



# SISTEMI DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS - GENERALITÀ	PAG. 9.00 ÷ 9.01
COMPOSIZIONE DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.02 ÷ 9.03
SISTEMA DI PRESA OCTOPUS art. SO 15 20 MX	PAG. 9.04
SISTEMA DI PRESA OCTOPUS art. SO 20 30 X, SO 20 40 X e SO 20 60 X	PAG. 9.05
SISTEMA DI PRESA OCTOPUS art. SO 30 30 X, SO 30 40 X, SO 30 50 X, SO 40 40 X e SO 40 60 X	PAG. 9.06
SISTEMA DI PRESA OCTOPUS art. SO 40 100 X, SO 60 80 X, SO 60 120 X e SO 80 100 X	PAG. 9.07
PICCOLI SISTEMI DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS art. SO DO 10 X, SO 08 08 X e SO 07 120 X	PAG. 9.08
SISTEMA DI PRESA OCTOPUS, ROTONDO art. SO DO 35 X e SO DO 50 X	PAG. 9.09
PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.10
PIANI ASPIRANTI STANDARD CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.11
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PY e P2Y, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.12
PIANI ASPIRANTI SPECIALI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PY2E e P2Y2E, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.13
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PZ e P2Z, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.14
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.15
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE P2V, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.16
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PVE, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.17
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI P2V2E, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.18
PIANI ASPIRANTI PER LA PRESA DI SACCHI PJ, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.19
BARRE DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS - GENERALITÀ	PAG. 9.20 ÷ 9.21
BARRE DI PRESA OCTOPUS art. BO 08 60 X, BO 08 80 X e BO 08 100 X	PAG. 9.22
BARRE DI PRESA OCTOPUS art. BO 12 40 X, BO 12 60 X e BO 12 80 X	PAG. 9.23
BARRE DI PRESA OCTOPUS art. BO 12 100 X, BO 08 120 X, BO 12 120 X e BO 12 140 X	PAG. 9.24
PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.25
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.26
PIANI ASPIRANTI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.27
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PVE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.28
PIASTRE DI CHIUSURA PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.29 ÷ 9.30
SUPPORTI DI FISSAGGIO A FLANGE, PER SISTEMI OCTOPUS PRIVI DI GENERATORE DI VUOTO	PAG. 9.31
ACCESSORI E RICAMBI PER SISTEMI E BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.32 ÷ 9.34
ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.35 ÷ 9.37
ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS CON STAMPANTE 3D	PAG. 9.38
QUESTIONARIO SISTEMI DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS	PAG. 9.39 ÷ 9.42



## SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS - GENERALITÀ

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)

Il sistema OCTOPUS è la risposta alla sempre più richiesta flessibilità operativa dei robot di palletizzazione e dei sistemi di presa a depressione in genere.

Questo sistema infatti, consente la presa di oggetti di qualsiasi forma e natura, purchè non abbiano una eccessiva traspirazione, senza dover cambiare o posizionare ventose e anche quando la loro superficie occupa solamente il 5% dell'intero piano aspirante; il peso massimo del carico da sollevare, sarà naturalmente proporzionato alla superficie di presa.

I sistemi OCTOPUS di serie, si compongono di:

- Uno o due generatori di vuoto alimentati ad aria compressa, indicati nelle foto e nei disegni, ma da ordinare separatamente, poiché non contemplati nel codice dell'articolo, ad esclusione dell'art. SO 15 20 MX.
- Un corpo in alluminio anodizzato, aperto da un lato, con integrato sull'aspirazione un filtro in rete microfine d'acciaio inox, a protezione del generatore di vuoto e facilmente ispezionabile. Nella parte superiore esterna del corpo, sono previste una o più connessioni, per l'eventuale installazione di strumenti di controllo o elettrovalvole per il ripristino rapido della pressione atmosferica al suo interno.
- Un piano aspirante a chiusura del corpo, anch'esso realizzato in alluminio anodizzato, con fori calibrati equidistanti tra loro e ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata. Il piano aspirante così concepito, è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare. Con lo stesso sistema, ad esempio, si possono prendere e movimentare scatole di cartone ed il pallet in legno che fa loro da supporto. Questi sistemi OCTOPUS possono essere forniti, su richiesta, con dimensioni, piani aspiranti e generatori di vuoto, diversi da quelli indicati nelle tabelle.

### SOLUZIONI DEDICATE PER OGNI SETTORE CON I SISTEMI DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS



CERAMICA



IMBALLAGGIO



MARMO



PLASTICA



ALIMENTARE



FARMACEUTICO



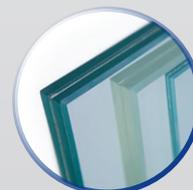
LEGNO



EDILIZIA



PALLETS

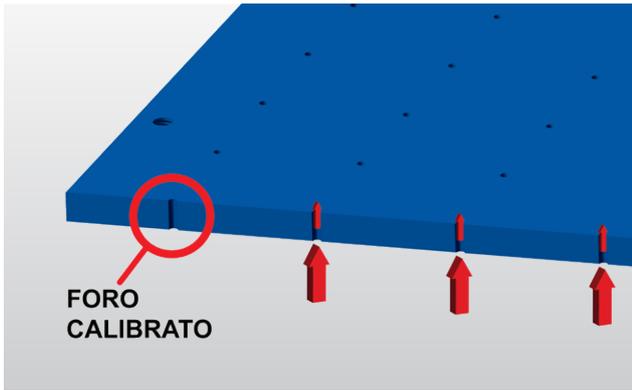


VETRO



CONTENITORI



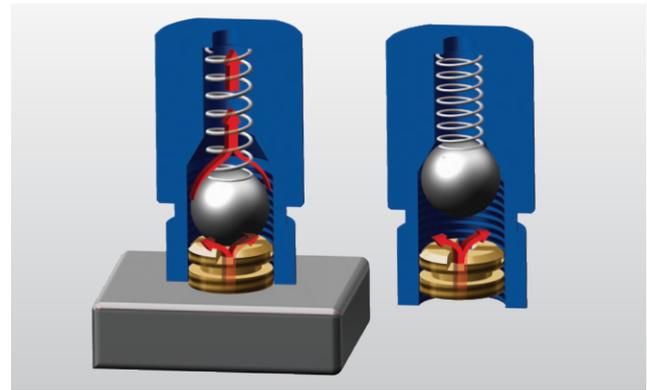


**CON FORI CALIBRATI**

La foratura dei piani aspiranti d'alluminio con fori calibrati, consente di determinare, in base al loro numero e alla loro sezione, l'esatta portata del generatore di vuoto da impiegare: infatti, quando nel sistema OCTOPUS il differenziale di vuoto raggiunto, con tutti i fori calibrati del piano aspirante aperti è 0 mbar, significa che la portata del generatore di vuoto impiegato, è corretta, ma per il principio di funzionamento dei sistemi OCTOPUS, sarà necessario aumentarla per ottenere un differenziale di vuoto superiore a 0 mbar.

Occorrerà pertanto impiegare un generatore con una portata superiore per ottenere un differenziale di vuoto tanto maggiore quanto maggiore è la portata del generatore impiegato. In questo modo è possibile determinare quale percentuale di superficie del carico da prendere può rimanere scoperta in fase di presa, nel rispetto dei parametri di sicurezza.

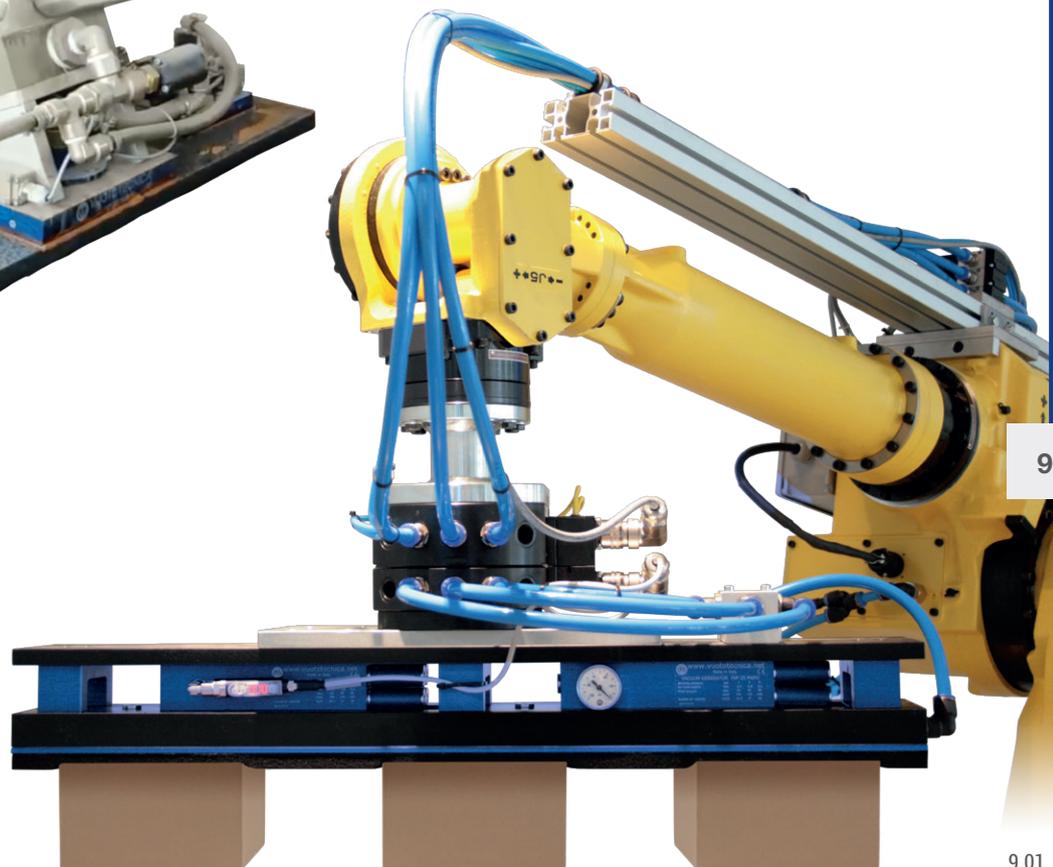
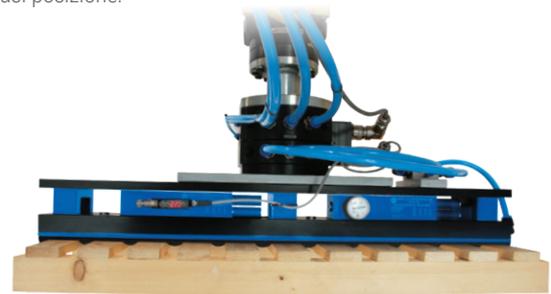
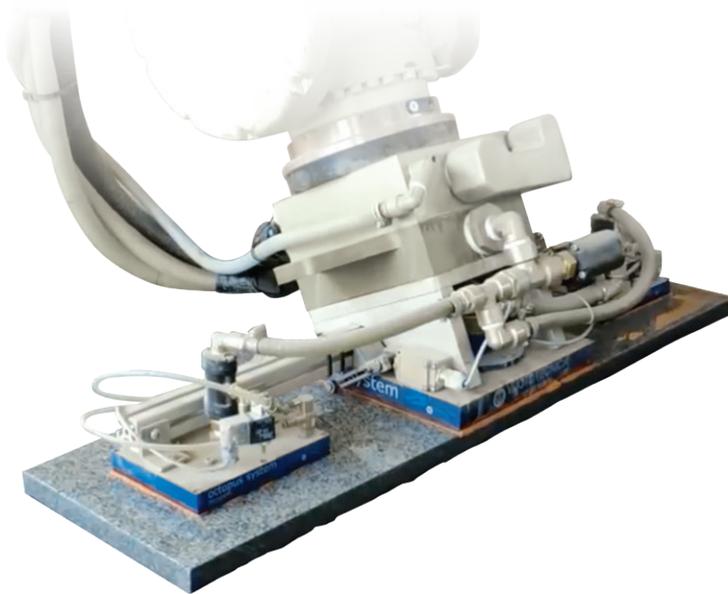
Questa tecnica, rispetto all'impiego di valvole autoescludenti, richiede un maggior dispendio di energia.



**CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI**

Le valvole autoescludenti sono delle particolari valvole unidirezionali che, opportunamente tarate, consentono il passaggio di un certo quantitativo di fluido, dopodichè, se il flusso continua, si chiudono automaticamente.

Applicate ai piani aspiranti, in mancanza del carico da prendere o in presenza di una presa difettosa della gomma spugnosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori o ventose regolarmente in presa. Questa caratteristica consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto ai sistemi OCTOPUS standard, a tutto vantaggio del risparmio energetico. Inoltre, la particolare conformazione delle nostre valvole autoescludenti, consente l'impiego dei piani di presa in qualsiasi posizione.





## COMPOSIZIONE DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS E RELATIVI CODICI IDENTIFICATIVI

I sistemi OCTOPUS illustrati e descritti nelle pagine seguenti sono dotati, di serie, dei piani aspiranti PX; qualora si desideri la sostituzione di questi piani con altri, con caratteristiche diverse, è necessario modificare i codici identificativi nel modo qui sotto descritto.

### Esempio di composizione di un sistema OCTOPUS di serie, avente un piano di presa di mm 300x400:



Generatore di vuoto (da ordinare separatamente)	art. PVP 150 MD PO
--	--------------------



Corpo sistema OCTOPUS	art. SO 30 40
-----------------------	---------------



Con piano aspirante	PX	art. SO 30 40 X
Con piano aspirante	P2X	art. SO 30 40 2X



Con piano aspirante	PX e valvole autoescludenti	art. SO 30 40 XE
Con piano aspirante	P2X e valvole autoescludenti	art. SO 30 40 2XE



Con piano aspirante	PH	art. SO 30 40 H
Con piano aspirante	P2H	art. SO 30 40 2H



Con piano aspirante	PY	art. SO 30 40 Y
Con piano aspirante	P2Y	art. SO 30 40 2Y



Con piano aspirante	PY e valvole autoescludenti	art. SO 30 40 Y2E
Con piano aspirante	P2Y e valvole autoescludenti	art. SO 30 40 2Y2E



## COMPOSIZIONE DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS E RELATIVI CODICI IDENTIFICATIVI



	Con piano aspirante	PZ	art. SO 30 40 Z
	Con piano aspirante	P2Z	art. SO 30 40 2Z
	Con piano aspirante (Supporti ventose da 1/8" inclusi, ventose escluse)	PV	art. SO 30 40 V
	Con piano aspirante (Supporti ventose da 1/8" inclusi, ventose escluse)	PV e valvole autoescludenti	art. SO 30 40 VE
	Con piano aspirante (Supporti ventose da 1/4" inclusi, ventose escluse)	P2V	art. SO 30 40 2V
	Con piano aspirante (Supporti ventose da 1/4" inclusi, ventose escluse)	P2V e valvole autoescludenti	art. SO 30 40 2V2E
	Con piano aspirante	PJ	art. SO 30 40 J

**Esempio** di ordinazione di un sistema OCTOPUS con piano aspirante P2Y, completo di generatore di vuoto:

n° 1 PVP 150 MD PO

n° 1 SO 30 40 2Y

**Esempio** di ordinazione di un sistema OCTOPUS con piano aspirante P2V, completo di ventose in silicone e generatore di vuoto:

n° 1 PVP 150 MD PO

n° 1 SO 30 40 2V

n° 36 01 40 42 S

**Esempio** di ordinazione di un sistema OCTOPUS con piano aspirante PX, e valvole autoescludenti, completo di generatore di vuoto:

n° 1 PVP 150 MD PO

n° 1 SO 30 40 XE

### GENERATORI DI VUOTO IMPIEGATI SUI SISTEMI OCTOPUS

I generatori dei sistemi di presa OCTOPUS standard, indicati nelle tabelle, pur non essendo parti integranti del sistema, sono stati selezionati dopo aver attentamente valutato il miglior rapporto conseguito, tra prestazioni e consumo d'aria compressa; per sostituirli con altri aventi caratteristiche diverse, contattare il nostro ufficio tecnico.

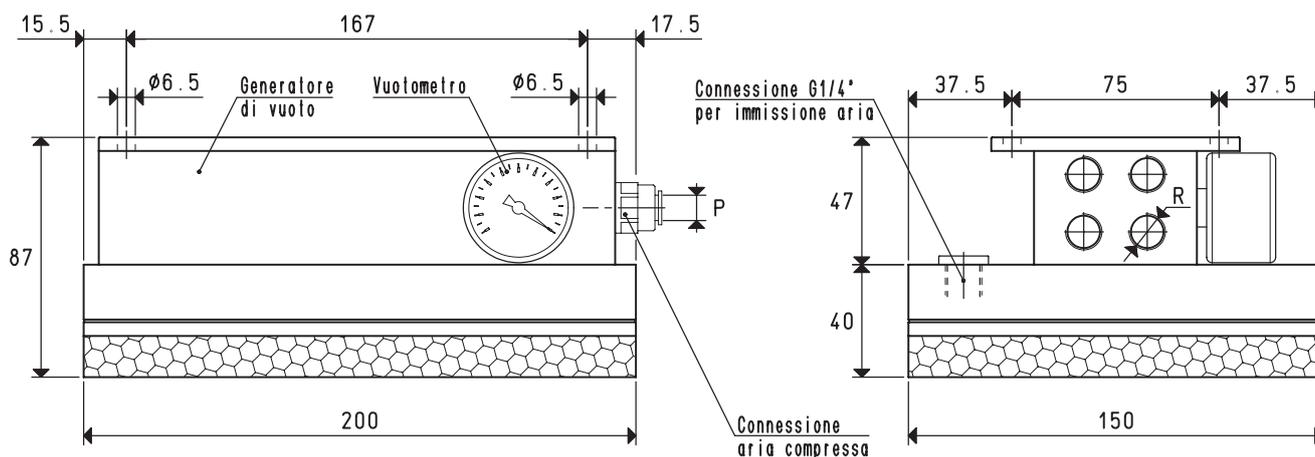
### ALTERNATIVE DI FISSAGGIO E COLLEGAMENTO

È possibile collegare il sistema OCTOPUS, ad un generatore di vuoto installato a distanza o ad una fonte di vuoto alternativa, fissando al sistema, al posto del generatore, uno degli appositi supporti a flange illustrati e descritti nelle pagine seguenti.



# SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



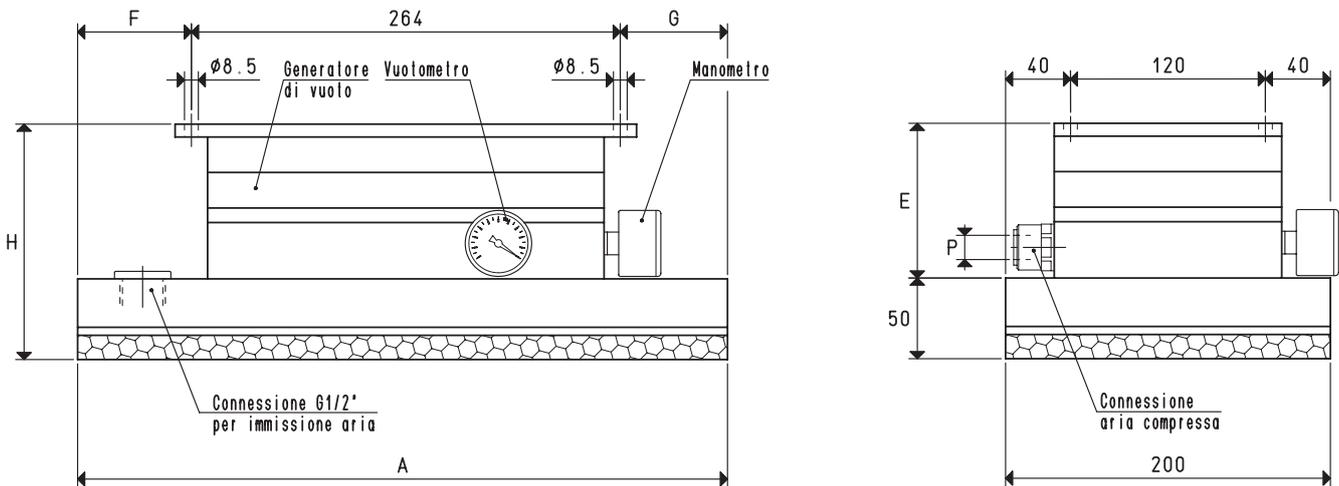
Art.	SO 15 20 MX	
Piano aspirante	art.	PX 15 20
Forza di presa	Kg	21.2
Generatore di vuoto	art.	N°1 PVP 25 MX PO
Max pressione di alimentazione	bar	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	3.2
Quantità di aria aspirata	m³/h	31.0
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80
Peso	Kg	2.1
P Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	8
R Connessione scarico	Ø	N° 4 x G1/4"

N.B. Il generatore di vuoto indicato in tabella è parte integrante del sistema OCTOPUS

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



Art.		SO 20 30 X	SO 20 40 X	SO 20 60 X
<b>Piano aspirante</b>	art.	PX 20 30	PX 20 40	PX 20 60
<b>Forza di presa</b>	Kg	42.4	56.6	84.8
<b>Predisposto per generatore di vuoto</b>	art.	N°1 PVP 100 M PO	N°1 PVP 140 M PO	N°1 PVP 200 M PO
<b>Max pressione di alimentazione</b>	bar	6	6	6
<b>Massimo grado di vuoto</b>	-KPa	90	90	90
<b>Consumo d'aria a 6 bar</b>	NI/s	9.8	13.0	19.4
<b>Quantità di aria aspirata</b>	m³/h	108.0	152.0	200.0
<b>Temperatura di utilizzo</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Peso</b>	Kg	7.0	8.6	10.7
<b>A</b>		300	400	600
<b>E</b>		74	96	96
<b>F</b>		20	70	170
<b>G</b>		16	66	166
<b>H</b>		124	146	146
<b>P</b> Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	15	15	15

N.B. Il codice SO ... X identifica esclusivamente il corpo del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

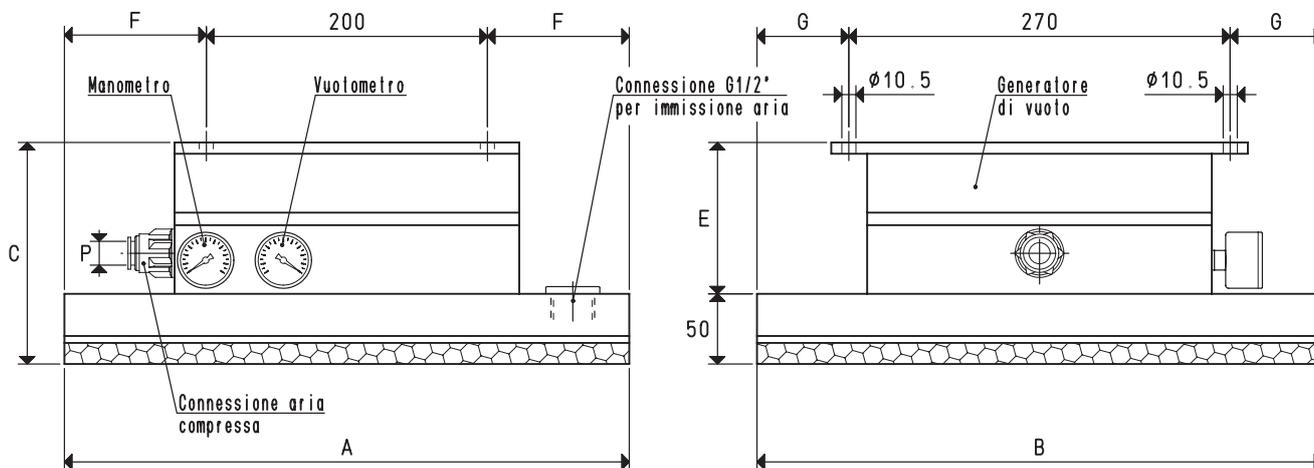
L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



# SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.		SO 30 30 X	SO 30 40 X	SO 30 50 X	SO 40 40 X	SO 40 60 X
<b>Piano aspirante</b>	art.	PX 30 30	PX 30 40	PX 30 50	PX 40 40	PX 40 60
<b>Forza di presa</b>	Kg	63.6	84.8	106.0	113.1	169.6
<b>Predisposto per generatore di vuoto</b>	art.	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 150 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO	N°1 PVP 300 MD PO
<b>Max pressione di alimentazione</b>	bar	6	6	6	6	6
<b>Massimo grado di vuoto</b>	-KPa	90	90	90	90	90
<b>Consumo d'aria a 6 bar</b>	NI/s	16.0	16.0	32.0	32.0	32.0
<b>Quantità di aria aspirata</b>	m³/h	200.0	200.0	400.0	400.0	400.0
<b>Temperatura di utilizzo</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Peso</b>	Kg	11.5	12.5	15.0	17.0	19.0
<b>A</b>		300	400	500	400	400
<b>B</b>		300	300	300	400	600
<b>C</b>		138	138	158	158	158
<b>E</b>		88	88	108	108	108
<b>F</b>		50	100	150	100	200
<b>G</b>		15	15	15	65	65
<b>P</b> Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	15	15	15	15	15

N.B. Il codice SO ... X identifica esclusivamente il corpo del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

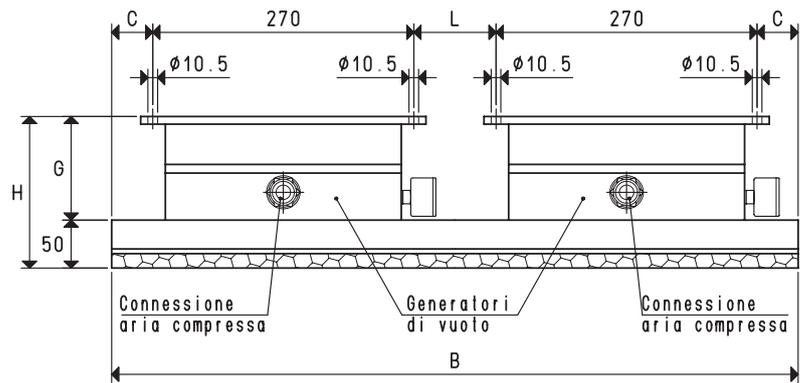
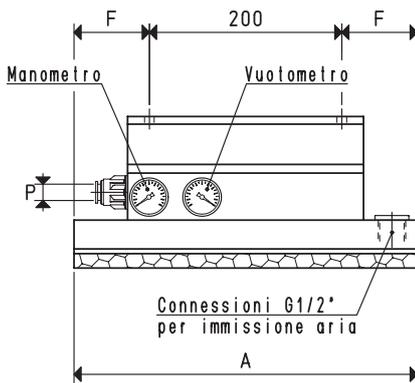
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

## SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

I sistemi OCTOPUS di serie, rappresentati in questa pagina, si distinguono da quelli precedentemente descritti, per le loro maggiori dimensioni e per il numero dei generatori di vuoto che li compongono; più precisamente:

- Due generatori di vuoto alimentati ad aria compressa, indicati nella foto e nel disegno, ma da ordinare separatamente, poiché non contemplati nel codice dell'articolo.
- Un corpo realizzato in alluminio anodizzato, aperto da un lato, con integrati sull'aspirazione due filtri in rete microfine d'acciaio inox, a protezione dei generatori di vuoto e facilmente ispezionabili. Nella parte superiore esterna del corpo, sono previste una o più connessioni, per l'eventuale installazione di strumenti di controllo o elettrovalvole per il ripristino rapido della pressione atmosferica al suo interno.
- Un piano aspirante a chiusura del corpo, anch'esso realizzato in alluminio anodizzato, con fori calibrati equidistanti tra loro e ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata. Il piano aspirante così concepito, è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare. Con lo stesso sistema, ad esempio, si possono prendere e movimentare barattoli di pomodoro, latte di vernice, piastrelle di ceramica, scatole di cartone, ecc. ed il pallet in legno che fa loro da supporto.

Questi sistemi OCTOPUS possono essere forniti, su richiesta, con dimensioni, piani aspiranti e generatori di vuoto, diversi da quelli indicati in tabella.



Art.		SO 40 100 X	SO 60 80 X	SO 60 120 X	SO 80 100 X
<b>Piano aspirante</b>	art.	PX 40 100	PX 60 80	PX 60 120	PX 80 100
<b>Forza di presa</b>	Kg	282.6	339.2	508.7	597.4
<b>Predisposto per generatori di vuoto</b>	art.	N°2 PVP 300 MD PO	N°2 PVP 300 MD PO	N°2 PVP 450 MD PO	N°2 PVP 450 MD PO
<b>Max pressione di alimentazione</b>	bar	6	6	6	6
<b>Massimo grado di vuoto</b>	-KPa	90	90	90	90
<b>Consumo d'aria a 6 bar</b>	Nl/s	64.0	64.0	95.6	95.6
<b>Quantità di aria aspirata</b>	m³/h	800.0	800.0	1160	1160
<b>Temperatura di utilizzo</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Peso</b>	Kg	34.0	37.5	50.0	53.5
<b>A</b>		400	600	600	800
<b>B</b>		1000	800	1200	1000
<b>C</b>		120	70	170	120
<b>F</b>		100	200	200	300
<b>G</b>		108	108	130	130
<b>H</b>		158	158	180	180
<b>L</b>		220	120	320	220
<b>P</b> Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	15	15	22	22

N.B. Il codice SO ... X identifica esclusivamente il corpo del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

I generatori di vuoto indicati in tabella, non sono parti integranti del sistema OCTOPUS e, pertanto, devono essere ordinati separatamente con il proprio codice.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

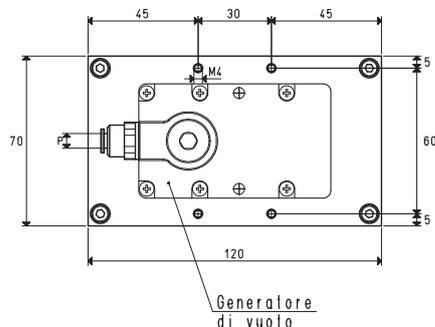
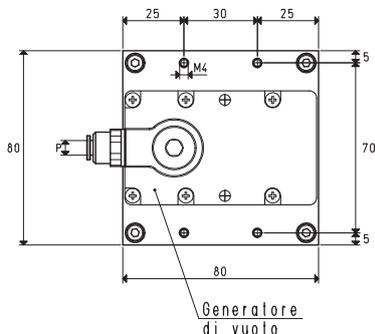
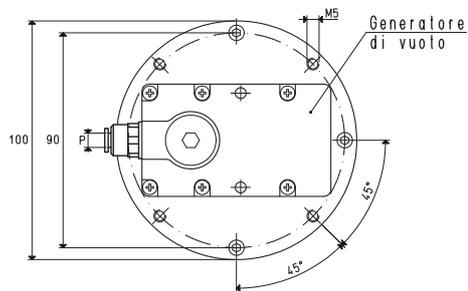
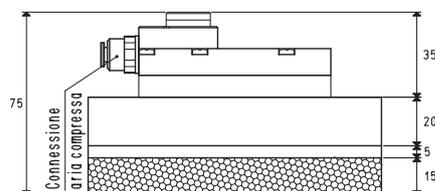
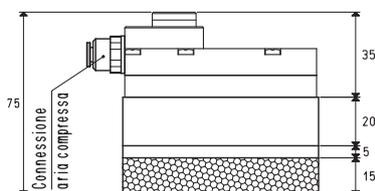
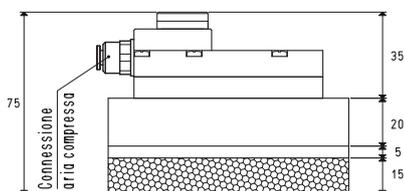
L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



# PICCOLI SISTEMI DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



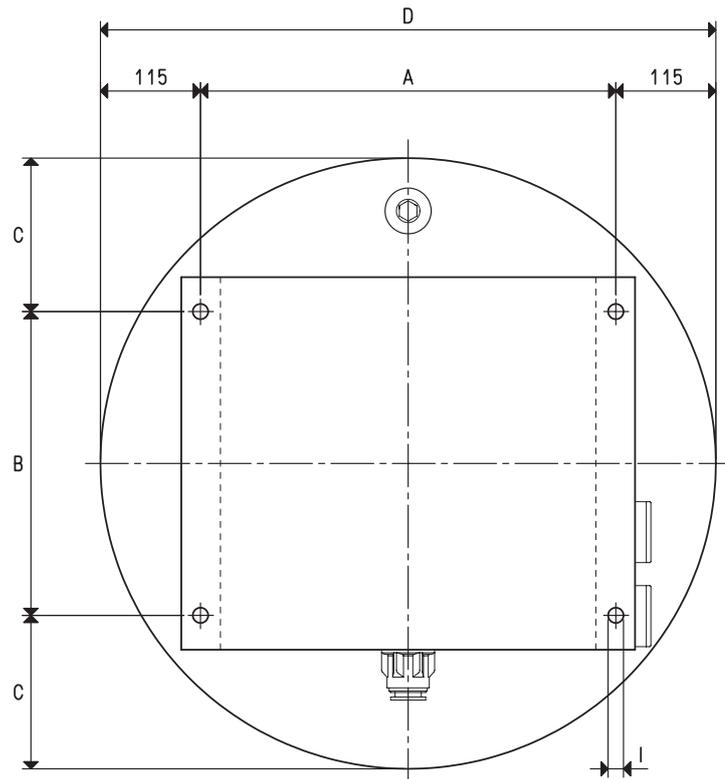
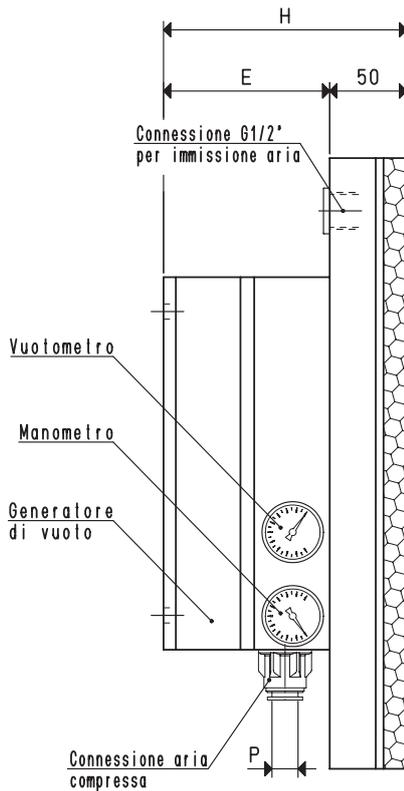
Art.		SO DO 10 X	SO 08 08 X	SO 07 12 X
Piano aspirante	art.	PX DO 10	PX 08 08	PX 07 12
Forza di presa	Kg	4	3	4
Generatore di vuoto	art.	M14PO	M14PO	M14PO
Max pressione di alimentazione	bar	5	5	5
Massimo grado di vuoto	-KPa	85	85	85
Consumo d'aria a 6 bar	Nl/s	2.5	2.5	2.5
Quantità di aria aspirata	m <sup>3</sup> /h	12.6	12.6	12.6
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	0.5	0.4	0.7
P Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	6	6	6

N.B. Il generatore di vuoto indicato in tabella, è parte integrante del sistema OCTOPUS.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



Art.		SO DO 35 X	SO DO 50 X
<b>Piano aspirante</b>	art.	PX DO 35	PX DO 50
<b>Forza di presa</b>	Kg	65.4	139.6
<b>Predisposto per generatore di vuoto</b>	art.	N°1 PVP 170 M PO	N°1 PVP 300 MD PO
<b>Max pressione di alimentazione</b>	bar	6	6
<b>Massimo grado di vuoto</b>	-KPa	90	90
<b>Consumo d'aria a 6 bar</b>	Nl/s	16.3	32.0
<b>Quantità di aria aspirata</b>	m³/h	182.0	400.0
<b>Temperatura di utilizzo</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80
<b>Peso</b>	Kg	9.5	17.0
<b>A</b>		120	270
<b>B</b>		264	200
<b>C</b>		43	150
<b>D</b>	∅	350	500
<b>E</b>		96	108
<b>H</b>		146	158
<b>I</b>		8.5	10.5
<b>P</b> Connessione per tubo aria compressa	∅ est.	15	15

N.B. Il codice SO DO .. X, identifica esclusivamente il corpo del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

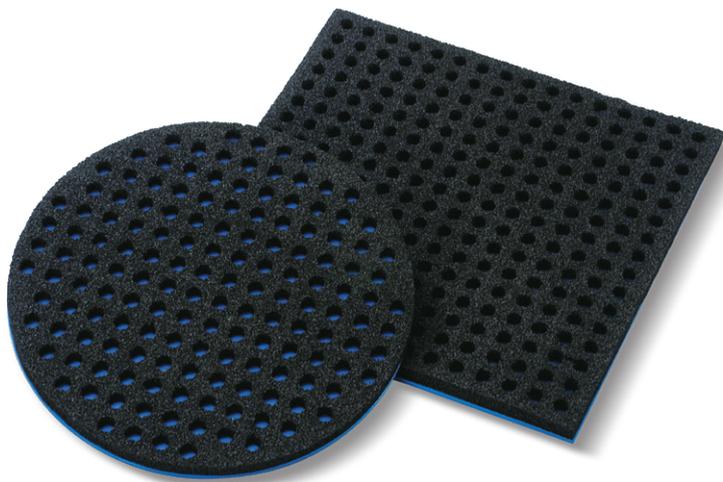


## PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER SISTEMI OCTOPUS

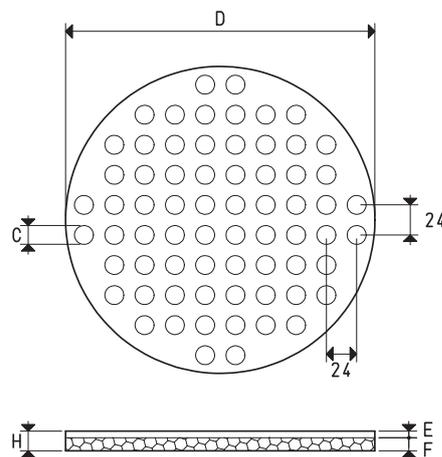
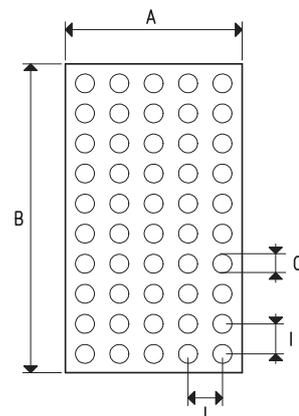
I piani aspiranti PX illustrati e descritti in questa pagina, sono installati di serie su tutti i sistemi OCTOPUS e pertanto, possono essere forniti di scorta o come ricambio.

