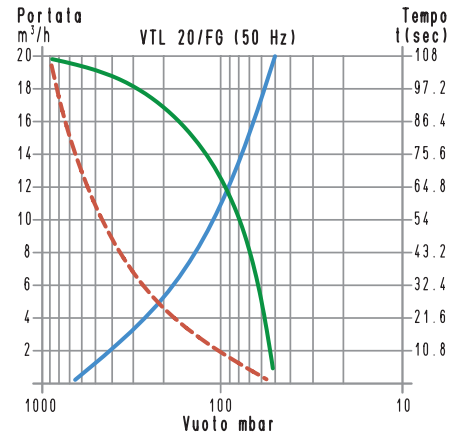
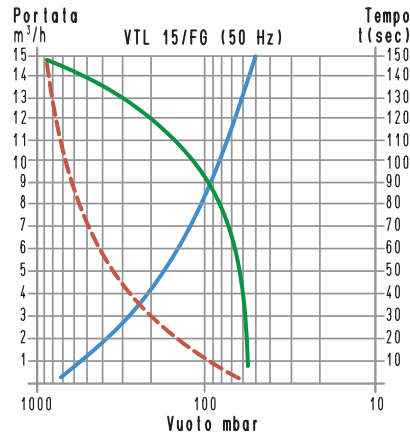
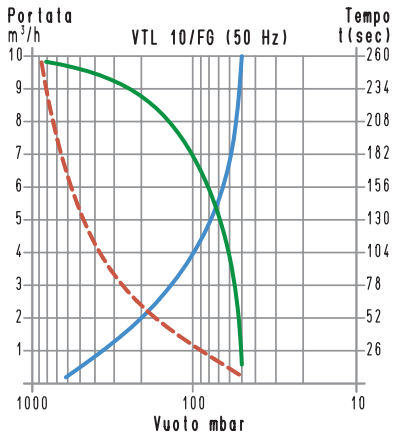
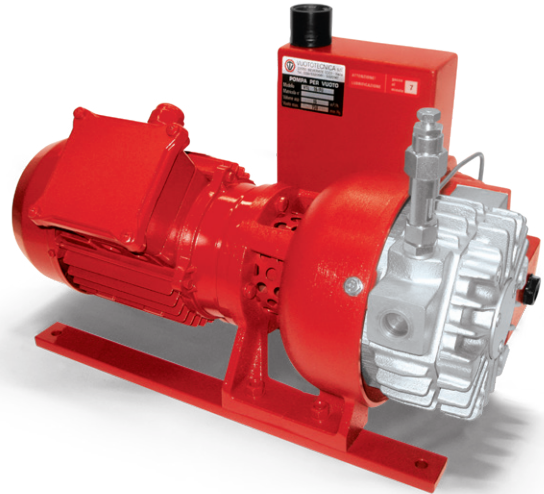
Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

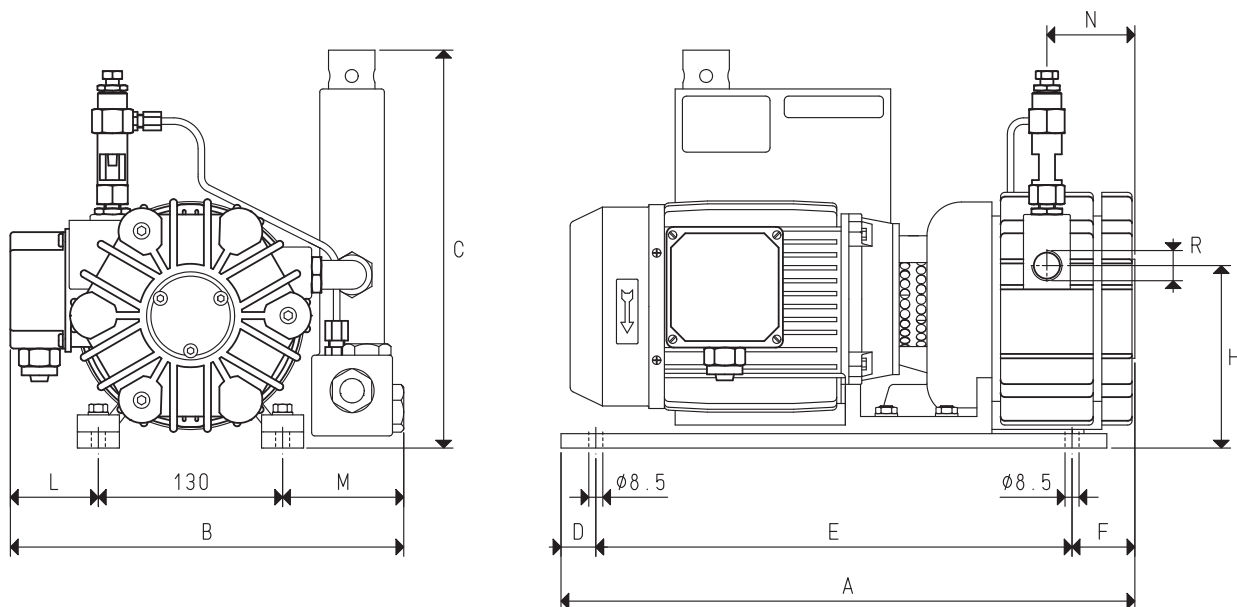
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 10/FG, 15/FG e 20/FG

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	VTL 10/FG		VTL 15/FG		VTL 20/FG	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55
Kw	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55
Protezione motore	IP	55		55		55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1450	1680	1450	1680	1450
Forma motore		Speciale		Speciale		Speciale
Grandezza motore		80		80		80
Livello di rumorosità dB(A)		71	73	74	76	80
Peso max	3~	24.0		28.0		31.0
Kg	1~	24.5		28.5		31.5
A		430		450		470
B		300		300		300
C		270		270		285
D		65		65		65
E		340		340		340
F		25		45		65
H		133		133		133
L		55		55		55
M		115		115		155
N		58		68		78
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"

Accessori e ricambi		VTL 10/FG	VTL 15/FG	VTL 20/FG
Carica olio	l	0.4	0.5	0.65
Olio lubrificante	tipo	ISO 100	ISO 100	ISO 100
N°6 palette	art.	00 VTL 10FG 10	00 VTL 15FG 10	00 VTL 20FG 10
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 10FG	00 KIT VTL 15FG	00 KIT VTL 20FG
Valvola di ritegno	art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Filtro d'aspirazione	art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 10/FG M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO VTLP 10/FG, 15/FG e 20/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 10, 15 e 20 m³/h. La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

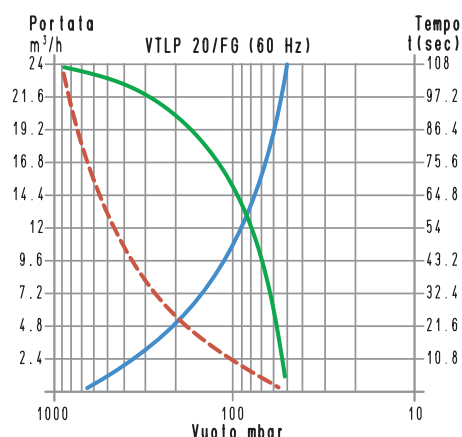
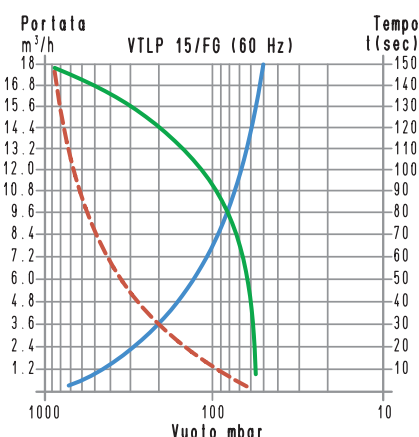
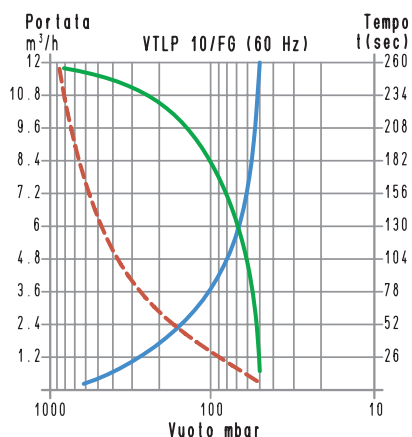
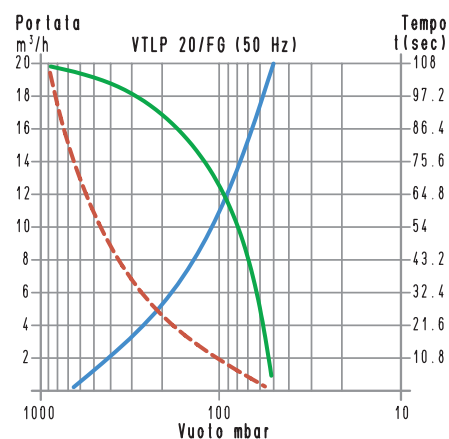
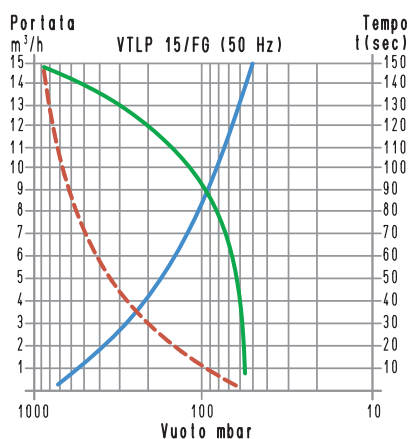
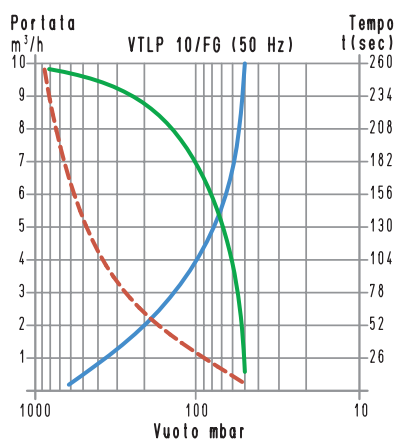
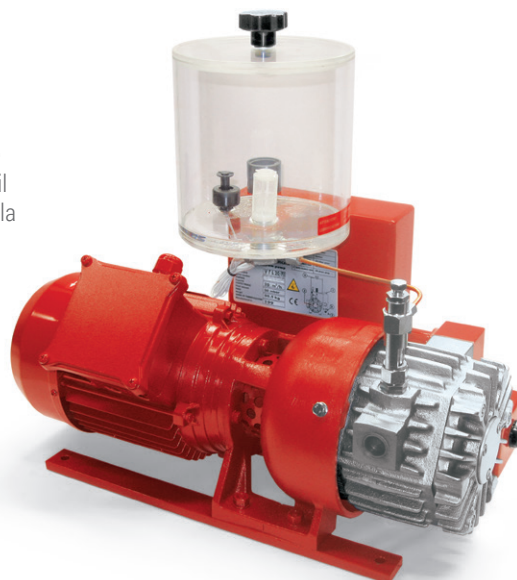
Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella. Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa. Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente. L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello. Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

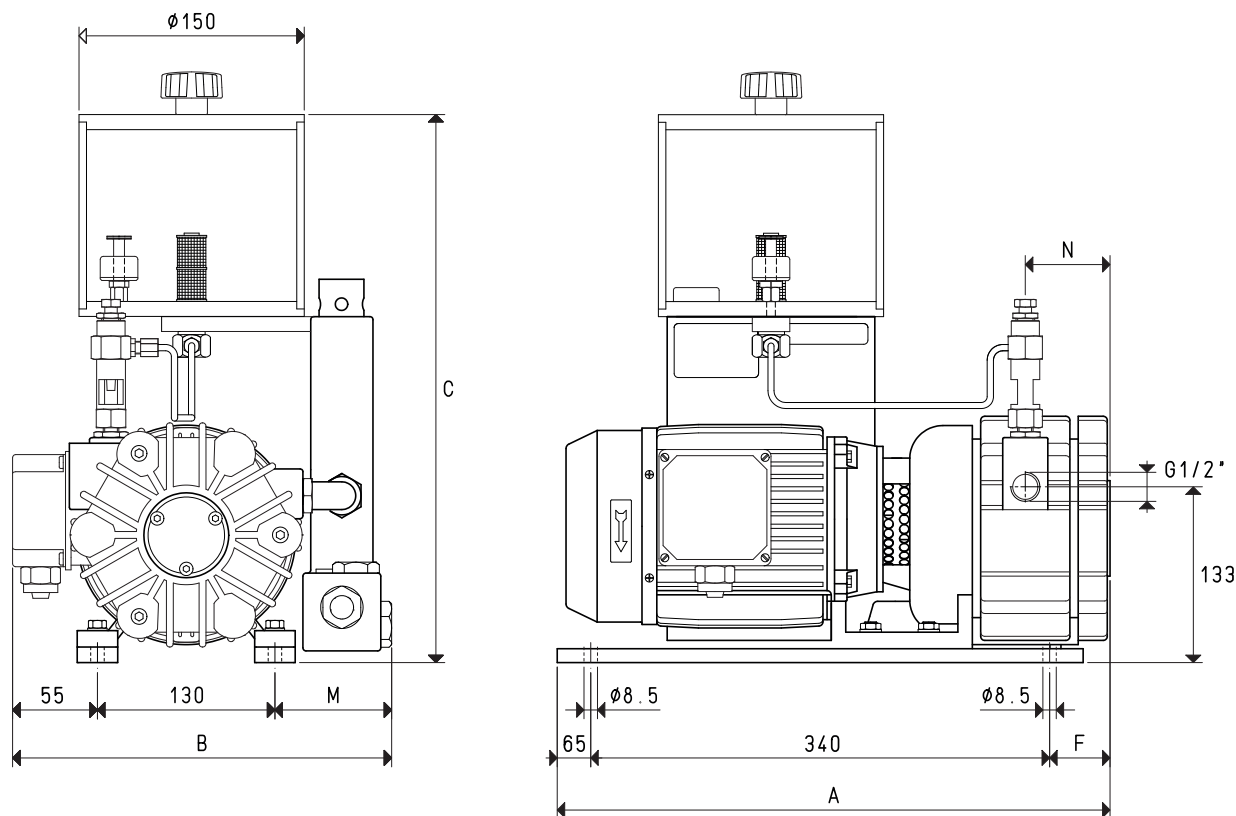
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTLP 10/FG, 15/FG e 20/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	VTLP 10/FG		VTLP 15/FG		VTLP 20/FG	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55
Kw	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.55
Protezione motore	IP	55		55		55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1450	1680	1450	1680	1450
Forma motore		Speciale		Speciale		Speciale
Grandezza motore		80		80		80
Livello di rumorosità dB(A)		71	73	74	76	80
Peso max	3~	24.0		28.0		31.0
Kg	1~	24.5		28.5		31.5
A		430		450		470
B		300		300		300
C		445		445		460
F		25		45		65
M		115		115		155
N		58		68		78
Accessori e ricambi	VTLP 10/FG		VTLP 15/FG		VTLP 20/FG	
Carica olio l	1.8		1.8		1.8	
Olio lubrificante tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N°6 palette art.	00 VTL 10FG 10		00 VTL 15FG 10		00 VTL 20FG 10	
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 10FG		00 KIT VTL 15FG		00 KIT VTL 20FG	
Valvola di ritegno art.	10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtro d'aspirazione art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
Interruttore livello olio art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro olio art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTLP 10/FG M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

POMPE PER VUOTO VTL 25/FG, 30/FG e 35/FG

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 25, 30 e 35 m³/h.

La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto. Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

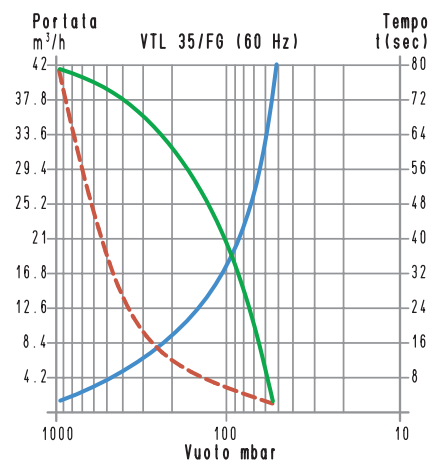
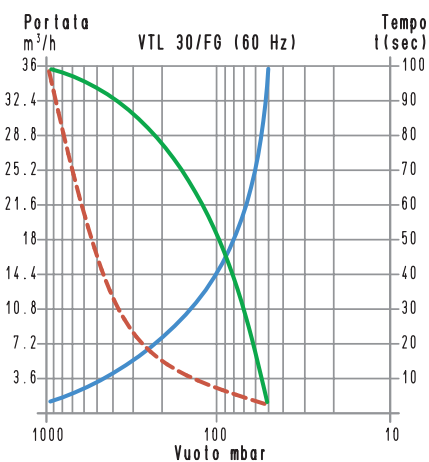
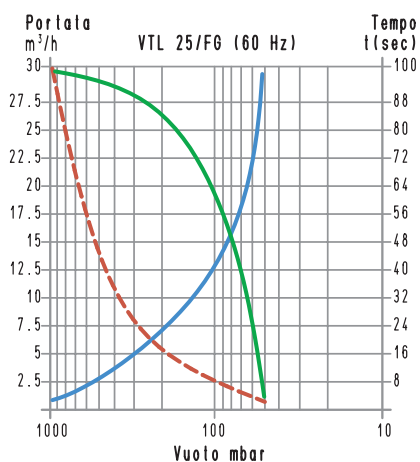
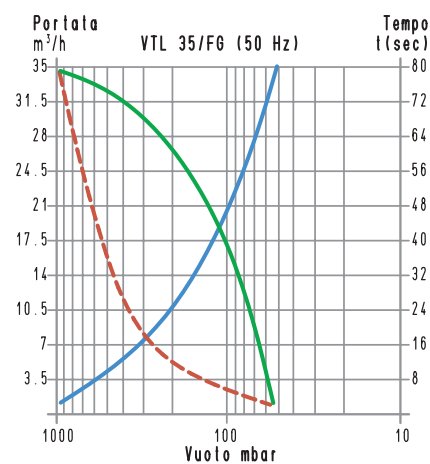
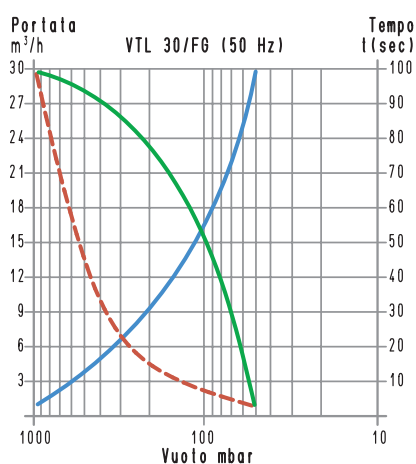
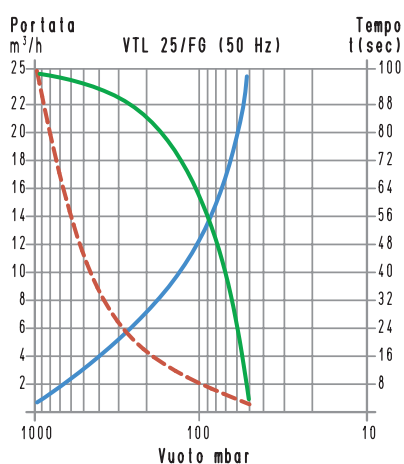
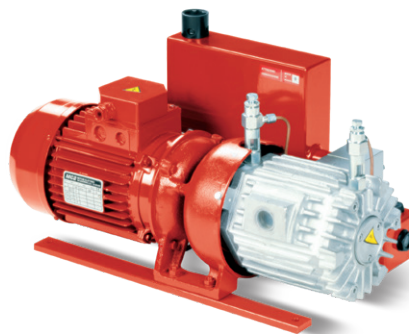
Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

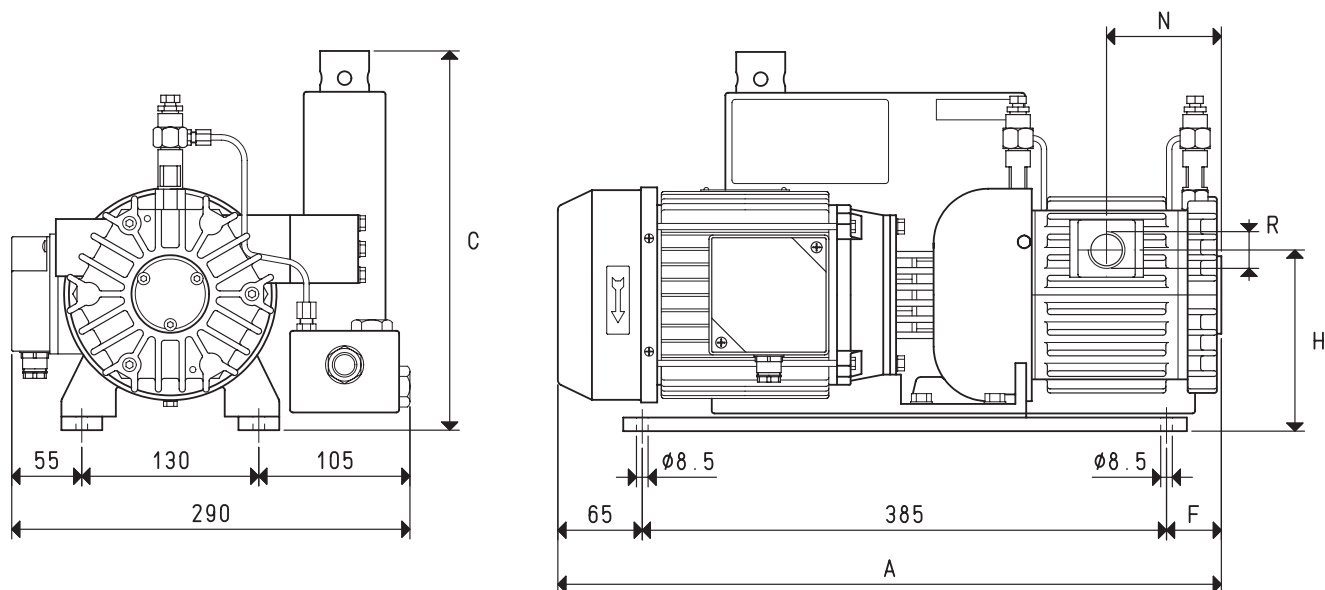
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 25/FG, 30/FG e 35/FG

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	VTL 25/FG		VTL 30/FG		VTL 35/FG	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10
Kw	1~	0.75		0.75		1.10
Protezione motore	IP	55		55		55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1410	1640	1410	1640	1435
Forma motore		B14		B14		B14
Grandezza motore		80		80		80
Livello di rumorosità dB(A)		64	66	65	67	65
Peso max	3~	31.0		35.0		37.0
Kg	1~	31.5		35.5		37.5
A		470		490		510
C		280		280		280
F		20		40		60
H		133		133		133
N		73		83		93
R	Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"
Accessori e ricambi	VTL 25/FG		VTL 30/FG		VTL 35/FG	
Carica olio l	0.65		0.85		0.85	
Olio lubrificante tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N°6 palette art.	00 VTL 25FG 10		00 VTL 30FG 10		00 VTL 35FG 10	
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 25FG		00 KIT VTL 30FG		00 KIT VTL 35FG	
Valvola di ritegno art.	10 04 10		10 04 10		10 04 10	
Filtro d'aspirazione art.	FB 28/FC 25		FB 28/FC 25		FB 28/FC 25	
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 25/FG M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO VTLP 25/FG, 30/FG e 35/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 25, 30 e 35 m³/h. La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

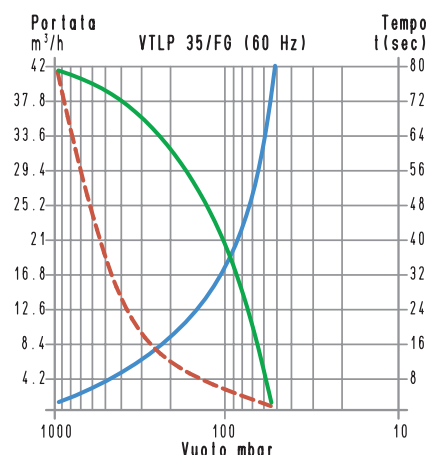
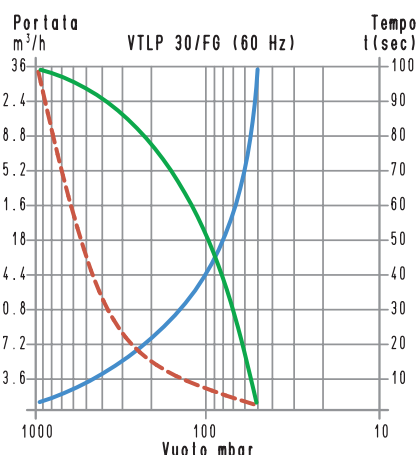
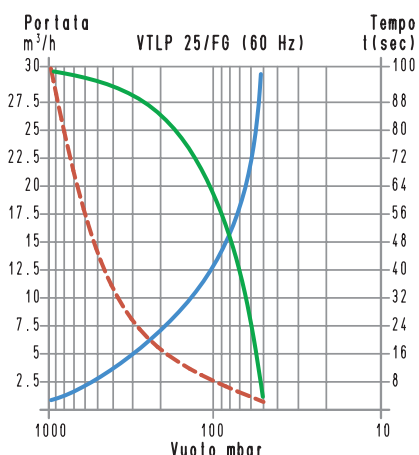
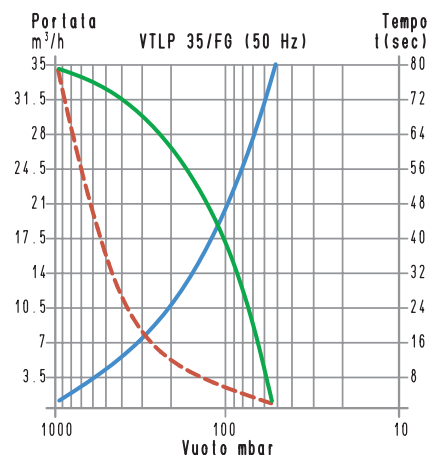
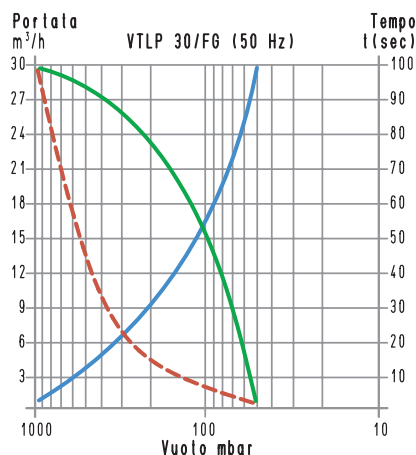
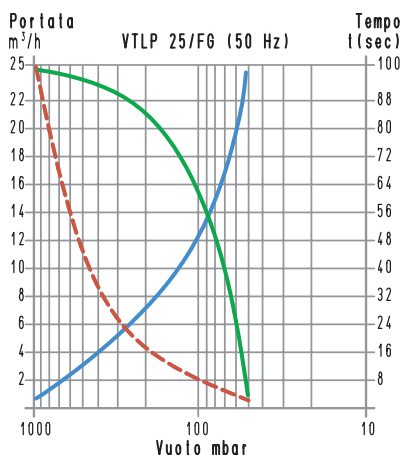
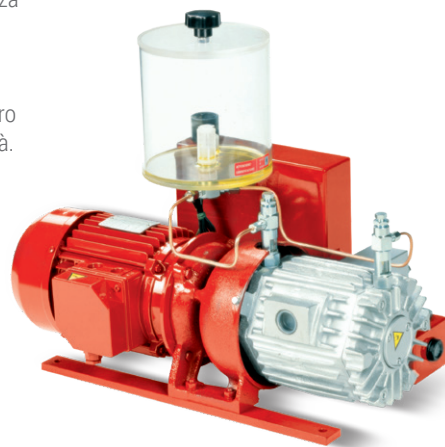
Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

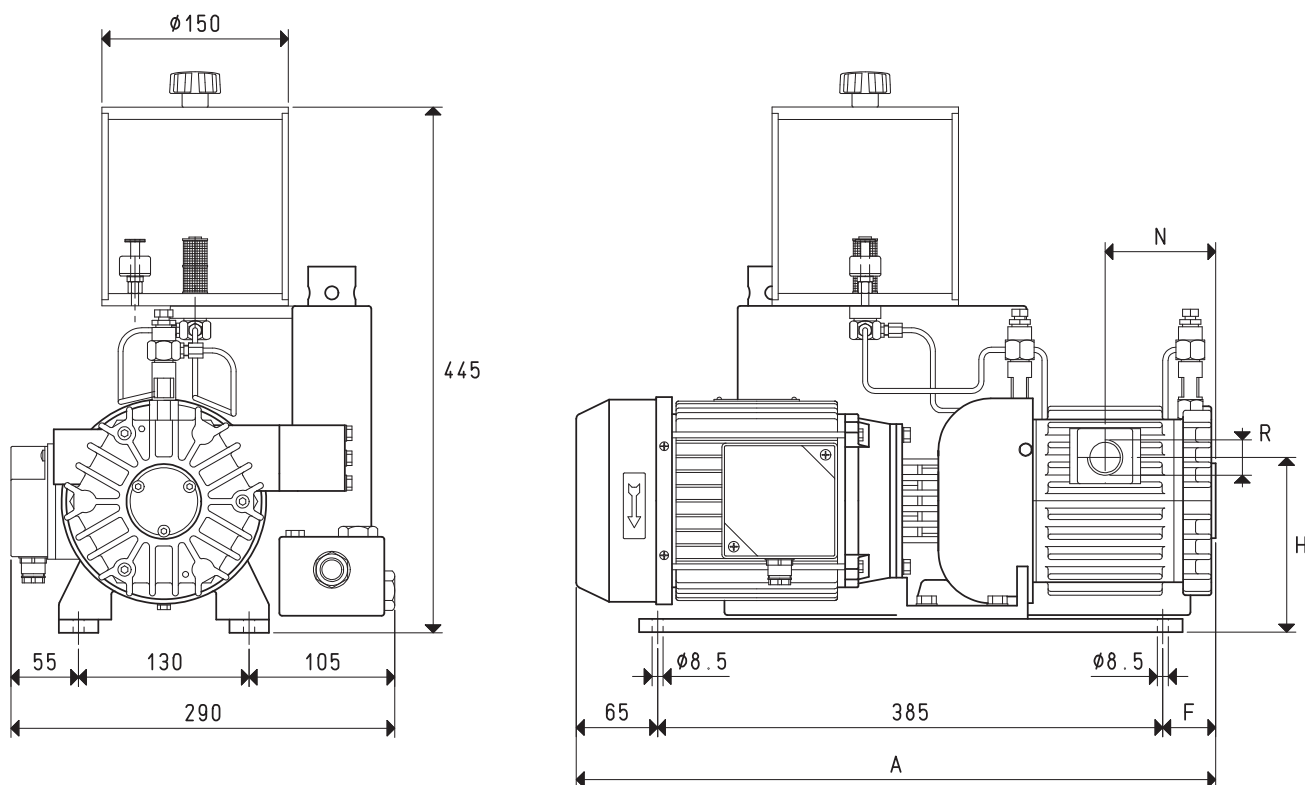
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTLP 25/FG, 30/FG e 35/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	VTLP 25/FG		VTLP 30/FG		VTLP 35/FG	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10
Kw	1~	0.75		0.75		1.10
Protezione motore	IP	55		55		55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1410	1640	1410	1640	1435
Forma motore		B14		B14		B14
Grandezza motore		80		80		80
Livello di rumorosità dB(A)		64	66	65	67	65
Peso max	3~	32.0		36.0		38.0
Kg	1~	32.5		36.5		38.5
A		470		490		510
F		20		40		60
H		133		133		133
N		73		83		93
R	Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"

Accessori e ricambi	VTLP 25/FG	VTLP 30/FG	VTLP 35/FG
Carica olio l	1.8	1.8	1.8
Olio lubrificante tipo	ISO 100	ISO 100	ISO 100
N°6 palette art.	00 VTL 25FG 10	00 VTL 30FG 10	00 VTL 35FG 10
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 25FG	00 KIT VTL 30FG	00 KIT VTL 35FG
Valvola di ritegno art.	10 04 10	10 04 10	10 04 10
Filtro d'aspirazione art.	FB 28/FC 25	FB 28/FC 25	FB 28/FC 25
Interruttore livello olio art.	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99
Filtro olio art.	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTLP 25/FG M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO VTL 40/G1 ÷ 105/G1

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 40, 50, 65, 75, 90 e 105 m³/h.