Sono realizzati con lastre d'alluminio anodizzato, con fori calibrati equidistanti tra loro e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori: 15 mm, per i piani aspiranti di serie PX; 30 mm, per i piani aspiranti P2X. La gomma spugnosa è anch'essa forata in corrispondenza dei fori calibrati, ma i suoi fori hanno un diametro di 10-15 mm. L'impiego di fori calibrati, consente di calcolare esattamente la portata del generatore di vuoto da impiegare, per far sì che anche in presenza di perdite per traspirazioni o per mancata copertura dell'oggetto da prendere, rimanga sempre un valore di vuoto minimo sufficiente per la presa e la movimentazione del carico.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	I	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
PX 07 12	4.5	70	120	10	---	5	15	20	17	24	X 07 12	0.13
PX 08 08	3.0	80	80	10	---	5	15	20	17	16	X 08 08	0.12
PX 15 20	21.2	150	200	15	---	5	15	20	24	48	X 15 20	0.40
PX 20 30	42.4	200	300	15	---	5	15	20	24	96	X 20 30	0.80
PX 20 40	56.6	200	400	15	---	5	15	20	24	128	X 20 40	1.10
PX 20 60	84.8	200	600	15	---	5	15	20	24	192	X 20 60	1.70
PX 30 30	63.6	300	300	15	---	5	15	20	24	144	X 30 30	1.30
PX 30 40	84.8	300	400	15	---	5	15	20	24	192	X 30 40	1.70
PX 30 50	106.0	300	500	15	---	5	15	20	24	240	X 30 50	2.10
PX 40 40	113.1	400	400	15	---	5	15	20	24	256	X 40 40	2.20
PX 40 60	169.6	400	600	15	---	5	15	20	24	384	X 40 60	3.40
PX 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	15	20	24	656	X 40 100	5.60
PX 60 80	339.2	600	800	15	---	5	15	20	24	768	X 60 80	6.70
PX 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	15	20	24	1176	X 60 120	10.10
PX 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	15	20	24	1353	X 80 100	11.30
PX DO 10	9.0	---	---	15	100	5	15	20	24	21	X DO 10	0.12
PX DO 35	65.4	---	---	15	350	5	15	20	24	148	X DO 35	1.30
PX DO 50	139.6	---	---	15	500	5	15	20	24	316	X DO 50	2.30
P2X 07 12	4.5	70	120	10	---	5	30	35	17	24	2X 07 12	0.26
P2X 08 08	3.0	80	80	10	---	5	30	35	17	16	2X 08 08	0.24
P2X 15 20	21.2	150	200	15	---	5	30	35	24	48	2X 15 20	0.44
P2X 20 30	42.4	200	300	15	---	5	30	35	24	96	2X 20 30	0.89
P2X 20 40	56.6	200	400	15	---	5	30	35	24	128	2X 20 40	1.21
P2X 20 60	84.8	200	600	15	---	5	30	35	24	192	2X 20 60	1.77
P2X 30 30	63.6	300	300	15	---	5	30	35	24	144	2X 30 30	1.36
P2X 30 40	84.8	300	400	15	---	5	30	35	24	192	2X 30 40	1.78
P2X 30 50	106.0	300	500	15	---	5	30	35	24	240	2X 30 50	2.22
P2X 40 40	113.1	400	400	15	---	5	30	35	24	256	2X 40 40	2.41
P2X 40 60	169.6	400	600	15	---	5	30	35	24	384	2X 40 60	3.55
P2X 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	30	35	24	656	2X 40 100	5.96
P2X 60 80	339.2	600	800	15	---	5	30	35	24	768	2X 60 80	7.18
P2X 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	30	35	24	1176	2X 60 120	10.73
P2X 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	30	35	24	1353	2X 80 100	11.93
P2X DO 10	9.0	---	---	15	100	5	30	35	24	21	2X DO 10	0.14
P2X DO 35	65.4	---	---	15	350	5	30	35	24	148	2X DO 35	1.49
P2X DO 50	139.6	---	---	15	500	5	30	35	24	316	2X DO 50	2.48





# PIANI ASPIRANTI SPECIALI PH e P2H PER SISTEMI OCTOPUS, PER LA PRESA DI BARATTOLI, LATTINE, VASETTI E FLACONI VUOTI, PRIVI DI COPERCHIO O DI TAPPO

I piani aspiranti speciali illustrati e descritti in questa pagina, possono essere installati sui sistemi OCTOPUS, in sostituzione dei piani PX e P2X.

Sono realizzati con lastre di alluminio anodizzato, con fori equidistanti tra loro e ricoperti con una speciale gomma spugnosa, microforata in corrispondenza dei fori della lastra d'alluminio, di due diversi spessori: 15 mm, per i piani aspiranti PH e 30 mm, per i piani P2H.

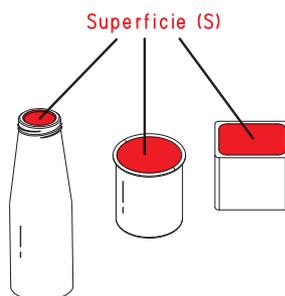
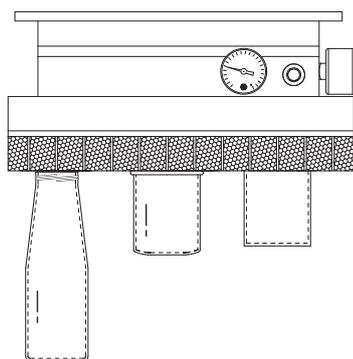
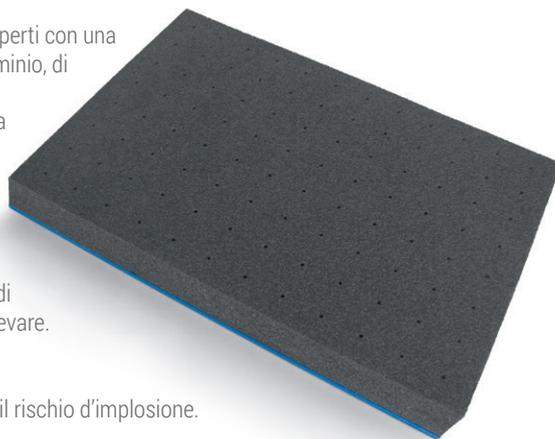
L'impiego di fori calibrati, consente di calcolare la portata del generatore di vuoto da installare su sistema OCTOPUS, per far sì che anche in presenza di perdite per traspirazioni o per l'assenza di alcuni oggetti da prendere, rimanga sempre un valore minimo di vuoto, sufficiente alla presa anche dei pochi contenitori rimasti.

L'impiego di questi piani aspiranti è consigliato per la presa e la movimentazione di barattoli, lattine, flaconi e vasetti di materiali diversi, vuoti e privi di coperchio o tappo.

La forza di sollevamento del contenitore, sarà direttamente proporzionale al grado di vuoto generato sulla superficie dell'imboccatura del barattolo o del flacone da prelevare.

N.B. Questi piani non sono adatti per la presa di bottiglie vuote, per acqua e vino, sia in plastica che in vetro.

Tutti i contenitori flessibili devono essere testati previamente in vuoto onde evitare il rischio d'implosione.



$$F = \frac{S \times P}{\eta}$$

Dove:

**F** = Forza di sollevamento espressa in Kg;

**S** = Superficie dell'imboccatura del contenitore, espressa in cm<sup>2</sup>;

**P** = Forza esercitata dalla pressione atmosferica, in funzione del grado di vuoto, espressa in Kg/cm<sup>2</sup>;

**η** = Coefficiente di sicurezza.

Esempio del calcolo della forza applicata al contenitore con imboccatura diametro 60 mm:

$$F = \frac{28,26 \text{ cm}^2 \times 0,75 \text{ Kg/cm}^2}{3} = 7,06 \text{ Kg}$$

Dove:

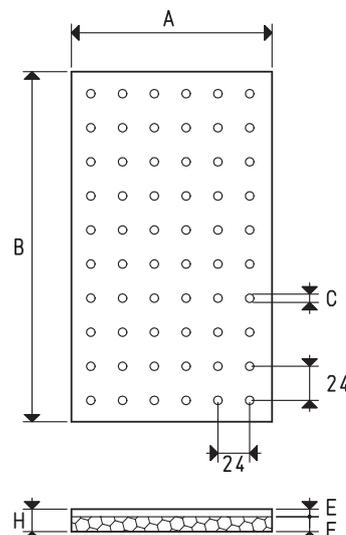
**S** = 28,26 cm<sup>2</sup>;

**P** = 0,75 Kg/cm<sup>2</sup> (valore sviluppato da un grado di vuoto pari a -750 mbar);

**η** = 3.



Art.	A	B	C Ø	E	F	H	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
PH 15 20	150	200	~2	5	20	25	48	H 15 20	0.40
PH 20 30	200	300	~2	5	20	25	96	H 20 30	0.80
PH 20 40	200	400	~2	5	20	25	128	H 20 40	1.10
PH 20 60	200	600	~2	5	20	25	192	H 20 60	1.70
PH 30 30	300	300	~2	5	20	25	144	H 30 30	1.30
PH 30 40	300	400	~2	5	20	25	192	H 30 40	1.70
PH 30 50	300	500	~2	5	20	25	240	H 30 50	2.10
PH 40 40	400	400	~2	5	20	25	256	H 40 40	2.20
PH 40 60	400	600	~2	5	20	25	384	H 40 60	3.40
PH 40 100	400	1000	~2	5	20	25	656	H 40 100	5.60
PH 60 80	600	800	~2	5	20	25	768	H 60 80	6.70
PH 60 120	600	1200	~2	5	20	25	1176	H 60 120	10.10
PH 80 100	800	1000	~2	5	20	25	1353	H 80 100	11.30
P2H 15 20	150	200	~2	5	30	35	48	2H 15 20	0.44
P2H 20 30	200	300	~2	5	30	35	96	2H 20 30	0.89
P2H 20 40	200	400	~2	5	30	35	128	2H 20 40	1.21
P2H 20 60	200	600	~2	5	30	35	192	2H 20 60	1.77
P2H 30 30	300	300	~2	5	30	35	144	2H 30 30	1.36
P2H 30 40	300	400	~2	5	30	35	192	2H 30 40	1.78
P2H 30 50	300	500	~2	5	30	35	240	2H 30 50	2.22
P2H 40 40	400	400	~2	5	30	35	256	2H 40 40	2.41
P2H 40 60	400	600	~2	5	30	35	384	2H 40 60	3.55
P2H 40 100	400	1000	~2	5	30	35	656	2H 40 100	5.96
P2H 60 80	600	800	~2	5	30	35	768	2H 60 80	7.18
P2H 60 120	600	1200	~2	5	30	35	1176	2H 60 120	10.73
P2H 80 100	800	1000	~2	5	30	35	1353	2H 80 100	11.93

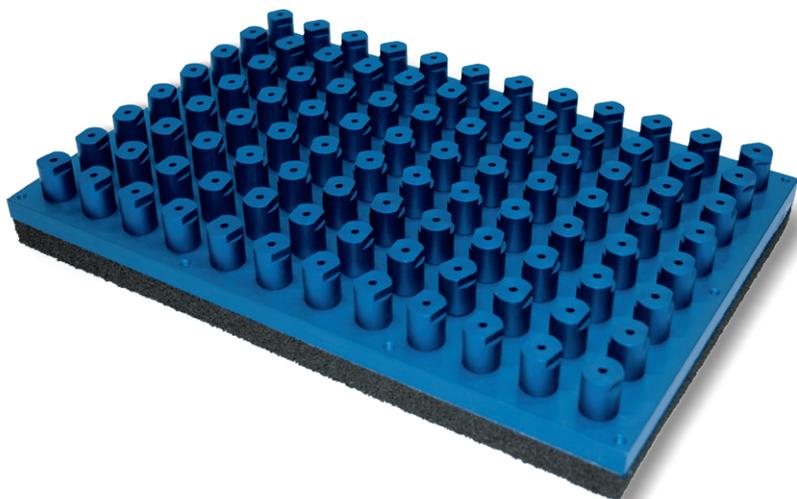


Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

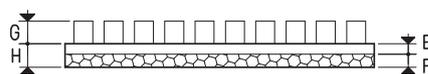
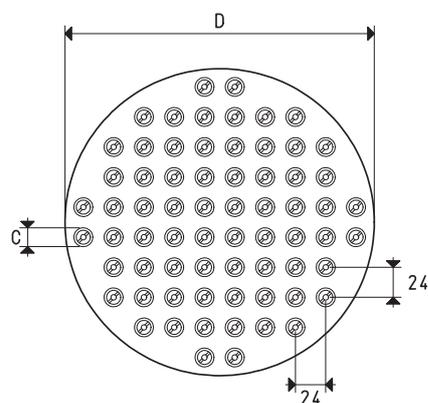
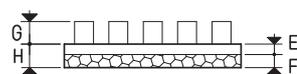
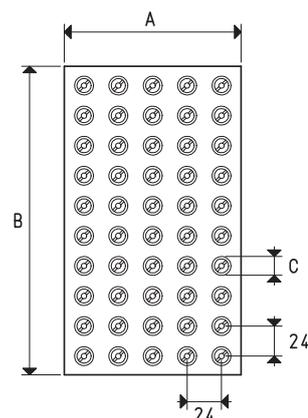
## PIANI ASPIRANTI STANDARD CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER SISTEMI OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina, sono gli stessi piani PX e P2X descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni foro. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o una presa difettosa della gomma spugnosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori in presa.

Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto i sistemi OCTOPUS standard, a tutto vantaggio del risparmio energetico. Inoltre, la particolare conformazione delle nostre valvole autoescludenti, consente l'impiego dei piani di presa in qualsiasi posizione.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Valvole N°	Solo gomma art.	Peso Kg
PXE 20 30	42.4	200	300	15	---	10	15	18	25	96	X 20 30	1.76
PXE 20 40	56.6	200	400	15	---	10	15	18	25	128	X 20 40	2.38
PXE 20 60	84.8	200	600	15	---	10	15	18	25	192	X 20 60	3.62
PXE 30 30	63.6	300	300	15	---	10	15	18	25	144	X 30 30	2.74
PXE 30 40	84.8	300	400	15	---	10	15	18	25	192	X 30 40	3.62
PXE 30 50	106.0	300	500	15	---	10	15	18	25	240	X 30 50	4.50
PXE 40 40	113.1	400	400	15	---	10	15	18	25	256	X 40 40	4.76
PXE 40 60	169.6	400	600	15	---	10	15	18	25	384	X 40 60	7.24
PXE 40 100	282.6	400	1000	15	---	10	15	18	25	656	X 40 100	12.16
PXE 60 80	339.2	600	800	15	---	10	15	18	25	768	X 60 80	14.38
PXE 60 120	508.7	600	1200	15	---	10	15	18	25	1176	X 60 120	21.86
PXE 80 100	597.4	800	1000	15	---	10	15	18	25	1353	X 80 100	24.83
PXE DO 35	65.4	---	---	15	350	10	15	18	25	148	X DO 35	2.78
PXE DO 50	139.6	---	---	15	500	10	15	18	25	308	X DO 50	5.38
P2XE 20 30	42.4	200	300	15	---	10	30	18	40	96	2X 20 30	1.85
P2XE 20 40	56.6	200	400	15	---	10	30	18	40	128	2X 20 40	2.49
P2XE 20 60	84.8	200	600	15	---	10	30	18	40	192	2X 20 60	3.69
P2XE 30 30	63.6	300	300	15	---	10	30	18	40	144	2X 30 30	2.80
P2XE 30 40	84.8	300	400	15	---	10	30	18	40	192	2X 30 40	3.70
P2XE 30 50	106.0	300	500	15	---	10	30	18	40	240	2X 30 50	4.62
P2XE 40 40	113.1	400	400	15	---	10	30	18	40	256	2X 40 40	4.97
P2XE 40 60	169.6	400	600	15	---	10	30	18	40	384	2X 40 60	7.24
P2XE 40 100	282.6	400	1000	15	---	10	30	18	40	656	2X 40 100	12.52
P2XE 60 80	339.2	600	800	15	---	10	30	18	40	768	2X 60 80	14.86
P2XE 60 120	508.7	600	1200	15	---	10	30	18	40	1176	2X 60 120	22.49
P2XE 80 100	597.4	800	1000	15	---	10	30	18	40	1353	2X 80 100	25.46
P2XE DO 35	65.4	---	---	15	350	10	30	18	40	148	2X DO 35	2.97
P2XE DO 50	139.6	---	---	15	500	10	30	18	40	308	2X DO 50	5.56





## PIANI ASPIRANTI SPECIALI PY e P2Y, PER SISTEMI OCTOPUS

Questi piani aspiranti, rispetto i piani standard, hanno la caratteristica di sviluppare, a parità di superficie di presa, una forza maggiore (art. PY) e di "prendere" su superfici grezze e molto irregolari (art. P2Y).

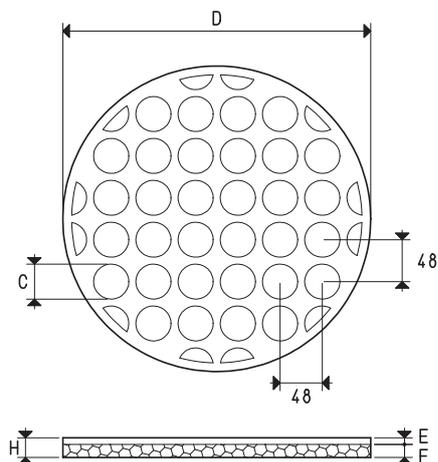
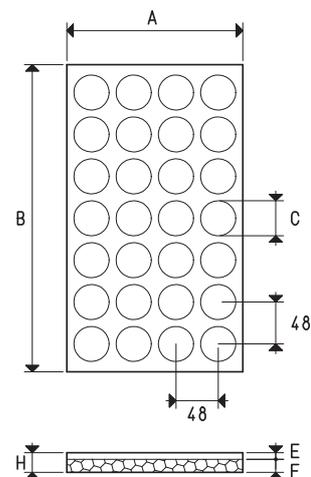
Sono realizzati in alluminio anodizzato con fori calibrati e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori, a richiesta.

Sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
<b>PY 15 20</b>	37.7	150	200	40	---	5	15	20	12	Y 15 20	0.39
<b>PY 20 30</b>	75.4	200	300	40	---	5	15	20	24	Y 20 30	0.78
<b>PY 20 40</b>	100.5	200	400	40	---	5	15	20	32	Y 20 40	1.07
<b>PY 20 60</b>	150.8	200	600	40	---	5	15	20	48	Y 20 60	1.66
<b>PY 30 30</b>	113.0	300	300	40	---	5	15	20	36	Y 30 30	1.27
<b>PY 30 40</b>	150.8	300	400	40	---	5	15	20	48	Y 30 40	1.65
<b>PY 30 50</b>	188.4	300	500	40	---	5	15	20	60	Y 30 50	2.04
<b>PY 40 40</b>	201.0	400	400	40	---	5	15	20	64	Y 40 40	2.14
<b>PY 40 60</b>	301.5	400	600	40	---	5	15	20	96	Y 40 60	3.35
<b>PY 40 100</b>	502.4	400	1000	40	---	5	15	20	164	Y 40 100	5.50
<b>PY 60 80</b>	602.9	600	800	40	---	5	15	20	192	Y 60 80	6.61
<b>PY 60 120</b>	904.4	600	1200	40	---	5	15	20	294	Y 60 120	10.01
<b>PY 80 100</b>	1037.3	800	1000	40	---	5	15	20	315	Y 80 100	11.24
<b>PY DO 35</b>	100.5	---	---	40	350	5	15	20	37	Y DO 35	1.25
<b>PY DO 50</b>	213.5	---	---	40	500	5	15	20	79	Y DO 50	2.24
<hr/>											
<b>P2Y 15 20</b>	37.7	200	200	40	---	5	30	35	12	2Y 15 20	0.42
<b>P2Y 20 30</b>	75.4	200	300	40	---	5	30	35	24	2Y 20 30	0.85
<b>P2Y 20 40</b>	100.5	200	400	40	---	5	30	35	32	2Y 20 40	1.15
<b>P2Y 20 60</b>	150.8	200	600	40	---	5	30	35	48	2Y 20 60	1.69
<b>P2Y 30 30</b>	113.0	300	300	40	---	5	30	35	36	2Y 30 30	1.30
<b>P2Y 30 40</b>	150.8	300	400	40	---	5	30	35	48	2Y 30 40	1.68
<b>P2Y 30 50</b>	188.4	300	500	40	---	5	30	35	60	2Y 30 50	2.10
<b>P2Y 40 40</b>	201.0	400	400	40	---	5	30	35	64	2Y 40 40	2.29
<b>P2Y 40 60</b>	301.5	400	600	40	---	5	30	35	96	2Y 40 60	3.45
<b>P2Y 40 100</b>	502.4	400	1000	40	---	5	30	35	164	2Y 40 100	5.80
<b>P2Y 60 80</b>	602.9	600	800	40	---	5	30	35	192	2Y 60 80	7.01
<b>P2Y 60 120</b>	904.4	600	1200	40	---	5	30	35	294	2Y 60 120	10.60
<b>P2Y 80 100</b>	1037.3	800	1000	40	---	5	30	35	315	2Y 80 100	11.81
<b>P2Y DO 35</b>	100.5	---	---	40	350	5	30	35	37	2Y DO 35	1.39
<b>P2Y DO 50</b>	213.5	---	---	40	500	5	30	35	79	2Y DO 50	2.36



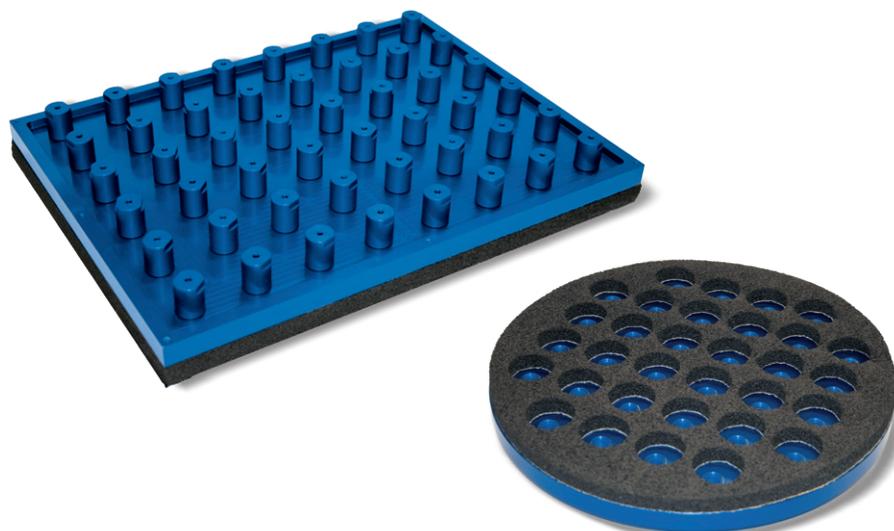


## PIANI ASPIRANTI SPECIALI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PY2E e P2Y2E, PER SISTEMI OCTOPUS

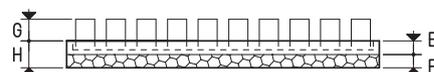
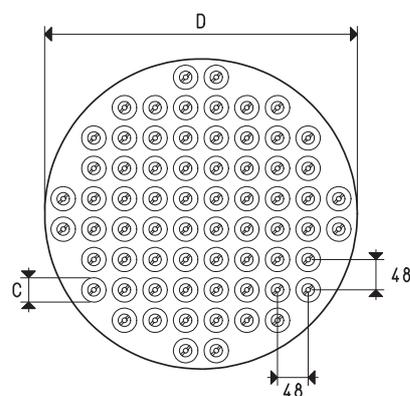
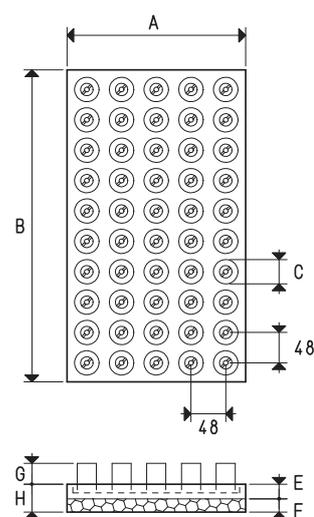
I piani aspiranti di questa pagina, sono gli stessi piani PY e P2Y descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni foro. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o una presa difettosa della gomma spugnosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori in presa.

Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto ai sistemi OCTOPUS con fori calibrati, a tutto vantaggio del risparmio energetico.

Anche questi piani possono essere impiegati in qualsiasi posizione, senza alterare le caratteristiche di funzionamento.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Valvole N°	Solo gomma art.	Peso Kg
PY2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	15	18	32	24	Y 20 30	1.26
PY2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	15	18	32	32	Y 20 40	1.71
PY2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	15	18	32	48	Y 20 60	2.62
PY2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	15	18	32	36	Y 30 30	1.99
PY2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	15	18	32	48	Y 30 40	2.61
PY2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	15	18	32	60	Y 30 50	3.24
PY2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	15	18	32	64	Y 40 40	3.42
PY2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	15	18	32	96	Y 40 60	5.27
PY2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	15	18	32	160	Y 40 100	8.70
PY2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	15	18	32	192	Y 60 80	10.45
PY2E 60 120	904.4	600	1200	40	---	17	15	18	32	288	Y 60 120	15.77
PY2E 80 100	1037.3	800	1000	40	---	17	15	18	32	320	Y 80 100	17.64
PY2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	15	18	32	32	Y DO 35	1.89
PY2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	15	18	32	76	Y DO 50	3.76
P2Y2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	30	18	47	24	2Y 20 30	1.33
P2Y2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	30	18	47	32	2Y 20 40	1.79
P2Y2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	30	18	47	48	2Y 20 60	2.65
P2Y2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	30	18	47	36	2Y 30 30	2.02
P2Y2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	30	18	47	48	2Y 30 40	2.64
P2Y2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	30	18	47	60	2Y 30 50	3.30
P2Y2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	30	18	47	64	2Y 40 40	3.57
P2Y2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	30	18	47	96	2Y 40 60	5.37
P2Y2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	30	18	47	160	2Y 40 100	9.00
P2Y2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	30	18	47	192	2Y 60 80	10.85
P2Y2E 60 120	904.4	600	1200	40	---	17	30	18	47	288	2Y 60 120	16.36
P2Y2E 80 100	1037.3	800	1000	40	---	17	30	18	47	320	2Y 80 100	18.21
P2Y2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	30	18	47	32	2Y DO 35	2.03
P2Y2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	30	18	47	76	2Y DO 50	3.88



Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



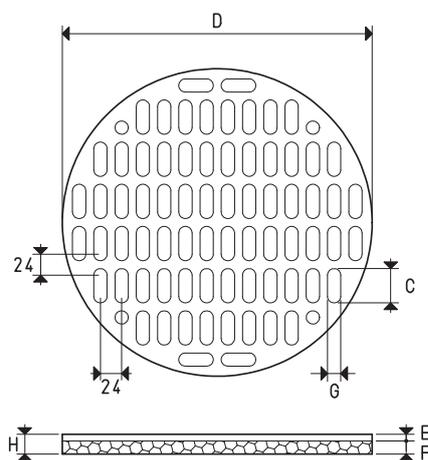
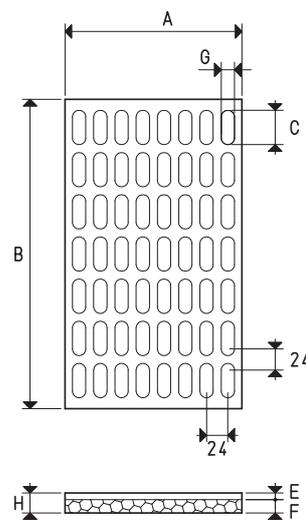
## PIANI ASPIRANTI SPECIALI PZ e P2Z, PER SISTEMI OCTOPUS

Fra tutti i piani aspiranti fin qui descritti, questi sono quelli che sviluppano la maggior forza di sollevamento a parità di superficie di presa e di grado di vuoto; inoltre, la versione P2Z, è in grado di "prendere" su superfici grezze e molto irregolari. Sono realizzati con leghe leggere, dotati di fori calibrati e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata ad asole, di due diversi spessori. Sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori asolati realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C	D Ø	E	F	G	H	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
<b>PZ 15 20</b>	41.0	150	200	42	---	5	15	18	20	24	Z 15 20	0.40
<b>PZ 20 30</b>	82.4	200	300	42	---	5	15	18	20	48	Z 20 30	0.80
<b>PZ 20 40</b>	109.8	200	400	42	---	5	15	18	20	64	Z 20 40	1.09
<b>PZ 20 60</b>	164.7	200	600	42	---	5	15	18	20	96	Z 20 60	1.68
<b>PZ 30 30</b>	123.5	300	300	42	---	5	15	18	20	72	Z 30 30	1.28
<b>PZ 30 40</b>	164.7	300	400	42	---	5	15	18	20	96	Z 30 40	1.67
<b>PZ 30 50</b>	206.0	300	500	42	---	5	15	18	20	120	Z 30 50	2.06
<b>PZ 40 40</b>	219.6	400	400	42	---	5	15	18	20	128	Z 40 40	2.17
<b>PZ 40 60</b>	329.4	400	600	42	---	5	15	18	20	192	Z 40 60	3.38
<b>PZ 40 100</b>	549.0	400	1000	42	---	5	15	18	20	328	Z 40 100	5.54
<b>PZ 60 80</b>	658.8	600	800	42	---	5	15	18	20	384	Z 60 80	6.64
<b>PZ 60 120</b>	988.3	600	1200	42	---	5	15	18	20	588	Z 60 120	10.05
<b>PZ 80 100</b>	1143.1	800	1000	42	---	5	15	18	20	660	Z 80 100	11.30
<b>PZ DO 35</b>	126.9	---	---	42	350	5	15	18	20	74	Z DO 35	1.26
<b>PZ DO 50</b>	271.1	---	---	42	500	5	15	18	20	158	Z DO 50	2.26
<b>P2Z 15 20</b>	41.0	200	200	42	---	5	30	18	35	24	Z 15 20	0.44
<b>P2Z 20 30</b>	82.4	200	300	42	---	5	30	18	35	48	Z 20 30	0.88
<b>P2Z 20 40</b>	109.8	200	400	42	---	5	30	18	35	64	Z 20 40	1.18
<b>P2Z 20 60</b>	164.7	200	600	42	---	5	30	18	35	96	Z 20 60	1.72
<b>P2Z 30 30</b>	123.5	300	300	42	---	5	30	18	35	72	Z 30 30	1.33
<b>P2Z 30 40</b>	164.7	300	400	42	---	5	30	18	35	96	Z 30 40	1.71
<b>P2Z 30 50</b>	206.0	300	500	42	---	5	30	18	35	120	Z 30 50	2.14
<b>P2Z 40 40</b>	219.6	400	400	42	---	5	30	18	35	128	Z 40 40	2.32
<b>P2Z 40 60</b>	329.4	400	600	42	---	5	30	18	35	192	Z 40 60	3.48
<b>P2Z 40 100</b>	549.0	400	1000	42	---	5	30	18	35	328	Z 40 100	5.84
<b>P2Z 60 80</b>	658.8	600	800	42	---	5	30	18	35	384	Z 60 80	7.05
<b>P2Z 60 120</b>	988.3	600	1200	42	---	5	30	18	35	588	Z 60 120	10.64
<b>P2Z 80 100</b>	1143.1	800	1000	42	---	5	30	18	35	660	Z 80 100	11.85
<b>P2Z DO 35</b>	126.9	---	---	42	350	5	30	18	35	74	Z DO 35	1.42
<b>P2Z DO 50</b>	271.1	---	---	42	500	5	30	18	35	158	Z DO 50	2.39



## PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV e P2V, PER SISTEMI OCTOPUS

Al fine di facilitare la presa di tutti quei prodotti con superfici molto irregolari e flessibili (sacchetti di pasta o dolciumi, confezioni di blister o skin-film, scatolette di cartone sottile, ecc.), difficilmente "prendibili" con i piani aspiranti ricoperti di gomma spugnosa, sono stati realizzati questi piani aspiranti a ventose.

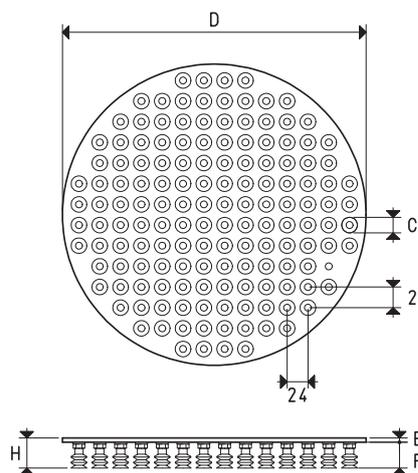
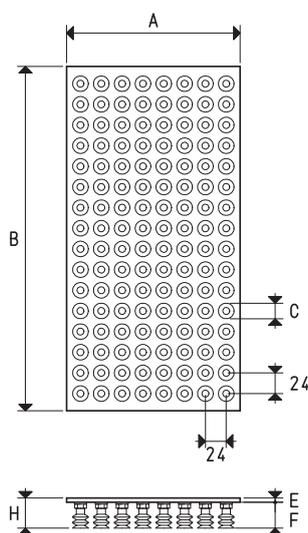
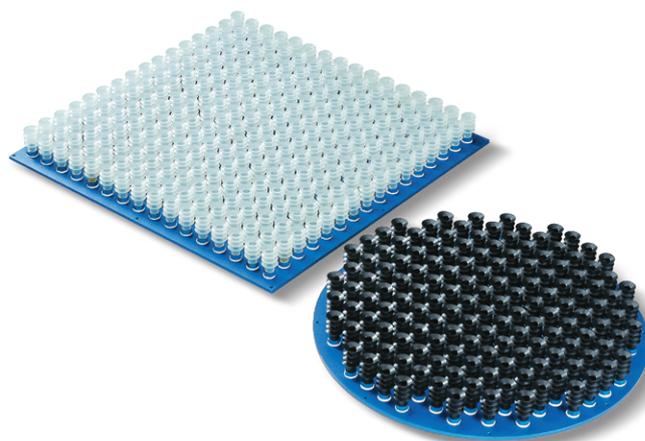
Le ventose consigliate sono del tipo "a soffiato"; grazie alla loro grande flessibilità, sono in grado di adattarsi a tutte le superfici di presa, seguendone i contorni ed i movimenti in fase di sollevamento, assicurando una presa facile e sicura.

I piani sono realizzati in alluminio anodizzato, come pure i supporti per le ventose avvitati su di essi che sono da 1/8"gas, per la versione PV e da 1/4"gas, per la versione P2V e dotati ognuno di foro calibrato.