La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto. Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

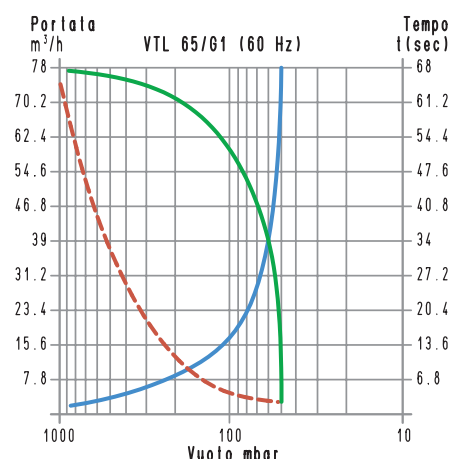
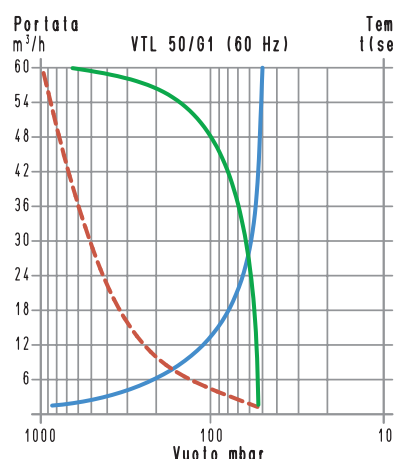
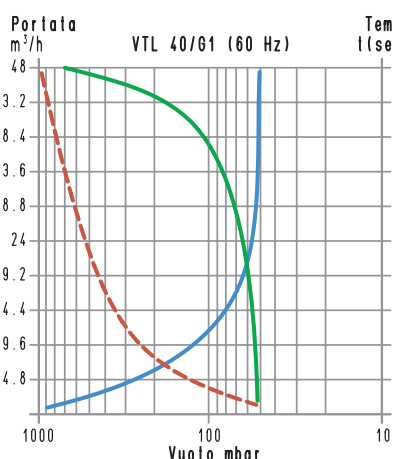
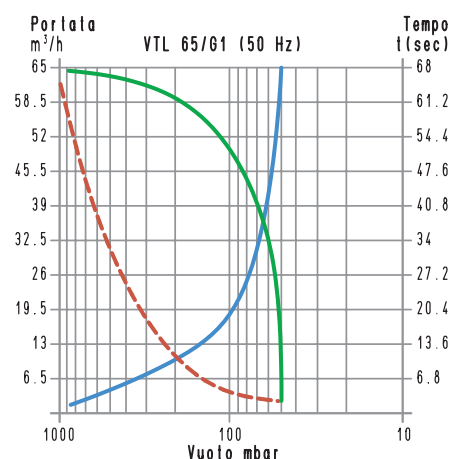
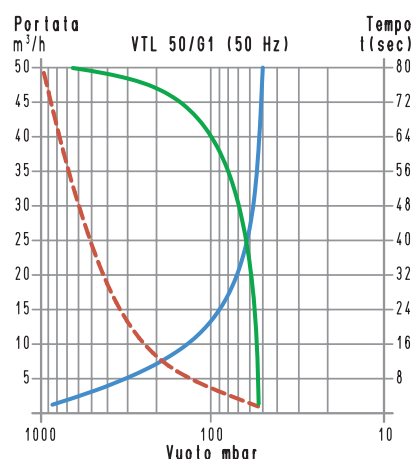
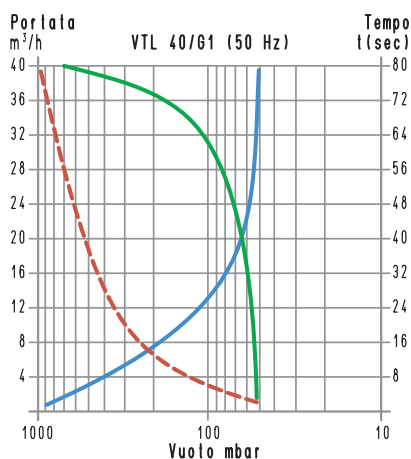
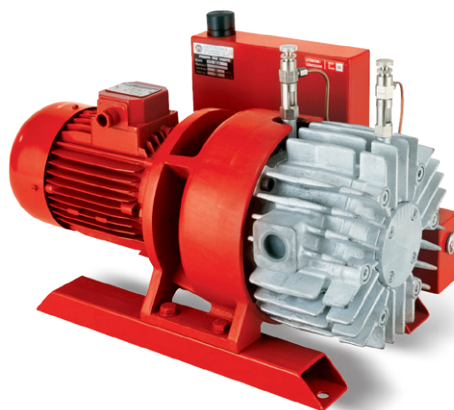
Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è indispensabile installare una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Sono fornibili solamente con motori elettrici trifase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume **V₁**, applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

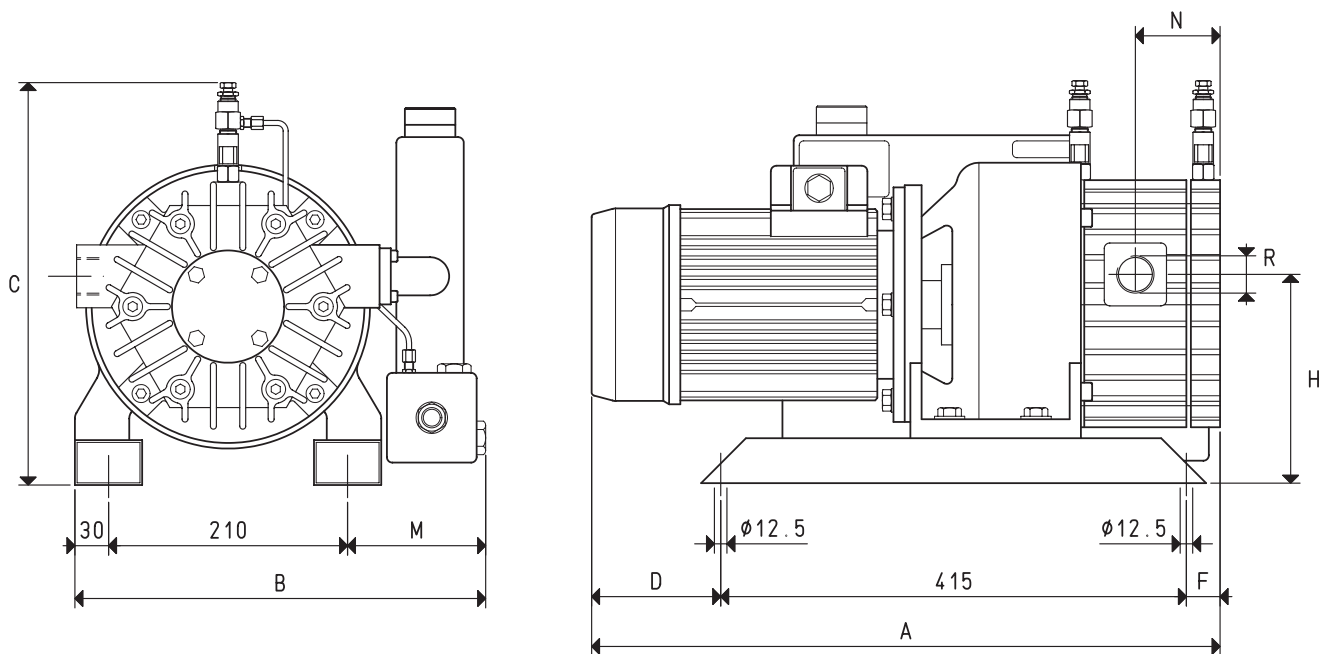
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V₁**: volume da svuotare (l)
- t₁**: tempo da calcolare (sec)
- t**: tempo ricavato in tabella (sec)



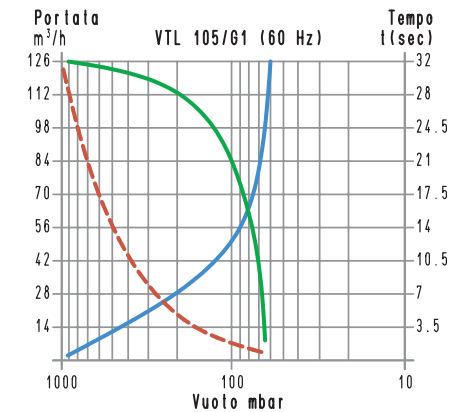
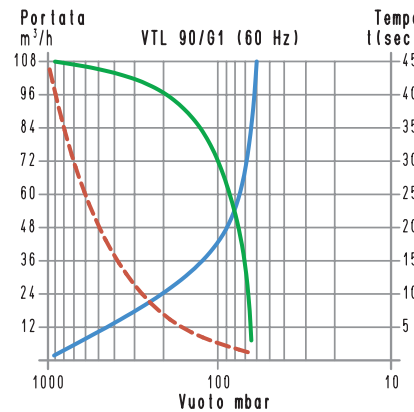
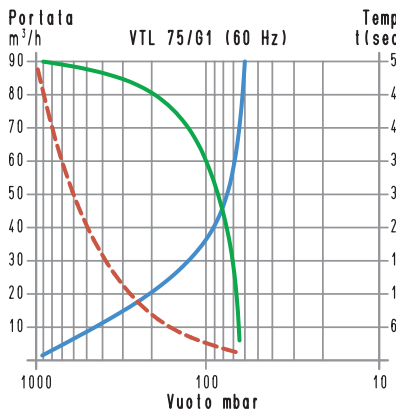
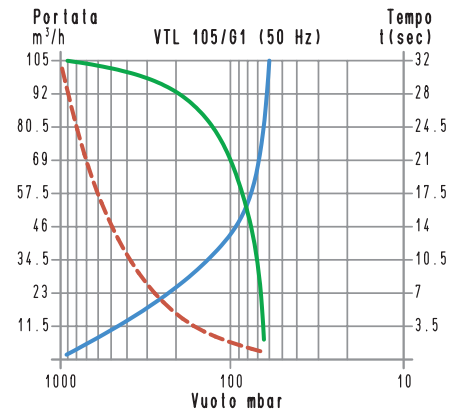
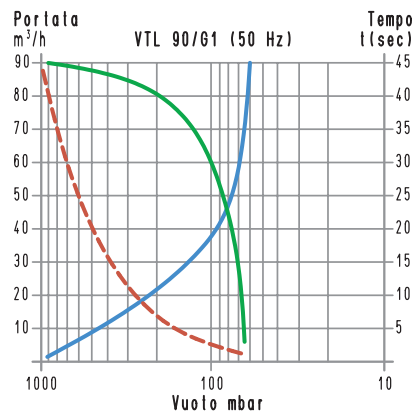
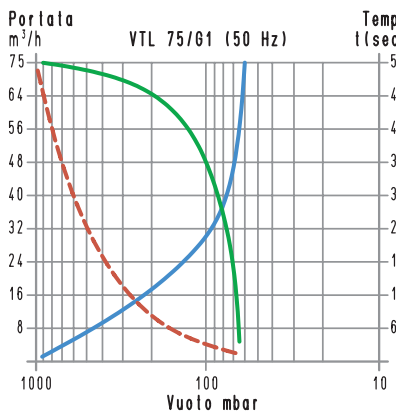
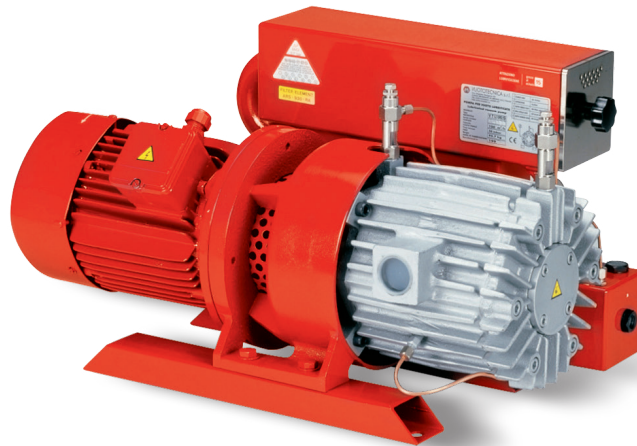
POMPE PER VUOTO VTL 40/G1, 50/G1 e 65/G1

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Pressione finale	mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore 3~	volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potenza motore 3~	Kw	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Protezione motore	IP	55		55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1440	1750	1440	1750	1440	1750
Forma motore		B5		B5		B5	
Grandezza motore		90		90		90	
Livello di rumorosità	dB(A)	68	70	68	70	70	72
Peso max 3~	kg	51.0		54.0		71.0	
A		520		560		580	
B		365		365		365	
C		350		350		350	
D		60		115		120	
F		45		30		45	
H		186		186		186	
M		125		125		125	
N		70		80		80	
R	Ø gas	G1"		G1"		G1"	
Accessori e ricambi		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
Carica olio	l	0.85		1.00		1.00	
Olio lubrificante	tipo	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N°6 palette	art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65 G1	
Valvola di ritegno	art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
Filtro d'aspirazione	art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

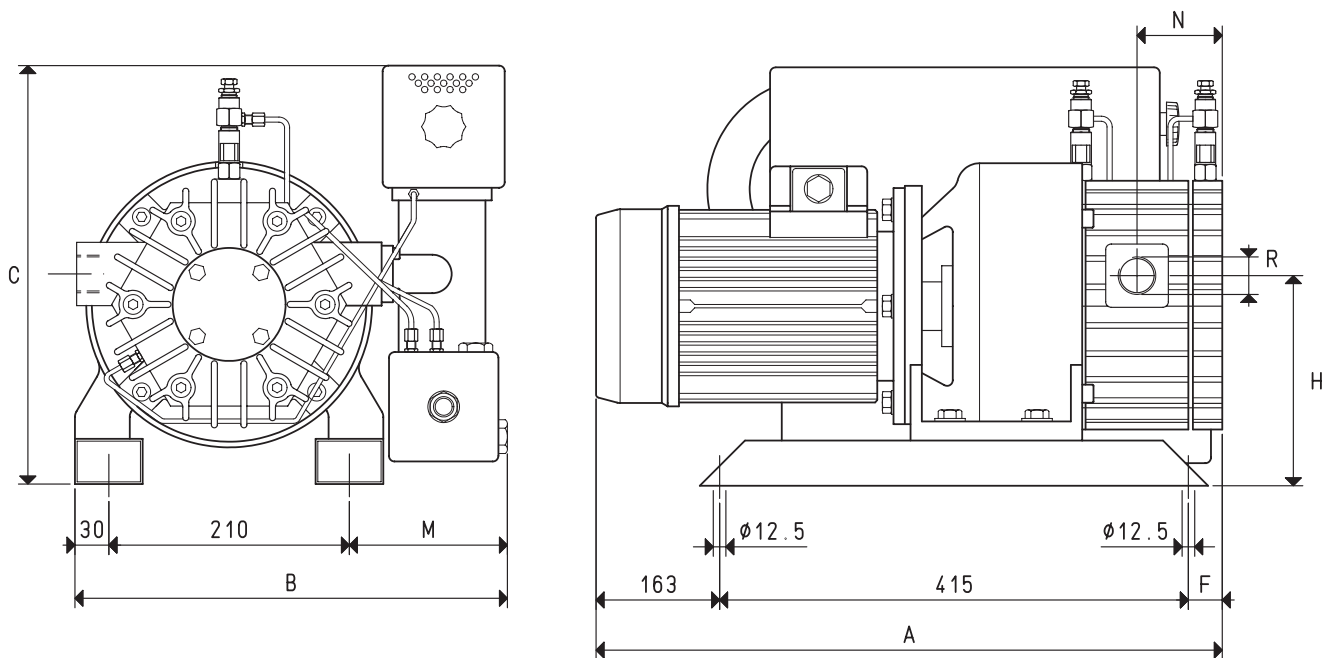
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 75/G1, 90/G1 e 105/G1

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Pressione finale	mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore 3~	volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potenza motore 3~	Kw	2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Protezione motore	IP	55		55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1755	1440	1700	1440	1700
Forma motore		B5		B5		B5	
Grandezza motore		100		100		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	70	72	71	73	72	74
Peso max 3~	kg	76.5		84.0		97.6	
A		640		660		690	
B		385		400		400	
C		400		400		445	
F		62		82		112	
H		186		186		186	
M		145		150		160	
N		80		92		122	
R	∅ gas	G1"1/4		G1"1/4		G1"1/2	
Accessori e ricambi		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
Carica olio	l	2.0		2.6		2.6	
Olio lubrificante	tipo	ISO 150		ISO 150		ISO 150	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 VTL 75G1 29		00 VTL 90G1 29		00 VTL 105G1 29	
N°6 palette	art.	00 VTL 75G1 10		00 VTL 90G1 10		00 VTL 105G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 75G1		00 KIT VTL 90G1		00 KIT VTL 105G1	
Valvola di ritegno	art.	10 06 10		10 06 10		10 07 10	
Filtro di apirazione	art.	FB 40/FC 40		FB 40/FC 40		FB 50/FC 50	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1 ÷ 105/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 40, 50, 65, 75, 90 e 105 m³/h.

La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

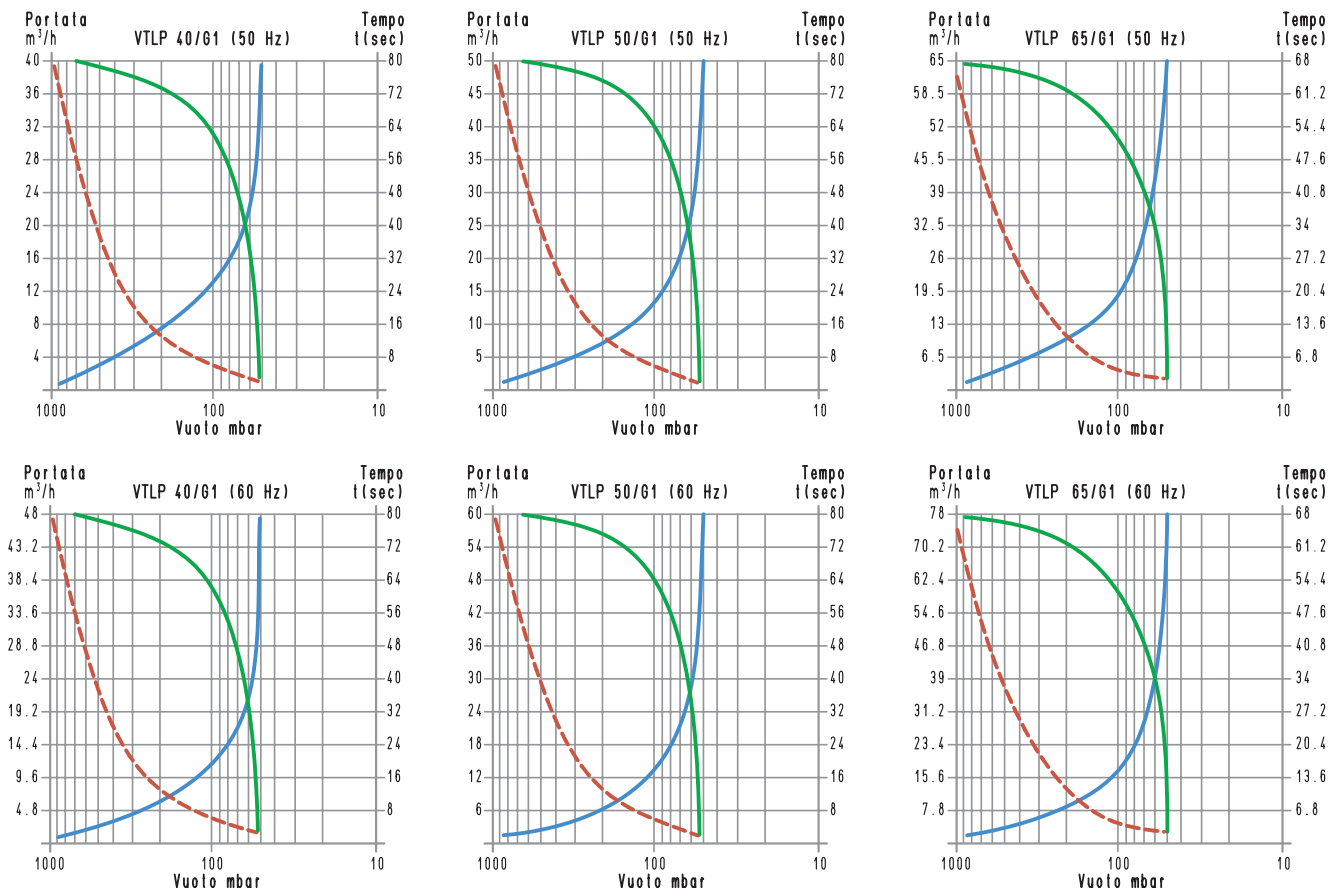
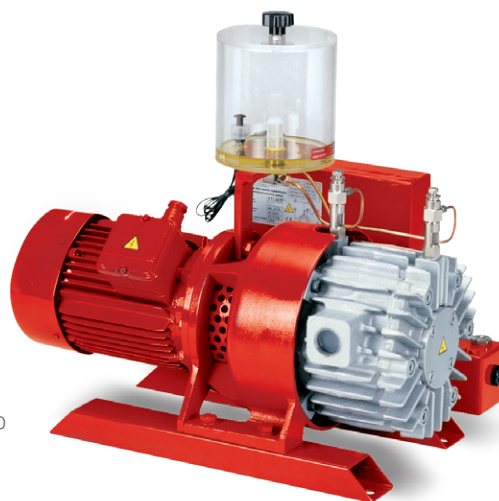
Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è indispensabile installare una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Sono fornibili solamente con motori elettrici trifase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

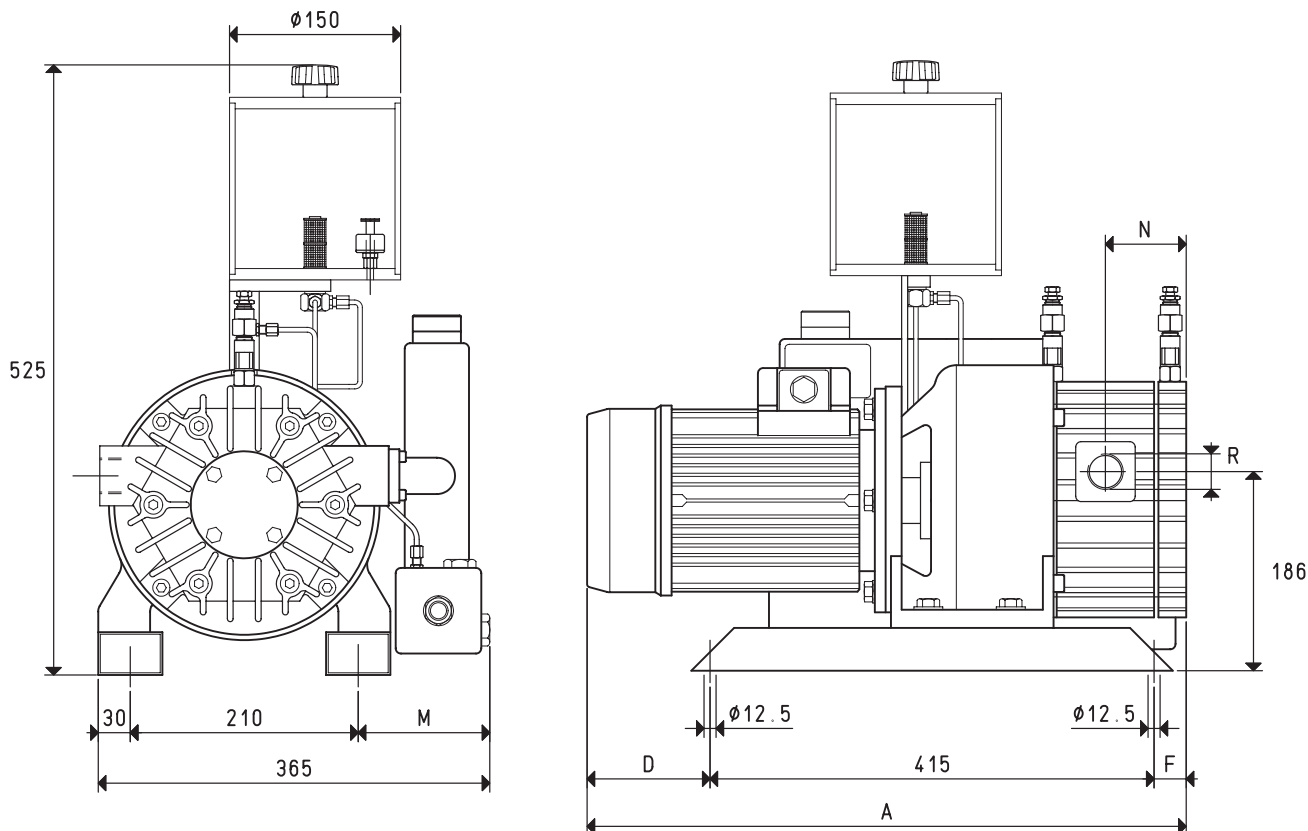
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1 CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

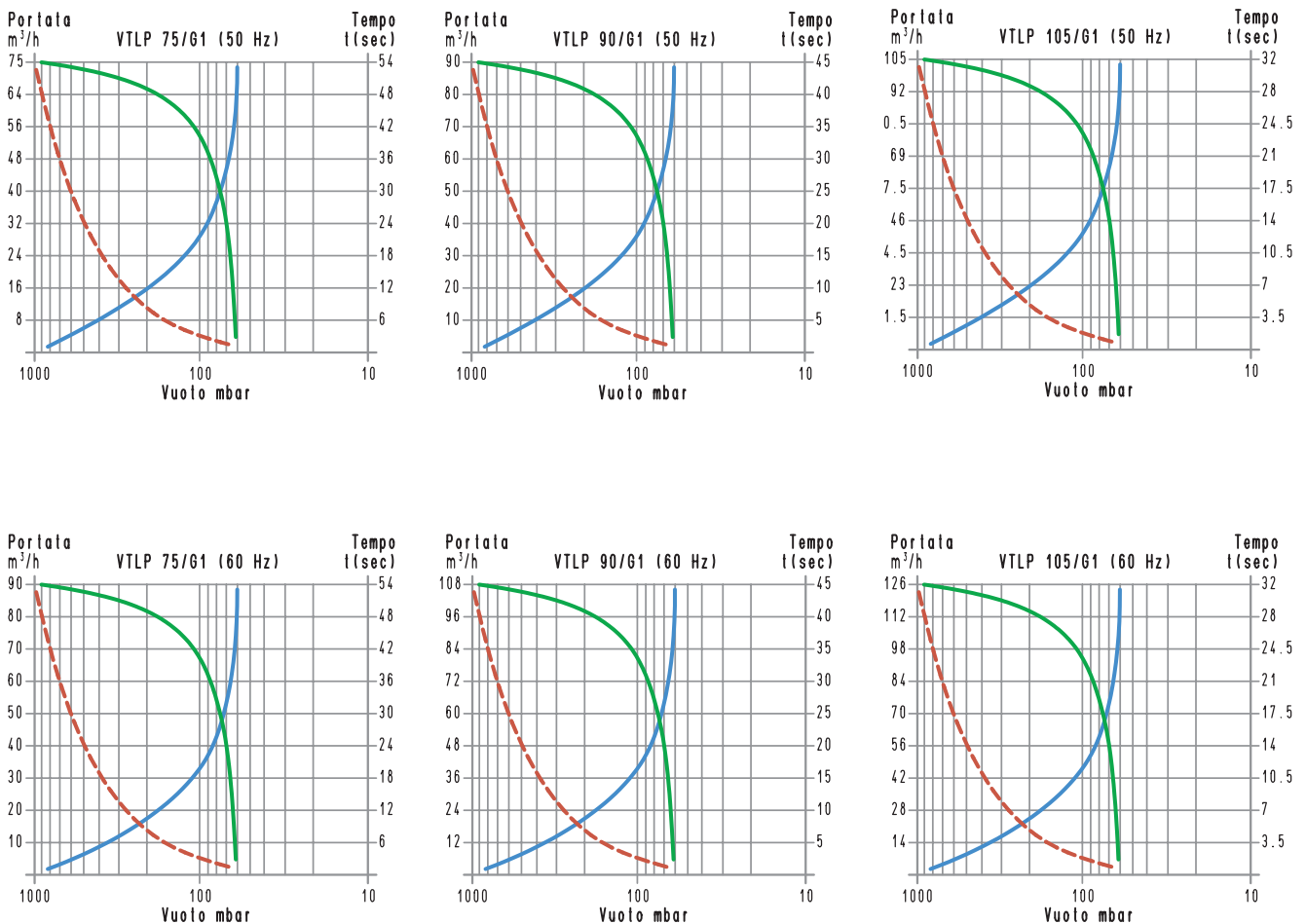


Art.	VTLP 40/G1		VTLP 50/G1		VTLP 65/G1	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore 3~ volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potenza motore 3~ Kw	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Protezione motore IP	55		55		55	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1440	1750	1440	1750	1440	1750
Forma motore	B5		B5		B5	
Grandezza motore	90		90		90	
Livello di rumorosità dB(A)	68	70	68	70	70	72
Peso max 3~ kg	52.5		55.1		72.1	
A	520		560		580	
D	60		115		120	
F	45		30		45	
M	125		125		125	
N	70		80		80	
R Ø gas	G1"		G1"		G1"	

Accessori e ricambi		VTLP 40/G1	VTLP 50/G1	VTLP 65/G1
Carica olio l		1.8	1.8	1.8
Olio lubrificante tipo		ISO 100	ISO 100	ISO 100
N°6 palette art.		00 VTL 40G1 10	00 VTL 50G1 10	00 VTL 65G1 10
Kit guarnizioni art.		00 KIT VTL 40G1	00 KIT VTL 50G1	00 KIT VTL 65G1
Valvola di ritegno art.		10 05 10	10 05 10	10 05 10
Filtro d'aspirazione art.		FB 30/FC 30	FB 30/FC 30	FB 30/FC 30
Interruttore livello olio art.		00 LP VTL 99	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99
Filtro olio art.		00 LP VTL 40	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40
Oliatore a goccia regolabile art.		00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

POMPE PER VUOTO VTLP 75/G1, 90/G1 e 105/G1 CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

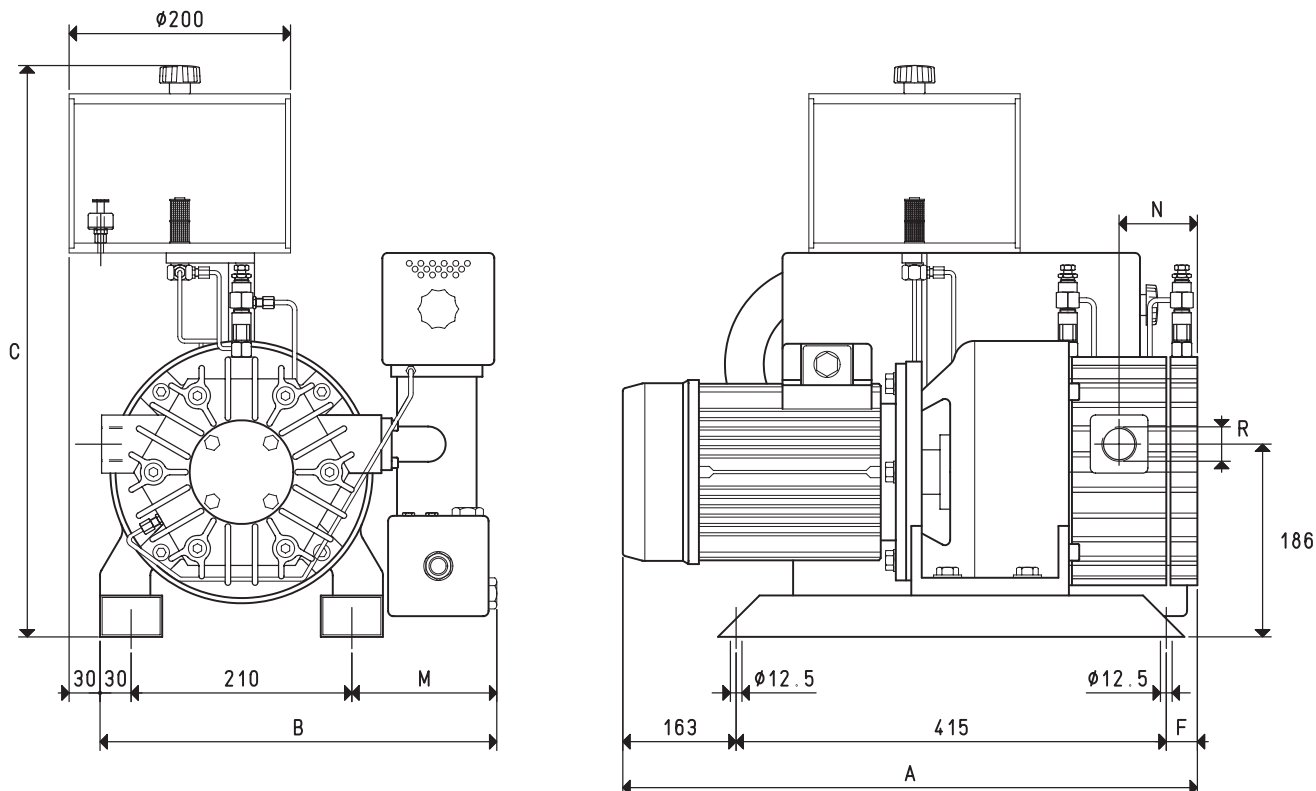
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTLP 75/G1, 90/G1 e 105/G1 CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	VTLP 75/G1		VTLP 90/G1		VTLP 105/G1	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore 3~ volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potenza motore 3~ Kw	2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Protezione motore IP	55		55		55	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1450	1735	1440	1700	1440	1700
Forma motore	B5		B5		B5	
Grandezza motore	100		100		100	
Livello di rumorosità dB(A)	70	72	71	73	72	74
Peso max 3~ kg	78.3		85.8		99.4	
A	640		660		690	
B	415		430		430	
C	575		575		620	
F	62		82		112	
M	145		150		160	
N	80		92		122	
R Ø gas	G1"1/4		G1"1/4		G1"1/2	
Accessori e ricambi	VTLP 75/G1		VTLP 90/G1		VTLP 105/G1	
Carica olio l	3.8		3.8		3.8	
Olio lubrificante tipo	ISO 150		ISO 150		ISO 150	
Cartuccia disoleatrice art.	00 VTL 75G1 29		00 VTL 90G1 29		00 VTL 105G1 29	
N°6 palette art.	00 VTL 75G1 10		00 VTL 90 G110		00 VTL 105 G110	
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 75G1		00 KIT VTL 90G1		00 KIT VTL 105G1	
Valvola di ritegno art.	10 06 10		10 06 10		10 07 10	
Filtro d'aspirazione art.	FB 40/FC 40		FB 40/FC 40		FB 50/FC 50	
Interruttore livello olio art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro olio art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6

POMPE PER VUOTO A PALETTE ROTATIVE LUBRIFICATE, SERIE RVP - GENERALITÀ



Le pompe per vuoto di questa nuova serie, sono monostadio, a palette rotative e con lubrificazione automatica a bagno d'olio, con riciclo. L'adozione di una tecnica costruttiva d'avanguardia e l'impiego di materiali hi-tech di ultima generazione, ha consentito il raggiungimento di elevati standard di qualità, di rendimento, di durata e di economicità d'uso. Le caratteristiche tecniche che ne derivano sono:

- Alta velocità di pompaggio nel campo di pressione assoluta compresa tra 850 e 0,5 mbar;
- Rumorosità estremamente contenuta;
- Basse temperature d'esercizio;
- Assenza di inquinamento;
- Ridotta manutenzione.

Le pompe sono azionate da un motore elettrico, accoppiato tramite un giunto di trasmissione elastico (ad esclusione del mod. RVP 15), conforme ai requisiti richiesti dalla Normativa Internazionale IEC 60034 per macchine rotanti ed alle Direttive Europee per la Bassa Tensione (LV)2006/95/EC, per la Compatibilità Elettromagnetica (EMC) 2004/108/EC, per la limitazione dell'impiego di sostanze pericolose RoHS 2011/65/CE e la Direttiva Macchine 2006/42/CE per la marcatura CE.