Le ventose, calzate a freddo sui supporti senza l'ausilio di collanti, possono essere fornite in diverse mescole. Anche questi piani sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale di presa delle ventose ed un coefficiente di sicurezza 3.

A richiesta possono essere forniti con ventose diverse, purchè il diametro non sia superiore a 22 mm per i piani aspiranti PV e a 45 mm per i P2V.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	Ventose N°	Peso Kg
PV 15 20	30.2	150	200	18	---	5	36	41	01 18 29	48	0.54
PV 20 30	60.5	200	300	18	---	5	36	41	01 18 29	96	1.13
PV 20 40	80.6	200	400	18	---	5	36	41	01 18 29	128	1.54
PV 20 60	121.0	200	600	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 30	90.7	300	300	18	---	5	36	41	01 18 29	144	1.80
PV 30 40	121.0	300	400	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 50	151.2	300	500	18	---	5	36	41	01 18 29	240	2.94
PV 40 40	167.0	400	400	18	---	5	36	41	01 18 29	256	3.09
PV 40 60	242.0	400	600	18	---	5	36	41	01 18 29	384	4.74
PV 40 100	413.3	400	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	656	7.89
PV 60 80	483.9	600	800	18	---	5	36	41	01 18 29	768	9.38
PV 60 120	740.8	600	1200	18	---	5	36	41	01 18 29	1176	14.21
PV 80 100	852.4	800	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	1353	16.03
PV DO 35	93.2	---	---	18	350	5	36	41	01 18 29	148	1.81
PV DO 50	194.0	---	---	18	500	5	36	41	01 18 29	300	3.37

N.B. Il codice PV ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

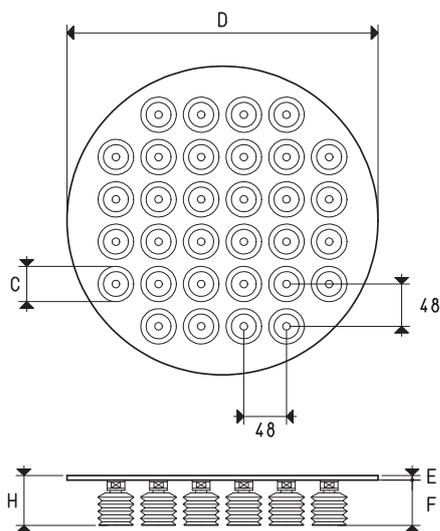
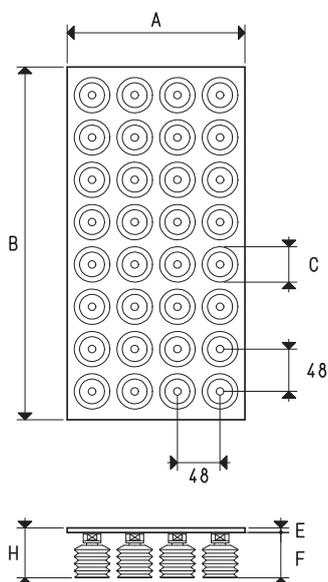
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$





# PIANI ASPIRANTI A VENTOSE P2V, PER SISTEMI OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	Ventose N°	Peso Kg
<b>P2V 15 20</b>	37.7	150	200	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	12	0.56
<b>P2V 20 30</b>	75.4	200	300	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	24	1.12
<b>P2V 20 40</b>	100.5	200	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	32	1.67
<b>P2V 20 60</b>	150.8	200	600	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	48	2.24
<b>P2V 30 30</b>	113.0	300	300	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	36	1.68
<b>P2V 30 40</b>	150.8	300	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	48	2.24
<b>P2V 30 50</b>	188.4	300	500	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	60	2.80
<b>P2V 40 40</b>	201.0	400	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	64	3.34
<b>P2V 40 60</b>	301.5	400	600	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	96	4.48
<b>P2V 40 100</b>	502.4	400	1000	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	160	8.35
<b>P2V 60 80</b>	602.9	600	800	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	192	8.96
<b>P2V 60 120</b>	904.3	600	1200	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	288	13.44
<b>P2V 80 100</b>	1004.8	800	1000	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	320	16.70
<b>P2V DO 35</b>	100.5	---	---	40	350	5	51.5	56.5	01 40 42	32	1.67
<b>P2V DO 50</b>	213.5	---	---	40	500	5	51.5	56.5	01 40 42	76	3.17

N.B. Il codice P2V ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

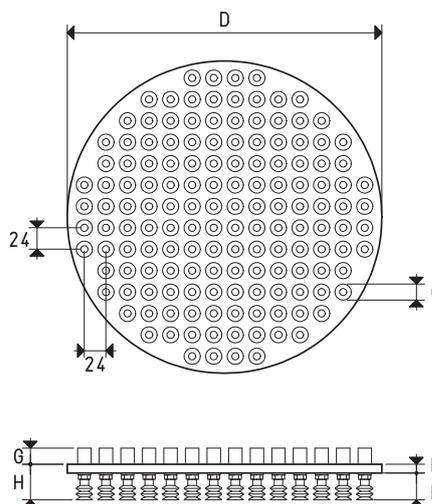
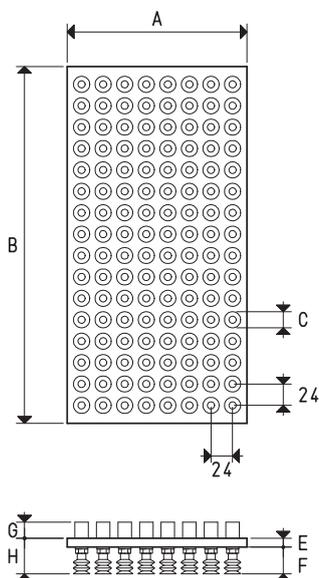
Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



## PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PVE e P2V2E, PER SISTEMI OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina, sono gli stessi piani PV e P2V descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni connessione dei supporti ventose. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o una presa difettosa della ventosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sulle rimanenti ventose in presa. Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto ai sistemi OCTOPUS con fori calibrati, a tutto vantaggio del risparmio energetico. Anche questi piani possono essere impiegati in tutte le posizioni, senza compromettere il buon funzionamento.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Esempio Ventosa art.	Valvole e ventose N°	Peso Kg
<b>PVE 20 30</b>	60.5	200	300	18	---	10	36	18	46	01 18 29	96	2.09
<b>PVE 20 40</b>	80.6	200	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	128	2.82
<b>PVE 20 60</b>	121.0	200	600	18	---	10	36	18	46	01 18 29	192	4.18
<b>PVE 30 30</b>	90.7	300	300	18	---	10	36	18	46	01 18 29	144	3.24
<b>PVE 30 40</b>	121.0	300	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	192	4.18
<b>PVE 30 50</b>	151.2	300	500	18	---	10	36	18	46	01 18 29	240	6.27
<b>PVE 40 40</b>	167.0	400	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	256	5.64
<b>PVE 40 60</b>	242.0	400	600	18	---	10	36	18	46	01 18 29	384	8.36
<b>PVE 40 100</b>	413.3	400	1000	18	---	10	36	18	46	01 18 29	656	14.45
<b>PVE 60 80</b>	483.9	600	800	18	---	10	36	18	46	01 18 29	768	17.06
<b>PVE 60 120</b>	740.8	600	1200	18	---	10	36	18	46	01 18 29	1176	25.97
<b>PVE 80 100</b>	852.4	800	1000	18	---	10	36	18	46	01 18 29	1353	29.56
<b>PVE DO 35</b>	93.2	---	---	18	350	10	36	18	46	01 18 29	148	3.29
<b>PVE DO 50</b>	194.0	---	---	18	500	10	36	18	46	01 18 29	308	6.45

N.B. Il codice PVE ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso e le valvole autoescludenti integrate.

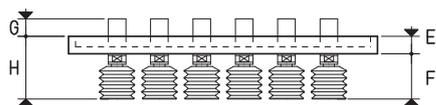
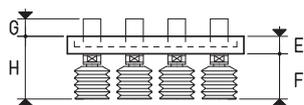
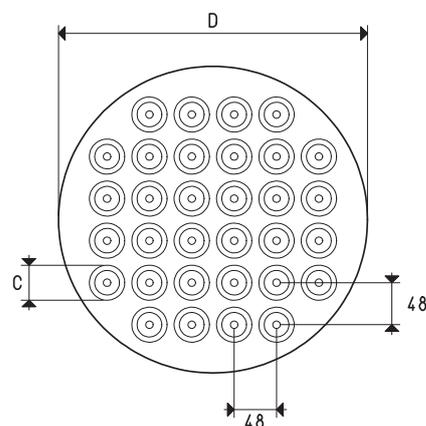
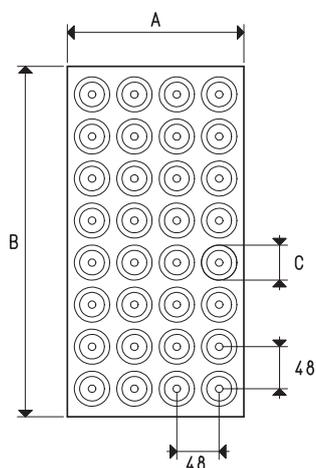
Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



# PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI P2V2E, PER SISTEMI OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Esempio Ventosa art.	Valvole e ventose N°	Peso Kg
P2V2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	24	1.60
P2V2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	32	2.31
P2V2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	48	3.20
P2V2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	36	2.40
P2V2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	48	3.20
P2V2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	60	4.00
P2V2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	64	4.62
P2V2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	96	6.40
P2V2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	160	11.55
P2V2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	192	12.80
P2V2E 60 120	904.3	600	1200	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	288	19.20
P2V2E 80 100	1004.8	800	1000	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	320	23.10
P2V2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	51.5	18	68.5	01 40 42	32	2.31
P2V2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	51.5	18	68.5	01 40 42	76	4.53

N.B. Il codice P2V2E... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso e le valvole autoescludenti integrate.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

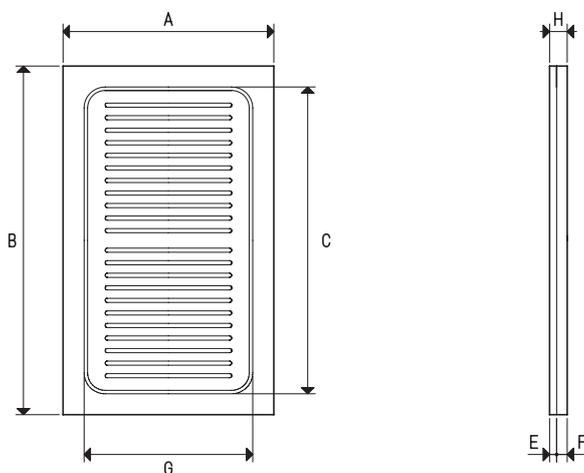
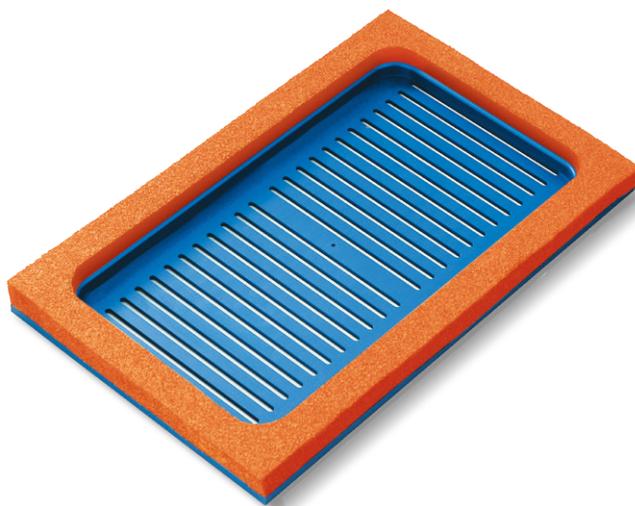
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



## PIANI ASPIRANTI PER LA PRESA DI SACCHI PJ, PER SISTEMI OCTOPUS

Per consentire la presa di sacchi in carta o plastica, contenenti polveri, granulati, prodotti sfusi o liquidi, sono stati realizzati questi piani aspiranti che, abbinati ai sistemi OCTOPUS, ne sfruttano al meglio le loro prestazioni. Realizzati in alluminio anodizzato e delimitati da una speciale guarnizione in gomma spugnosa, sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard dei sistemi OCTOPUS. Le particolari conformazioni della guarnizione e del piano d'appoggio, consentono di limitare le deformazioni del sacco durante la presa, riducendo al minimo le perdite di vuoto e garantendo la maggiore superficie di presa possibile.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale di presa racchiusa all'interno della guarnizione ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C	E	F	G	H	Solo gomma art.	Peso Kg
<b>PJ 07 12</b>	4.0	70	120	100	5.0	15	50	15.0	J 07 12	0.09
<b>PJ 08 08</b>	3.0	80	80	60	5.0	15	60	15.0	J 08 08	0.08
<b>PJ 15 20</b>	24.6	150	200	170	7.5	15	120	22.5	J 15 20	0.46
<b>PJ 20 30</b>	73.4	200	300	230	10.0	30	130	40.0	J 20 30	0.92
<b>PJ 20 40</b>	106.0	200	400	330	10.0	30	130	40.0	J 20 40	1.25
<b>PJ 20 60</b>	171.0	200	600	530	10.0	30	130	40.0	J 20 60	1.84
<b>PJ 30 40</b>	188.4	300	400	330	10.0	30	230	40.0	J 30 40	1.84
<b>PJ 30 50</b>	246.0	300	500	430	10.0	30	230	40.0	J 30 50	2.30
<b>PJ 40 60</b>	436.0	400	600	530	10.0	30	330	40.0	J 40 60	3.68



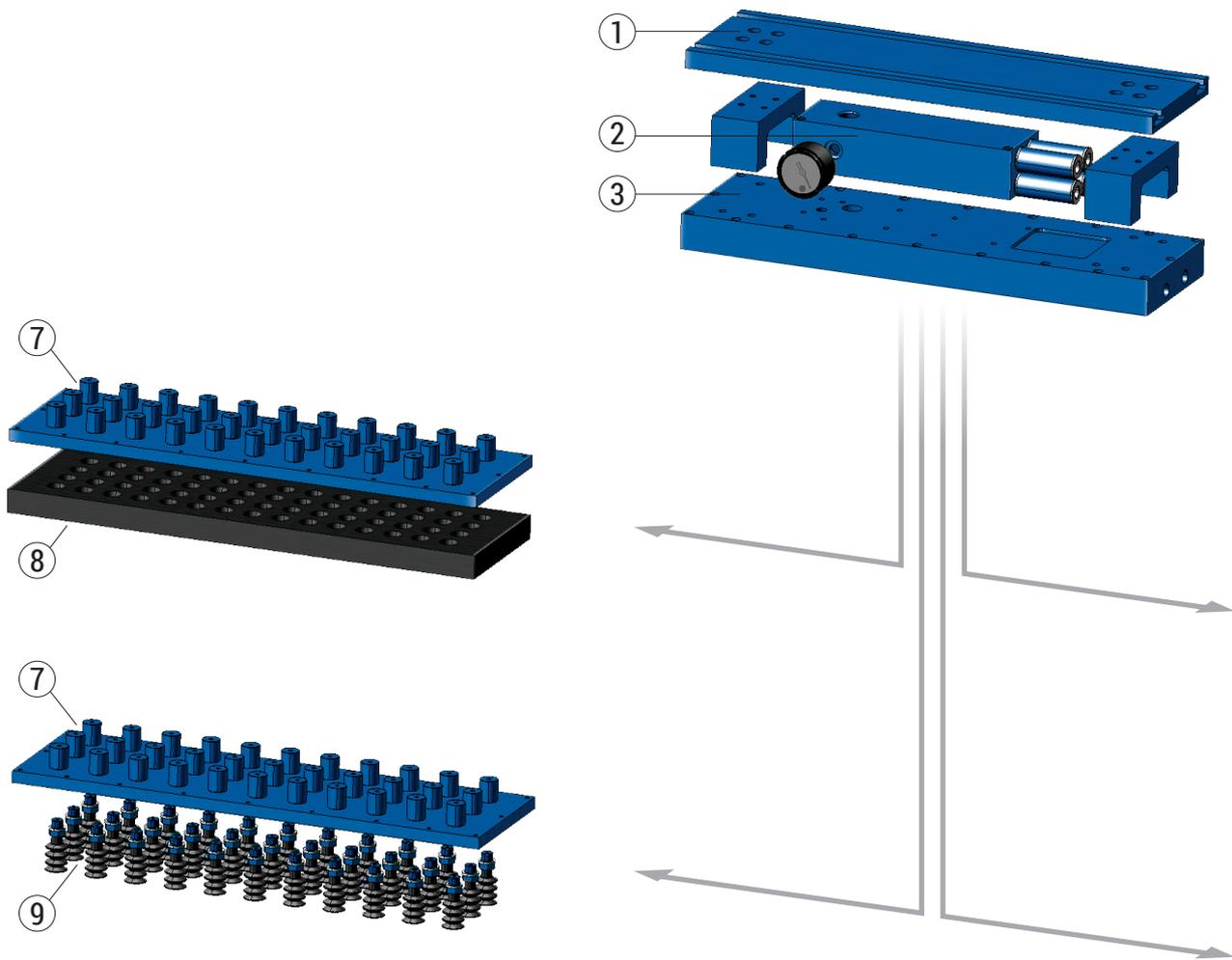
## BARRE DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS - GENERALITÀ

Al fine di facilitare ulteriormente l'installazione dei sistemi di presa a depressione OCTOPUS sui robot di palletizzazione, sono state realizzate queste barre, basate sul medesimo principio di funzionamento e che, oltre ai vantaggi ed alle caratteristiche tecniche degli OCTOPUS di serie, sono dotate di una piastra di supporto scanalata, per consentirne una rapida installazione sull'automatismo ed un facile posizionamento rispetto al carico da prelevare.

Sono infatti costituite da:

- Una piastra di fissaggio scanalata, d'alluminio anodizzato, per una rapida installazione sull'automatismo.
- Uno o più generatori di vuoto, secondo la loro grandezza, alimentati ad aria compressa.
- Una connessione dotata di raccordo rapido, per l'alimentazione dell'aria compressa ai generatori.
- Un corpo in alluminio anodizzato, aperto da un lato, provvisto di due connessioni per l'immissione d'aria al suo interno a fine ciclo, per il ripristino rapido della pressione atmosferica ed una per l'eventuale installazione di un vacuostato.
- Un piano aspirante a chiusura del corpo, anch'esso realizzato in alluminio anodizzato, con fori calibrati equidistanti tra loro e ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata. Il piano aspirante così concepito, è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare. Con la stessa barra, ad esempio, si potranno prelevare e movimentare travetti di legno o profilati metallici ed il pallet che fa loro da supporto.

Le barre di presa OCTOPUS sin qui descritte, sono quelle standard: a richiesta possono esse fornite con piani di presa a ventose e con valvole autoescludenti e per renderle ancor più leggere, le parti in alluminio possono essere realizzate in Polizene, un materiale termoplastico che ne abbatta il peso di circa il 40%.



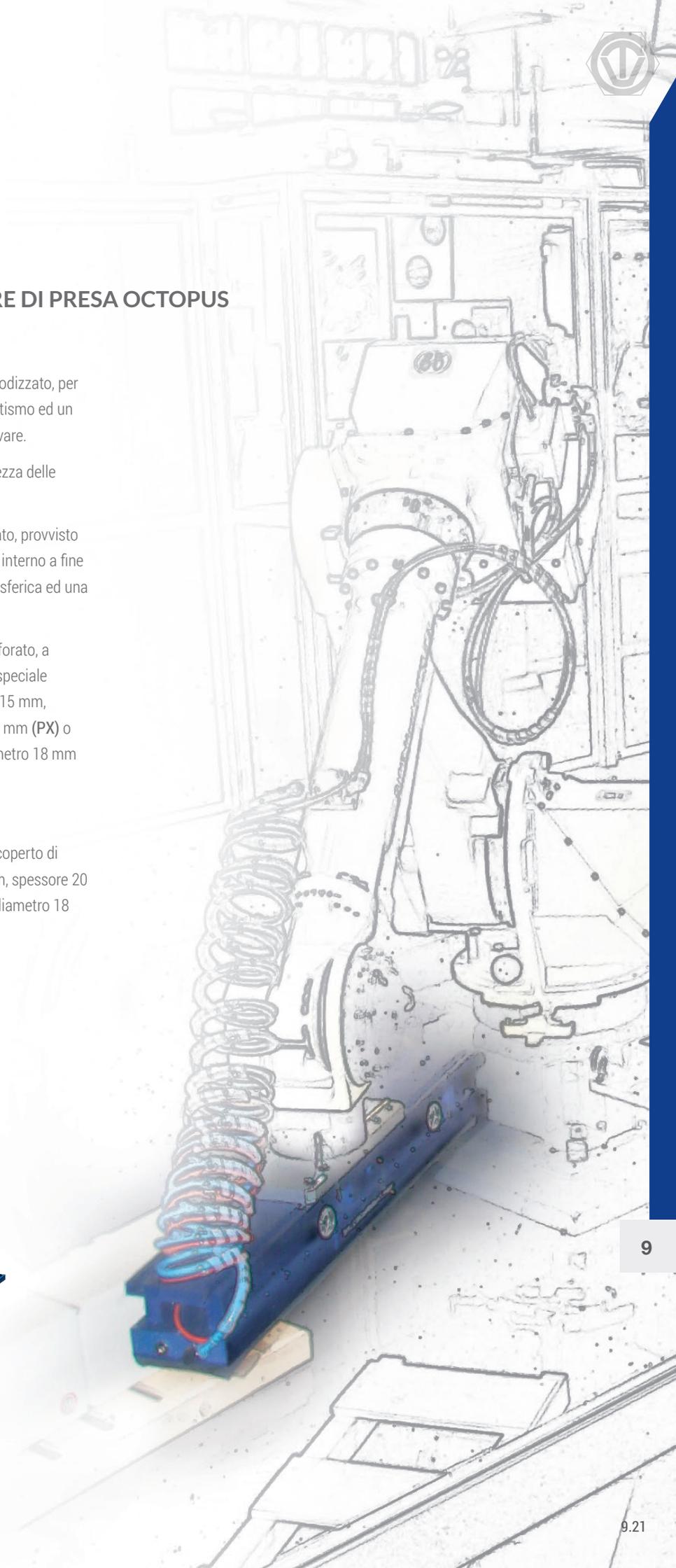
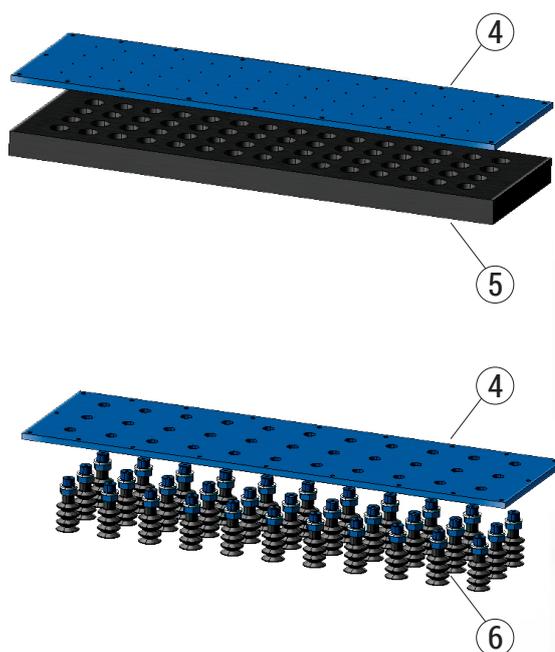
## CONFORMAZIONE DELLE BARRE DI PRESA OCTOPUS

Le barre di presa OCTOPUS, sono composte da:

- ① Una piastra di supporto scanalata d'alluminio anodizzato, per consentirne una rapida installazione sull'automatismo ed un facile posizionamento rispetto al carico da prelevare.
- ② Uno o più generatori di vuoto, in base alla grandezza delle barre, alimentati ad aria compressa.
- ③ Un corpo in alluminio anodizzato, aperto da un lato, provvisto di due connessioni per l'immissione d'aria al suo interno a fine ciclo, per il ripristino rapido della pressione atmosferica ed una per l'eventuale installazione di un vacuostato.
- ④ Un piano aspirante d'alluminio anodizzato microforato, a chiusura del corpo della barra, ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata ⑤, con fori diametro 15 mm, assiali ai fori calibrati del piano, con spessore 20 mm (PX) o 30 mm (P2X) o con ventose ⑥ a soffietto diametro 18 mm (PV).

Oppure:

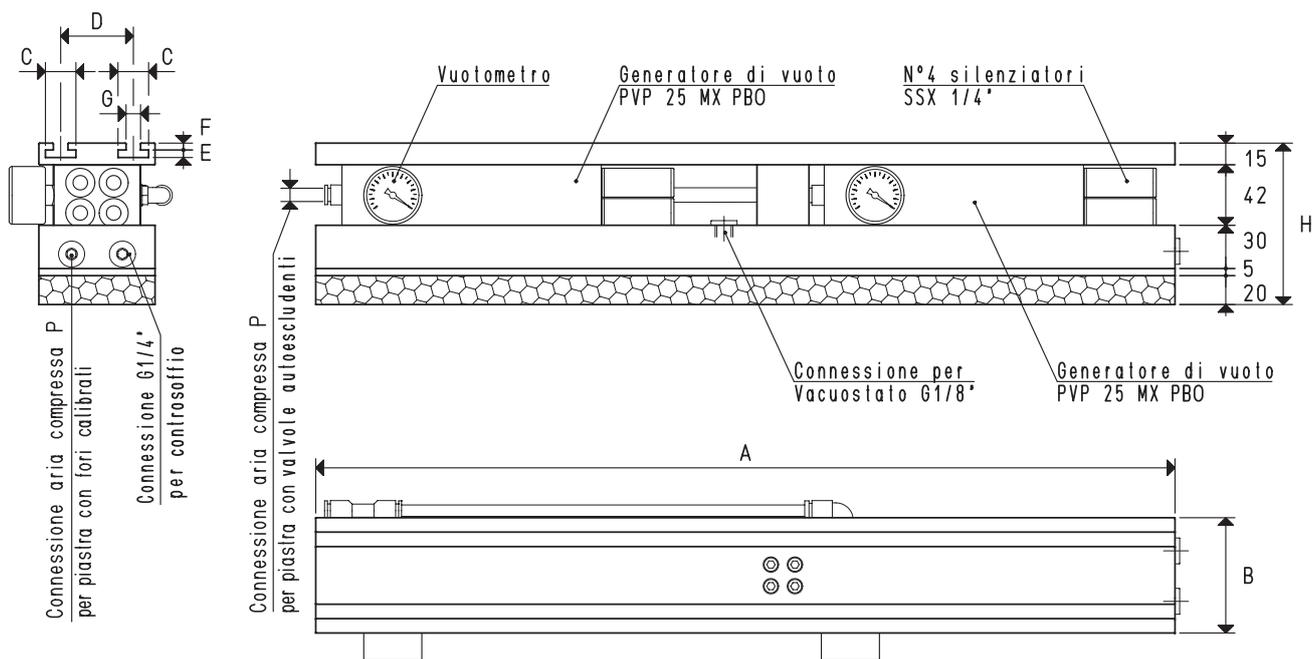
- ⑦ Un piano aspirante con valvole autoescludenti ricoperto di gomma spugnosa ⑧, con fori diametro 15 mm, spessore 20 mm (PXE) o 30 mm (P2XE) o con ventose ⑨ diametro 18 mm (PVE).





# BARRE DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.		BO 08 60 X	BO 08 80 X	BO 08 100 X
<b>Piano aspirante</b>	art.	PX 08 60	PX 08 80	PX 08 100
<b>Forza di presa</b>	Kg	31.7	42.2	54.1
<b>Predisposto per generatori di vuoto</b>	art.	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO
<b>Max pressione di alimentazione</b>	bar	6	6	6
<b>Massimo grado di vuoto</b>	-KPa	90	90	90
<b>Consumo d'aria a 6 bar</b>	NI/s	6.4	6.4	6.4
<b>Quantità di aria aspirata</b>	m³/h	62	62	62
<b>Temperatura di utilizzo</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Peso</b>	Kg	6	8	10
<b>A</b>		600	800	1000
<b>B</b>		80	80	80
<b>C</b>		21	21	21
<b>D</b>		50	50	50
<b>E</b>		5.2	5.2	5.2
<b>F</b>		4.8	4.8	4.8
<b>G</b>		10	10	10
<b>H</b>		112	112	112
<b>P</b>	Connessione per tubo aria compressa Ø est.	8	8	8

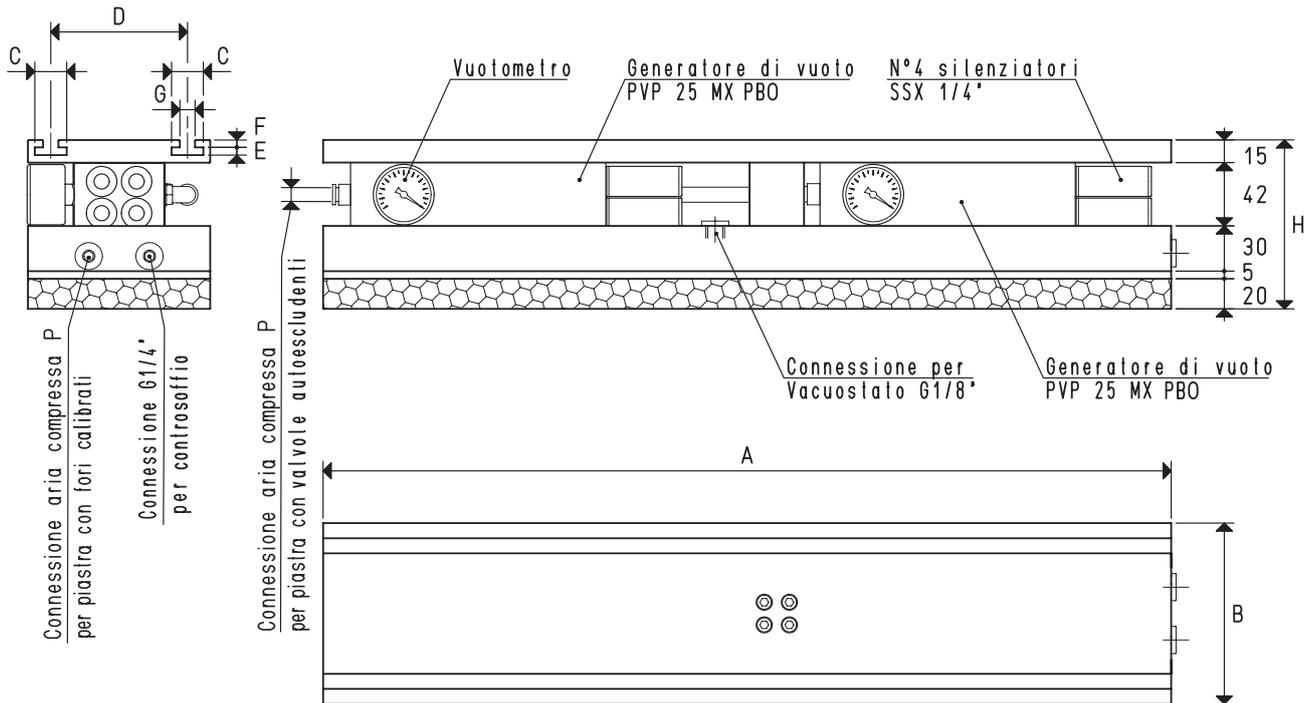
N.B. Il codice BO 08 .. X, identifica il corpo della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella.

Aggiungendo all'articolo la lettera CD, la barra Octopus viene fornita priva di generatori di vuoto e con piastre di chiusura con distributore art. 00 BO 07 montate (Esempio: BO 08 80 X CD).

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$



Art.		BO 12 40 X	BO 12 60 X	BO 12 80 X
Piano aspirante	art.	PX 12 40	PX 12 60	PX 12 80
Forza di presa	Kg	25.7	42.2	56.3
Predisposto per generatori di vuoto	art.	N°1 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO	N°2 PVP 25 MX PBO
Max pressione di alimentazione	bar	6	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	3.2	6.4	6.4
Quantità di aria aspirata	m <sup>3</sup> /h	31	62	62
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	4.5	8.1	10.8
A		400	600	800
B		120	120	120
C		21	21	21
D		90	90	90
E		5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8
G		10	10	10
H		112	112	112
P Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	8	8	8

N.B. Il codice BO 12 .. X, identifica il corpo della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella.

Aggiungendo all'articolo la lettera CD, la barra Octopus viene fornita priva di generatori di vuoto e con piastre di chiusura con distributore art. 00 BO 07 montate (Esempio: BO 12 60 X CD).

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

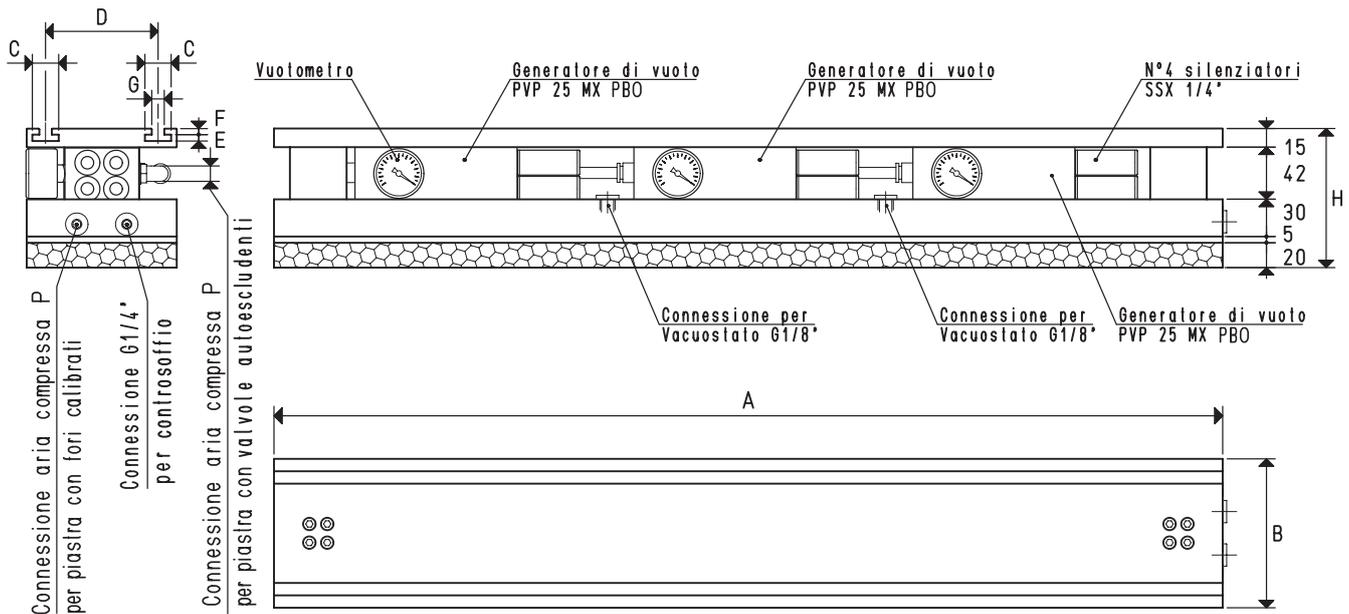
L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



# BARRE DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.		BO 12 100 X	BO 08 120 X	BO 12 120 X	BO 12 140 X
Piano aspirante	art.	PX 12 100	PX 08 120	PX 12 120	PX 12 140
Forza di presa	Kg	72.2	64.7	86.2	100.3
Predisposto per generatori di vuoto	art.	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°3 PVP 25 MX PBO	N°4 PVP 25 MX PBO
Max pressione di alimentazione	bar	6	6	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	9.6	9.6	9.6	12.8
Quantità di aria aspirata	m³/h	93	93	93	124
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	14.5	13	17.4	20.8
A		1000	1200	1200	1400
B		120	80	120	120
C		21	21	21	21
D		90	50	90	90
E		5.2	5.2	5.2	5.2
F		4.8	4.8	4.8	4.8
G		10	10	10	10
H		112	112	112	112
P	Connessione per tubo aria compressa Ø est.	8	8	8	8

N.B. Il codice BO ... X, identifica il corpo della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella.

Aggiungendo all'articolo la lettera CD, la barra Octopus viene fornita priva di generatori di vuoto e con piastre di chiusura con distributore art. 00 BO 07 montate (Esempio: BO 12 100 X CD).