Ad esclusione dei motori elettrici con potenza inferiore a 0,75 KW, la classe di rendimento corrisponde a IE3=Premium Efficiency, con grado di protezione IP 55, Tolleranza della Tensione nominale $\pm 10\%$ e Classe d'isolamento F.

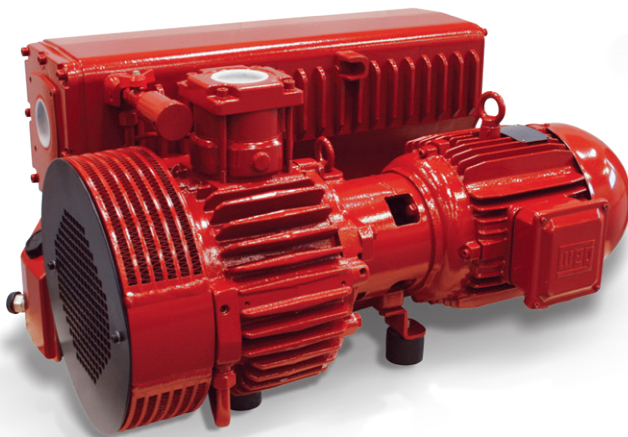
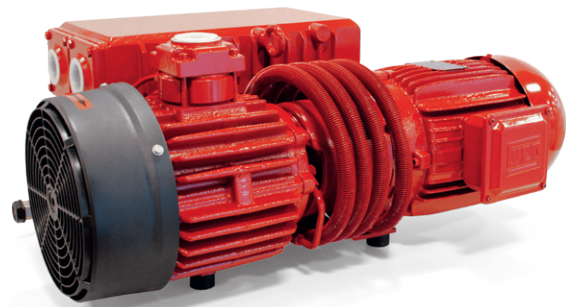
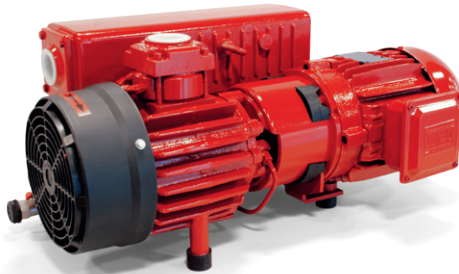
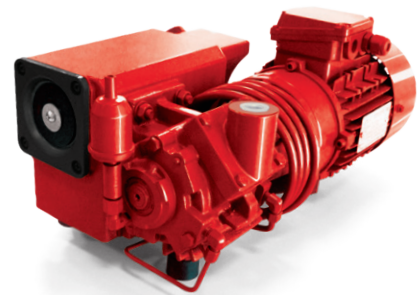
Una ventola centrifuga, calettata sull'albero delle pompe, garantisce un adeguato flusso d'aria per l'ottimale raffreddamento del corpo pompa e dei radiatori (raffreddamento superficiale forzato).

Un capiente serbatoio per il recupero dell'olio, posto sullo scarico delle pompe, dotato di cartucce disoleatrici in microfibra, ha la funzione di abbattitore di fumi e di silenziatore; un' apposita valvola a galleggiante incorporata, consente di recuperare l'olio trattenuto dalle cartucce. Il filtro dell'olio, ad esclusione delle pompe mod. RVP 15 e 21, è installato di serie su tutte.

L'olio contenuto nel sistema, svolge le funzioni di lubrificazione, di raffreddamento e di tenuta tra le parti rotanti delle pompe e quelle fisse. Sull'aspirazione, la valvola di ritegno è parte integrante delle pompe ed è di serie, mentre, su richiesta, può essere fornito un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Tutte le pompe, ad esclusione dei mod. RVP 15 e RVP 21, sono dotate, di serie, della valvola zavorratrice gas, che consente una elevata compatibilità al vapore acqueo; per il mod. RVP 21 invece, la valvola zavorratrice può essere installata solamente su richiesta.

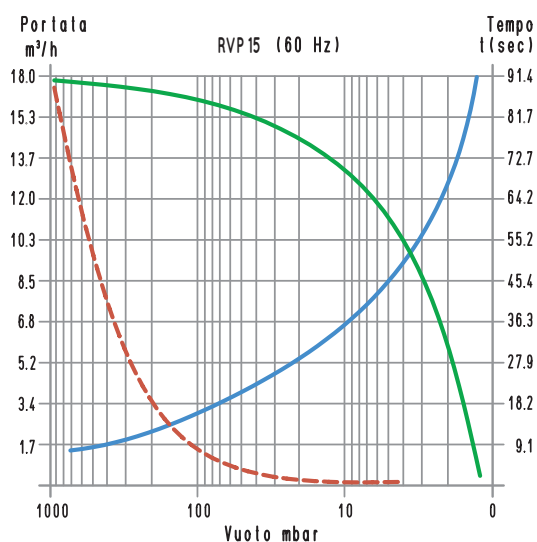
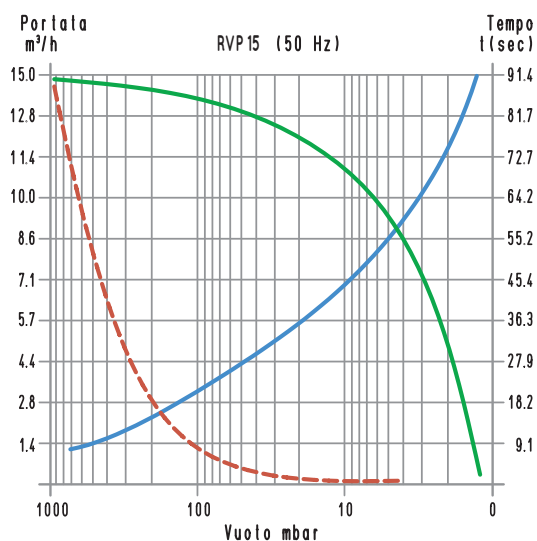
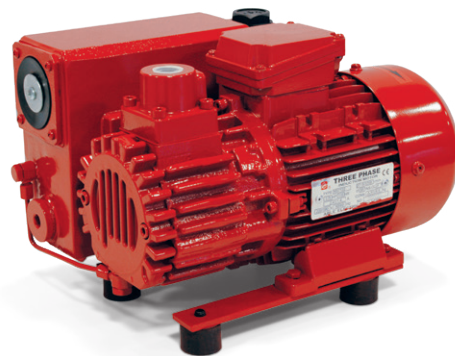
Gli accorgimenti sopra descritti, abbinati ad una robusta e compatta costruzione, fanno sì che le pompe per vuoto della serie RVP siano particolarmente adatte ad un uso continuativo e molto gravoso.





POMPA PER VUOTO RVP 15, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

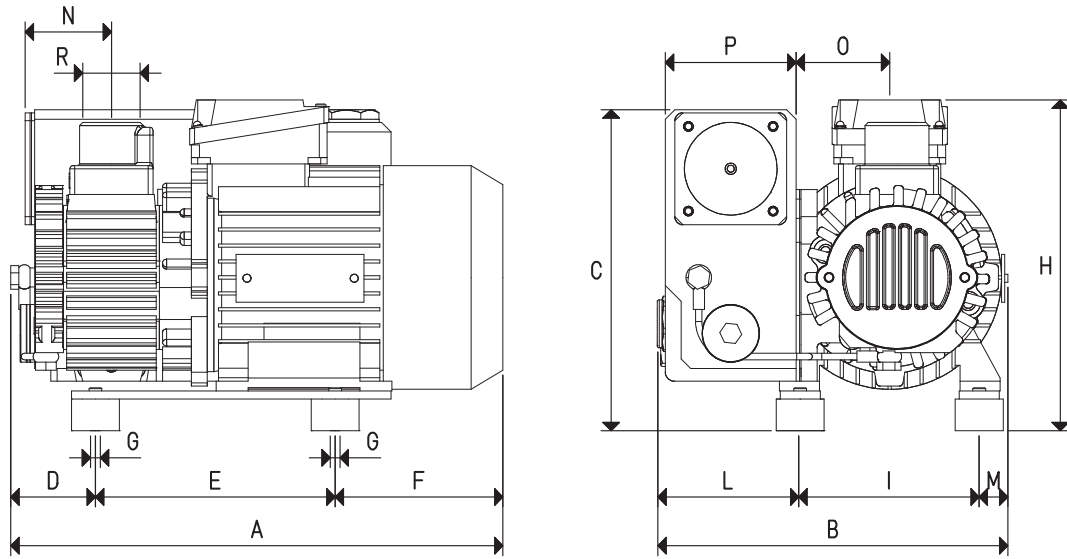


Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPA PER VUOTO RVP 15, A BAGNO D'OLIO



Art.		RVP 15	
Frequenza		50 Hz	60 Hz
Portata	m ³ /h	15.0	18.0
Pressione finale	mbar ass.		2
Esecuzione motore	3~	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Volt	1~	230 ± 10%	275 ± 10%
Potenza motore	3~	0.55	0.66
Kw	1~	0.55	0.66
Protezione motore	IP		55
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2700	3240
Forma motore			B14
Grandezza motore			90
Livello di rumorosità	dB(A)	63	64
Peso max	3~		15.0
Kg	1~		15.5
A			308
B			221
C			200
D			53
E			150
F			105
G	∅		M8
H			195
I			112
L			89
M			19
N			54
O			58
P			82
R	∅ gas		G1/2"
Accessori e ricambi		RVP 15	
Carica olio	l		0.50
Olio lubrificante	tipo		VT OIL 68
Cartuccia disoleatrice	art.		00 RVP 15 05
N°3 palette	art.		00 RVP 15 04
Kit guarnizioni	art.		00 RVP 15 06
Valvola di ritegno	art.		00 RVP 15 03
Filtro d'aspirazione	art.		FC 20

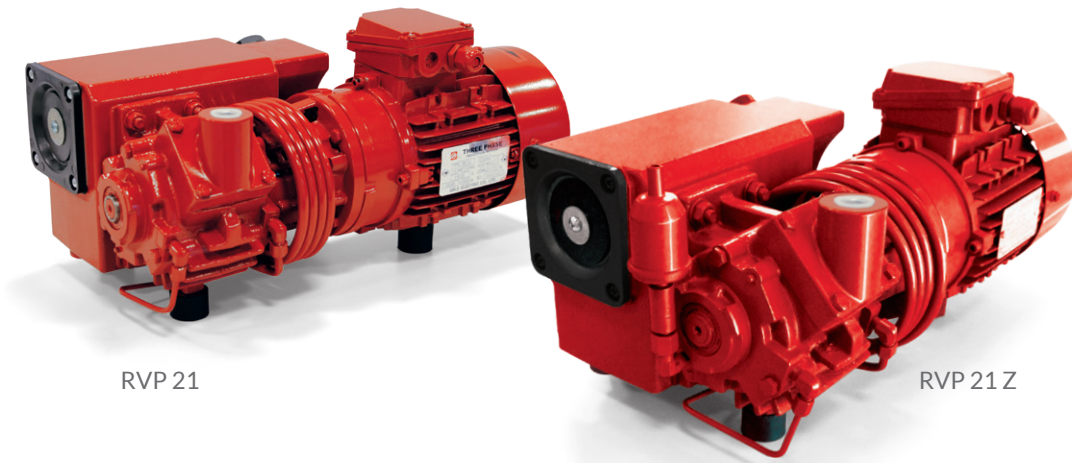
N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: RVP 15 M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



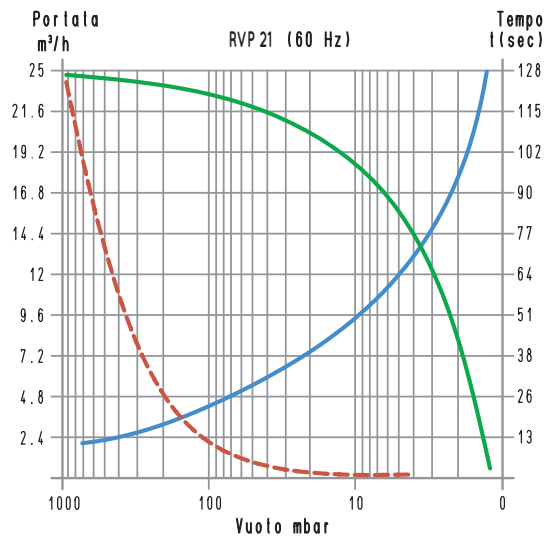
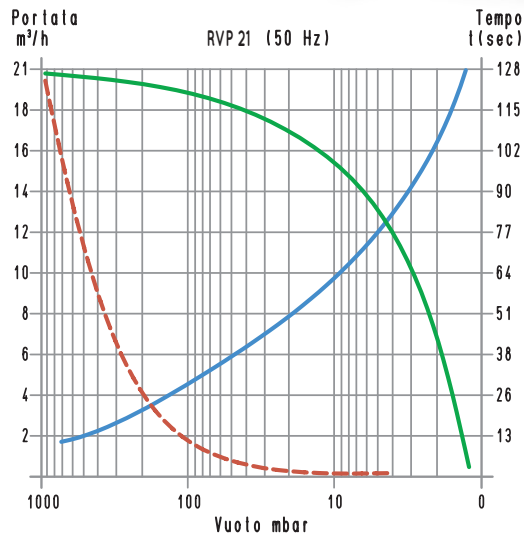
POMPA PER VUOTO RVP 21, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



RVP 21

RVP 21Z

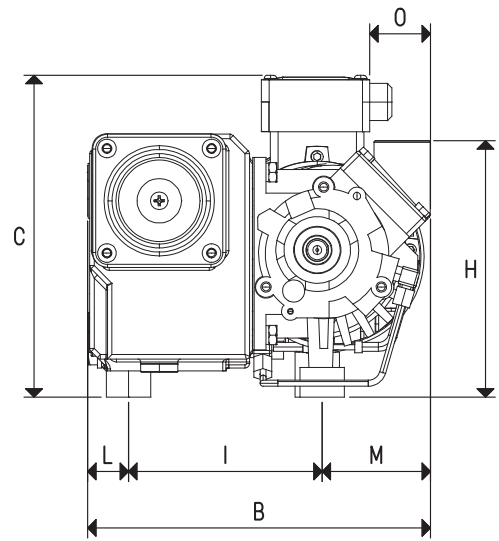
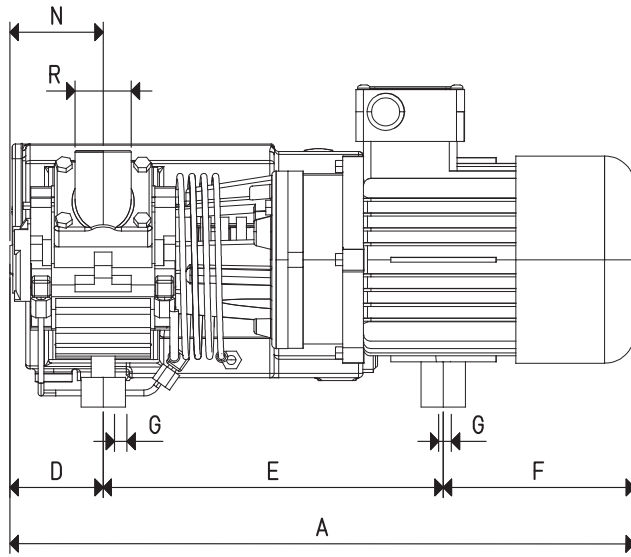


Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPA PER VUOTO RVP 21, A BAGNO D'OLIO



Art.		RVP 21	
Frequenza		50 Hz	60 Hz
Portata	m ³ /h	21.0	25.0
Pressione finale	mbar ass.	1	
Esecuzione motore	3~	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Volt	1~	230 ± 10%	275 ± 10%
Potenza motore	3~	0.75	0.90
Kw	1~	0.75	0.90
Protezione motore	IP	55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2700	3240
Forma motore		B14	
Grandezza motore		90	
Livello di rumorosità	dB(A)	64	65
Peso max	3~	18.5	
Kg	1~	19.0	
A		421	
B		232	
C		225	
D		63	
E		230	
F		128	
G	∅	M8	
H		173	
I		131	
L		28	
M		73	
N		62	
O		41	
R	∅ gas	G1/2"	
Accessori e ricambi		RVP 21	
Carica olio	l	0.50	
Olio lubrificante	tipo	VT OIL 68	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 RVP 21 05	
N°3 palette	art.	00 RVP 21 04	
Kit guarnizioni	art.	00 RVP 21 06	
Valvola di ritegno	art.	00 RVP 21 03	
Filtro d'aspirazione	art.	FC 20	
Valvola zavorratrice	art.	00 RVP 21 17	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: RVP 21 M).

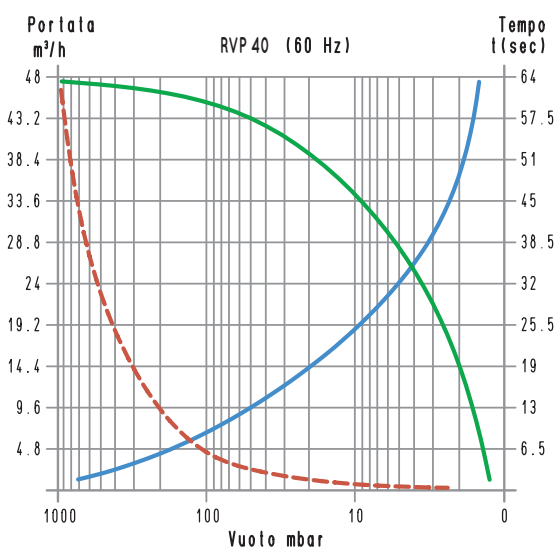
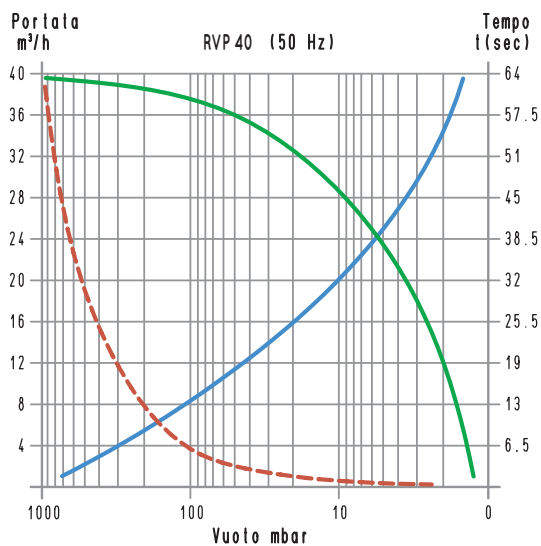
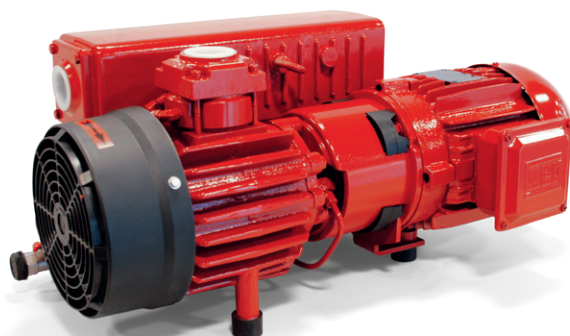
Aggiungendo all'articolo la lettera Z, la pompa viene fornita con valvola zavorratrice (Esempio: RVP 21 Z).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPA PER VUOTO RVP 40, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

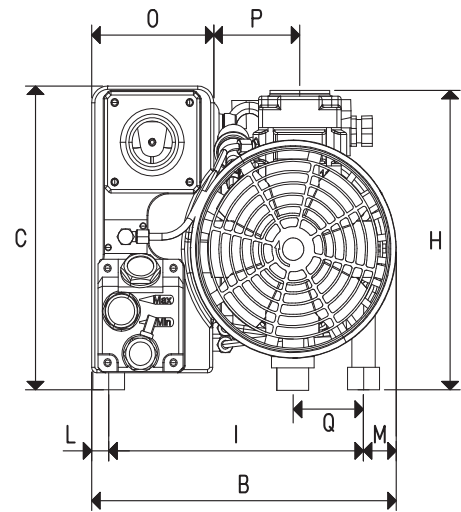
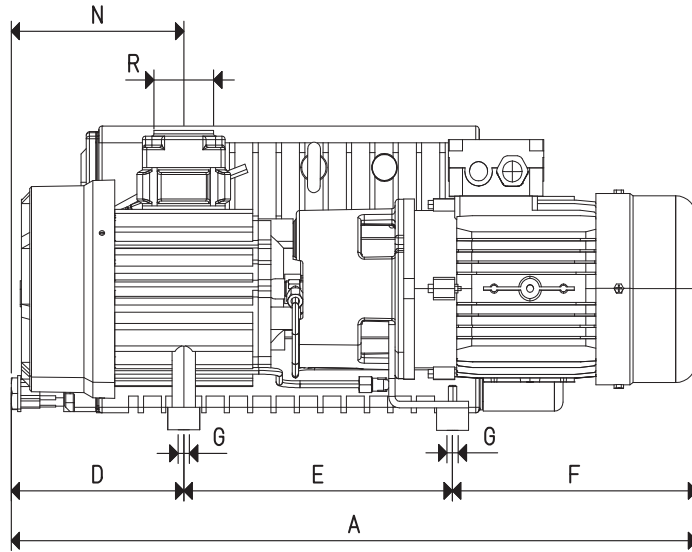
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPA PER VUOTO RVP 40, A BAGNO D'OLIO



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



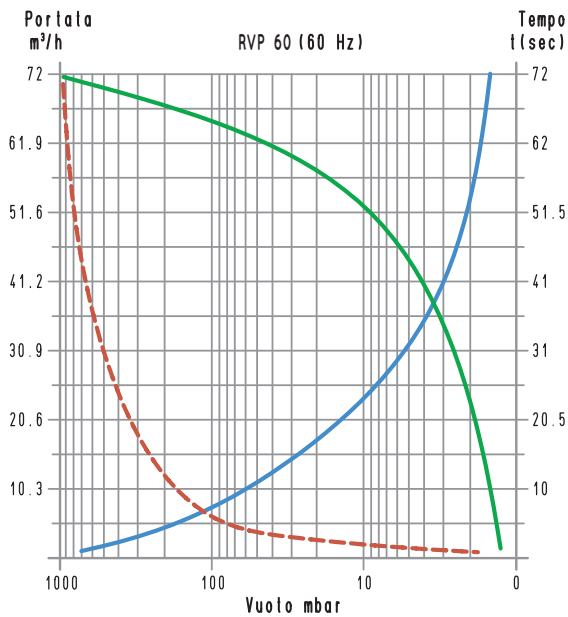
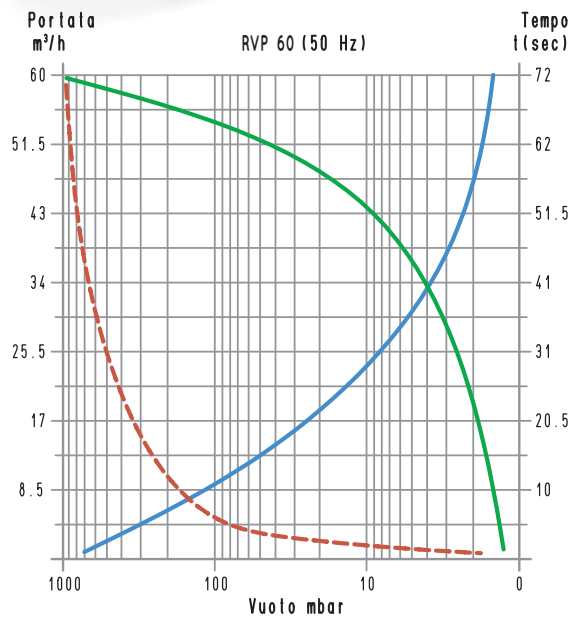
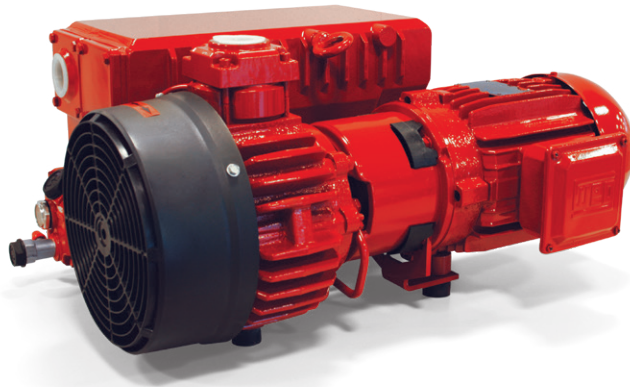
Art.		RVP 40	
Frequenza		50 Hz	60 Hz
Portata	m ³ /h	40.0	48.0
Pressione finale	mbar ass.	0.5	
Quantità di vapore H₂O ammissibile	Kg/h	0,7	
Esecuzione motore 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Potenza motore 3~	Kw	1.10	1.35
Protezione motore	IP	55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740
Forma motore		B14	
Grandezza motore		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	64	65
Peso max	Kg	49.0	
A		645	
B		286	
C		266	
D		157	
E		335	
F		225	
G	∅	M8	
H		260	
I		240	
L		15	
M		31	
N		157	
O		115	
P		80	
Q		66	
R	∅ gas	G1"1/4	
Accessori e ricambi		RVP 40	
Carica olio	l	1.25	
Olio lubrificante	tipo	VT OIL 100	
Filtro olio	art.	00 RVP 40 07	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 RVP 40 05	
N°3 palette	art.	00 RVP 40 04	
Kit guarnizioni	art.	00 RVP 40 06	
Valvola di ritegno	art.	00 RVP 40 03	
Filtro d'aspirazione	art.	FC 35	
Valvola zavorratrice	art.	integrata	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



POMPA PER VUOTO RVP 60, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

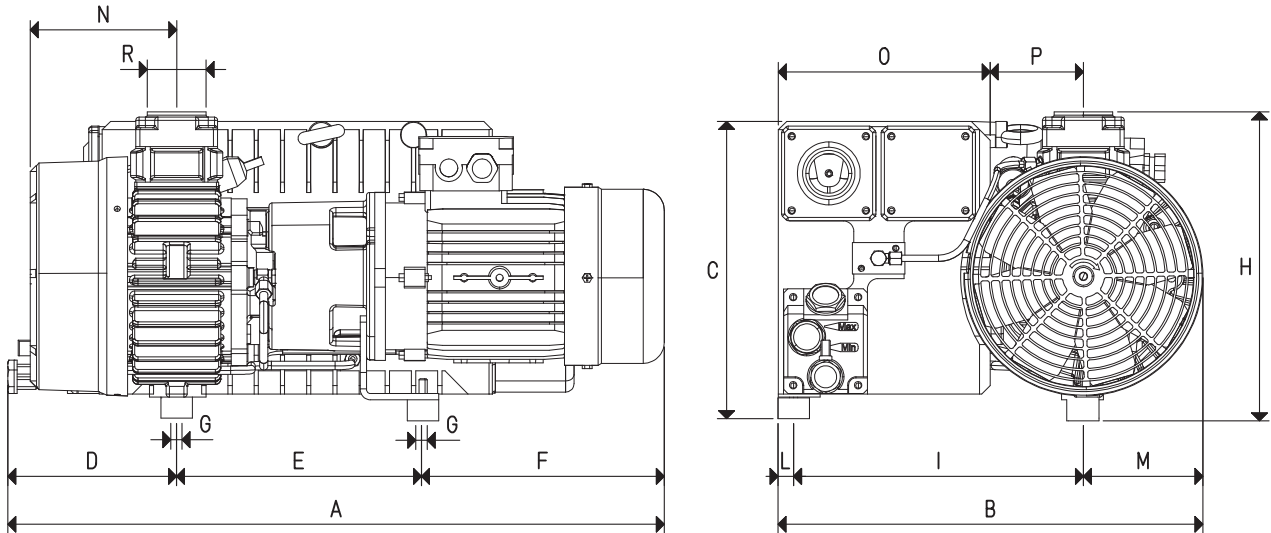


Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPA PER VUOTO RVP 60, A BAGNO D'OLIO



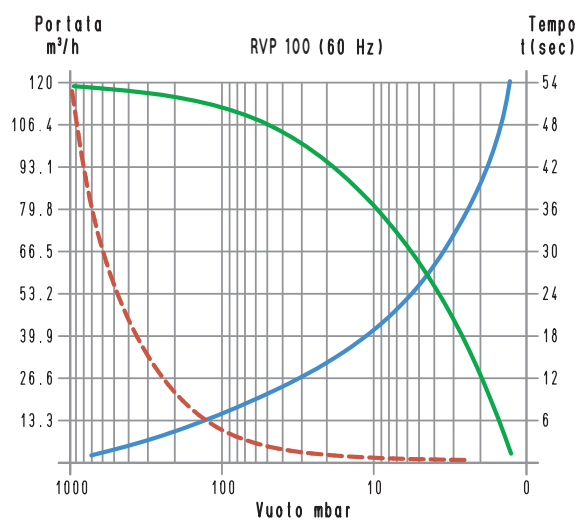
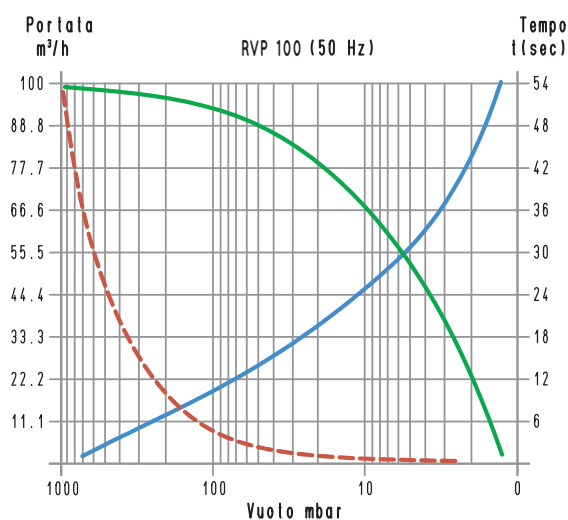
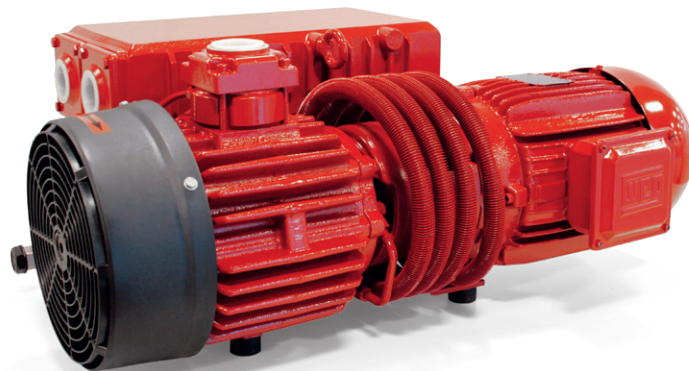
Art.		RVP 60	
Frequenza		50 Hz	60 Hz
Portata	m ³ /h	60.0	72.0
Pressione finale	mbar ass.	0.5	
Quantità di vapore H ₂ O ammissibile	Kg/h	1	
Esecuzione motore 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Potenza motore 3~	Kw	1.50	1.80
Protezione motore	IP	55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740
Forma motore		B14	
Grandezza motore		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	65	66
Peso max	Kg	59.0	
A		615	
B		420	
C		290	
D		148	
E		317	
F		217	
G	∅	M8	
H		298	
I		276	
L		15	
M		129	
N		140	
O		200	
P		89	
R	∅ gas	G1"1/4	
Accessori e ricambi		RVP 60	
Carica olio	l	2	
Olio lubrificante	tipo	VT OIL 100	
Filtro olio	art.	00 RVP 60 07	
N°2 cartucce disoleatrici	art.	00 RVP 60 05	
N°3 palette	art.	00 RVP 60 04	
Kit guarnizioni	art.	00 RVP 60 06	
Valvola di ritegno	art.	00 RVP 60 03	
Filtro d'aspirazione	art.	FC 35	
Valvola zavorratrice	art.	integrata	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPA PER VUOTO RVP 100, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

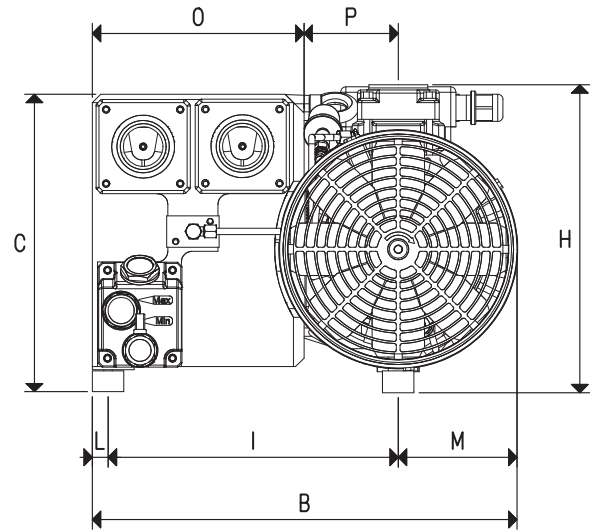
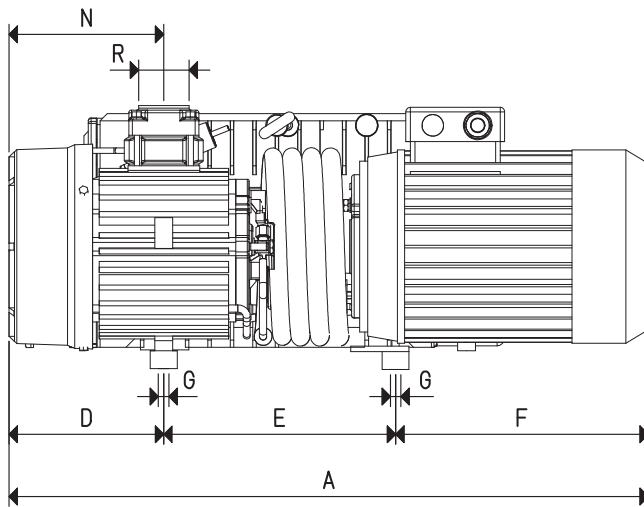


Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPA PER VUOTO RVP 100, A BAGNO D'OLIO

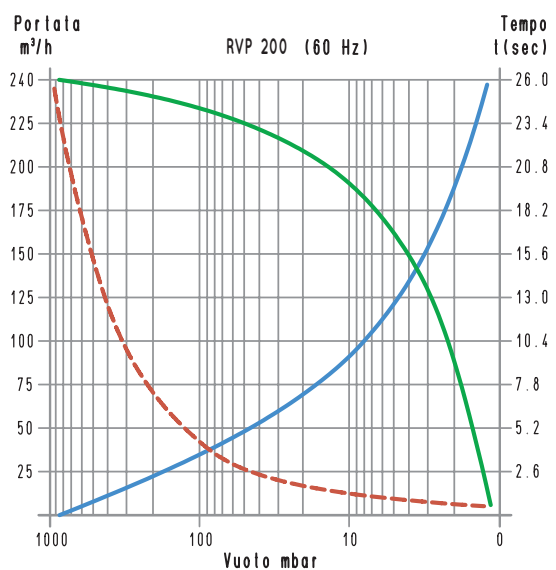
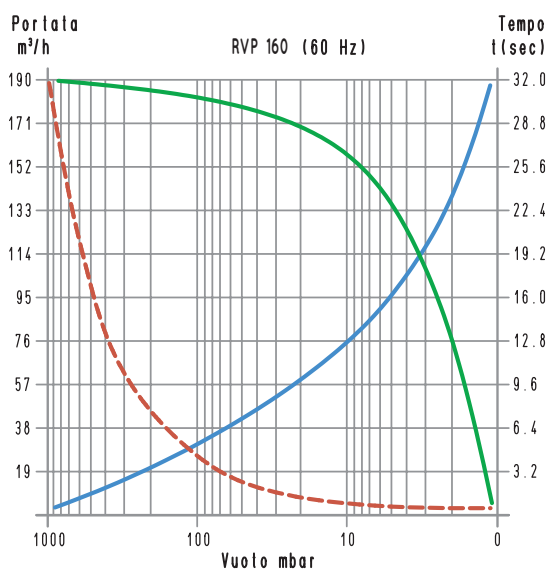
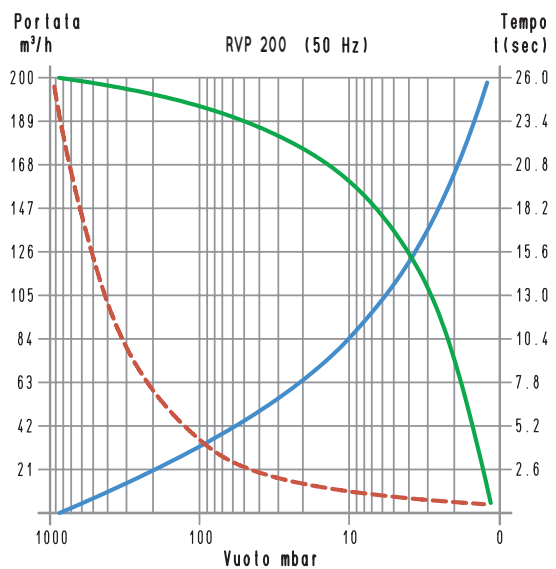
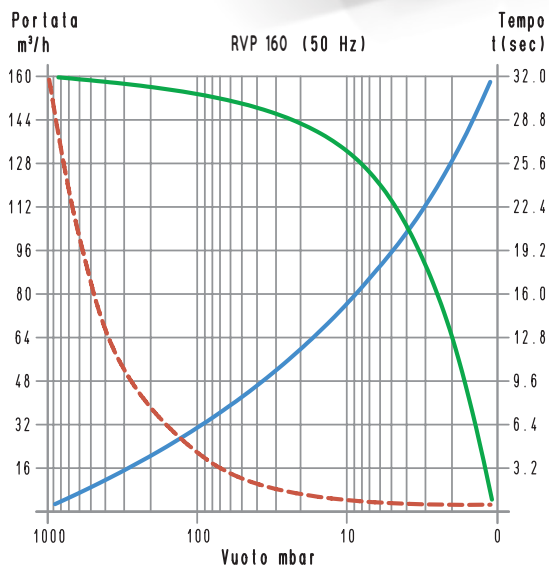
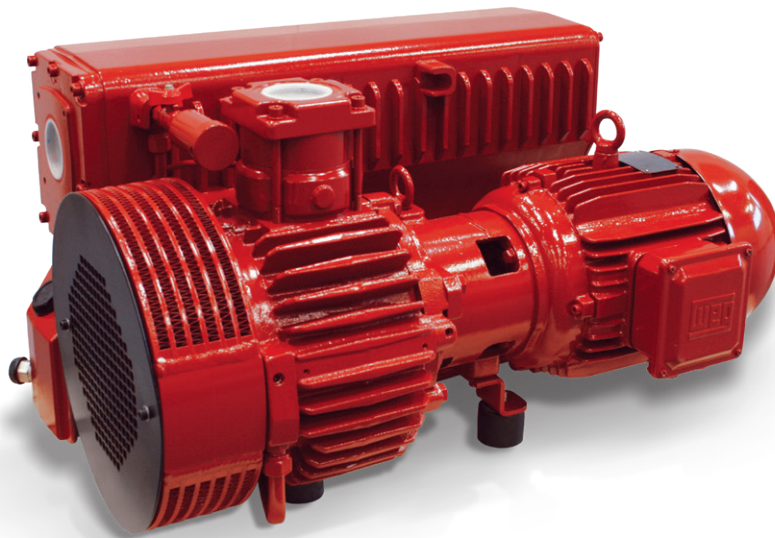


Art.		RVP 100	
Frequenza		50 Hz	60 Hz
Portata	m ³ /h	100.0	120.0
Pressione finale	mbar ass.	0.5	
Quantità di vapore H ₂ O ammissibile	Kg/h	1.5	
Esecuzione motore 3~	Volt	230/400 ± 10%	275/480 ± 10%
Potenza motore 3~	Kw	2.2	3.0
Protezione motore	IP	55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740
Forma motore		B14	
Grandezza motore		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	67	69
Peso max	Kg	78.0	
A		710	
B		405	
C		280	
D		175	
E		360	
F		275	
G	∅	M8	
H		290	
I		277	
L		15	
M		113	
N		170	
O		200	
P		90	
R	∅ gas	G1"1/4	
Accessori e ricambi		RVP 100	
Carica olio	l	2	
Olio lubrificante	tipo	VT OIL 100	
Filtro olio	art.	00 RVP 100 07	
N°2 cartucce disoleatrici	art.	00 RVP 100 05	
N°3 palette	art.	00 RVP 100 04	
Kit guarnizioni	art.	00 RVP 100 06	
Valvola di ritegno	art.	00 RVP 100 03	
Filtro d'aspirazione	art.	FC 35	
Valvola zavorratrice	art.	integrata	



POMPE PER VUOTO RVP 160 e RVP 200, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

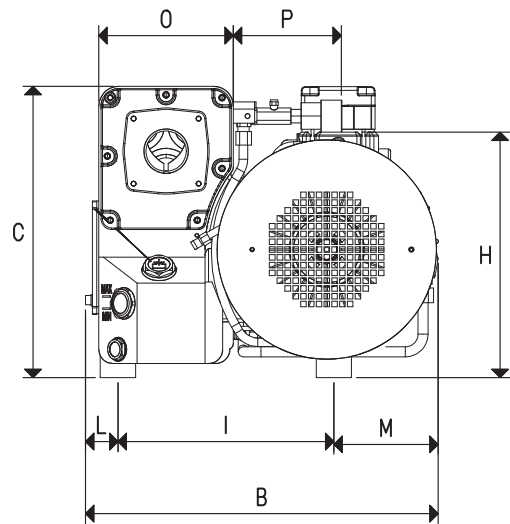
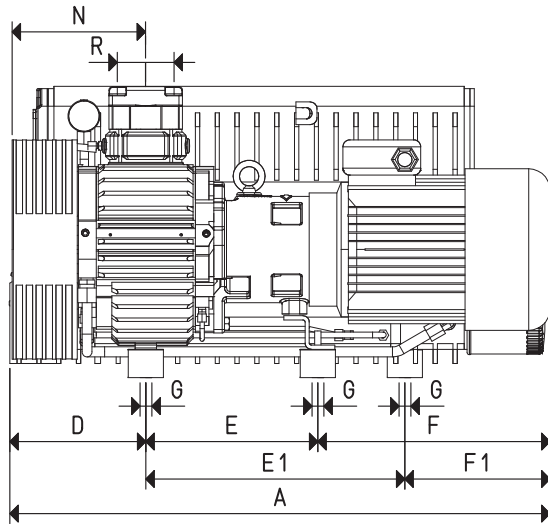
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPE PER VUOTO RVP 160 e RVP 200, A BAGNO D'OLIO



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



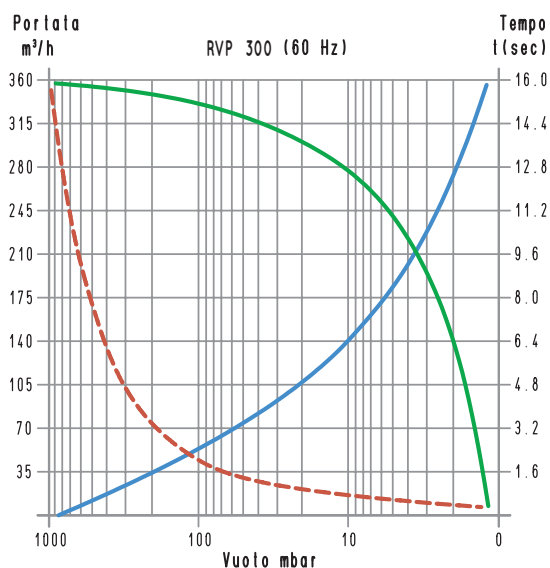
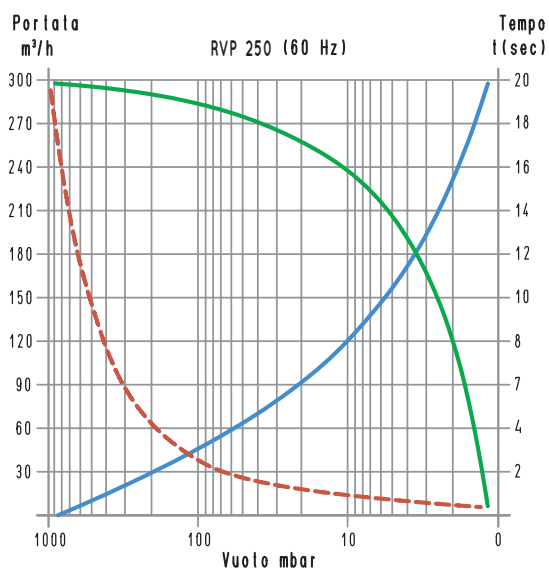
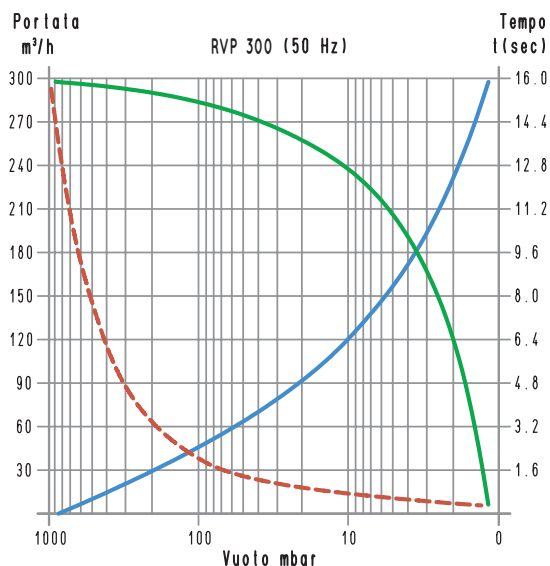
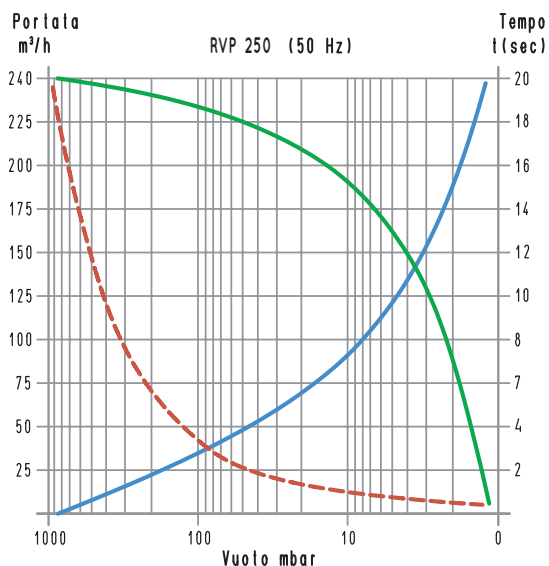
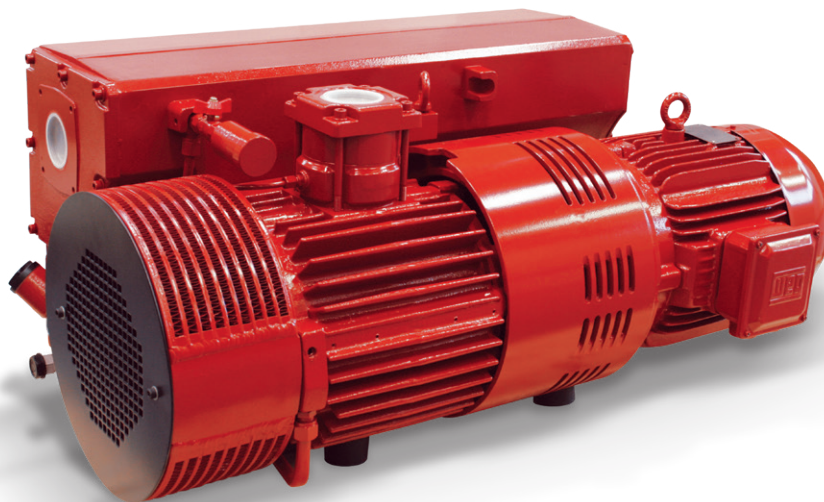
Art.	RVP 160		RVP 200	
Frequenza	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Portata m ³ /h	160.0	190.0	200.0	240.0
Pressione finale mbar ass.	0.5		0.5	
Quantità di vapore H₂O ammissibile Kg/h	2.5		4	
Esecuzione motore 3~ Volt	400/690 ± 10%	480/830 ± 10%	400/690 ± 10%	480/830 ± 10%
Potenza motore 3~ Kw	4	5.5	4	5.5
Protezione motore IP	55		55	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore	B14		B14	
Grandezza motore	112		112	
Livello di rumorosità dB(A)	72	73	74	75
Peso max kg	142.0		145.0	
A	761		761	
B	495		495	
C	411		411	
D	192		192	
E	243		243	
E1	366		366	
F	326		326	
F1	205		205	
G ∅	M10		M10	
H	310		310	
I	305		305	
L	25		25	
M	165		165	
N	189		189	
O	80		80	
P	65		65	
R ∅ gas	G2"		G2"	
Accessori e ricambi	RVP 160		RVP 200	
Carica olio l	8		8	
Olio lubrificante tipo	VT OIL 100		VT OIL 100	
Filtro olio art.	00 RVP 160 07		00 RVP 200 07	
N°3 cartucce disoleatrici art.	00 RVP 160 05		00 RVP 200 05	
N°3 palette art.	00 RVP 160 04		00 RVP 200 04	
Kit guarnizioni art.	00 RVP 160 06		00 RVP 200 06	
Valvola di ritegno art.	00 RVP 160 03		00 RVP 200 03	
Filtro d'aspirazione art.	FC 60		FC 60	
Valvola zavorratrice art.	integrata		integrata	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO RVP 250 e RVP 300, A BAGNO D'OLIO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

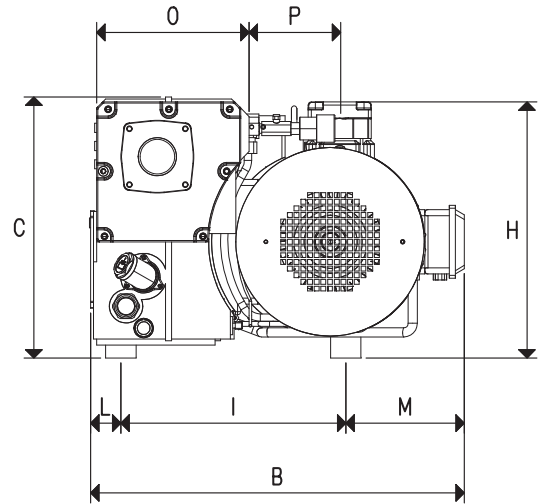
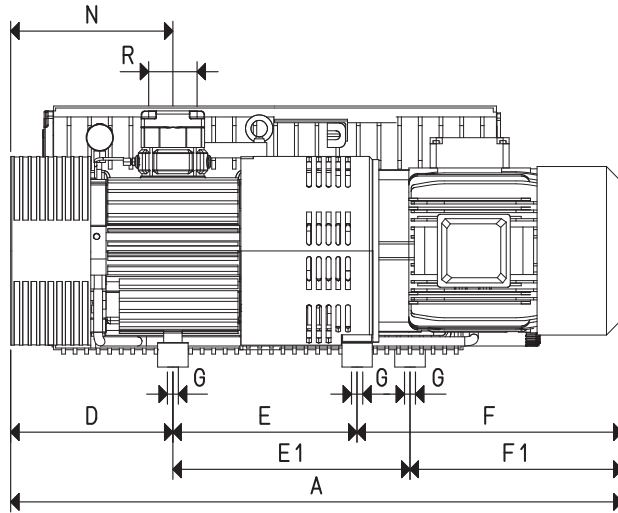


Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPE PER VUOTO RVP 250 e RVP 300, A BAGNO D'OLIO



Art.	RVP 250		RVP 300	
Frequenza	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Portata m ³ /h	250	300	300	360
Pressione finale mbar ass.	0.5		0.5	
Quantità di vapore H₂O ammissibile Kg/h	4		4.5	
Esecuzione motore 3~ Volt	400/690 ± 10%	480/830 ± 10%	400/690 ± 10%	480/830 ± 10%
Potenza motore 3~ Kw	5.5	7.5	7.5	11
Protezione motore IP	55		55	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore	B5		B5	
Grandezza motore	132		132	
Livello di rumorosità dB(A)	74	75	75	76
Peso max Kg	198.0		212.0	
A	975		1010	
B	579		579	
C	411		411	
D	287		287	
E	303		303	
E1	390		390	
F	385		420	
F1	350		350	
G ∅	M10		M10	
H	421		421	
I	369		369	
L	50		50	
M	185		185	
N	267		267	
O	242		242	
P	150		150	
R ∅ gas	G2"		G2"	
Accessori e ricambi	RVP 250		RVP 300	
Carica olio l	8		8	
Olio lubrificante tipo	VT OIL 100		VT OIL 100	
Filtro olio art.	00 RVP 250 07		00 RVP 300 07	
N°4 cartucce disoleatrici art.	00 RVP 250 05		00 RVP 300 05	
N°3 palette art.	00 RVP 250 04		00 RVP 300 04	
Kit guarnizioni art.	00 RVP 250 06		00 RVP 300 06	
Valvola di ritegno art.	00 RVP 250 03		00 RVP 300 03	
Filtro d'aspirazione art.	FC 60		FC 60	
Valvola zavorratrice art.	integrata		integrata	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE


Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Palette in fibra



Art.	Quantità	Per pompa art.
00 VTL 02 10	4	VTL 2
00 VTL 04 10	4	VTL 4
00 VTL 05 10	6	VTL 5 - VTLP 5
00 VTL 10 10	6	VTL 10 - VTLP 10
00 VTL 10F 10	6	VTL 10/F - VTLP 10/F
00 VTL 10FG 10	6	VTL 10/FG - VTLP 10/FG
00 VTL 15F 10	6	VTL 15/F - VTLP 15/F
00 VTL 15FG 10	6	VTL 15/FG - VTLP 15/FG
00 VTL 20F 10	6	VTL 20/F - VTLP 20/F
00 VTL 20FG 10	6	VTL 20/FG - VTLP 20/FG
00 VTL 25FG 10	6	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
00 VTL 30FG 10	6	VTL 30/FG - VTLP 30/FG
00 VTL 35FG 10	6	VTL 35/FG - VTLP 35/FG
00 VTL 40G1 10	6	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
00 VTL 50G1 10	6	VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
00 VTL 65G1 10	6	VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
00 VTL 75G1 10	6	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
00 VTL 90G1 10	6	VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
00 VTL 105G1 10	6	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
00 RVP 15 04	3	RVP15
00 RVP 21 04	3	RVP21
00 RVP 40 04	3	RVP40
00 RVP 60 04	3	RVP60
00 RVP 100 04	3	RVP100
00 RVP 160 04	3	RVP160
00 RVP 200 04	3	RVP200
00 RVP 250 04	3	RVP250
00 RVP 300 04	3	RVP300

	Art.	Quantità	Per pompa art.	
Kit di guarnizioni 	00 KIT VTL 02	1	VTL 2	
	00 KIT VTL 04	1	VTL 4	
	00 KIT VTL 05	1	VTL 5 - VTLP 5	
	00 KIT VTL 10	1	VTL 10 - VTLP 10	
	00 KIT VTL 10F	1	VTL 10/F - VTLP 10/F	
	00 KIT VTL 10FG	1	VTL 10/FG - VTLP 10/FG	
	00 KIT VTL 15F	1	VTL 15/F - VTLP 15/F	
	00 KIT VTL 15FG	1	VTL 15/FG - VTLP 15/FG	
	00 KIT VTL 20F	1	VTL 20/F - VTLP 20/F	
	00 KIT VTL 20FG	1	VTL 20/FG - VTLP 20/FG	
	00 KIT VTL 25FG	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG	
	00 KIT VTL 30FG	1	VTL 30/FG - VTLP 30/FG	
	00 KIT VTL 35FG	1	VTL 35/FG - VTLP 35/FG	
	00 KIT VTL 40G1	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1	
	00 KIT VTL 50G1	1	VTL 50/G1 - VTLP 50/G1	
	00 KIT VTL 65G1	1	VTL 65/G1 - VTLP 65/G1	
	00 KIT VTL 75G1	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1	
	00 KIT VTL 90G1	1	VTL 90/G1 - VTLP 90/G1	
	00 KIT VTL 105G1	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1	
		00 RVP 15 06	1	RVP15
00 RVP 21 06		1	RVP21	
00 RVP 40 06		1	RVP40	
00 RVP 60 06		1	RVP60	
00 RVP 100 06		1	RVP100	
00 RVP 160 06		1	RVP160	
00 RVP 200 06		1	RVP200	
00 RVP 250 06		1	RVP250	
00 RVP 300 06		1	RVP300	
Valvole di ritegno 		10 01 15	1	VTL 2
	10 02 15	1	VTL 4	
	10 02 10	1	VTL 5 - VTLP 5	
	10 03 10	1	VTL 10 - VTLP 10	
				VTL 10/F - VTLP 10/F
				VTL 10/FG - VTLP 10/FG
				VTL 15/F - VTLP 15/F
				VTL 15/FG - VTLP 15/FG
				VTL 20/F - VTLP 20/F
				VTL 20/FG - VTLP 20/FG
10 04 10	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG		
			VTL 30/FG - VTLP 30/FG	
			VTL 35/FG - VTLP 35/FG	
10 05 10	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1		
			VTL 50/G1 - VTLP 50/G1	
			VTL 65/G1 - VTLP 65/G1	
10 06 10	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1		
			VTL 90/G1 - VTLP 90/G1	
10 07 10	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1		



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Filtri d'aspirazione



FB



FB



FC

Oliatore a goccia regolabile



Art.	Quantità	Per pompa art.
FB 5	1	VTL 2
FB 10	1	VTL 4
FB 20	1	VTL 5 - VTLP 5
		VTL 10 - VTLP 10
		VTL 10/F - VTLP 10/F
		VTL 10/FG - VTLP 10/FG
		VTL 15/F - VTLP 15/F
		VTL 15/FG - VTLP 15/FG
		VTL 20/F - VTLP 20/F
		VTL 20/FG - VTLP 20/FG
FB 28	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
FB 30	1	VTL 30/FG - VTLP 30/FG
FB 40	1	VTL 35/FG - VTLP 35/FG
FB 50	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
		VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
		VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
		VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
		VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
		VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
FC 10	1	VTL 4
FC 20	1	VTL 5 - VTLP 5
		VTL 10 - VTLP 10
		VTL 10/F - VTLP 10/F
		VTL 10/FG - VTLP 10/FG
		VTL 15/F - VTLP 15/F
		VTL 15/FG - VTLP 15/FG
		VTL 20/F - VTLP 20/F
		VTL 20/FG - VTLP 20/FG
		RVP15
		RVP21
FC 25	1	VTL 25/FG - VTLP 25/FG
		VTL 30/FG - VTLP 30/FG
		VTL 35/FG - VTLP 35/FG
FC 30	1	VTL 40/G1 - VTLP 40/G1
		VTL 50/G1 - VTLP 50/G1
		VTL 65/G1 - VTLP 65/G1
FC 35	1	RVP40
		RVP60
		RVP100
FC 40	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
		VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
FC 50	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
FC 60	1	RVP160
		RVP200
		RVP250
		RVP300
00 VTL 00 11		VTL - Tutte
		VTLP - Tutte

	Art.	Quantità	Per pompa art.
Interruttore di livello olio	00 LP VTL 99	1	VTLP - Tutte
			
Filtri olio	00 LP VTL 40	1	VTLP - Tutte
	00 RVP 40 07	1	RVP40
	00 RVP 60 07	1	RVP60
	00 RVP 100 07	1	RVP100
	00 RVP 160 07	1	RVP160
	00 RVP 200 07	1	RVP200
	00 RVP 250 07	1	RVP250
	00 RVP 300 07	1	RVP300
Cartucce disoleatrici	00 VTL 75G1 29	1	VTL 75/G1 - VTLP 75/G1
	00 VTL 90G1 29	1	VTL 90/G1 - VTLP 90/G1
	00 VTL 105G1 29	1	VTL 105/G1 - VTLP 105/G1
	00 RVP 15 05	1	RVP15
	00 RVP 21 05	1	RVP21
	00 RVP 40 05	1	RVP40
	00 RVP 60 05	2	RVP60
	00 RVP 100 05	2	RVP100
	00 RVP 160 05	3	RVP160
	00 RVP 200 05	3	RVP200
	00 RVP 250 05	4	RVP250
	00 RVP 300 05	4	RVP300
Olio lubrificante minerale	ISO 32 - 68 - 100 - 150	Confezioni da l 1 - 2 - 5 - 10	
			
Olio lubrificante sintetico	VT OIL 32 - 68 - 100	Confezioni da l 1 - 2 - 5 - 10	
			
Olio sintetico "atossico" per l'industria alimentare	VT OIL FI 68 - 100	Confezioni da l 1 - 2 - 5 - 10	
			



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 2 e 4

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

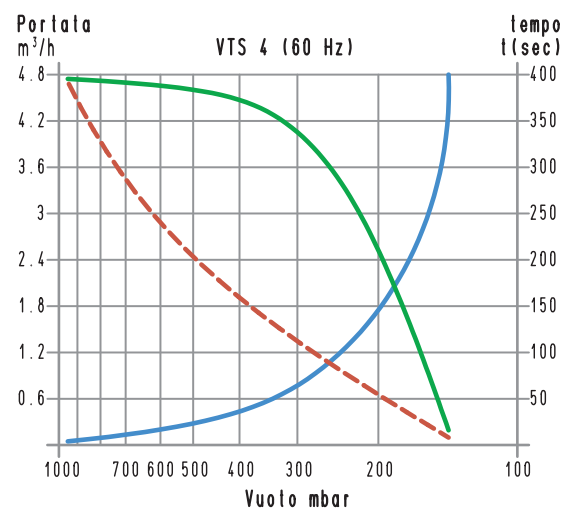
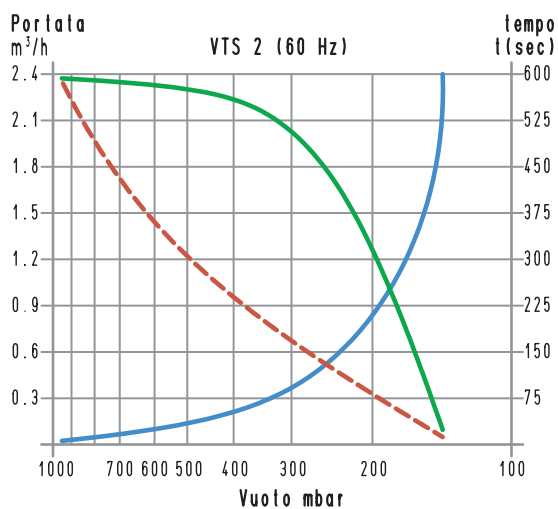
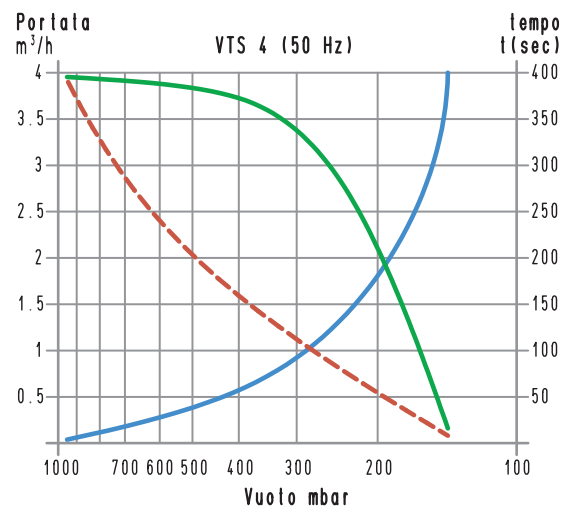
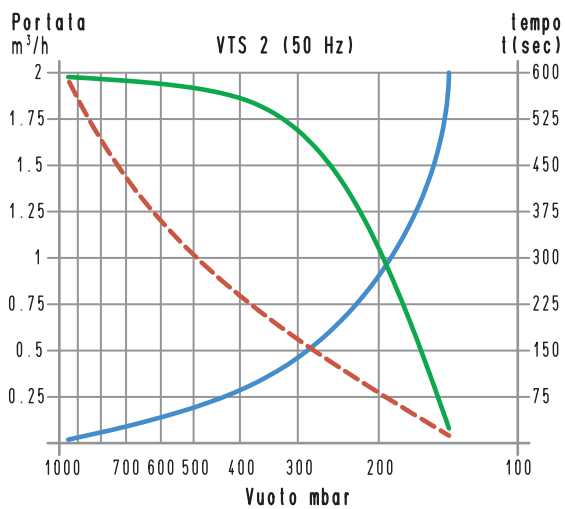
Sono piccole pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 2 e 4 m³/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura, consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

Il rotore della pompa, calettato a sbalzo sull'albero motore, consente di ridurre al minimo le dimensioni d'ingombro. Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'applicazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

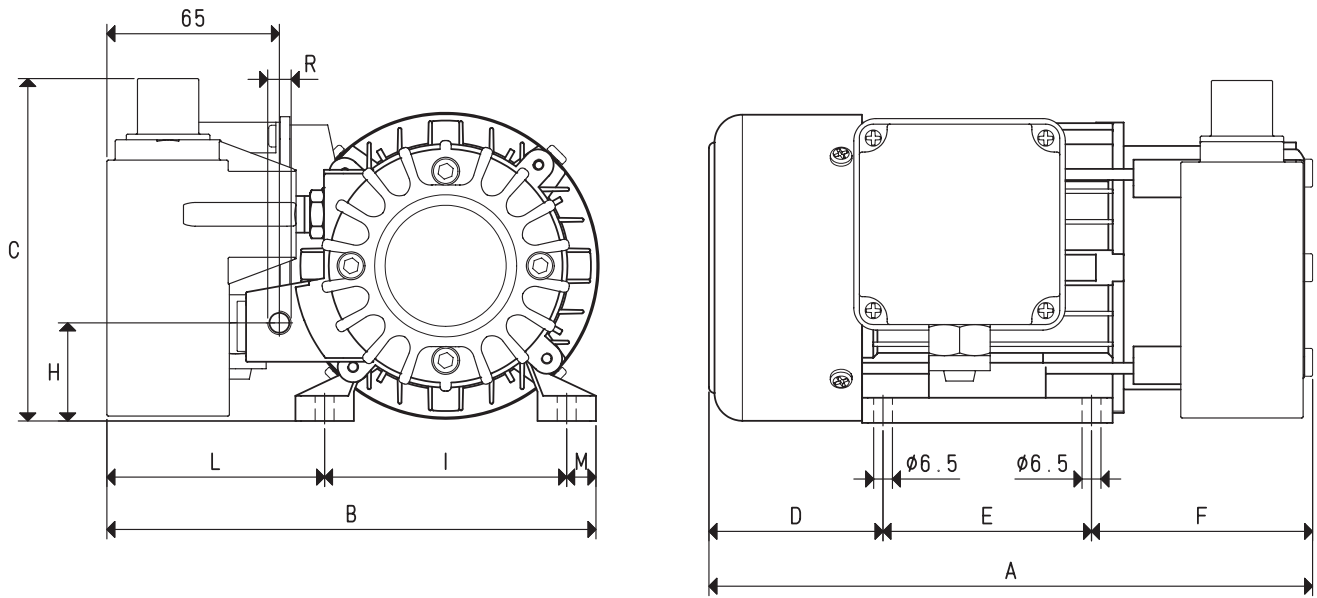
Le pompe VTS 2 e 4 possono essere fornite anche con motore elettrico monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



Art.	VTS 2			VTS 4		
	Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata m ³ /h	2.0	2.4	4.0	4.8		
Pressione finale mbar ass.	200		150			
Esecuzione motore 3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%		
Volt 1~		230±10%		230±10%		
Potenza motore 3~	0.12	0.15	0.18	0.21		
Kw 1~	0.12	0.15	0.18	0.21		
Protezione motore IP		55		55		
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	2800	3300	2800	3300		
Forma motore						
Grandezza motore		56		63		
Livello di rumorosità dB(A)	64	66	64	66		
Peso max 3~		5.3		6.8		
Kg 1~		5.5		7.0		
A		217		251		
B		180		186		
C		121		131		
D		66		78		
E		71		81		
F		80		92		
H		35		45		
I		90		100		
L		79		73		
M		11		13		
R Ø gas		G1/4"		G1/4"		
Accessori e ricambi		VTS 2		VTS 4		
N°4 palette in grafite art.		00 VTS 02 10		00 VTS 04 10		
Flangia anteriore completa di disco in grafite art.		00 VTS 02 11		00 VTS 04 11		
Flangia posteriore completa di disco in grafite art.		00 VTS 02 15		00 VTS 02 15		
Kit guarnizioni art.		00 KIT VTS 02		00 KIT VTS 04		
Valvola di ritegno art.		10 01 15		10 01 15		
Filtro d'aspirazione art.		FB 5		FB 5		