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

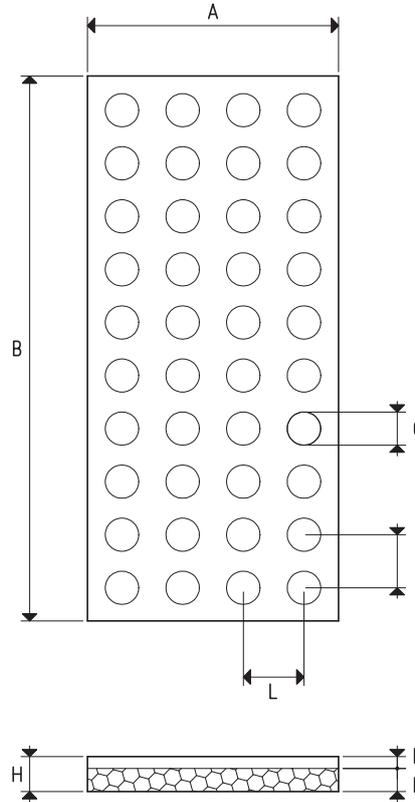
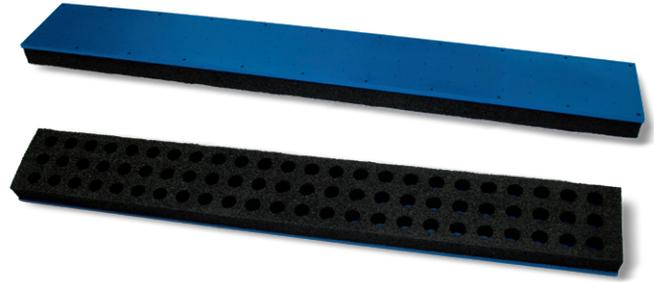
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

# PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS



I piani aspiranti PX illustrati e descritti in questa pagina, sono installati di serie su tutte le barre di presa OCTOPUS e pertanto, possono essere forniti di scorta o come ricambio.

Sono realizzati con lastre d'alluminio anodizzato, con fori calibrati equidistanti tra loro e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori: 20 mm, per i piani aspiranti di serie PX e 30 mm, per i piani particolari P2X. La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	H	Fori N°	I	L	Solo gomma art.	Peso Kg
<b>PX 08 60</b>	31.7	80	600	15	5	20	25	72	24	24	00 BO 12	0.70
<b>PX 08 80</b>	42.2	80	800	15	5	20	25	96	24	24	00 BO 18	0.94
<b>PX 08 100</b>	54.1	80	1000	15	5	20	25	123	24	24	00 BO 97	1.06
<b>PX 08 120</b>	64.7	80	1200	15	5	20	25	147	24	24	00 BO 101	1.12
<b>PX 12 40</b>	25.7	120	400	20	5	20	25	33	34	35	00 BO 68	0.70
<b>PX 12 60</b>	42.2	120	600	15	5	20	25	96	24	24	00 BO 27	1.06
<b>PX 12 80</b>	56.3	120	800	15	5	20	25	128	24	24	00 BO 05	1.41
<b>PX 12 100</b>	72.2	120	1000	15	5	20	25	164	24	24	00 BO 36	1.75
<b>PX 12 120</b>	86.2	120	1200	15	5	20	25	196	24	24	00 BO 40	2.11
<b>PX 12 140</b>	100.3	120	1400	15	5	20	25	228	24	24	00 BO 63	2.47
<b>P2X 08 60</b>	31.7	80	600	15	5	30	35	72	24	24	00 BO 79	0.72
<b>P2X 08 80</b>	42.2	80	800	15	5	30	35	96	24	24	00 BO 80	0.96
<b>P2X 08 100</b>	54.1	80	1000	15	5	30	35	123	24	24	00 BO 106	1.10
<b>P2X 08 120</b>	64.7	80	1200	15	5	30	35	147	24	24	00 BO 107	1.18
<b>P2X 12 40</b>	25.7	120	400	20	5	30	35	33	34	35	00 BO 81	0.78
<b>P2X 12 60</b>	42.2	120	600	15	5	30	35	96	24	24	00 BO 82	1.10
<b>P2X 12 80</b>	56.3	120	800	15	5	30	35	128	24	24	00 BO 83	1.45
<b>P2X 12 100</b>	72.2	120	1000	15	5	30	35	164	24	24	00 BO 84	1.80
<b>P2X 12 120</b>	86.2	120	1200	15	5	30	35	196	24	24	00 BO 85	2.17
<b>P2X 12 140</b>	100.3	120	1400	15	5	30	35	228	24	24	00 BO 86	2.54



## PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)

Al fine di facilitare la presa di tutti quei prodotti con superfici molto irregolari e flessibili (sacchetti di pasta o dolci, confezioni di blister o skin-film, scatolette di cartone sottile, ecc.), difficilmente "prendibili" con i piani aspiranti ricoperti di gomma spugnosa, sono stati realizzati questi piani a ventose.

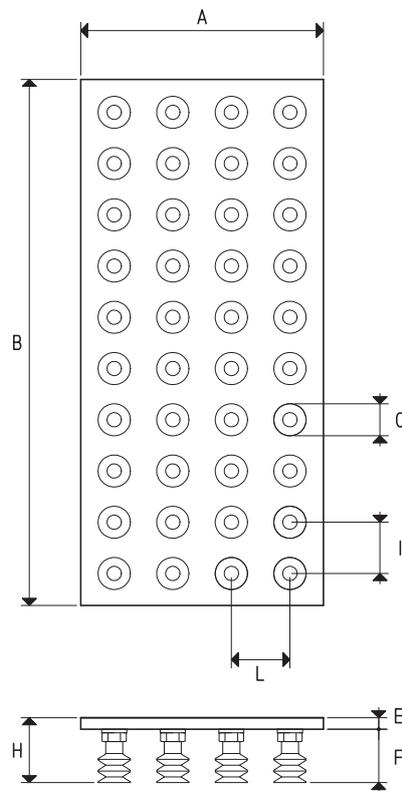
Le ventose consigliate sono del tipo "a soffietto"; grazie alla loro grande flessibilità, sono in grado di adattarsi a tutte le superfici di presa, seguendone i contorni ed i movimenti in fase di sollevamento, assicurando una presa facile e sicura.

I piani sono realizzati in alluminio anodizzato, come pure i supporti per le ventose avvitati su di essi che sono da 1/8" gas e tutti dotati di foro calibrato.

Le ventose, calzate a freddo sui supporti senza l'ausilio di collanti, possono essere fornite in diverse mescole. Anche questi piani sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie di presa totale delle ventose ed un coefficiente di sicurezza 3.

A richiesta possono essere forniti con ventose diverse, purché il loro diametro non sia superiore a 22 mm.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	I	L	Ventose N°	Peso Kg
<b>PV 08 60</b>	45.4	80	600	18	5	36	41	01 18 29	24	24	72	0.83
<b>PV 08 80</b>	60.5	80	800	18	5	36	41	01 18 29	24	24	96	1.26
<b>PV 08 100</b>	75.6	80	1000	18	5	36	41	01 18 29	24	24	120	1.52
<b>PV 08 120</b>	92.6	80	1200	18	5	36	41	01 18 29	24	24	147	1.82
<b>PV 12 40</b>	20.8	120	400	18	5	36	41	01 18 29	34	35	33	1.14
<b>PV 12 60</b>	60.5	120	600	18	5	36	41	01 18 29	24	24	96	1.42
<b>PV 12 80</b>	80.6	120	800	18	5	36	41	01 18 29	24	24	128	1.90
<b>PV 12 100</b>	100.8	120	1000	18	5	36	41	01 18 29	24	24	160	2.37
<b>PV 12 120</b>	121.0	120	1200	18	5	36	41	01 18 29	24	24	192	2.84
<b>PV 12 140</b>	143.7	120	1400	18	5	36	41	01 18 29	24	24	228	3.40

N.B. Il codice PV ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

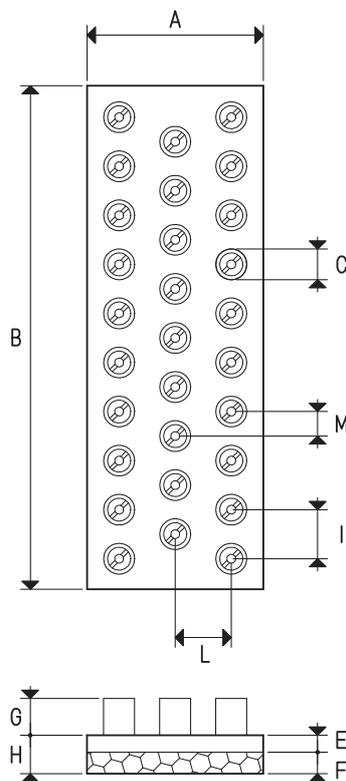
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



## PIANI ASPIRANTI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina, sono gli stessi piani PX e P2X descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni foro. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o una presa difettosa della gomma spugnosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori in presa.

Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto alle barre di presa OCTOPUS standard, a tutto vantaggio del risparmio energetico. Inoltre, la particolare conformazione delle nostre valvole autoescludenti, consente l'impiego dei piani di presa in qualsiasi posizione.



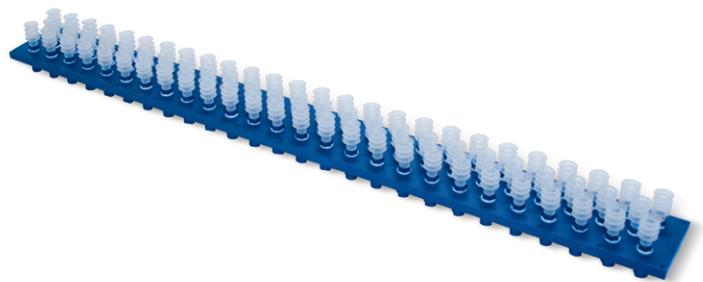
Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	G	H	I	L	M	Valvole N°	Solo gomma art.	Peso Kg
<b>PXE 08 60</b>	43.7	80	600	20	10	20	18	30	30	20	15	56	00 BO 21	1.69
<b>PXE 08 80</b>	60.0	80	800	20	10	20	18	30	30	20	15	77	00 BO 25	2.25
<b>PXE 08 100</b>	74.1	80	1000	20	10	20	18	30	30	20	15	95	00 BO 111	2.27
<b>PXE 08 120</b>	90.5	80	1200	20	10	20	18	30	30	20	15	116	00 BO 113	2.54
<b>PXE 12 40</b>	25.7	120	400	20	10	20	18	30	34	35	15	33	00 BO 68	2.03
<b>PXE 12 60</b>	42.1	120	600	20	10	20	18	30	40	25	20	54	00 BO 32	2.53
<b>PXE 12 80</b>	57.7	120	800	20	10	20	18	30	40	25	20	74	00 BO 23	3.38
<b>PXE 12 100</b>	73.3	120	1000	20	10	20	18	30	40	25	20	94	00 BO 43	4.22
<b>PXE 12 120</b>	88.9	120	1200	20	10	20	18	30	40	25	20	114	00 BO 45	5.07
<b>PXE 12 140</b>	104.5	120	1400	20	10	20	18	30	40	25	20	134	00 BO 76	6.08
<b>P2XE 08 60</b>	43.7	80	600	20	10	30	18	40	30	20	15	56	00 BO 87	1.72
<b>P2XE 08 80</b>	60.0	80	800	20	10	30	18	40	30	20	15	77	00 BO 88	2.28
<b>P2XE 08 100</b>	74.1	80	1000	20	10	30	18	40	30	20	15	95	00 BO 114	2.30
<b>P2XE 08 120</b>	90.5	80	1200	20	10	30	18	40	30	20	15	116	00 BO 115	2.58
<b>P2XE 12 40</b>	25.7	120	400	20	10	30	18	40	34	35	15	33	00 BO 81	2.06
<b>P2XE 12 60</b>	42.1	120	600	20	10	30	18	40	40	25	20	54	00 BO 89	2.58
<b>P2XE 12 80</b>	57.7	120	800	20	10	30	18	40	40	25	20	74	00 BO 90	3.44
<b>P2XE 12 100</b>	73.3	120	1000	20	10	30	18	40	40	25	20	94	00 BO 91	4.30
<b>P2XE 12 120</b>	88.9	120	1200	20	10	30	18	40	40	25	20	114	00 BO 92	5.16
<b>P2XE 12 140</b>	104.5	120	1400	20	10	30	18	40	40	25	20	134	00 BO 93	6.16

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)

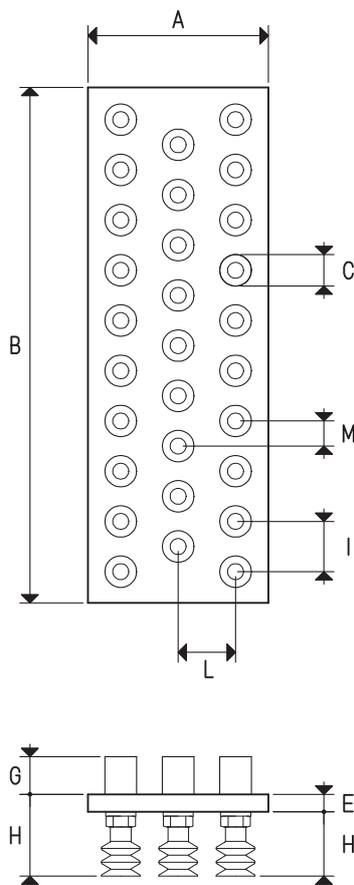


## PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PVE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina, sono gli stessi piani PV e P2V descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni connessione dei supporti ventose. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o una presa difettosa della ventosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sulle rimanenti ventose in presa. Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto alle barre di presa OCTOPUS con fori calibrati, a tutto vantaggio del risparmio energetico. La particolare conformazione delle nostre valvole autoescludenti, consente l'impiego dei piani di presa in qualsiasi posizione.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	G	H	I	L	M	Esempio Ventosa art.	Valvole e ventose N°	Peso Kg
<b>PVE 08 60</b>	35.3	80	600	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	56	1.96
<b>PVE 08 80</b>	48.5	80	800	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	77	2.61
<b>PVE 08 100</b>	59.9	80	1000	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	95	2.91
<b>PVE 08 120</b>	73.0	80	1200	18	10	36	18	46	30	20	15	01 18 29	116	3.28
<b>PVE 12 40</b>	20.8	120	400	18	10	36	18	46	34	35	--	01 18 29	33	2.35
<b>PVE 12 60</b>	34.0	120	600	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	54	2.93
<b>PVE 12 80</b>	46.6	120	800	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	74	3.92
<b>PVE 12 100</b>	59.2	120	1000	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	94	4.89
<b>PVE 12 120</b>	71.8	120	1200	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	114	5.88
<b>PVE 12 140</b>	84.4	120	1400	18	10	36	18	46	40	25	20	01 18 29	134	7.05

N.B. Il codice PVE ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso e le valvole autoescludenti integrate.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

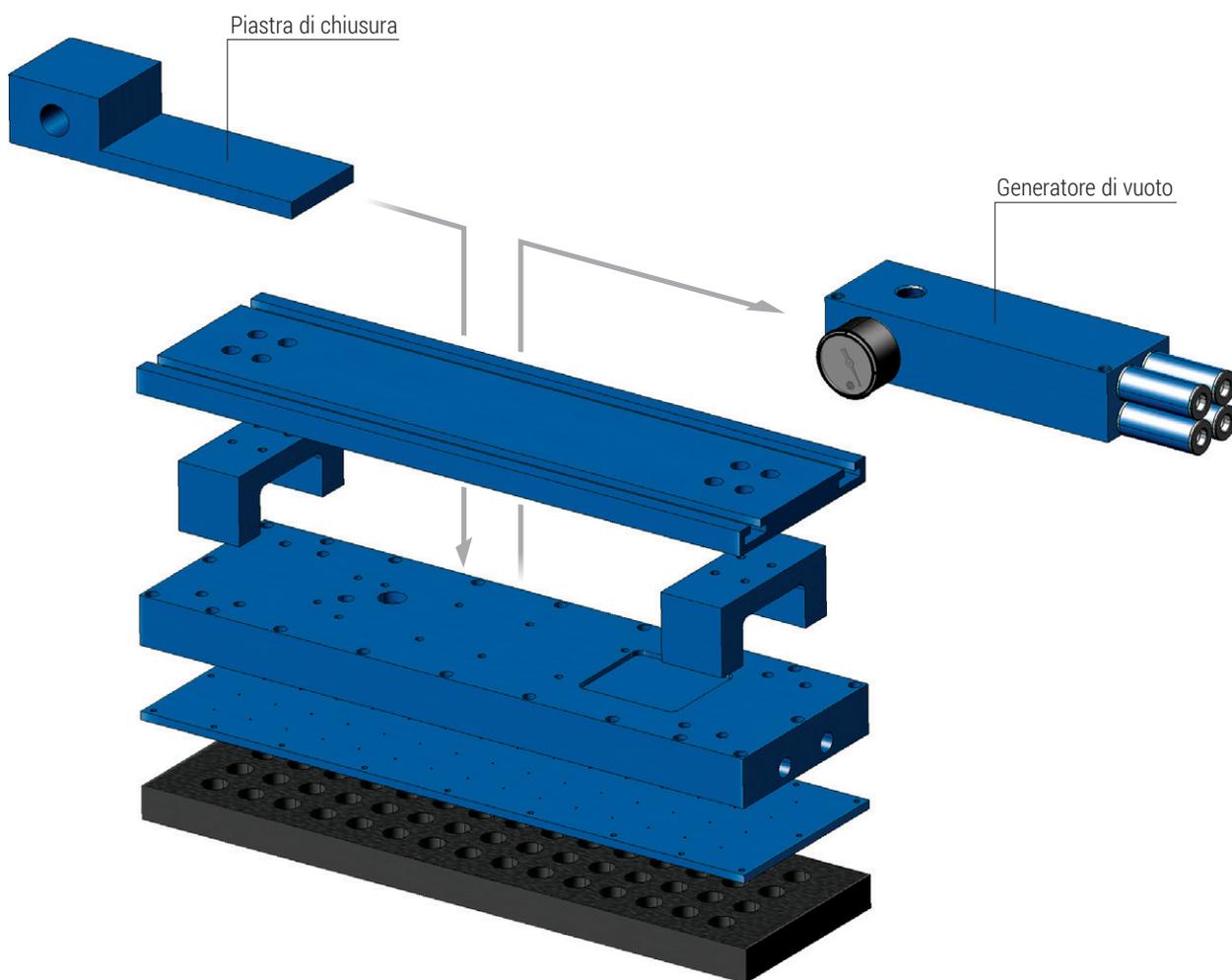
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

## PIASTRA DI CHIUSURA CON DISTRIBUTORE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS PRIVE DI GENERATORE DI VUOTO

Per collegare una barra di presa OCTOPUS ad un generatore di vuoto installato a distanza o ad una fonte di vuoto alternativa, è necessario impiegare la piastra di chiusura con distributore, illustrata e descritta in questa pagina.