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 2 M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 e 10

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

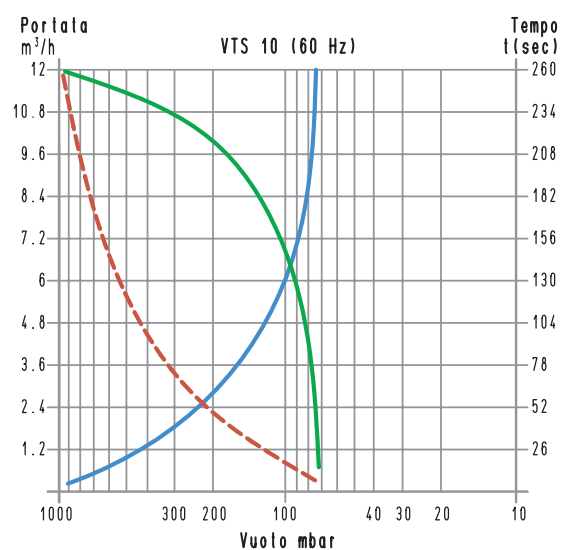
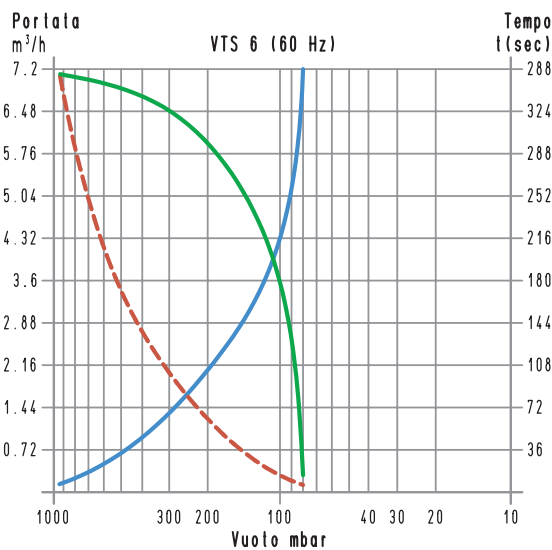
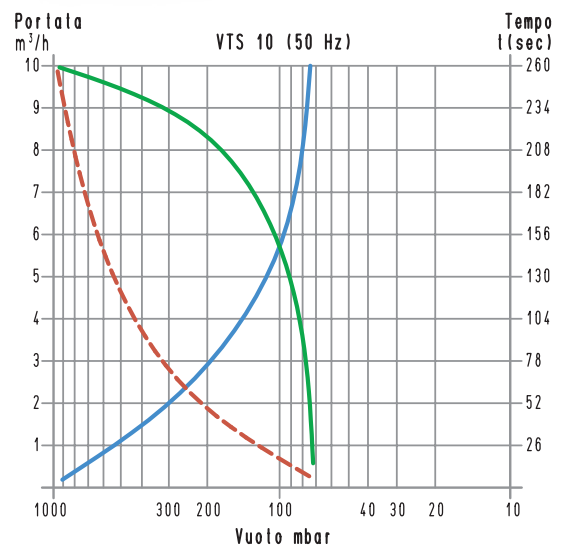
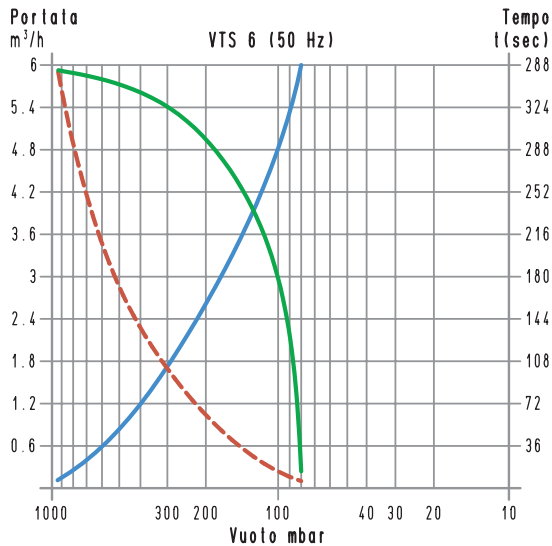
Sono pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 6 e 10 m³/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura, consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

Il rotore della pompa, calettato a sbalzo sull'albero motore, consente di ridurre al minimo le dimensioni d'ingombro. Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato, quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

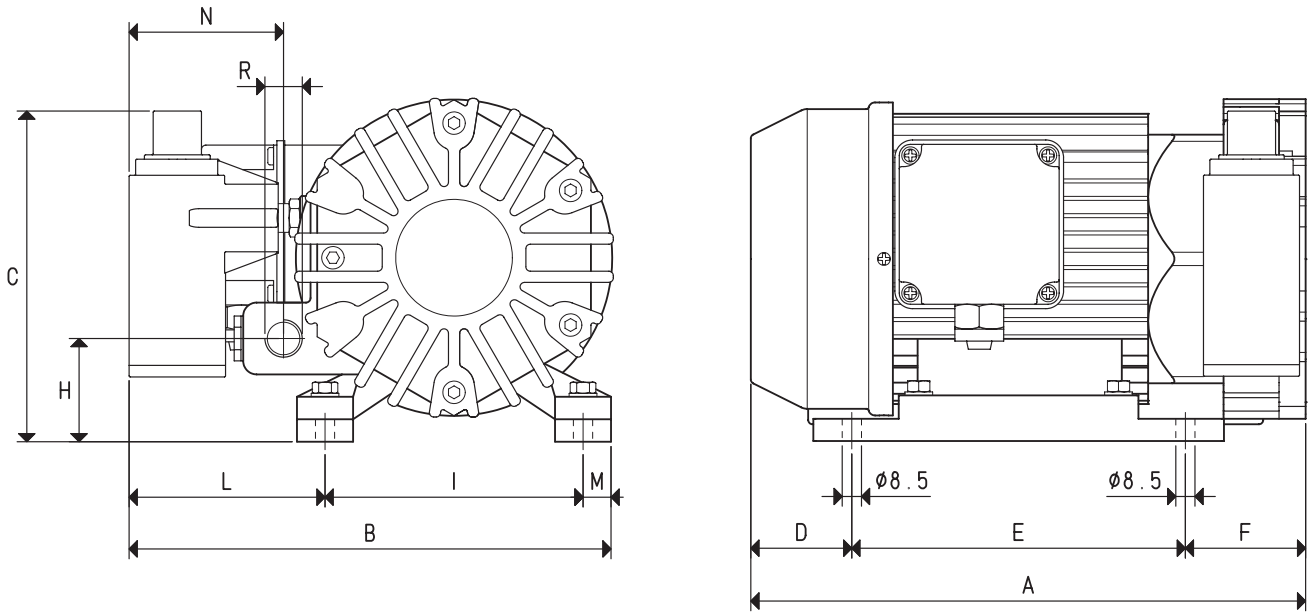
Le pompe VTS 6 e 10 possono essere fornite anche con motore elettrico monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



Art.		VTS 6		VTS 10	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m³/h	6.0	7.2	10.0	12.0
Pressione finale	mbar ass.	80		80	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%	
Potenza motore	3~	0.25	0.30	0.37	0.40
Kw	1~	0.25	0.30	0.37	0.40
Protezione motore	IP	55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1400	1680	1400	1680
Forma motore		Speciale		Speciale	
Grandezza motore		71		71	
Livello di rumorosità	dB(A)	64	66	64	66
Peso max	3~	11.8		15.0	
Kg	1~	12.0		15.2	
A		268		290	
B		210		182	
C		156		156	
D		55		55	
E		155		155	
F		58		88	
H		43		53	
I		115		115	
L		82.5		52.5	
M		12.5		12.5	
N		68		13	
R	Ø gas	G3/8"		G3/8"	
Accessori e ricambi		VTS 6		VTS 10	
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 06 10		00 VTS 10 10	
Flangia anteriore completa di disco in grafite	art.	00 VTS 06 07		00 VTS 10 11	
Flangia posteriore completa di disco in grafite	art.	00 VTS 06 12		00 VTS 10 20	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 06		00 KIT VTS 10	
Valvola di ritegno	art.	10 02 10		10 02 10	
Filtro d'aspirazione	art.	FB 10/FC 10		FB 10/FC 10	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 6 M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/FG ÷ 35/FG

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Sono pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 10, 15, 20, 25, 30 e 35 m³/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

Il rotore della pompa è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

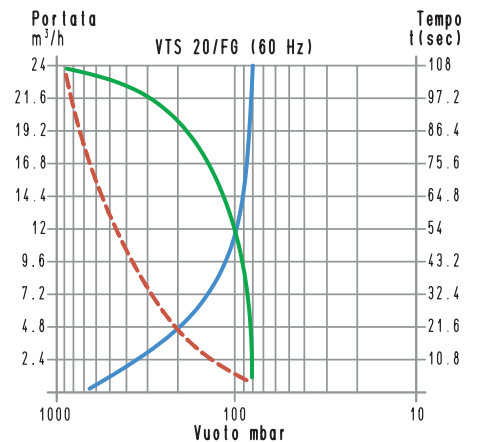
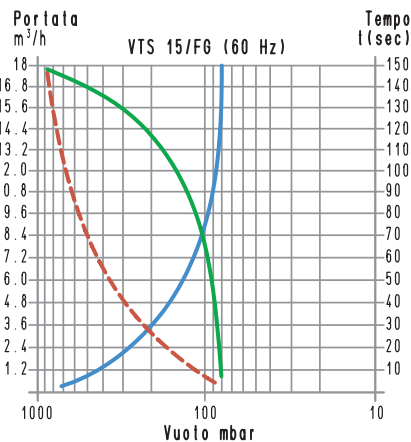
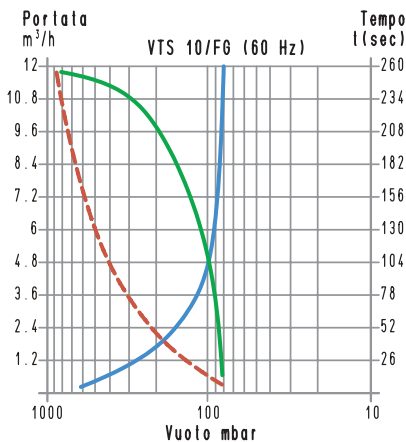
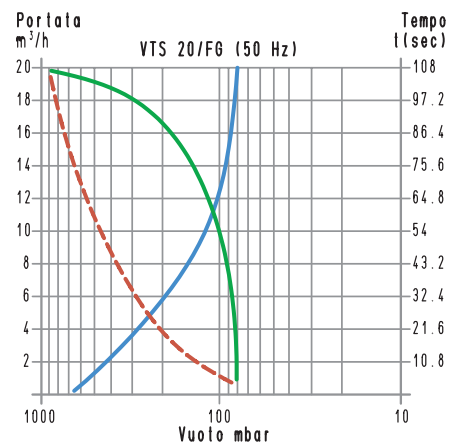
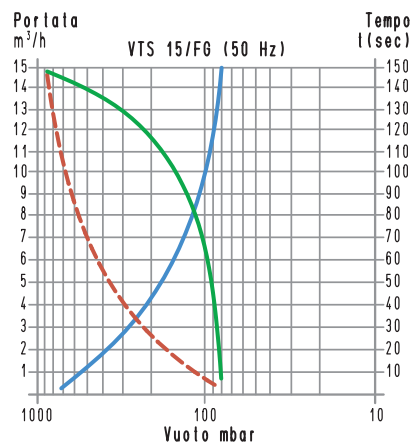
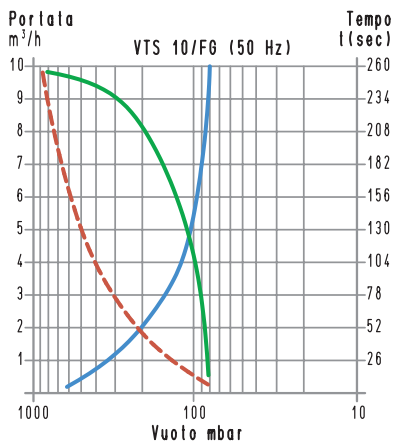
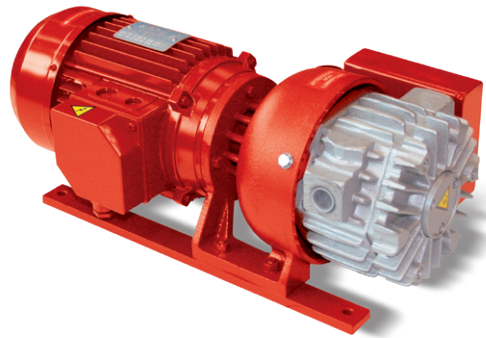
Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

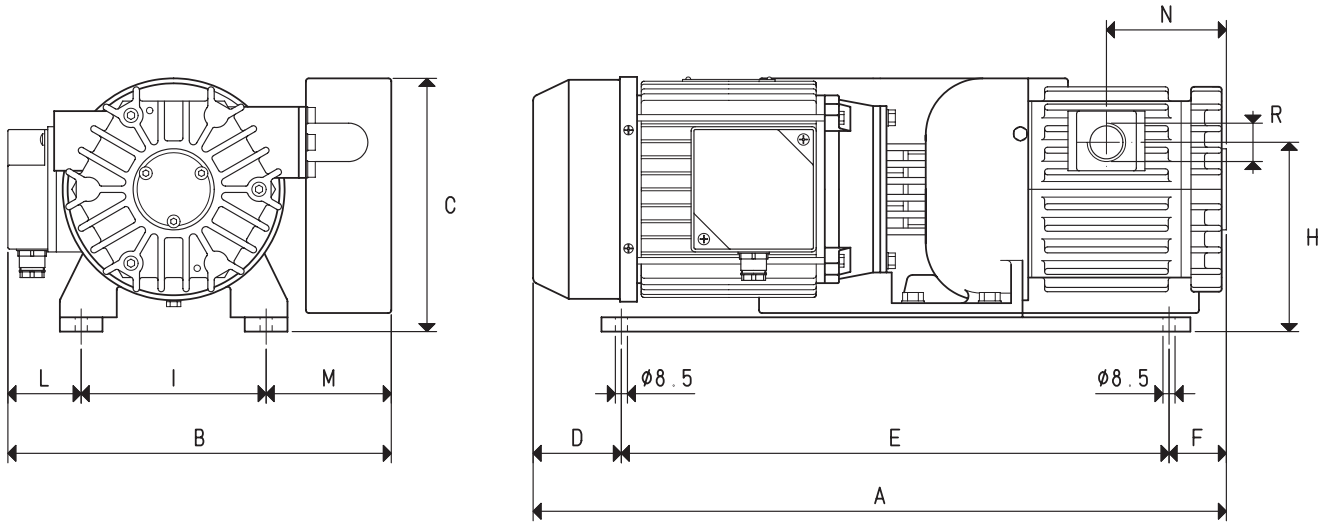
Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



Art.	VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pressione finale mbar ass.	80		80		80	
Esecuzione motore 3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt 1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Potenza motore 3~	0.35	0.40	0.55	0.66	0.55	0.66
Kw 1~	0.25	0.30	0.55	0.66	0.55	0.66
Protezione motore IP	55		55		55	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1400	1680	1400	1680	1400	1680
Forma motore	B14		B14		B14	
Grandezza motore	80		80		80	
Livello di rumorosità dB(A)	64	66	65	67	65	67
Peso max 3~	22.0		24.0		27.3	
Kg 1~	22.4		24.4		27.8	
A	430		450		470	
B	265		265		265	
C	170		170		170	
D	65		65		65	
E	340		340		340	
F	25		45		65	
H	133		133		133	
I	130		130		130	
L	55		55		55	
M	80		80		80	
N	73		83		93	
R	Ø gas G1/2"		G1/2"		G1/2"	

Accessori e ricambi		VTS 10/FG	VTS 15/FG	VTS 20/FG
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 10FG 10	00 VTS 15FG 10	00 VTS 20FG 10
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 10FG	00 KIT VTS 15FG	00 KIT VTS 20FG
Valvola di ritegno	art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Filtro d'aspirazione	art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20

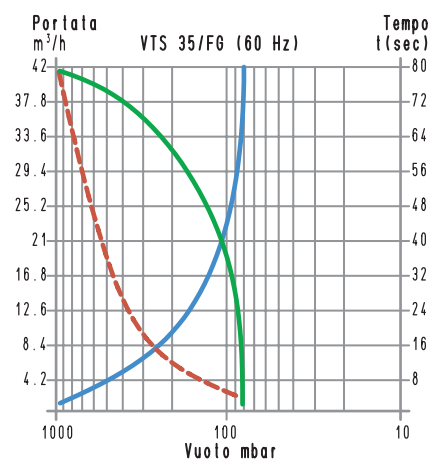
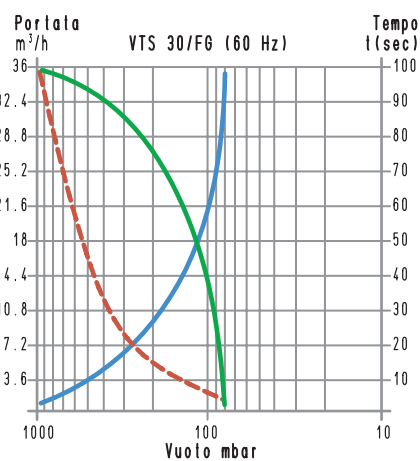
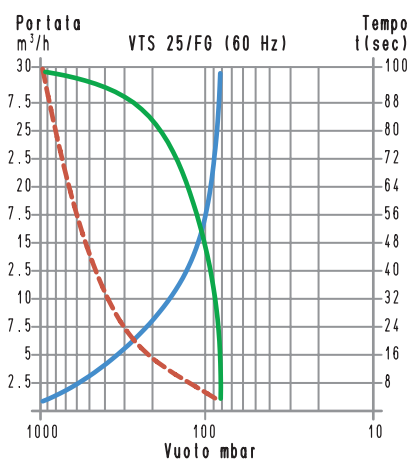
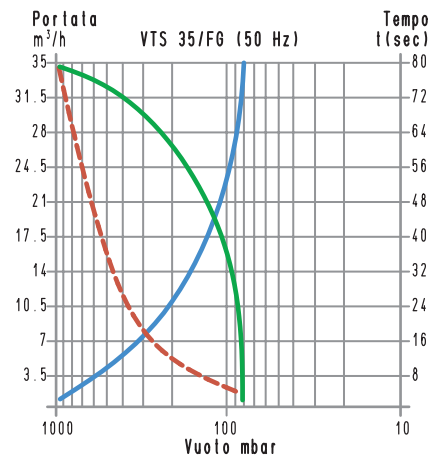
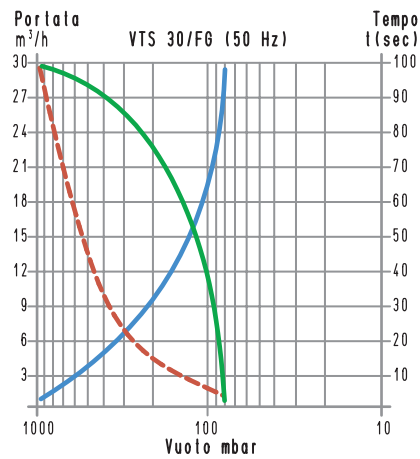
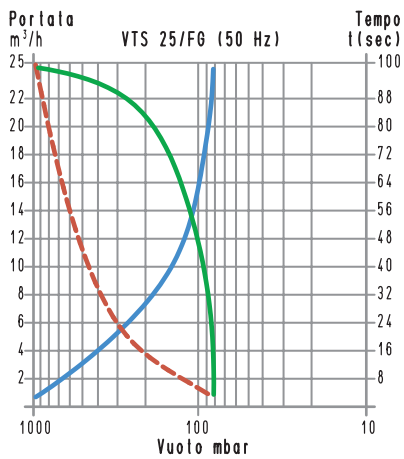
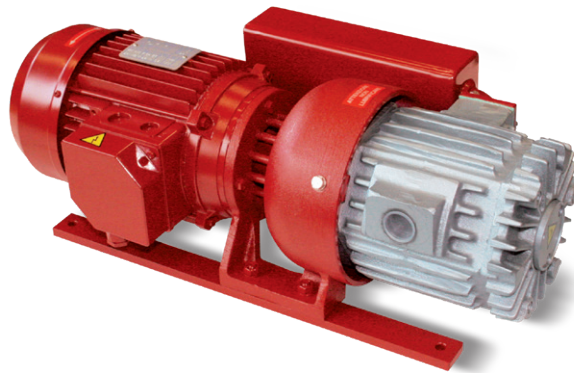
N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 10/FG M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 25/FG, 30/FG e 35/FG

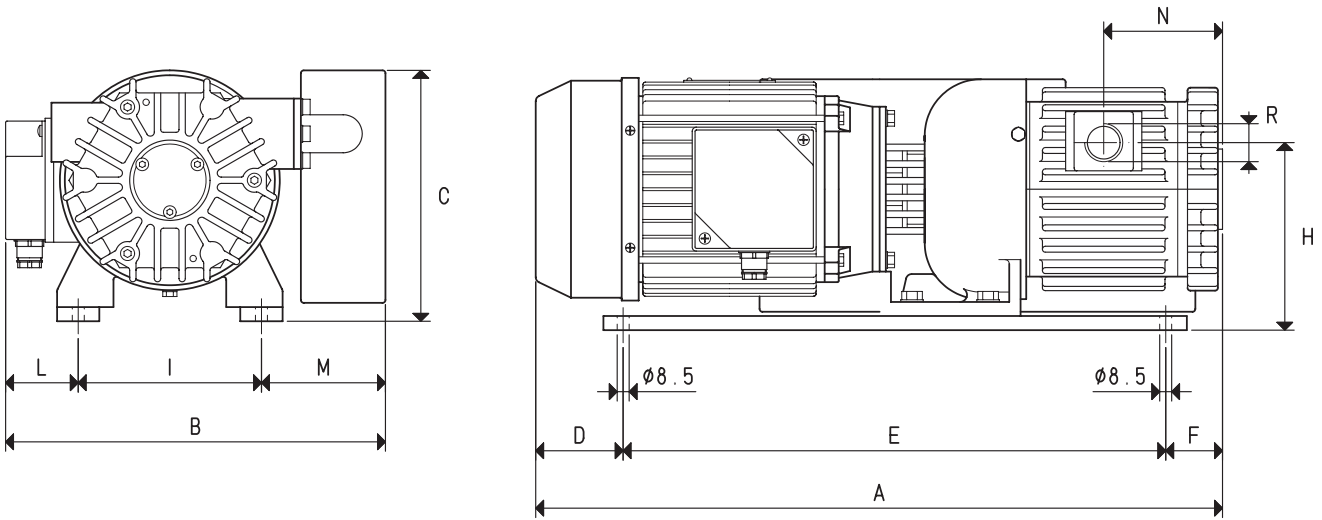
Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



Art.	VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Pressione finale mbar ass.	80		80		80	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%
Potenza motore	3~	0.75	0.90	0.75	0.90	1.10
Kw	1~	0.75		0.75		1.10
Protezione motore	IP	55		55		55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1410	1640	1410	1640	1440
Forma motore		B14		B14		B14
Grandezza motore		80		80		80
Livello di rumorosità dB(A)		66	68	68	70	70
Peso max	3~	29		32		34
Kg	1~	29.5		32.5		34.5
A		470		490		510
B		265		265		265
C		170		170		170
D		65		65		65
E		385		385		385
F		20		40		60
H		133		133		133
I		130		130		130
L		55		55		55
M		80		80		80
N		73		83		93
R	Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"
Accessori e ricambi		VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 25FG 10		00 VTS 30FG 10		00 VTS 35FG 10
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 25FG		00 KIT VTS 30FG		00 KIT VTS 35FG
Valvola di ritegno	art.	10 04 10		10 04 10		10 04 10
Filtro d'aspirazione	art.	FB 28/FC 25		FB 28/FC 25		FB 28/FC 25

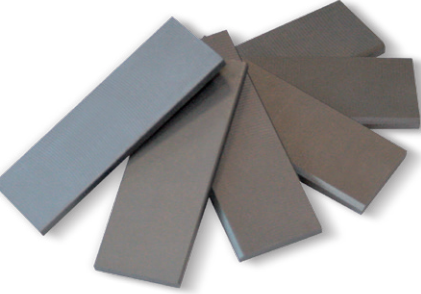
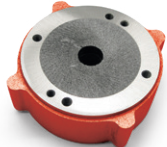

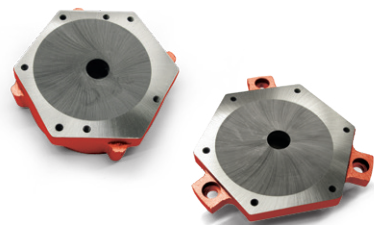
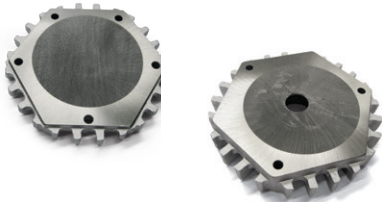
N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 25/FG M).

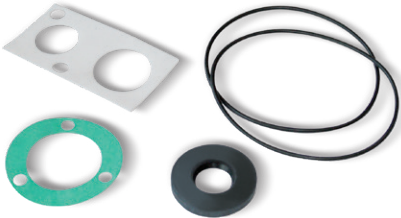


Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO A SECCO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

	Art.	Quantità	Per pompa art.
Palette in grafite 	00 VTS 02 10	4	VTS 2
	00 VTS 04 10	4	VTS 4
	00 VTS 06 10	6	VTS 6
	00 VTS 10 10	6	VTS 10
	00 VTS 10F 10	6	VTS 10/F
	00 VTS 15F 10	6	VTS 15/F
	00 VTS 20F 10	6	VTS 20/F
	00 VTS 25F 10	6	VTS 25/F
	00 VTS 10FG 10	6	VTS 10/FG
	00 VTS 15FG 10	6	VTS 15/FG
	00 VTS 20FG 10	6	VTS 20/FG
	00 VTS 25FG 10	6	VTS 25/FG
	00 VTS 30FG 10	6	VTS 30/FG
	00 VTS 35FG 10	6	VTS 35/FG
Flangia anteriore completa di disco in grafite 	00 VTS 02 11	1	VTS 2
	00 VTS 04 11	1	VTS 4
Flangia posteriore completa di disco in grafite 	00 VTS 02 15	1	VTS 2 VTS 4
Flangia anteriore completa di disco in grafite 	00 VTS 06 07	1	VTS 6
	00 VTS 10 11	1	VTS 10
	00 VTS 10F 15	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 25/F
Flangia posteriore completa di disco in grafite 	00 VTS 06 12	1	VTS 6
	00 VTS 10 20	1	VTS 10
	00 VTS 10F 19	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 25/F
	00 VTS 25F 05	1	VTS 25/F

	Art.	Quantità	Per pompa art.
Kit di guarnizioni 	00 KIT VTS 02	1	VTS 2
	00 KIT VTS 04	1	VTS 4
	00 KIT VTS 06	1	VTS 6
	00 KIT VTS 10	1	VTS 10
	00 KIT VTS 10F	1	VTS 10/F
	00 KIT VTS 15F	1	VTS 15/F
	00 KIT VTS 20F	1	VTS 20/F
	00 KIT VTS 25F	1	VTS 25/F
	00 KIT VTS 10FG	1	VTS 10/FG
	00 KIT VTS 15FG	1	VTS 15/FG
	00 KIT VTS 20FG	1	VTS 20/FG
	00 KIT VTS 25FG	1	VTS 25/FG
	00 KIT VTS 30FG	1	VTS 30/FG
	00 KIT VTS 35FG	1	VTS 35/FG
Valvole di ritegno 	10 01 15	1	VTS 2 VTS 4
	10 02 10		VTS 6
		1	VTS 10
	10 03 10	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15 /FG
	10 04 10	1	VTS 20/FG VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
Filtri d'aspirazione 	FB 5	1	VTS 2 VTS 4 VTS 6
	FB 10	1	VTS 10
	FB 20	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15/FG VTS 20/FG
	FB 28	1	VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
	FC 10	1	VTS 10
	FC 20	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15/FG VTS 20/FG
	FC 25	1	VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
	FB		
	FC		



MINIDEPRESSORI - GENERALITÀ

I minidepressori sono delle piccole unità autonome atte alla produzione di vuoto, caratterizzati dalle loro ridotte dimensioni.

Sono costituiti da:

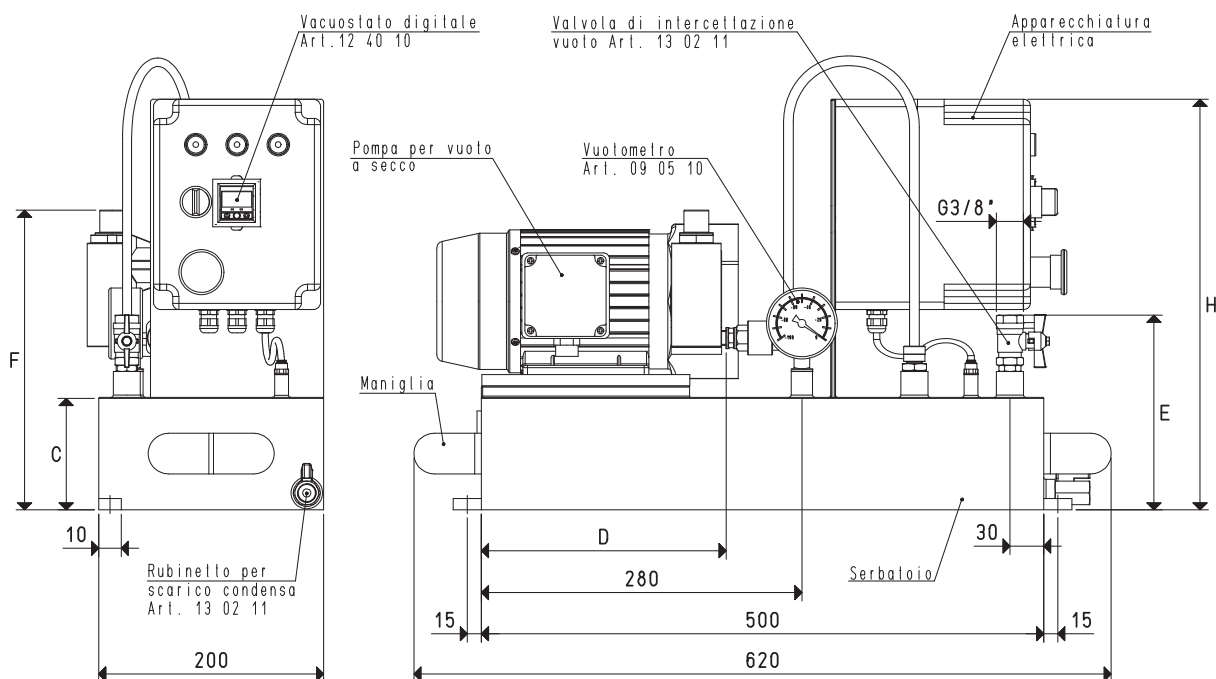
- Un piccolo serbatoio in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto.
- Una pompa per vuoto a palette rotative di piccola portata, a secco o lubrificata.
- Un vacuostato digitale per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.

Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato digitale, è completamente automatico.

I minidepressori possono essere forniti anche con motori elettrici monofase e sono adatti ad attrezzare piccole unità di lavoro, fisse o mobili, che necessitano di vuoto, quali:

- Carrelli con ventose per il fissaggio e il trasporto di vetri e cristalli.
- Sistemi di staffaggio a depressione per la manutenzione degli sci, per la lavorazione del marmo, per la lucidatura di oggetti in rame, peltro o argento, ecc.
- Paranchi a ventose per il sollevamento di elettrodomestici, per l'installazione di vetri nei serramenti, per la posa di piastrelle in ceramica, per l'alimentazione di lamiere alle presse, ecc.



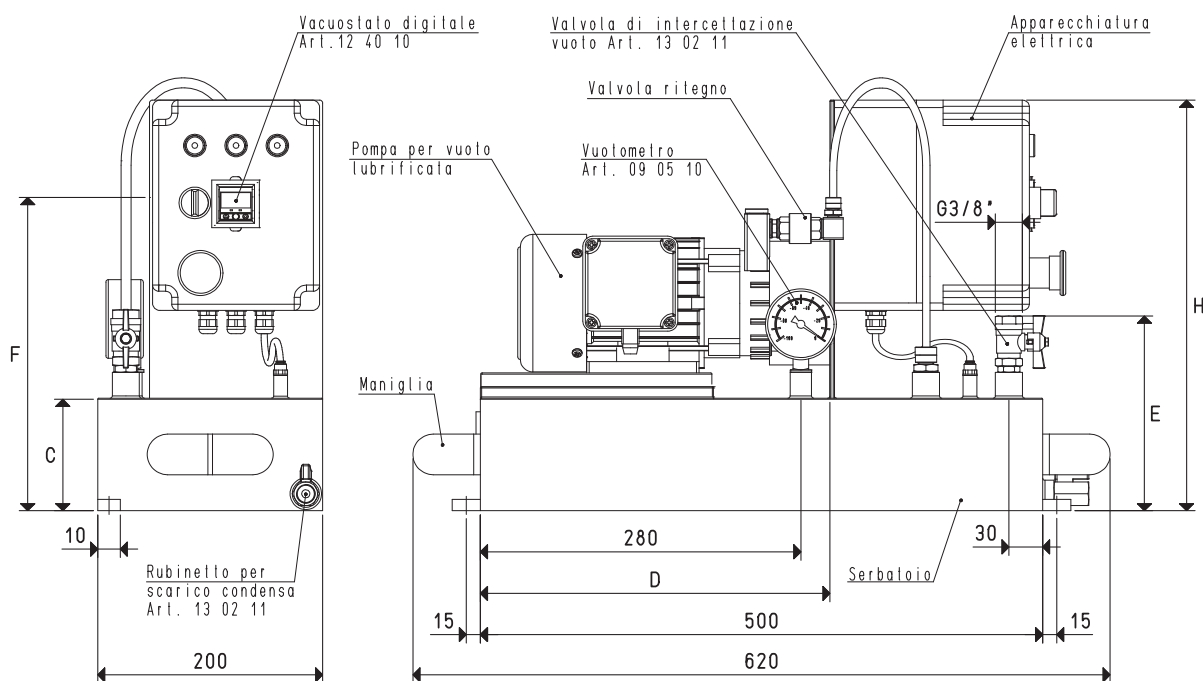


Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	D	E	F	H	Peso	Accessori Filtro
	Litri	Mod.	Volt	art.							
DO 06V VTS 2	6	VTS 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	180	135	181	320	14.8	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 2 M	6	VTS 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	180	135	181	320	15.0	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 4	6	VTS 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	203	135	191	320	16.3	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 4 M	6	VTS 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	203	135	191	320	16.5	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 6	6	VTS 6	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	270	135	216	320	21.3	FB 10 / FC 10
DO 06V VTS 6 M	6	VTS 6 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	270	135	216	320	21.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 2	10	VTS 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	180	175	221	360	19.0	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 2 M	10	VTS 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	180	175	221	360	19.2	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 4	10	VTS 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	203	175	231	360	20.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 4 M	10	VTS 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	203	175	231	360	20.7	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 6	10	VTS 6	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	270	175	256	360	25.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTS 6 M	10	VTS 6 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	270	175	256	360	25.7	FB 10 / FC 10



MINIDEPRESSORI DO 06V ... e DO 10V ... CON POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

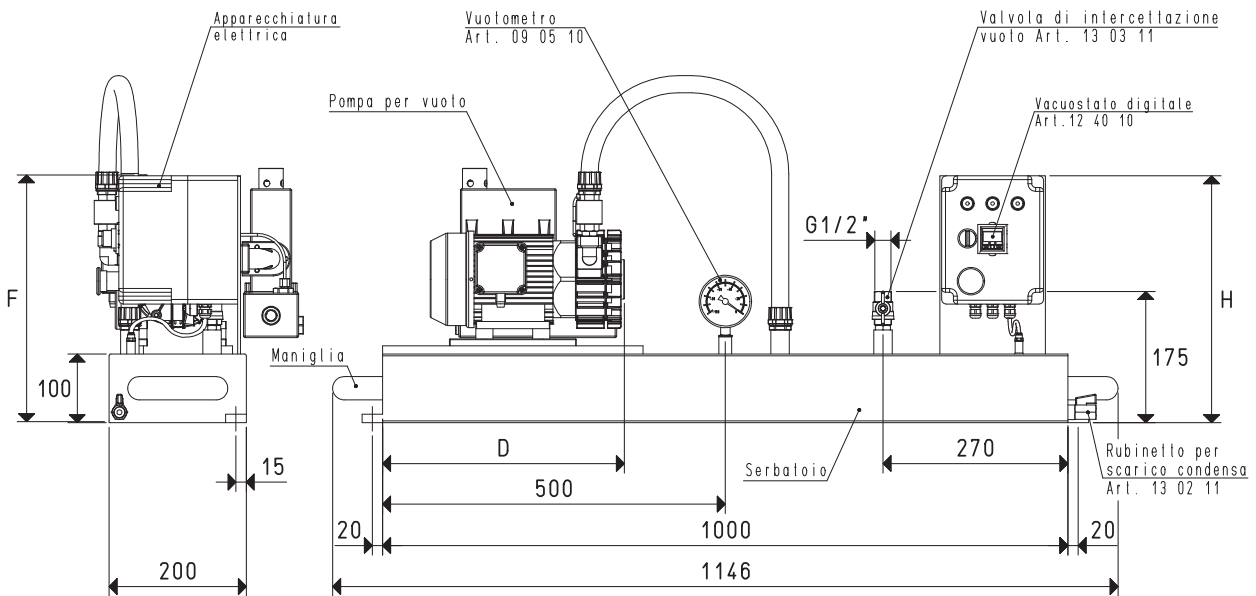


7

Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	D	E	F	H	Peso	Accessori Filtro
	Litri	Mod.	Volt	art.							
DO 06V VTL 2	6	VTL 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	250	135	198	320	15.2	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 2 M	6	VTL 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	250	135	198	320	15.5	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 4	6	VTL 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	280	135	198	320	16.8	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 4 M	6	VTL 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	280	135	198	320	17.0	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 5	6	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	60	260	135	310	320	24.0	FB 10 / FC 10
DO 06V VTL 5 M	6	VTL 5 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	60	260	135	310	320	24.5	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 2	10	VTL 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	250	175	238	360	19.4	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 2 M	10	VTL 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	250	175	238	360	19.7	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 4	10	VTL 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	280	175	238	360	21.0	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 4 M	10	VTL 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	280	175	238	360	21.2	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 5	10	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	100	260	175	350	360	28.2	FB 10 / FC 10
DO 10V VTL 5 M	10	VTL 5 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	100	260	175	350	360	28.7	FB 10 / FC 10

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	D	F	H	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.					Filtro
DO 20V VTL 5	20	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	320	345	360	38.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 5 M	20	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 98V	320	345	360	39.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10	20	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	352	345	360	44.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10 M	20	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	352	345	360	45.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10/FG	20	VTL 10/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	390	360	360	49.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 10/FG M	20	VTL 10/FG M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	390	360	360	49.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 15/FG	20	VTL 15/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	410	360	360	51.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 15/FG M	20	VTL 15/FG M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	410	360	360	51.5	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 15	20	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	350	335	360	39.0	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 15 M	20	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	335	335	360	39.5	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 20/FG	20	VTL 20/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	430	360	360	54.0	FB 20 / FC 20
DO 20V VTL 20/FG M	20	VTL 20/FG M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	430	360	360	54.5	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 21	20	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	430	315	360	42.5	FB 20 / FC 20
DO 20V RVP 21 M	20	RVP 21 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	430	315	360	43.0	FB 20 / FC 20

N.B. Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC .. , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



DEPRESSORI ORIZZONTALI - GENERALITÀ

Costruiti di serie in varie capacità e portate, sono costituiti da:

- Un serbatoio orizzontale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.
- Una pompa per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.
- Un vacuostato digitale per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta in plastica, per i serbatoi da 25 e 50 litri e metallica a tenuta stagna, per i serbatoi da 100 litri in su.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.

Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato digitale, è completamente automatico. Il funzionamento della pompa può essere in continuo o in automatico, a scelta dell'utente.

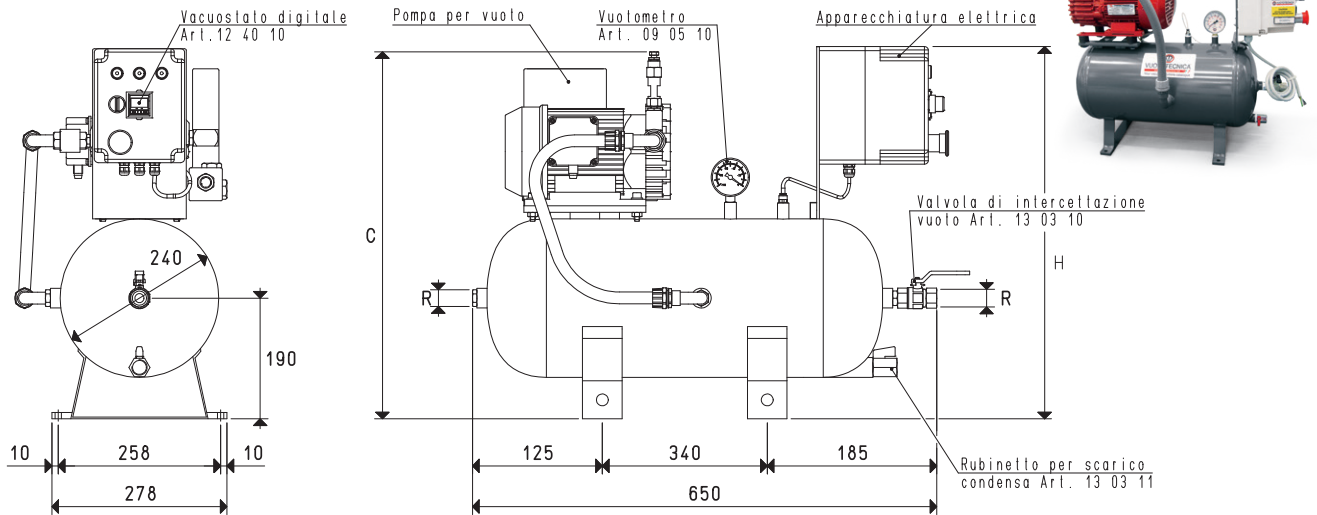
I depressori vengono normalmente impiegati per la movimentazione con ventose, di carichi particolarmente pesanti o di valore, poiché in mancanza di corrente elettrica consentono alle ventose di rimanere in presa ancora per un certo tempo, variabile secondo la capacità del serbatoio.

Sono anche consigliati per l'allacciamento di più macchine utilizzatrici, per centralizzare il vuoto.

Per il consumo energetico, l'uso del depressore risulta particolarmente vantaggioso in entrambi i casi, poiché la pompa entra in funzione solo quando è richiesto il vuoto dalla macchina utilizzatrice.



DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 25V ...

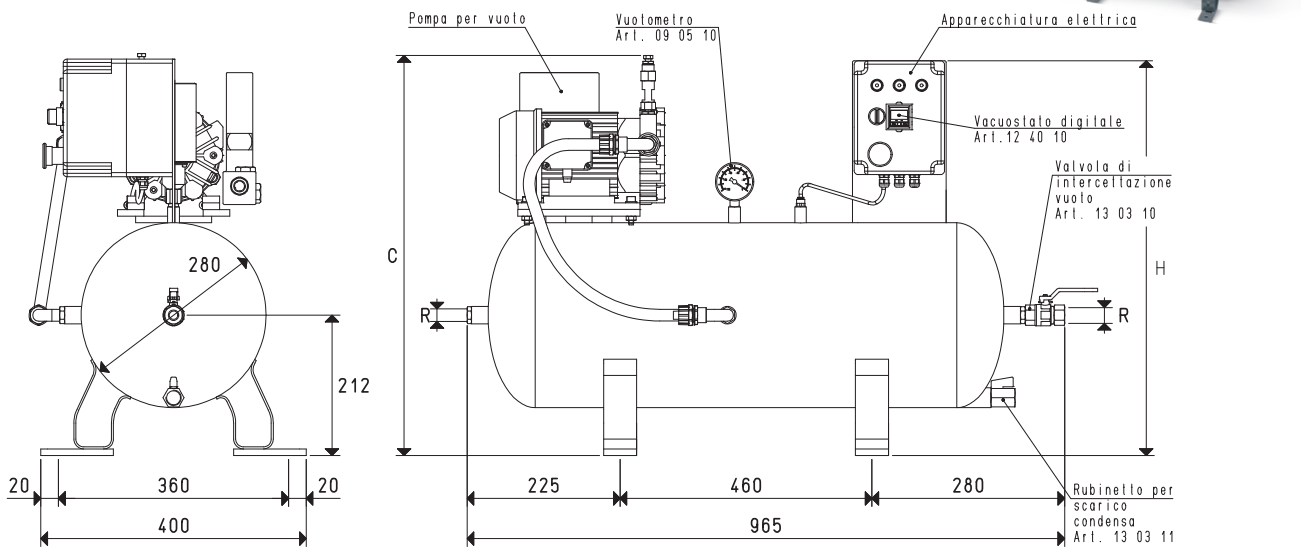


Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 25V VTL 5	25	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	540	570	G1/2"	33.5	FB 20 / FC 20
DO 25V VTL 5 M	25	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 98V	540	570	G1/2"	34.0	FB 20 / FC 20
DO 25V VTL 10	25	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	540	570	G1/2"	39.5	FB 20 / FC 20
DO 25V VTL 10 M	25	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	540	570	G1/2"	40.0	FB 20 / FC 20
DO 25V RVP 15	25	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	525	570	G1/2"	35.0	FB 20 / FC 20
DO 25V RVP 15 M	25	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	525	570	G1/2"	35.5	FB 20 / FC 20

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 25V VTL 10 SR).

Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC ... , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 50V ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 50V VTL 5	50	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	620	612	G1/2"	39.3	FB 20 / FC 20
DO 50V VTL 5 M	50	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 98V	620	612	G1/2"	39.8	FB 20 / FC 20
DO 50V VTL 10	50	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	620	612	G1/2"	45.3	FB 20 / FC 20
DO 50V VTL 10 M	50	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	620	612	G1/2"	45.8	FB 20 / FC 20
DO 50V RVP 15	50	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 97V	680	612	G1/2"	40.8	FB 20 / FC 20
DO 50V RVP 15 M	50	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 98V	680	612	G1/2"	41.3	FB 20 / FC 20

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 50V VTL 10 SR).

Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC ... , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

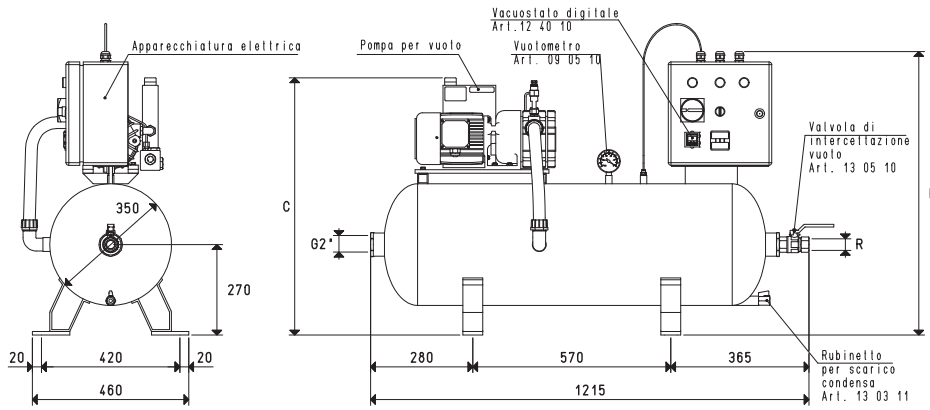
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 100V ...

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

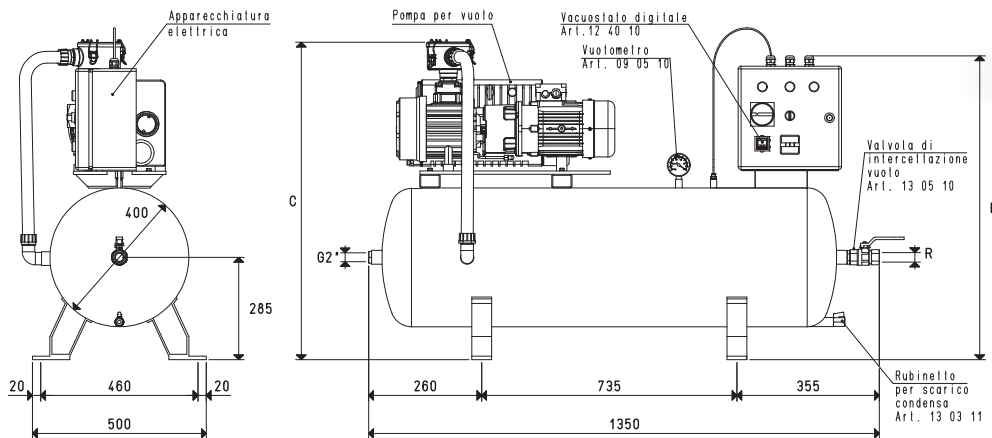


Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 100V VTL 10/FG	100	VTL 10/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	710	800	G1"	66.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 10/FG M	100	VTL 10/FG M	1 ~ 230/50Hz	DO 100 98V	710	800	G1"	68.2	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 15/FG	100	VTL 15/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	710	800	G1"	68.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 15/FG M	100	VTL 15/FG M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	710	800	G1"	70.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 15	100	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	770	800	G1"	56.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 15 M	100	RVP 15 M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	770	800	G1"	56.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 20/FG	100	VTL 20/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	710	800	G1"	71.7	FB 30 / FC 30
DO 100V VTL 20/FG M	100	VTL 20/FG M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	710	800	G1"	73.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 21	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	765	800	G1"	62.2	FB 30 / FC 30
DO 100V RVP 21 M	100	RVP 21 M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 98V	765	800	G1"	64.7	FB 30 / FC 30

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 100V VTL 10/F SR).

Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC ... , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 150V ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 150V VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	840	G1"	79.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	840	G1"	83.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	840	G1"	85.0	FB 30 / FC 30
DO 150V RVP 40	150	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	938	840	G1"	97.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 50/G1	150	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	880	840	G1"	102.0	FB 30 / FC 30
DO 150V RVP 60	150	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	960	840	G1"	107.0	FB 30 / FC 30
DO 150V VTL 75/G1	150	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	930	840	G1"	118.5	FB 30 / FC 30

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 150V VTL 30/FG SR).

Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC ... , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

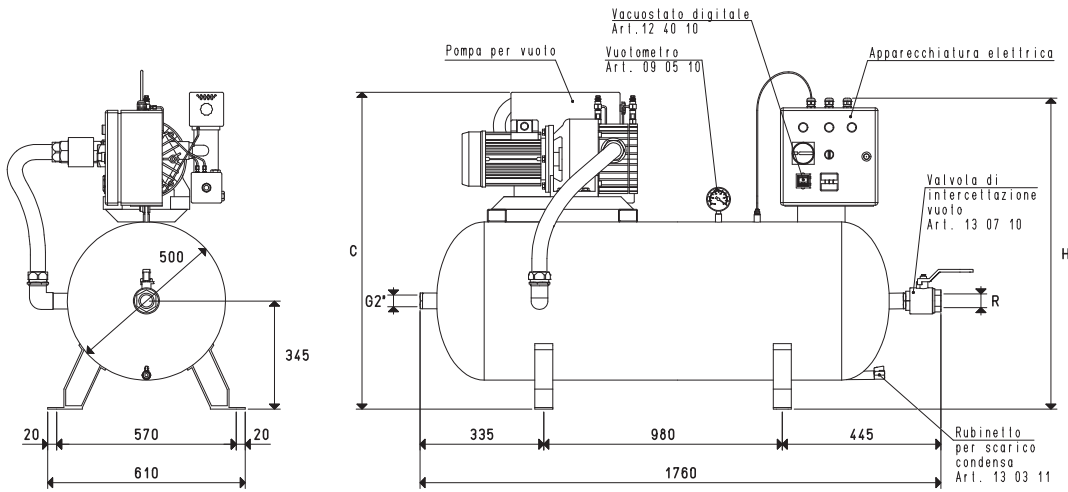
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 300V ...



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

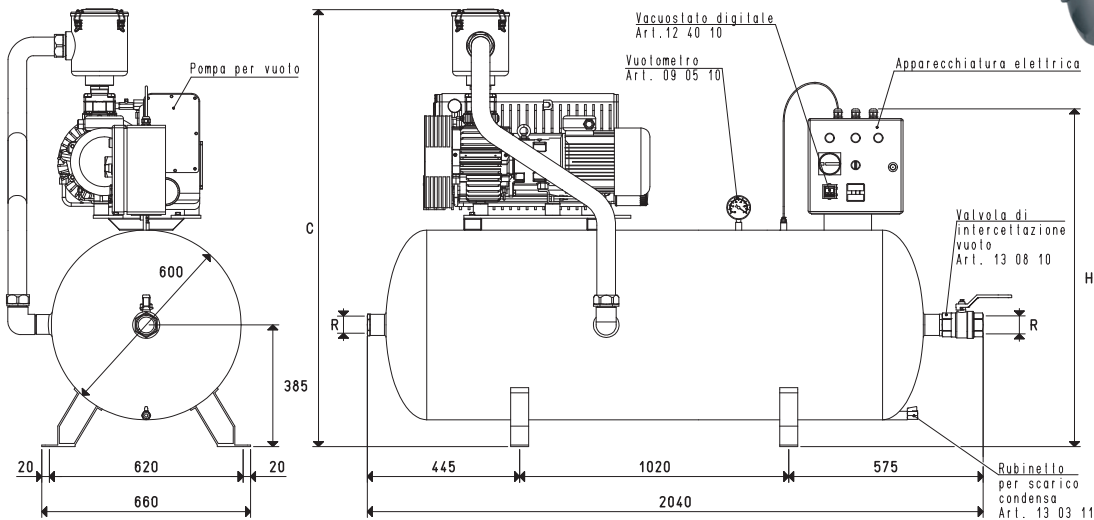


Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1040	940	G1"1/2	141.3	FB 50 / FC 50
DO 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1040	940	G1"1/2	153.3	FB 50 / FC 50
DO 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1040	940	G1"1/2	164.3	FB 50 / FC 50
DO 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1080	940	G1"1/2	181.7	FB 50 / FC 50

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 300V RVP 100 SR).

Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC ... , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 500V ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 500V RVP 100	500	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1060	1010	G2"	234.2	FB 60 / FC 60
DO 500V VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	1180	1010	G2"	249.8	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1198	1010	G2"	311.8	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1220	1010	G2"	314.8	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 250	500	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1220	1010	G2"	365.2	FB 60 / FC 60
DO 500V RVP 300	500	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1220	1010	G2"	379.2	FB 60 / FC 60

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 500V RVP 200 SR).

Tutte le pompe RVP ... , sono dotate, di serie, di un filtro FC ... , adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

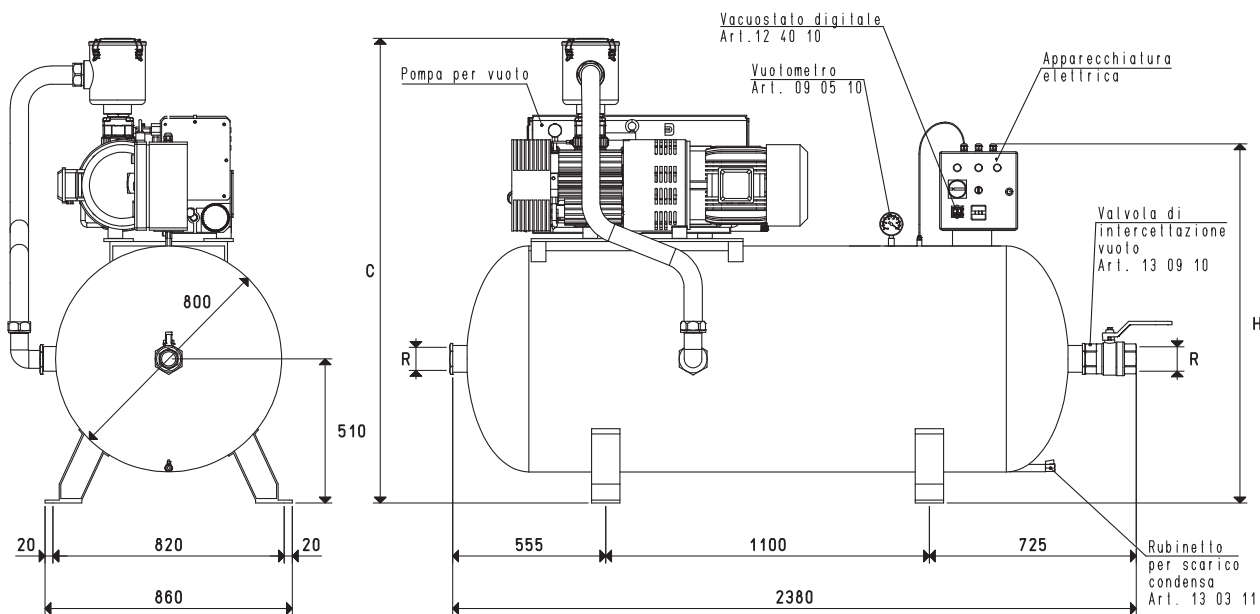
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 1000V ...

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1615	1250	G3"	443	FC 80
DO 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1615	1250	G3"	448	FC 80
DO 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1615	1250	G3"	464	FC 80

N.B. Tutte le pompe RVP .., sono dotate, di serie, di un filtro FC .., adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI - GENERALITÀ

I depressori di sicurezza sono stati realizzati per centralizzare il vuoto in tutti quegli ambienti di lavoro, ospedali, laboratori, ecc., dove è necessario garantire il vuoto 24 ore su 24.

Sono essenzialmente costituiti da:

- Un serbatoio orizzontale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.
- Due pompe per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Due valvole manuali per l'intercettazione del vuoto, poste tra le pompe ed il serbatoio ed una installata sul serbatoio, per l'esclusione o l'allacciamento del depressore all'impianto utilizzatore.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, con commutatori per la scelta del funzionamento delle pompe in automatico o manuale, due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione e al controllo di tutte funzioni relative al vuoto, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e contatore per il conteggio delle ore di effettivo funzionamento di ogni singola pompa.

Il depressore di sicurezza così composto, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi ragione, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, installato nel quadro elettrico di comando, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe, in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

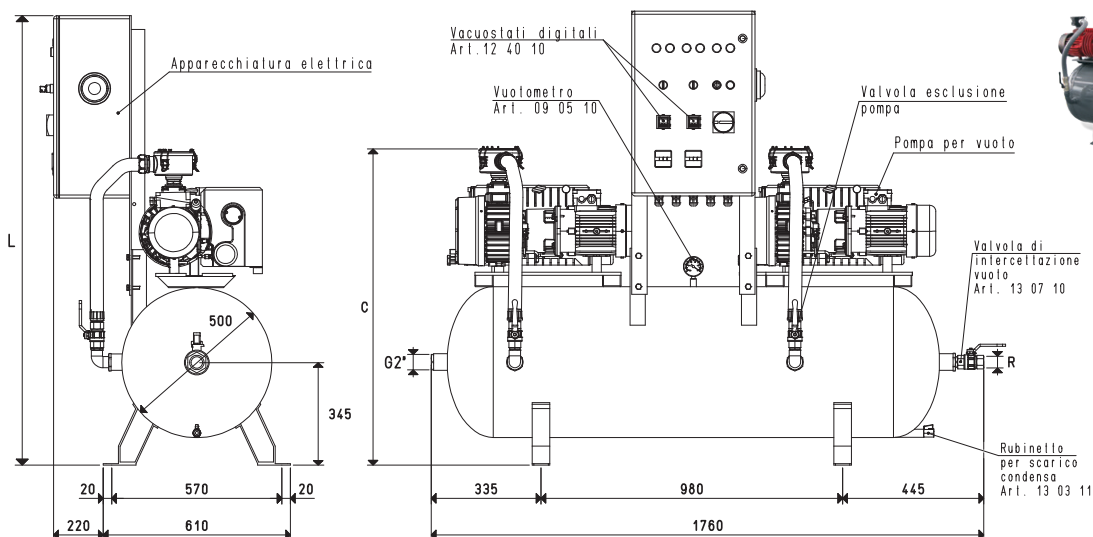
I sistemi di allarme sul quadro elettrico ed a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.





DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 300V ...

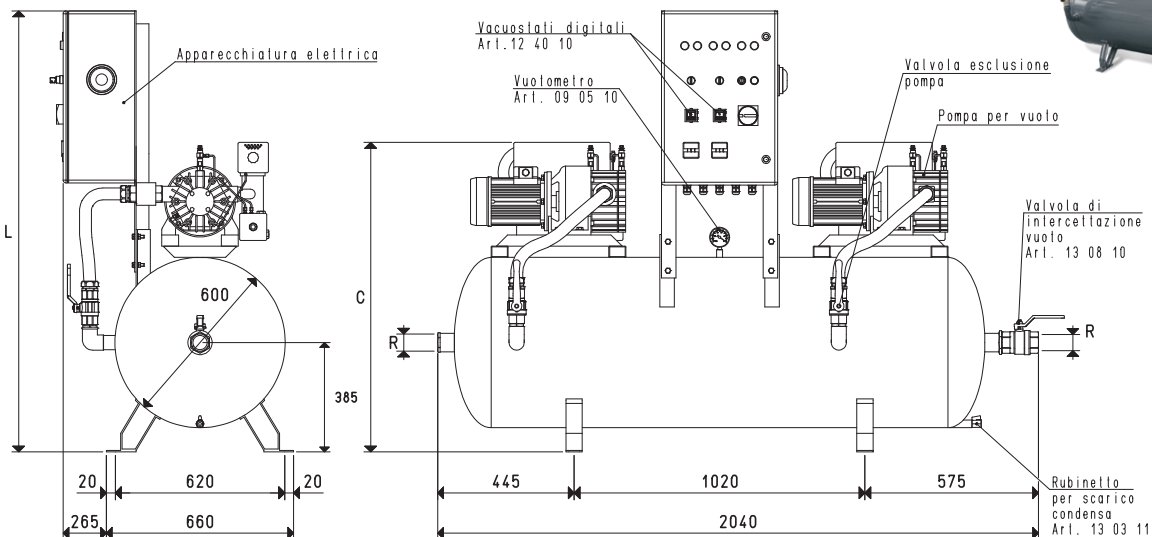
Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	L	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSO 300V RVP 40	300	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1005	1480	G1"1/2	204.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	990	1480	G1"1/2	214.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1040	1480	G1"1/2	224.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1040	1480	G1"1/2	259.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1040	1480	G1"1/2	270.8	FB 50 / FC 50
DSO 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1080	1480	G1"1/2	302.0	FB 50 / FC 50

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 500V ...

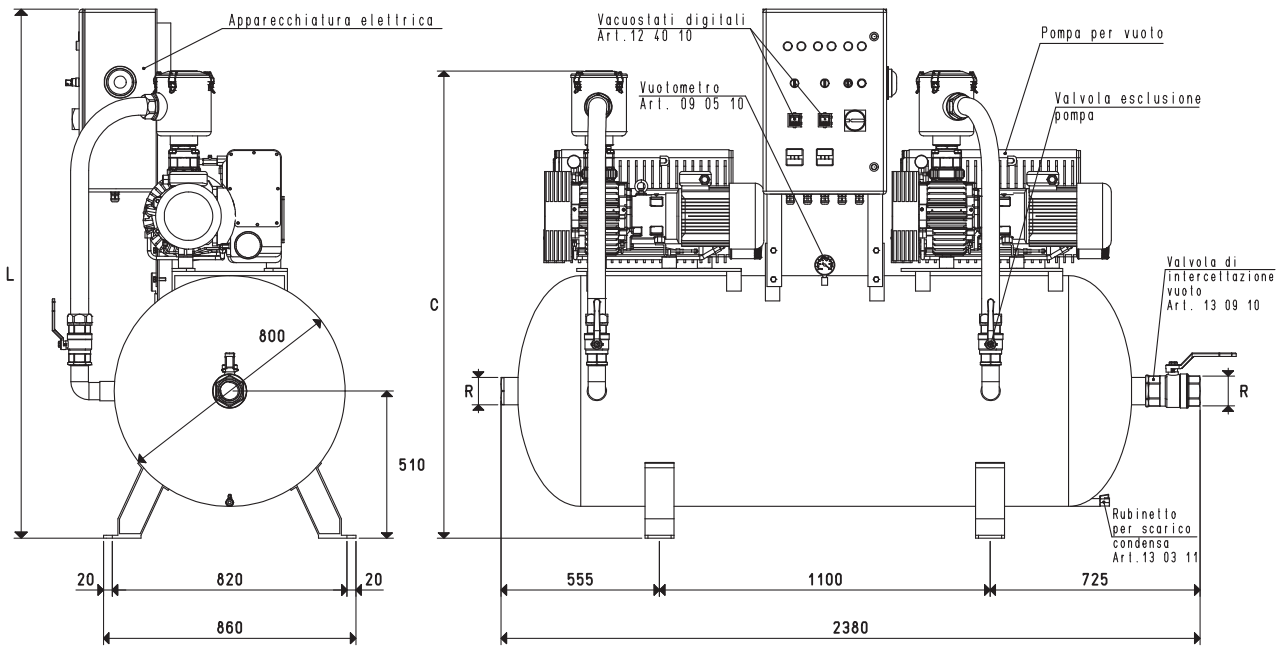


Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	L	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSO 500V VTL 50/G1	500	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1090	1510	G2"	287.8	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 60	500	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1130	1510	G2"	297.0	FB 60 / FC 60
DSO 500V VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1140	1510	G2"	332.8	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 100	500	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1130	1510	G2"	343.3	FB 60 / FC 60
DSO 500V VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1180	1510	G2"	375.0	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1430	1510	G2"	475.0	FB 60 / FC 60
DSO 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1430	1510	G2"	481.0	FB 60 / FC 60

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	L	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSO 1000V RVP 60	1000	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1318	1730	G3"	366.8	FC 80
DSO 1000V VTL 75/G1	1000	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1380	1730	G3"	389.8	FC 80
DSO 1000V RVP 100	1000	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1298	1730	G3"	396.8	FC 80
DSO 1000V VTL 105/G1	1000	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1430	1730	G3"	432.0	FC 80
DSO 1000V RVP 160	1000	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1678	1730	G3"	446.0	FC 80
DSO 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1678	1730	G3"	452.0	FC 80
DSO 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1639	1730	G3"	545.2	FC 80
DSO 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1639	1730	G3"	573.2	FC 80

N.B. tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



DEPRESSORI VERTICALI - GENERALITÀ

Costruiti di serie in varie capacità e portate, sono costituiti da:

- Un serbatoio verticale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.
- Una pompa per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.
- Un vacuostato digitale per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.

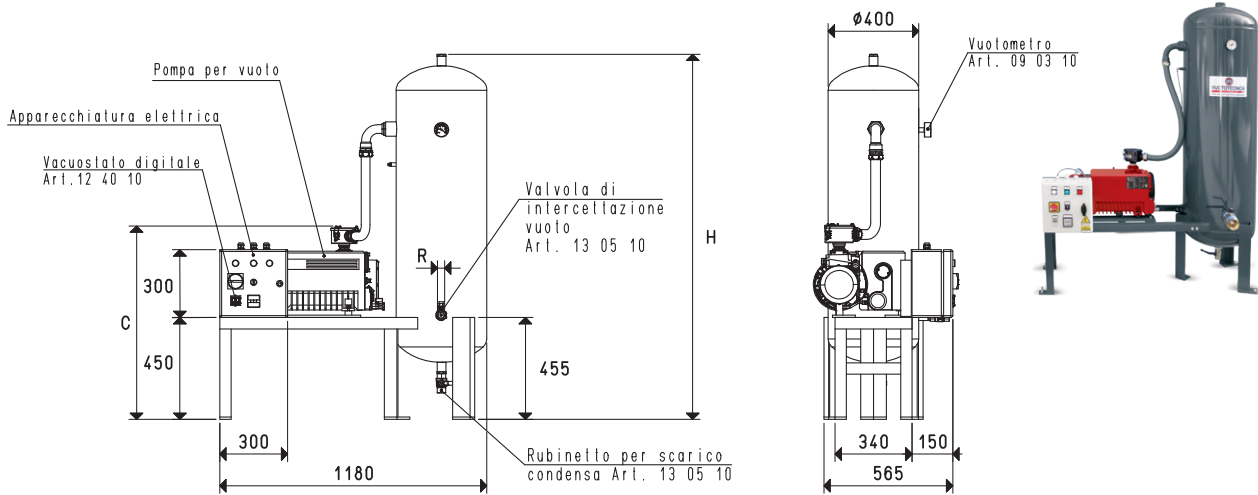
Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, è completamente automatico. Il funzionamento della pompa può essere in continuo o in automatico, a scelta dell'utente.

I depressori sono normalmente impiegati per l'asservimento di più macchine utilizzatrici di vuoto e, per motivi di sicurezza, di movimentatori a ventose, poiché, in mancanza di corrente elettrica, consentono alle ventose di rimanere ancora in presa con il carico sollevato, per un tempo direttamente proporzionale alla capacità del serbatoio.

Per il consumo energetico, in entrambi i casi l'impiego del depressore risulta estremamente vantaggioso, poiché la pompa entra in funzione solamente per ripristinare il vuoto nel serbatoio entro i valori prestabiliti ed i suoi interventi dipendono esclusivamente dalla quantità d'aria effettivamente aspirata all'utilizzo.



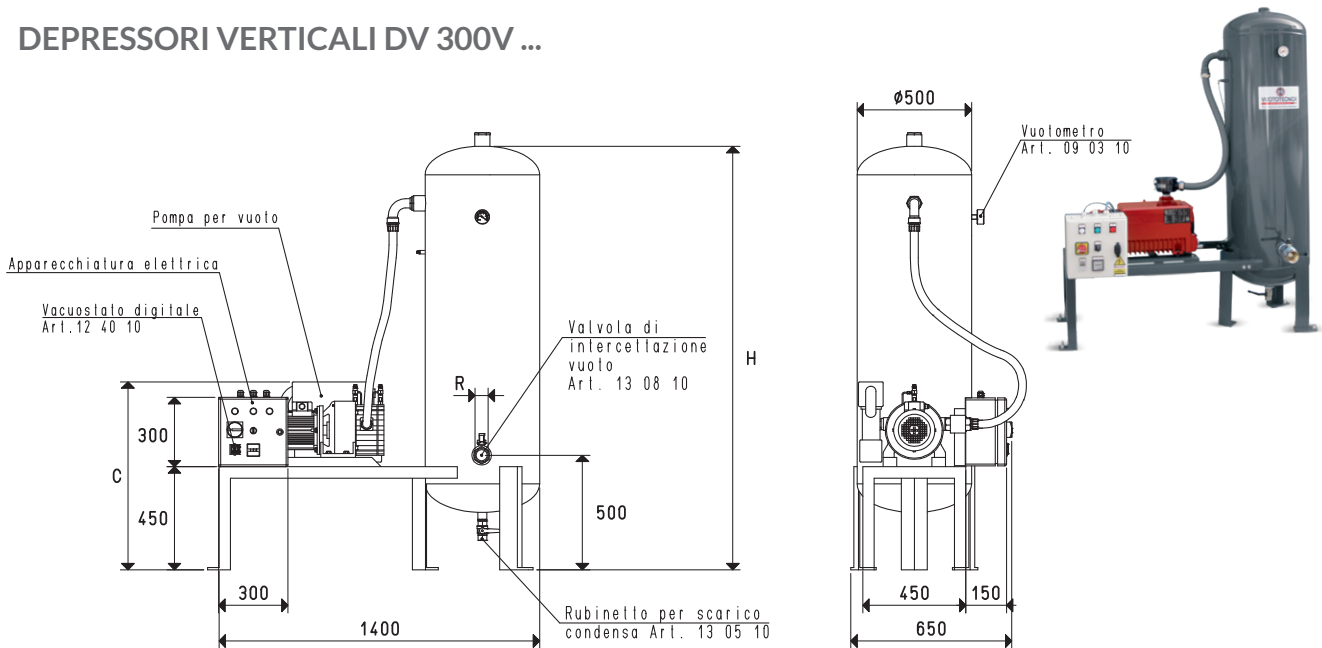
DEPRESSORI VERTICALI DV 150V ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DV 150V VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	730	1600	G1"	103	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	730	1600	G1"	107	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	730	1600	G1"	109	FB 30 / FC 30
DV 150V RVP 40	150	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	816	1600	G1"	120	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 50/G1	150	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	1600	G1"	126	FB 30 / FC 30
DV 150V RVP 60	150	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	840	1600	G1"	131	FB 30 / FC 30
DV 150V VTL 75/G1	150	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	855	1600	G1"	148	FB 30 / FC 30

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI VERTICALI DV 300V ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DV 300V RVP 40	300	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	974	1890	G2"	143	FB 60 / FC 60
DV 300V VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	805	1890	G2"	156	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	998	1890	G2"	161	FB 60 / FC 60
DV 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	855	1890	G2"	178	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	988	1890	G2"	179	FB 60 / FC 60
DV 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 97V	900	1890	G2"	199	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 160	300	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1019	1890	G2"	206	FB 60 / FC 60
DV 300V RVP 200	300	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1019	1890	G2"	209	FB 60 / FC 60

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

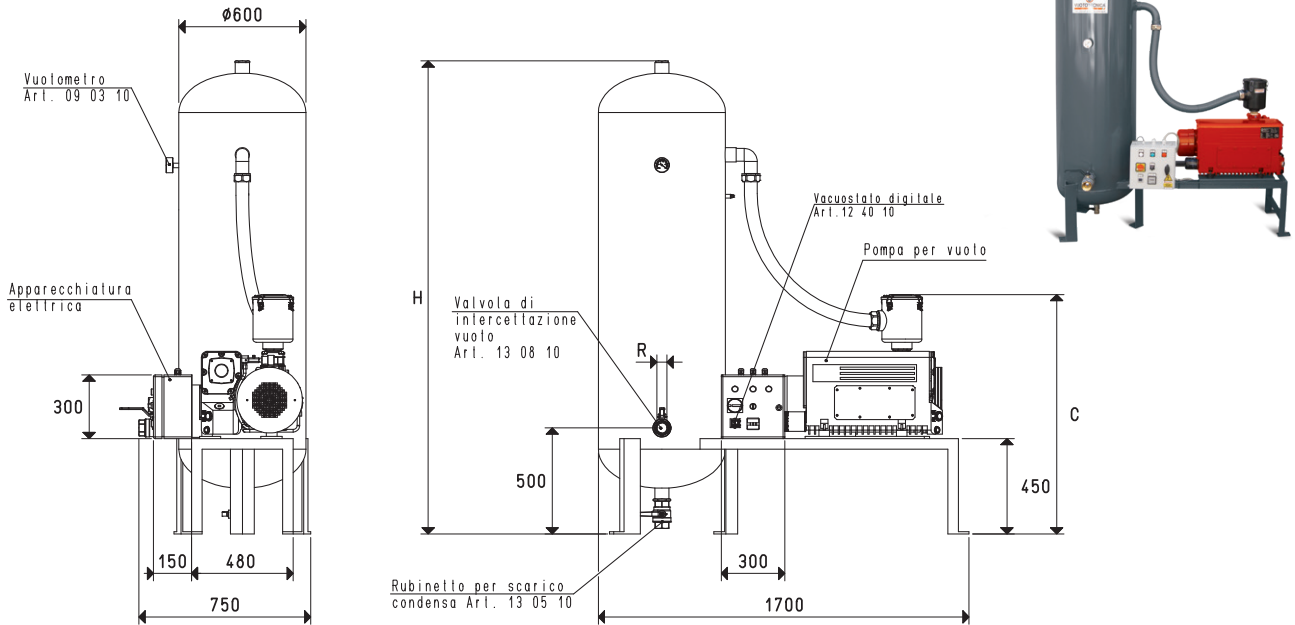
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



DEPRESSORI VERTICALI DV 500V ...

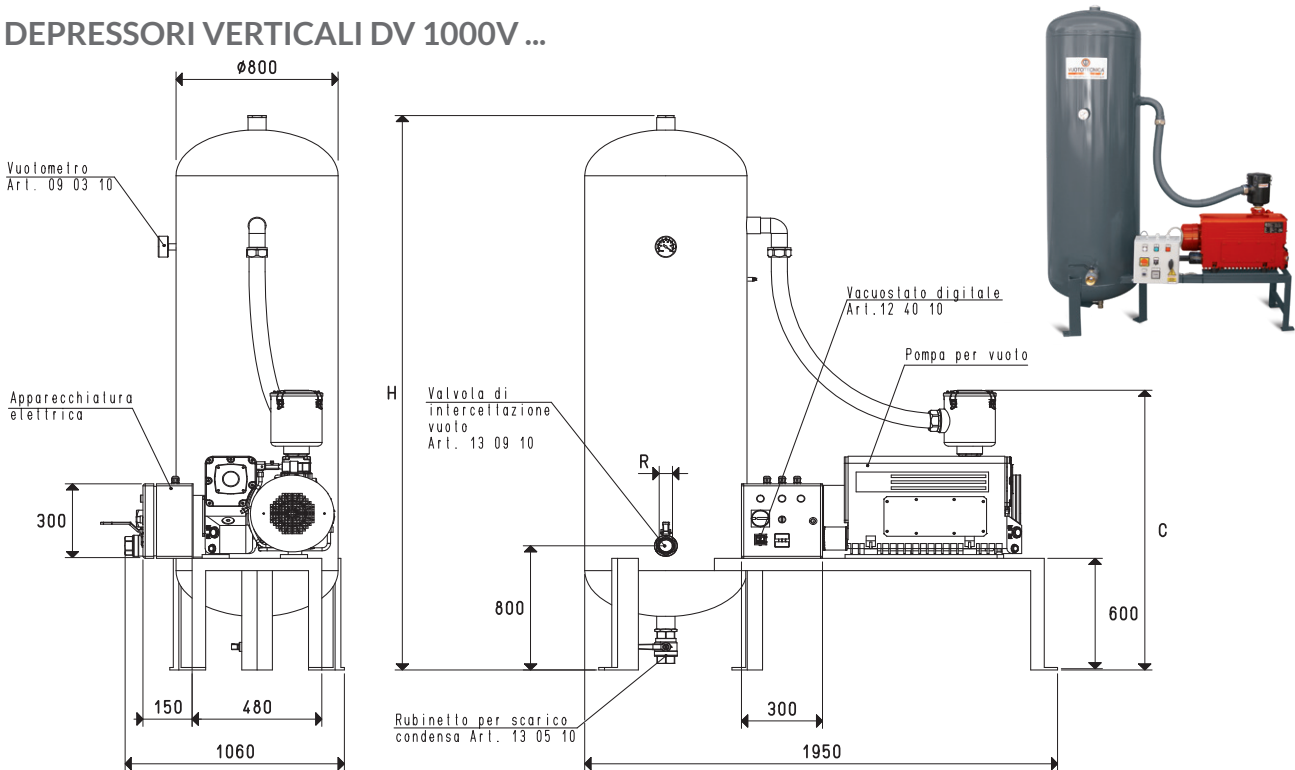
Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DV 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	343	FB 60 / FC 60
DV 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	346	FB 60 / FC 60
DV 500V RVP 250	500	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	402	FB 60 / FC 60
DV 500V RVP 300	500	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1146	2220	G2"	416	FB 60 / FC 60

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI VERTICALI DV 1000V ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DV 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1334	2480	G3"	384	FC 80
DV 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1334	2480	G3"	451	FC 80
DV 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 97V	1334	2480	G3"	465	FC 80

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI - GENERALITÀ

I depressori di sicurezza sono stati realizzati per centralizzare il vuoto in tutti quegli ambienti di lavoro, ospedali, laboratori, ecc., dove è necessario garantire il vuoto 24 ore su 24.

Sono essenzialmente costituiti da:

- Un serbatoio verticale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.
- Due pompe per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Due valvole manuali per l'intercettazione del vuoto, poste tra le pompe ed il serbatoio ed una installata sul serbatoio, per l'esclusione o l'allacciamento del depressore all'impianto utilizzatore.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, con commutatori per la scelta del funzionamento delle pompe in automatico o manuale, due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione e al controllo di tutte funzioni relative al vuoto, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e contatore per il conteggio delle ore di effettivo funzionamento di ogni singola pompa.

Il depressore di sicurezza così composto, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi ragione, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, installato nel quadro elettrico di comando, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe, in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

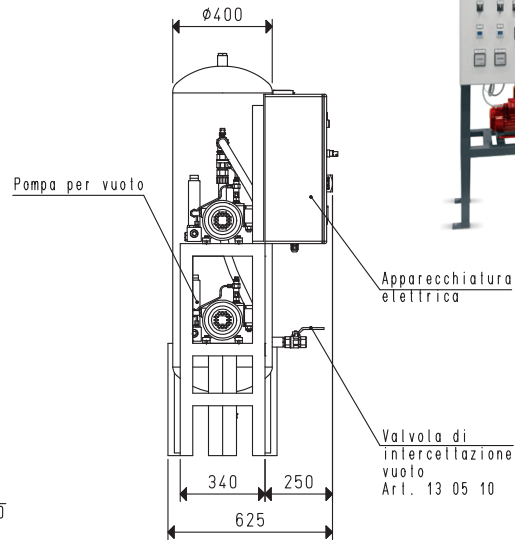
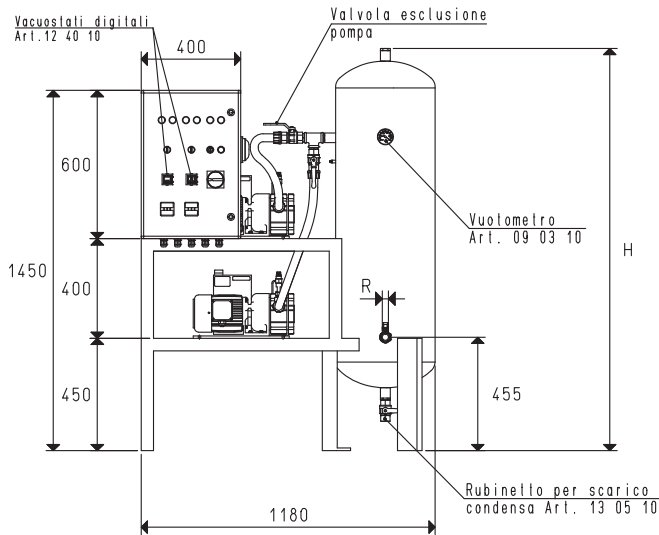
I sistemi di allarme sul quadro elettrico ed a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.





DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 150V ...

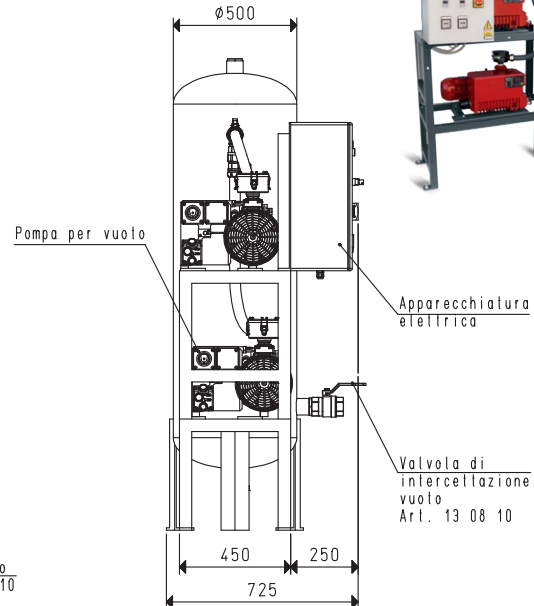
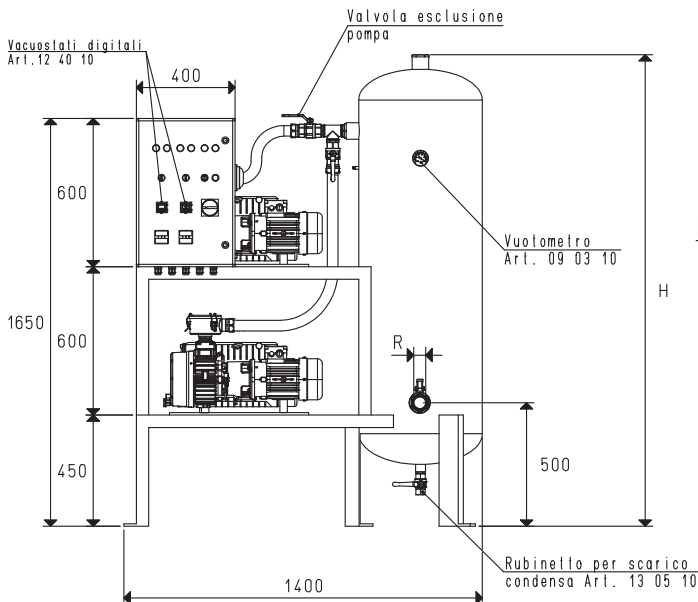
Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 150V RVP 15	150	RVP 15	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30
DSV 150V RVP 21	150	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	160	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	168	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	172	FB 30 / FC 30
DSV 150V VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 300V ...



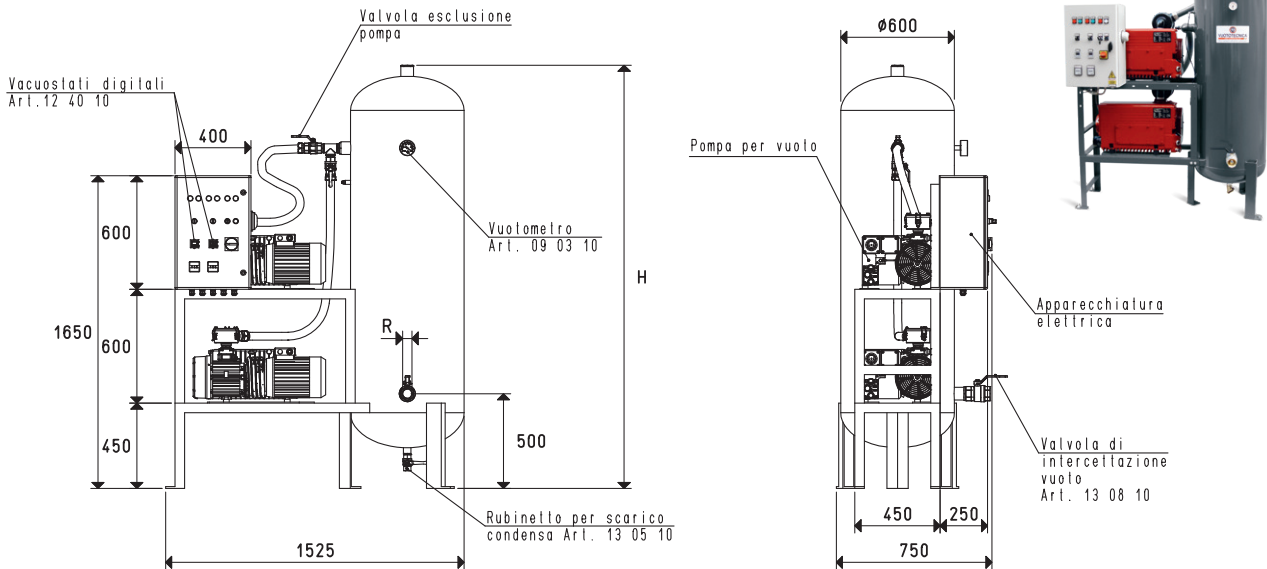
Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 300V RVP 40	300	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	223	FB 60 / FC 60
DSV 300V VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	226	FB 60 / FC 60
DSV 300V RVP 60	300	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	237	FB 60 / FC 60
DSV 300V VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	249	FB 60 / FC 60
DSV 300V RVP 100	300	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	246	FB 60 / FC 60
DSV 300V VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	1890	G2"	270	FB 60 / FC 60

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

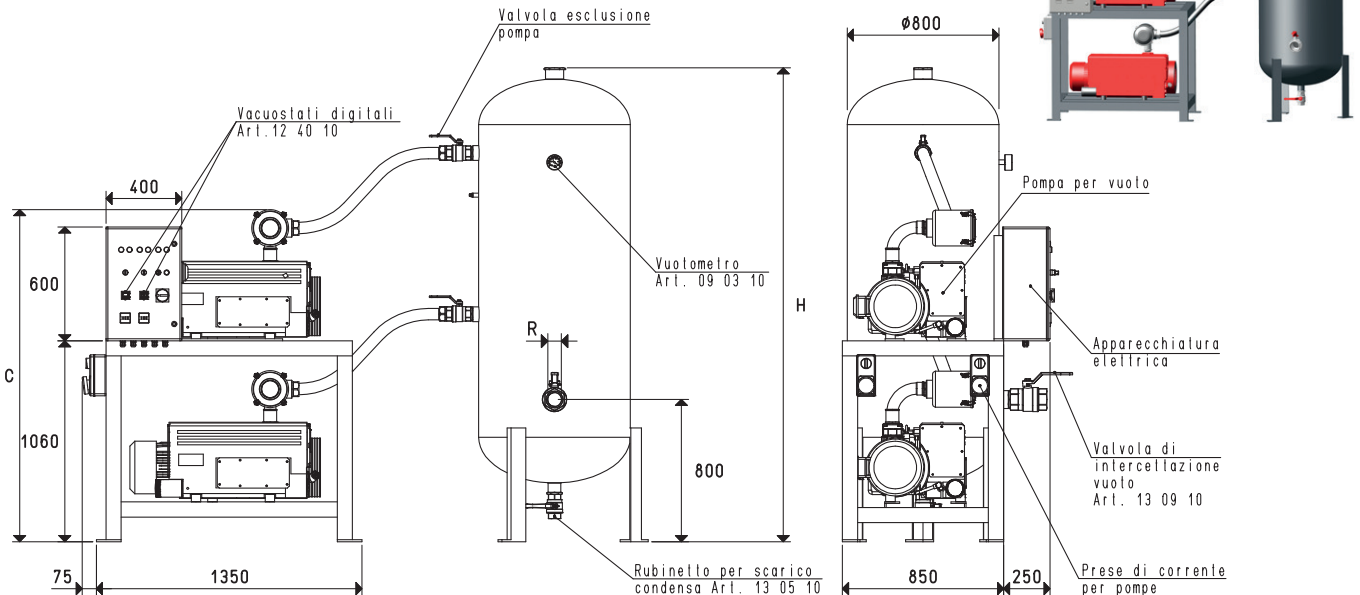
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 500V ...



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 500V RVP 60	500	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	320	FB 60 / FC 60
DSV 500V VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	355	FB 60 / FC 60
DSV 500V RVP 100	500	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	359	FB 60 / FC 60
DSV 500V VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	396	FB 60 / FC 60
DSV 500V RVP 160	500	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	491	FB 60 / FC 60
DSV 500V RVP 200	500	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	2220	G2"	497	FB 60 / FC 60

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 1000V ...



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 1000V RVP 160	1000	RVP 160	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	564	FC 80
DSV 1000V RVP 200	1000	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	570	FC 80
DSV 1000V RVP 250	1000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	679	FC 80
DSV 1000V RVP 300	1000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2480	G3"	707	FC 80

N.B. Tutte le pompe RVP .., sono dotate, di serie, di un filtro FC .., adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

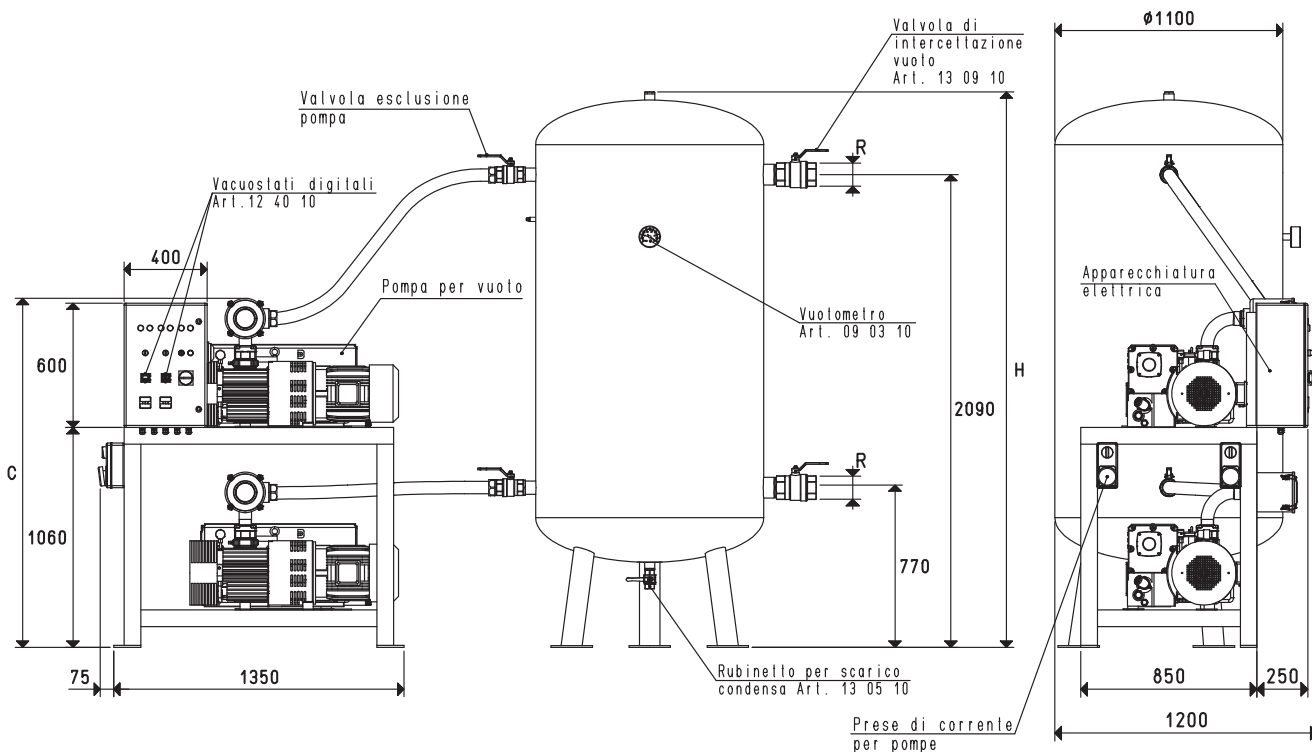
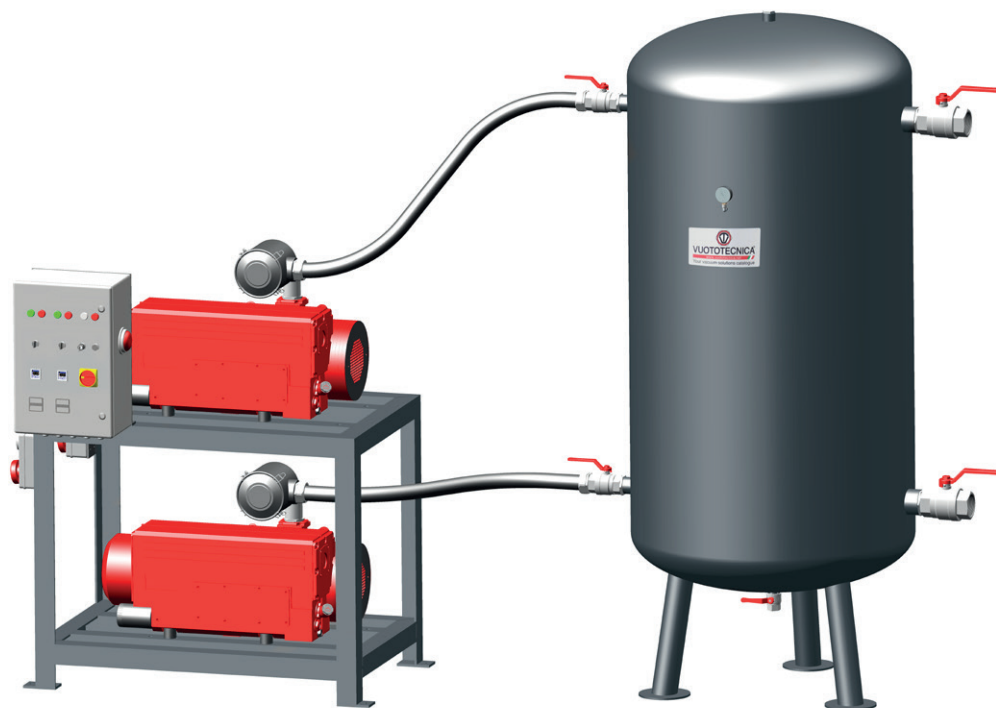
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 2000V ...

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 2000V RVP 200	2000	RVP 200	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2450	G3"	888	FC 80
DSV 2000V RVP 250	2000	RVP 250	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2450	G3"	996	FC 80
DSV 2000V RVP 300	2000	RVP 300	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 97V	1751	2450	G3"	1040	FC 80

N.B. Tutte le pompe RVP ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



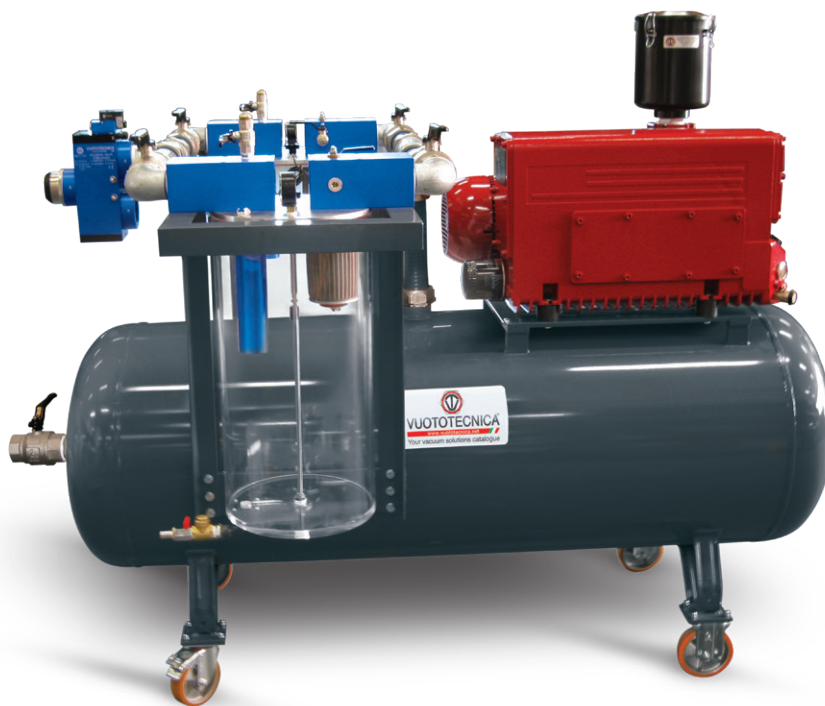
DV300VRVP300FS50BP



DS3V500VRVP100



DO50VRVP40

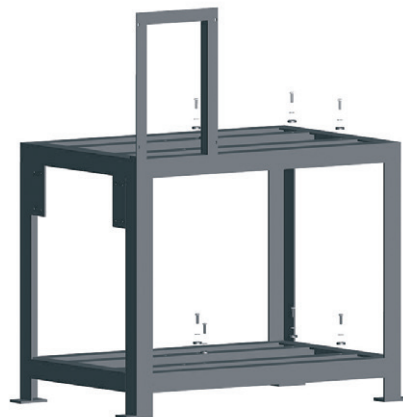
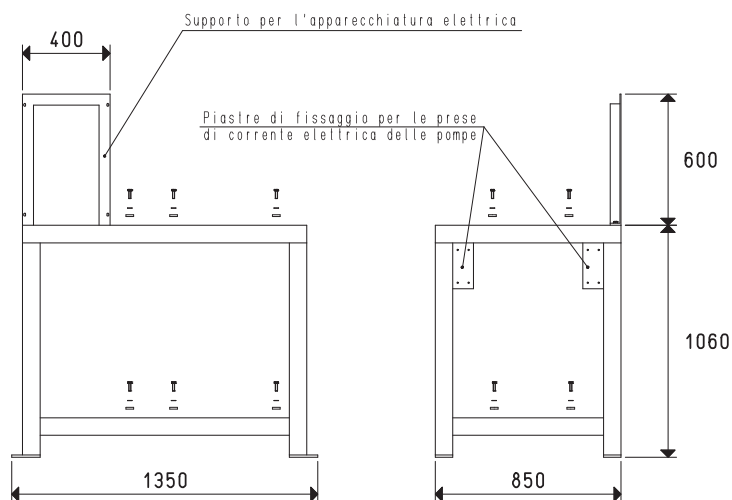


DO500RVP200FS

TELAIO DI SUPPORTO PER DUE POMPE PER VUOTO E APPARECCHIATURA ELETTRICA

Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie.

È adatto per l'assemblaggio di due pompe per vuoto e dell'apparecchiatura elettrica relativa.

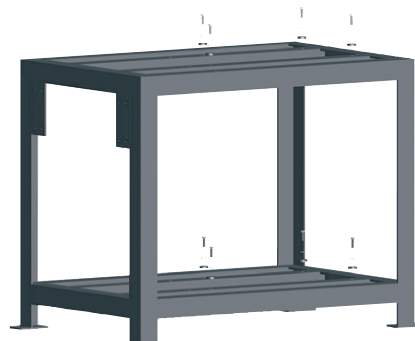
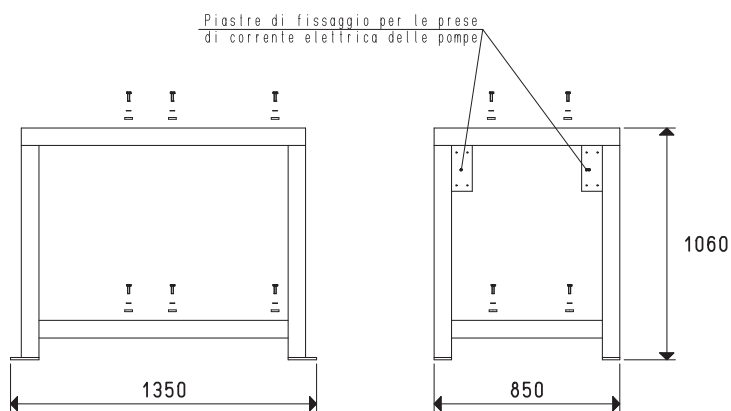


Art.	Peso Kg	Predisposto per N°2 Pompe Mod.	Predisposto per Apparecchiatura elettrica art.
00 DSV 16	120	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300	D2V 150 95V DSO 300 97V

TELAIO DI SUPPORTO PER DUE POMPE PER VUOTO

Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie.

È adatto per l'assemblaggio di due pompe per vuoto.



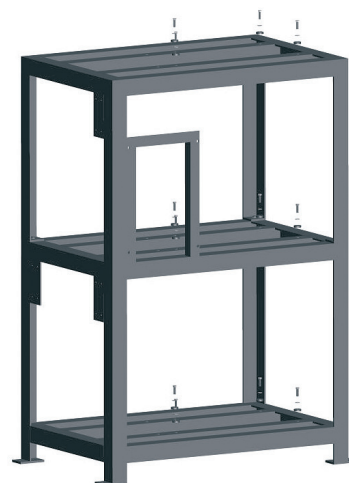
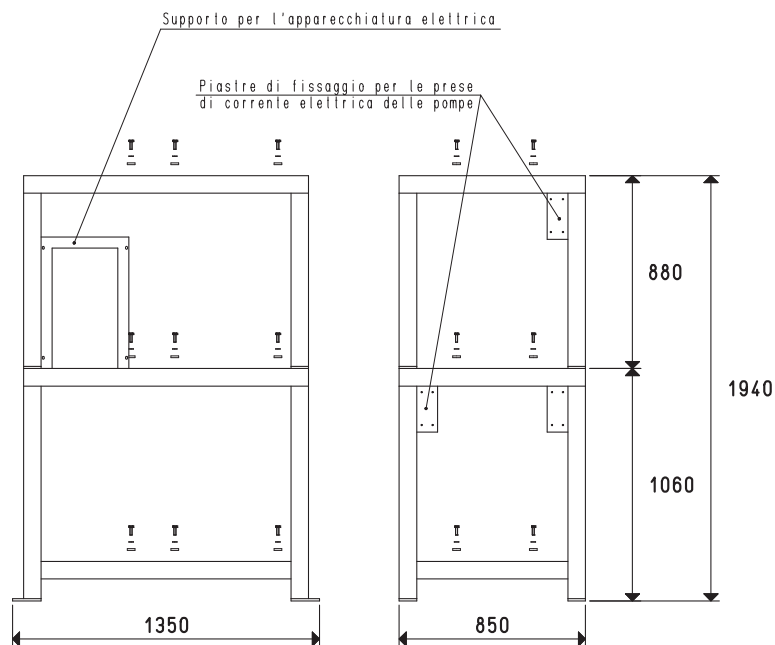
Art.	Peso Kg	Predisposto per N°2 Pompe Mod.
00 DSV 18	117	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300



TELAIO DI SUPPORTO PER TRE POMPE PER VUOTO E APPARECCHIATURA ELETTRICA

Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie.

È adatto per l'assemblaggio di tre pompe per vuoto e dell'apparecchiatura elettrica relativa.

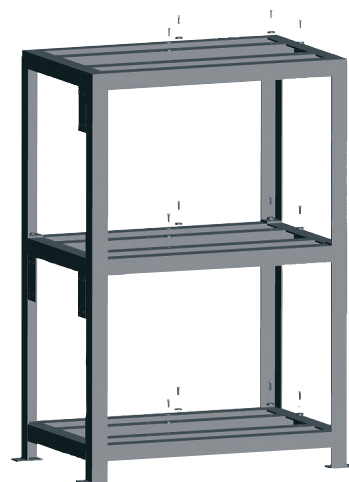
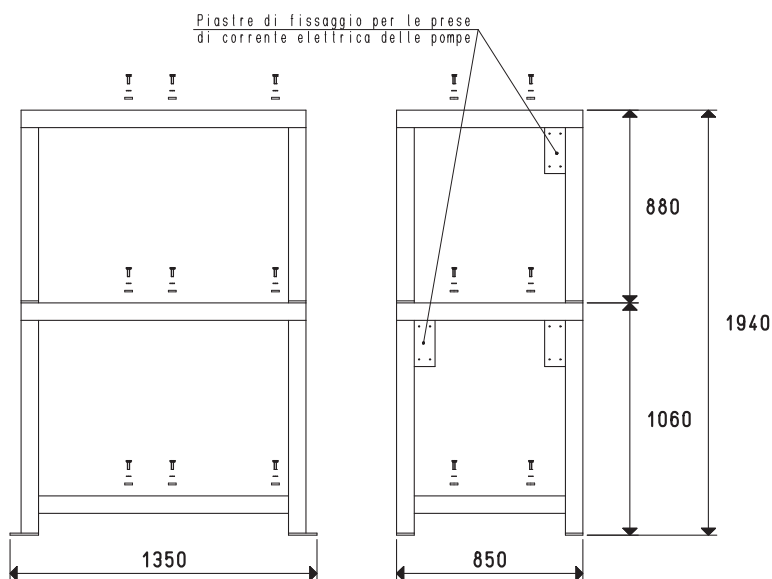


Art.	Peso Kg	Predisposto per N°3 Pompe Mod.	Predisposto per Apparecchiatura elettrica art.
00 DSV 20	200	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300	DSO 300 98V

TELAIO DI SUPPORTO PER TRE POMPE PER VUOTO

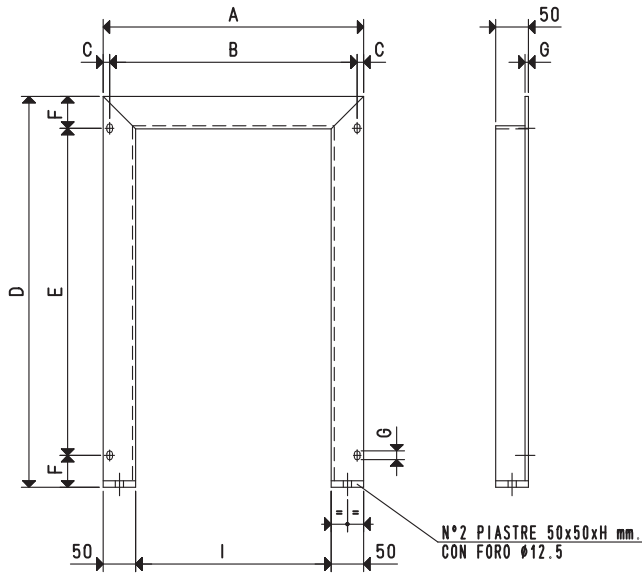
Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie.

È adatto per l'assemblaggio di tre pompe per vuoto.

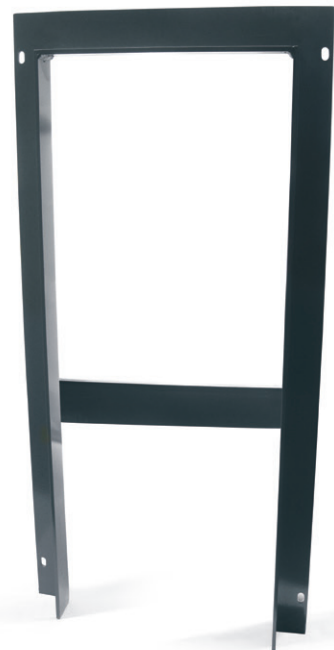
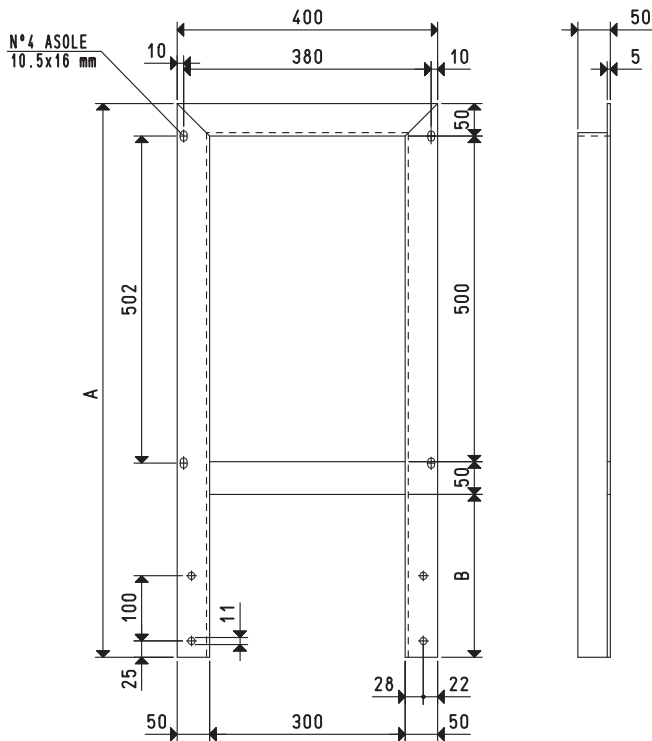


Art.	Peso Kg	Predisposto per N°3 Pompe Mod.
00 DSV 22	197	RVP 160 - RVP 200 - RVP 250 - RVP 300

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



Art.	Peso Kg	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Predisposto per Apparecchiatura elettrica art.
00 DV 16	1.5	300	256	22	300	256	22	3	10	200	DO 100 98V - DO 100 97V
00 DSV 08	5.5	400	380	10	700	502	49	5	10	300	D2V 150 95V - DSO 300 97V
00 DSV 33	7.0	500	480	10	700	602	49	5	10	400	DSO 300 98V - DSV 2000 99V



Art.	Peso Kg	A	B	Predisposto per Apparecchiatura elettrica art.
00 DSO 07	7.5	850	250	DSO 300 97V
00 DSO 08	9.0	920	430	DSO 300 97V

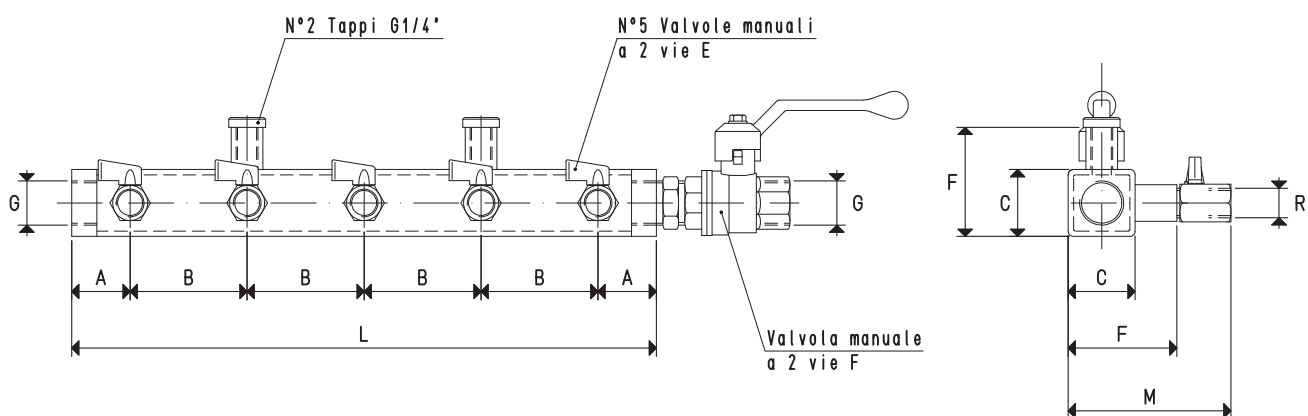
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



COLLETTORI PER POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI

I collettori hanno la funzione di distribuire il vuoto generato dalle pompe e dai depressori, a più utenze.
Sono costituiti da un tubolare d'acciaio verniciato, sul quale sono installate le valvole d'intercettazione e le connessioni per gli strumenti di lettura e controllo del grado di vuoto.
Quelli rappresentati su queste pagine sono standard; a richiesta possono essere forniti con dimensioni e conformazioni diverse.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

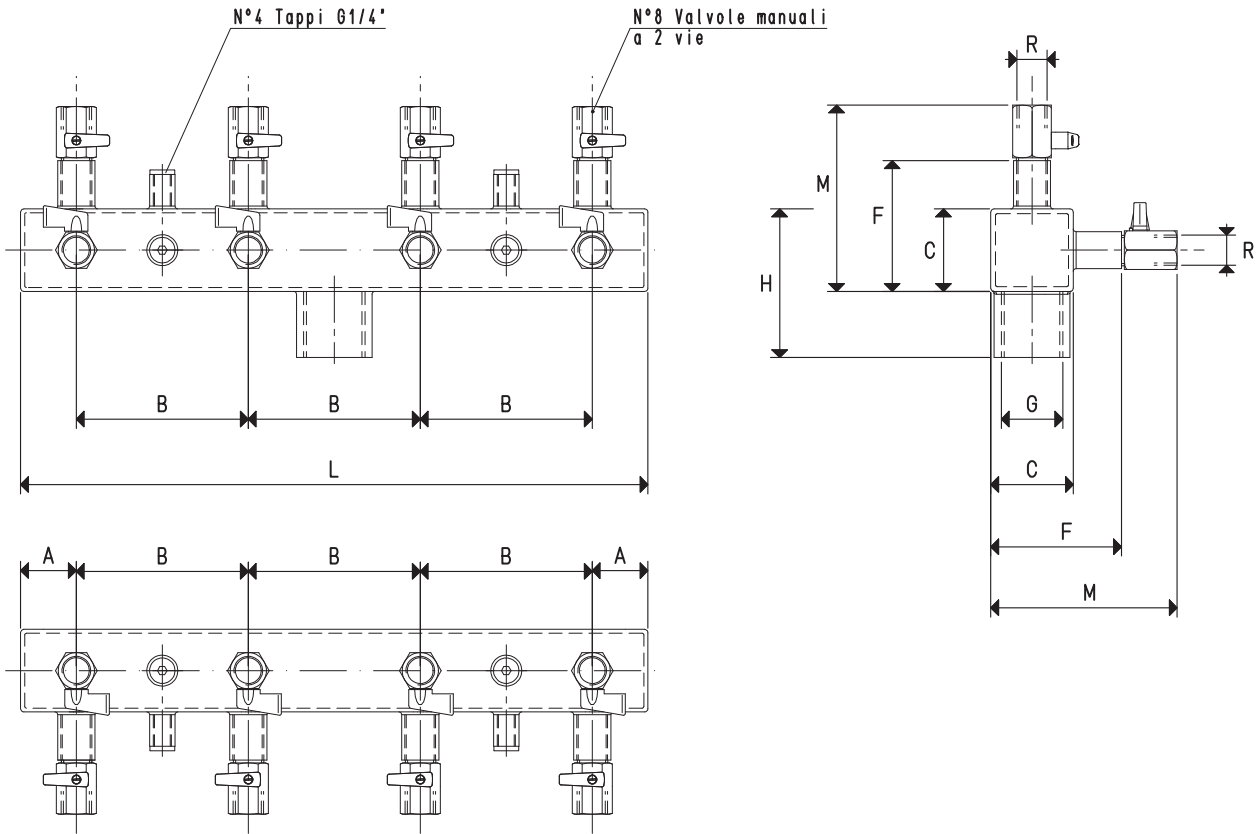


Art.	A	B	C	F	G Ø	L	M	R Ø	Valvola manuale E art.	Valvola manuale F art.	Peso Kg
COLL 01 03	35	70	40	65	G1/2"	350	100	G1/4"	13 01 11	13 03 10	1.75
COLL 01 04	35	70	40	65	G3/4"	350	100	G3/8"	13 02 11	13 04 10	1.90
COLL 01 05	35	70	40	65	G1"	350	100	G3/8"	13 02 11	13 05 10	2.00
COLL 01 06	40	85	60	85	G1"1/4	420	160	G1/2"	13 03 11	13 06 10	2.50
COLL 01 07	40	85	60	85	G1"1/2	420	160	G1/2"	13 03 11	13 07 10	2.60

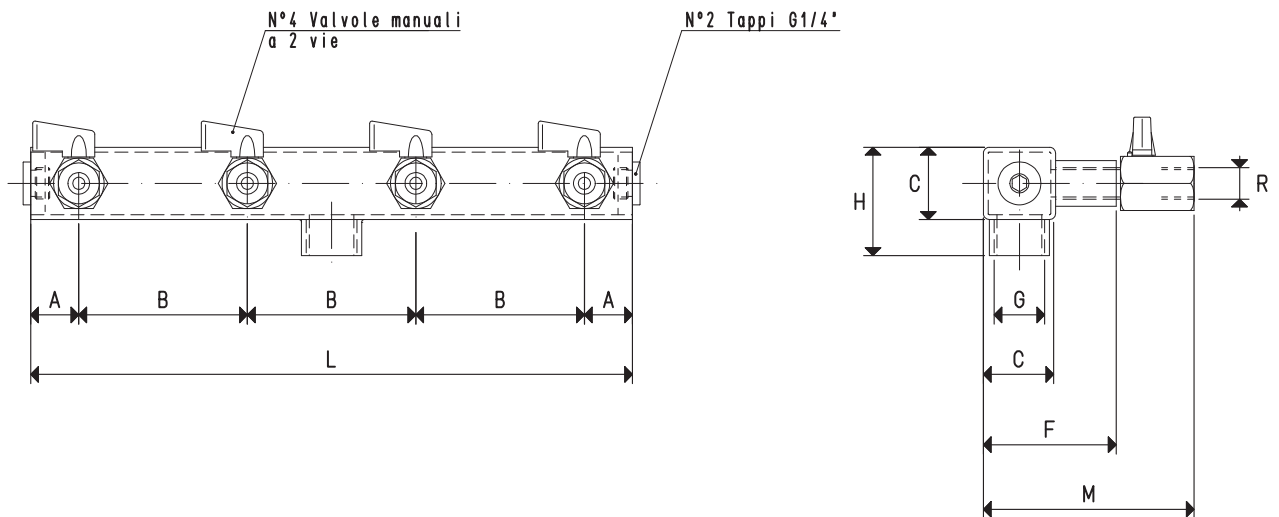
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

COLLETTORI PER POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI



Art.	A	B	C	F	G Ø	H	L	M	R Ø	Valvola manuale art.	Peso Kg
COLL 02 03	37.5	125	40	65	G1/2"	74	450	97	G1/4"	13 01 11	2.5
COLL 02 05	37.5	125	40	66	G1"	84	450	96	G3/8"	13 02 11	2.7
COLL 02 07	37.5	125	60	94	G1 1/2"	108	450	127	G1/2"	13 03 11	2.9



Art.	A	B	C	F	G Ø	H	L	M	R Ø	Valvola manuale art.	Peso Kg
COLL 03 03	20	70	30	55	G1/2"	64	250	87	G1/4"	13 01 11	1.2
COLL 03 05	20	70	40	66	G1"	84	250	96	G3/8"	13 02 11	1.4
COLL 03 07	20	70	60	94	G1 1/2"	108	250	127	G1/2"	13 03 11	1.5

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

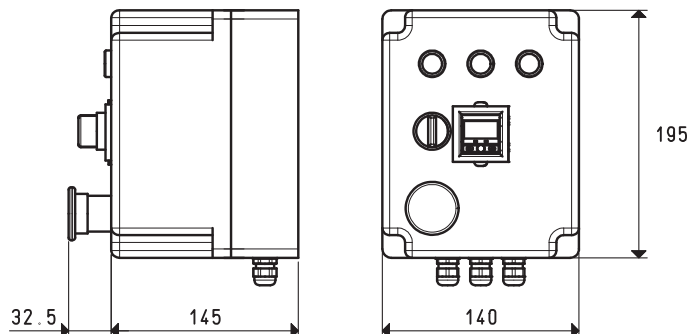


APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER MINIDEPRESSORI

L'apparecchiatura elettrica di comando per i minidepressori, racchiusa in apposita cassetta di plastica protetta, e' in grado di gestire automaticamente una pompa per vuoto con potenza massima di 5.5 KW in CA e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio preimpostato con il vacuostato digitale installato sul quadro comandi.

È dotata di teleruttore con protezione termica, fusibile, vacuostato digitale, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, selettore per il funzionamento della pompa in automatico o in manuale, pulsante di emergenza e lampade spia di segnalazione.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

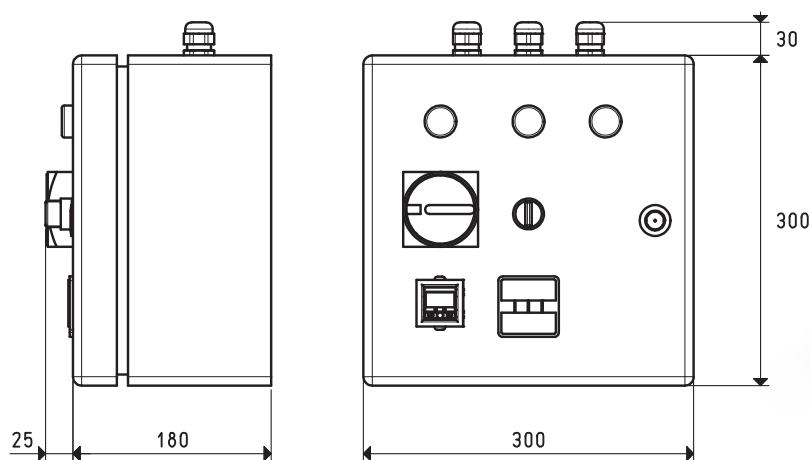


Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 06 98V	1	1 ~ 230-50Hz	5.5	2
DO 06 97V	1	3 ~ 230/400-50Hz	5.5	2

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON UNA POMPA

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire automaticamente una pompa per vuoto con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato digitale installato sul quadro comandi.

È dotata di teleruttore con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettore per il funzionamento della pompa in automatico o in manuale, un vacuostato digitale, facilmente programmabile, idoneo all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto, un contatore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro della pompa e lampade spia di segnalazione.



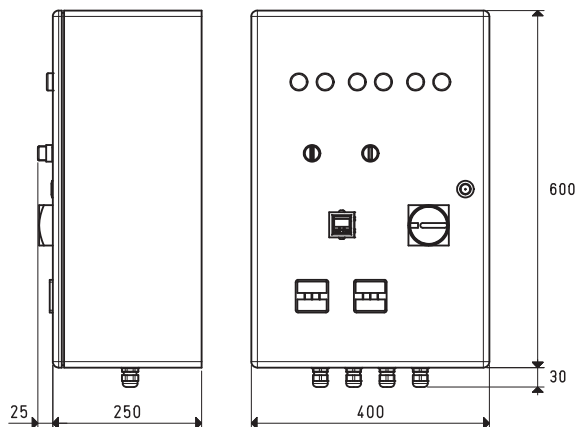
Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 100 98V	1	1 ~ 230-50Hz	7.5	8
DO 100 97V	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON DUE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, e' in grado di gestire automaticamente due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato digitale installato sul quadro comandi.

È dotata di due teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, un vacuostato digitale, facilmente programmabile, idoneo all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto, due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe e lampade spia di segnalazione.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
D2V 150 95V	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	24

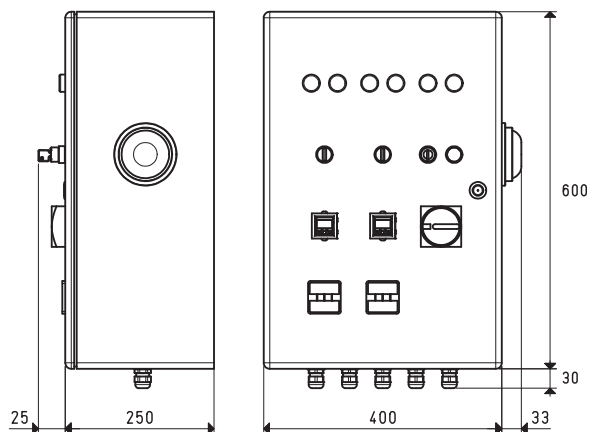
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, e' in grado di gestire automaticamente due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto.

È dotata di due teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, due vacuostati digitali, due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe, sirena d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, selettore a chiave per eventuale esclusione della sirena, pulsanti di prova e lampade spia di segnalazione.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico. I sistemi d'allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 97V	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	27

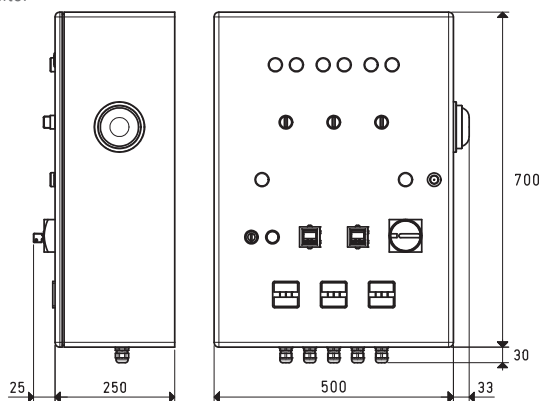


APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON TRE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, e' in grado di gestire automaticamente tre pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto.

È dotata di tre teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, due vacuostati digitali, tre contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe, sirena d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, selettore a chiave per eventuale esclusione della sirena, pulsanti di prova e lampade spia di segnalazione. L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico. I sistemi d'allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



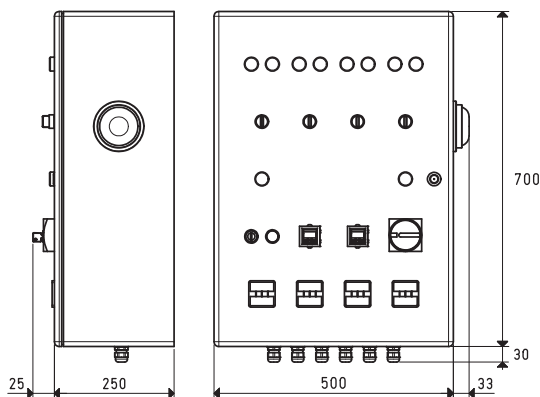
Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 98V	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON QUATTRO POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire automaticamente quattro pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con due vacuostati digitali, facilmente programmabili, idonei all'impostazione ed al controllo di tutte le funzioni relative al vuoto. È dotata di quattro teleruttori con protezione termica, fusibili, alimentatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, sezionatore di linea, selettori per il funzionamento delle pompe in automatico o in manuale, due vacuostati digitali, quattro contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro delle pompe, sirena d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, selettore a chiave per eventuale esclusione della sirena, pulsanti di prova e lampade spia di segnalazione.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di due pompe, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico. I sistemi d'allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSV 2000 99V	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29.5

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI SICUREZZA PER POMPA SINGOLA

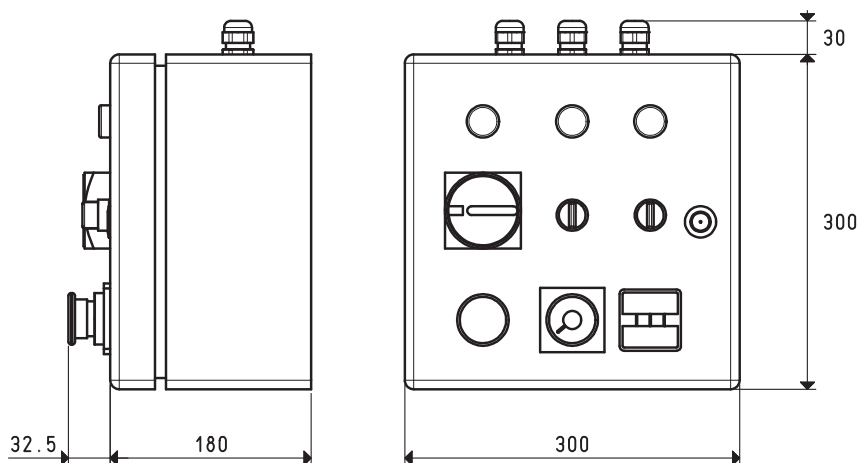


L'esigenza di impiegare la stessa pompa per vuoto in diversi punti dell'ambiente di lavoro, come ad esempio succede nel cantiere navale, ci ha indotti a realizzare questo tipo di apparecchiatura mobile che consente l'inversione di polarità con corrente elettrica inserita, la temporizzazione della durata dell'intervento della pompa ed il ripristino automatico dell'avviamento, dopo un black-out accidentale.

È dotata di fusibili, teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione. Sul coperchio della cassetta invece, vi sono installati:

- Il sezionatore di linea con lampada spia;
- Il selettore per l'avvio della pompa con relativa spia;
- Il selettore per l'inversione di polarità;
- Il pulsante d'emergenza;
- Il temporizzatore per impostare la durata dell'intervento della pompa;
- Il contatore per il conteggio delle ore di effettivo funzionamento della pompa;
- La spia di avaria.

L'apparecchiatura elettrica racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire una pompa, con potenza fino a 7,5 kW.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 100 94	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8.0



APPARECCHIATURE ELETTRICHE DI COMANDO DOTATE DI PANNELLO OPERATORE TOUCH SCREEN E PLC PER DEPRESSORI E DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE O PIÙ POMPE

Le nuove apparecchiature elettriche sono costituite da un touch screen che è un particolare dispositivo elettronico, frutto dell'unione di uno schermo ed un digitalizzatore, che permette all'utente di interagire con un'interfaccia grafica mediante le dita o particolari oggetti.

I pannelli operatori touch screen installati sui nostri Depressori sono sistemi di interfaccia uomo macchina, ovvero dispositivi che permettono alle persone di controllare le nostre apparecchiature con molto semplicità.

Il quadro elettrico contiene apparecchiature di comando e controllo, raccoglie i segnali digitali provenienti dal vacuostato per alimentare le pompe per vuoto quando necessario e sono realizzate per una alimentazione monofase 230 Vac 50 Hz e trifase 400 Vac a 50 Hz con un grado di protezione IP 54. All'interno vi è un PLC che gestisce tutte le logiche di controllo del funzionamento in manuale ed automatico.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

IMPOSTAZIONI DEPRESSORE

CONFIGURATORE VACUOSTATO



MANUTENZIONE PROGRAMMATA

DATA	ORA	MESSAGGIO MANUTENZIONE	ORA	STATO
2023/03/15	10:30	Manutenzione Programmata Pompa 1		Attivo
2023/03/15	10:30	Manutenzione Programmata Pompa 2		Attivo
2023/03/15	10:30	Manutenzione Programmata Pompa 1		Attivo
2023/03/15	10:30	Manutenzione Programmata Pompa 2		Attivo
2023/03/15	10:30	Manutenzione Programmata Pompa 1		Attivo
2023/03/15	10:30	Manutenzione Programmata Pompa 2		Attivo

SEGNALAZIONI ALLARMI



GRAFICO ANDAMENTO DEL VUOTO



PRODOTTI



LINGUE



I molteplici vantaggi:

- Nuovo Design,
- Segnalazione di allarme con sirena acustico-visiva,
- Programmazione facile e intuitiva,
- Messaggi di manutenzione dell'impianto,
- Grado di vuoto regolabile da pannello,
- Report di allarmi-manutenzione pompe,
- Spegnimento display per risparmio energetico,
- Traducibile in 5 lingue,

Il depressore è stato progettato per far funzionare le pompe per vuoto in manuale oppure in automatico grazie ai nostri vacuostati digitali precisi ed affidabili, programmabili con molta semplicità tramite pannello operatore.

Display luminosi e dotati di un ampio angolo visivo forniscono una panoramica eccellente dello stato della macchina nel suo complesso e di tutti i sistemi grazie ai pannelli operatori con Schermo da 7" - 10" touch screen con interfaccia grafica.

Abbiamo inserito una pagina riguardante l'andamento del vuoto in tempo reale tramite un grafico.

Segnalazioni di allarmi che indicano a pannello il tipo di allarme intervenuto, per una ricerca guasti immediata e più semplificata.

Messaggi di manutenzione dell'impianto vengono visualizzati nel corretto periodo di manutenzione.

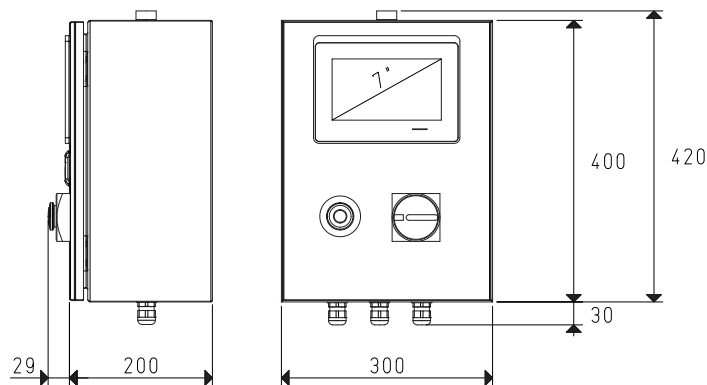
(Possibilità di visualizzazione dei nostri prodotti tramite una ricerca Qr code.)





APPARECCHIATURE ELETTRICHE DI COMANDO DOTATE DI PANNELLO OPERATORE TOUCH SCREEN E PLC PER DEPRESSORI

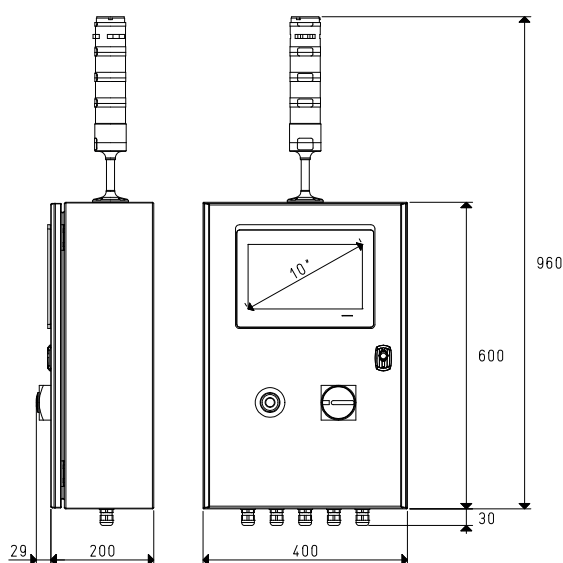
L'apparecchiatura elettrica di comando per i Depressori, con pannello operatore touch screen da 7" e' in grado di gestire automaticamente una pompa per vuoto con potenza massima di 7.5 KW in CA e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio. Tutte le impostazioni sono gestite dal Pannello operatore e PLC.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 100 98V PLC	1	1 ~ 230-50Hz	7.5	8
DO 100 97V PLC	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8

APPARECCHIATURE ELETTRICHE DI COMANDO DOTATE DI PANNELLO OPERATORE TOUCH SCREEN E PLC PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON 2 POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i Depressori di sicurezza, con pannello operatore touch screen da 10" e' in grado di gestire automaticamente due pompe per vuoto con potenza massima di 7.5 KW in CA e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio. Tutte le impostazioni sono gestite dal Pannello operatore e PLC.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 97V PLC	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	26

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$