La piastra, realizzata in alluminio anodizzato, si fissa con viti al corpo della barra OCTOPUS, al posto del generatore. Il distributore è dotato di connessioni per il collegamento diretto alla barra OCTOPUS, al generatore o alla fonte di vuoto alternativa e agli strumenti di lettura e controllo del grado di vuoto. Le connessioni inutilizzate potranno essere chiuse con gli appositi tappi metallici in dotazione.

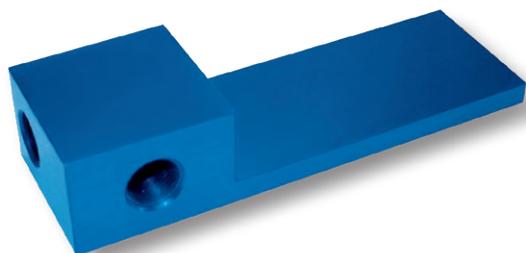
La piastra di chiusura con distributore è adatta a tutte le barre di presa OCTOPUS che impiegano i generatori di vuoto PVP 12 MX e PVP 25 MX.



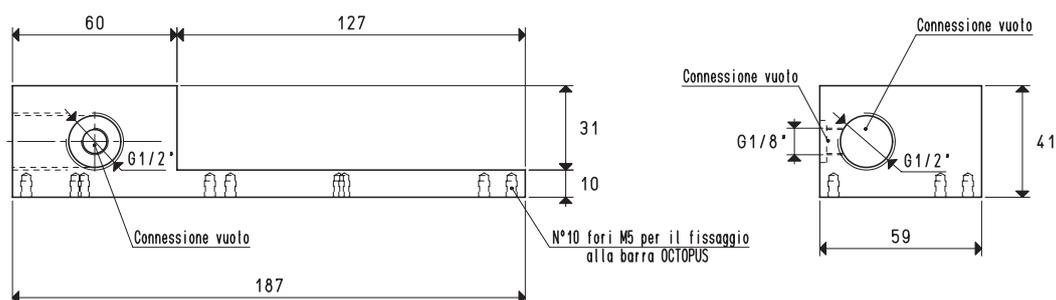


## PIASTRA DI CHIUSURA CON DISTRIBUTORE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS PRIVE DI GENERATORE DI VUOTO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://vuototecnica.net)



Art.	Per barre di presa OCTOPUS
<b>00 BO 07</b>	BO 08 60 X - BO 08 80 X
	BO 08 100 X - BO 08 120 X
	BO 12 40 X - BO 12 60 X
	BO 12 80 X - BO 12 100 X
	BO 12 120 X - BO 12 140 X



## PIASTRA DI CHIUSURA, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS PRIVE DI GENERATORE DI VUOTO

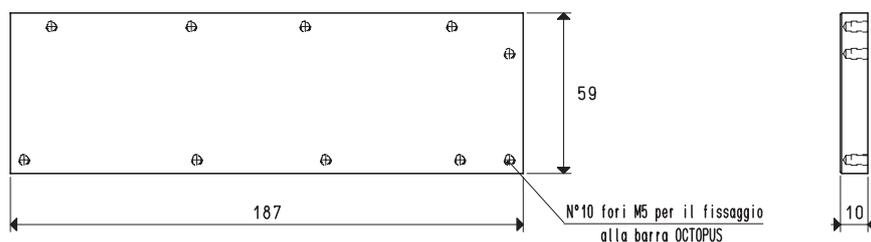
Per chiudere i fori d'aspirazione realizzati sul corpo della barra OCTOPUS e lasciati liberi dall'asportazione del generatore di vuoto, è necessario impiegare la piastra di chiusura illustrata e descritta in questa pagina.

La piastra, realizzata in alluminio anodizzato, si fissa con viti al corpo della barra OCTOPUS al posto del generatore; la guarnizione di cui è dotata garantisce una tenuta perfetta.

La piastra di chiusura è adatta a tutte le barre di presa OCTOPUS che impiegano i generatori di vuoto PVP 12 MX e PVP 25 MX.



Art.	Per barre di presa OCTOPUS
<b>00 BO 06</b>	BO 08 60 X - BO 08 80 X
	BO 08 100 X - BO 08 120 X
	BO 12 40 X - BO 12 60 X
	BO 12 80 X - BO 12 100 X
	BO 12 120 X - BO 12 140 X



Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

## SUPPORTI DI FISSAGGIO A FLANGE, PER SISTEMI OCTOPUS PRIVI DI GENERATORE DI VUOTO

Per collegare il sistema OCTOPUS ad un generatore di vuoto installato a distanza o ad una fonte di vuoto alternativa, è necessario impiegare i supporti di fissaggio illustrati e descritti in questa pagina.

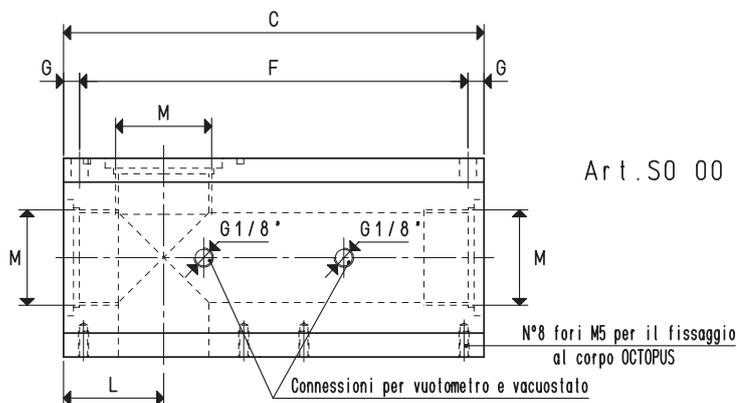
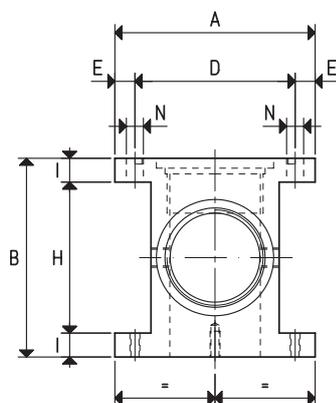
I supporti, realizzati in alluminio anodizzato, hanno due flange: una da fissare sul sistema OCTOPUS, al posto del generatore e l'altra all'automatismo.

Sono inoltre dotati di connessioni per il collegamento diretto al sistema OCTOPUS, al generatore o alla fonte di vuoto alternativa e agli strumenti di lettura e controllo del grado di vuoto: le connessioni inutilizzate potranno essere chiuse con gli appositi tappi metallici in dotazione.

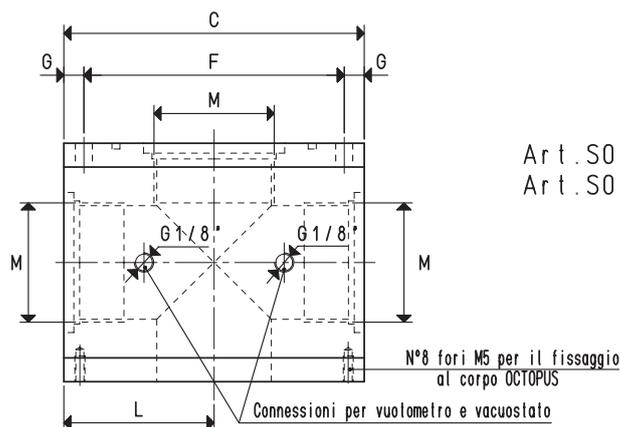
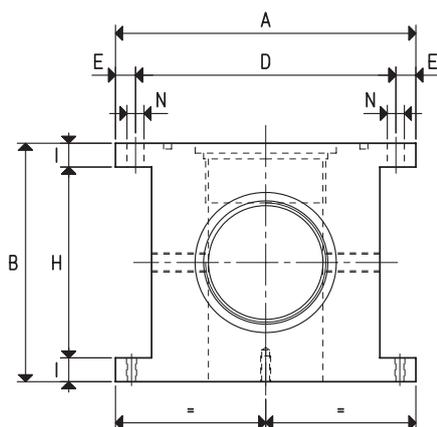
I supporti di fissaggio a flange sono attualmente disponibili nelle versioni illustrate in questa pagina e sono idonei per i sistemi OCTOPUS che impiegano i generatori di vuoto indicati a lato dell'articolo:

- Art. SO 00 02      PVP 100 ÷ 200M
- Art. SO 00 05      PVP 150 ÷ 300MD
- Art. SO 00 06      PVP 450 MD

N.B. I vuotometri ed i vacuostati rappresentati nella foto, non son parti integranti dei supporti.



Art. SO 00 02



Art. SO 00 05  
Art. SO 00 06

Art.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M Ø	N Ø	Peso Kg
<b>SO 00 02</b>	100	100	210	80	10	194	8	76	12	50	G1" 1/2	8.5	2.8
<b>SO 00 05</b>	150	120	150	130	10	134	8	96	12	75	G2"	8.5	4.2
<b>SO 00 06</b>	150	145	150	130	10	134	8	121	12	75	G2" 1/2	8.5	4.3



### Vacuostato digitale con attacco assiale da 1/8" gas

Art.	Descrizione
12 10 10	Vacuostato digitale



### Cavo elettrico con connettore assiale

Art.	Descrizione
00 12 20	Cavo di collegamento elettrico con connettore assiale M8 - 4 pin per vacuostato digitale lunghezza 5 m



### Cavo elettrico con connettore radiale

Art.	Descrizione
00 12 21	Cavo di collegamento elettrico con connettore radiale M8 - 4 pin per vacuostato digitale lunghezza 5 m



### Vuotometro Ø 40 mm con attacco coassiale da 1/8" gas

Art.	Descrizione
09 03 15	Vuotometro



### Manometro Ø 40 mm, con attacco coassiale da 1/8" gas

Art.	Descrizione
09 03 25	Manometro





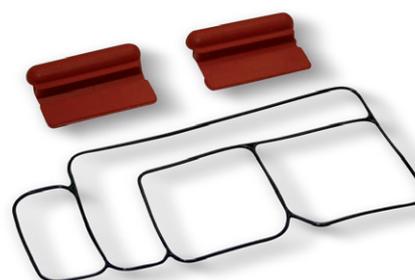
### Silenziatore

Art.	Per generatore art.
SSX 1/4"	PVP 25 MX PO - PVP 25 MX PBO

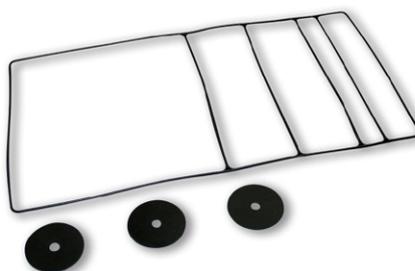


### Kit di guarnizioni e valvole a lamella

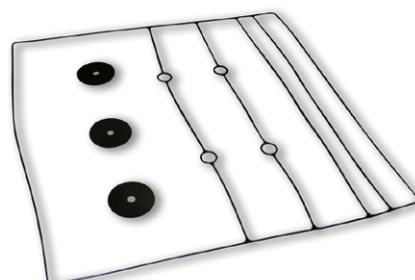
Art.	Per generatore art.
00 KIT PVP 25 MX	PVP 25 MX PO - PVP 25 MX PBO



Art.	Per generatore art.
00 KIT PVP 100 M	PVP 100 M PO
00 KIT PVP 140 M	PVP 140 M PO
00 KIT PVP 170 M	PVP 170 M PO
00 KIT PVP 200 M	PVP 200 M PO



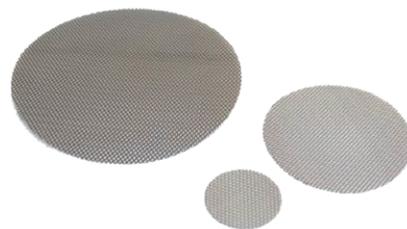
Art.	Per generatore art.
00 KIT PVP 150 MD	PVP 150 MD PO
00 KIT PVP 300 MD	PVP 300 MD PO
00 KIT PVP 450 MD	PVP 450 MD PO





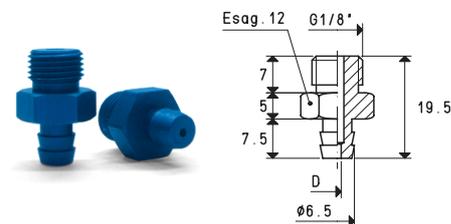
### Filtri a disco inox

Art.	D	Per sistema OCTOPUS
<b>00 SO 05</b>	25	SO 15 20 - BO 08 60 - BO 08 80 - BO 08 100 - BO 08 120 BO 12 40 - BO 12 60 - BO 12 80 - BO 12 100 - BO 12 120 - BO 12 140
<b>00 SO 10</b>	50	SO 20 30 - SO 20 40 - SO 20 60 - SO DO 35
<b>00 SO 14</b>	80	SO 30 30 - SO 30 40 - SO 30 50 - SO 40 40 SO 40 60 - SO DO 50 - SO 40 100 - SO 60 80 SO 60 120 - SO 80 100

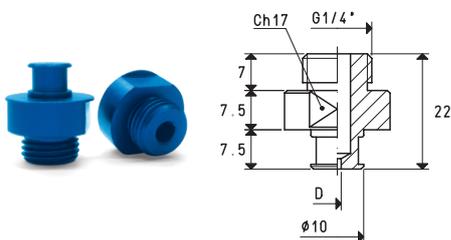


### Supporti per ventose con foro calibrato

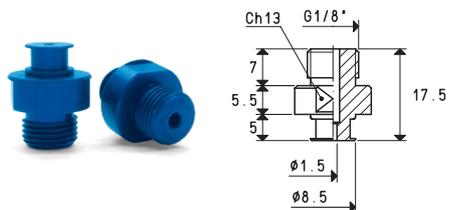
Art.	D Ø	Peso g	Materiale supporto	Per ventosa art.
<b>00 08 157</b>	1.5	4	alluminio	01 18 29
<b>00 08 178</b>	2.5	4	alluminio	01 18 29



Art.	D Ø	Peso g	Materiale supporto	Per ventosa art.
<b>00 08 158</b>	1.5	8	alluminio	01 40 42
<b>00 08 425</b>	5	8	alluminio	01 40 42



Art.	Peso g	Materiale supporto	Per ventosa art.
<b>00 08 170</b>	4	alluminio	01 20 23



### Valvole autoscludenti

Art.	A Ø	B Ø	d Ø	D Ø	E	H	Ch	Peso g	Materiale supporto
<b>14 01 06</b>	G1/4"	G1/8"	3.25	15	18	28	12	10	alluminio

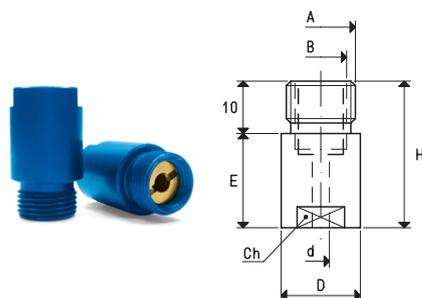
Portata minima di innesco = 1,5 m³/h

Grado di vuoto minimo = -250 mbar

Art.	A Ø	B Ø	d Ø	D Ø	E	H	Ch	Peso g	Materiale supporto
<b>14 01 07</b>	G3/8"	G1/4"	4.50	20	25	35	17	24	alluminio

Portata minima di innesco = 4 m³/h

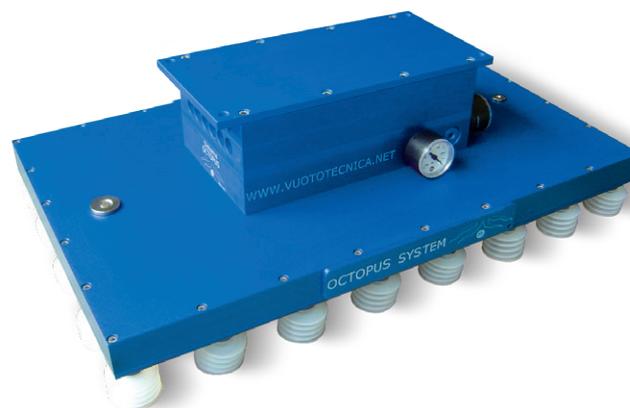
Grado di vuoto minimo = -250 mbar



Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$



mm 270x420 - SO 27 42 2V



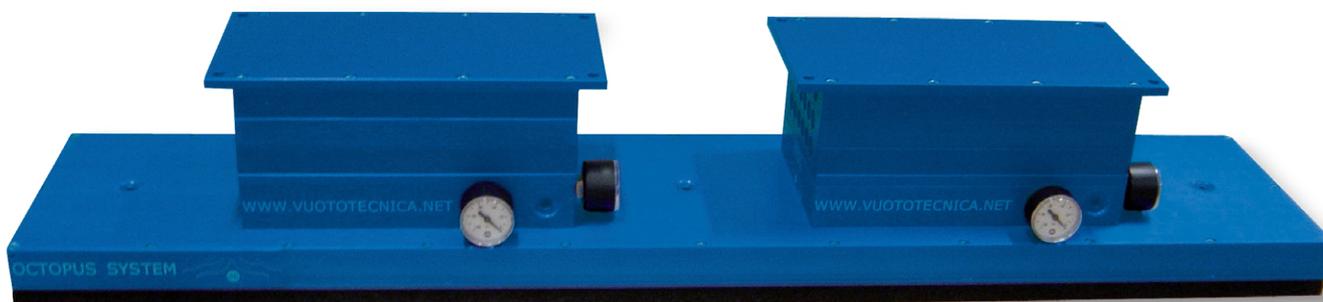
mm 330x550 - SO 33 55 2V



mm 180x210 - SO 18 21 2C X



mm 70x200 - SO 07 20 X



mm 200x1000 - SO 20 100 X



# ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



mm 300x360 con supporto di fissaggio - SO 30 36 X



mm 70x140 con vacuostato digitale - SO 07 14 V



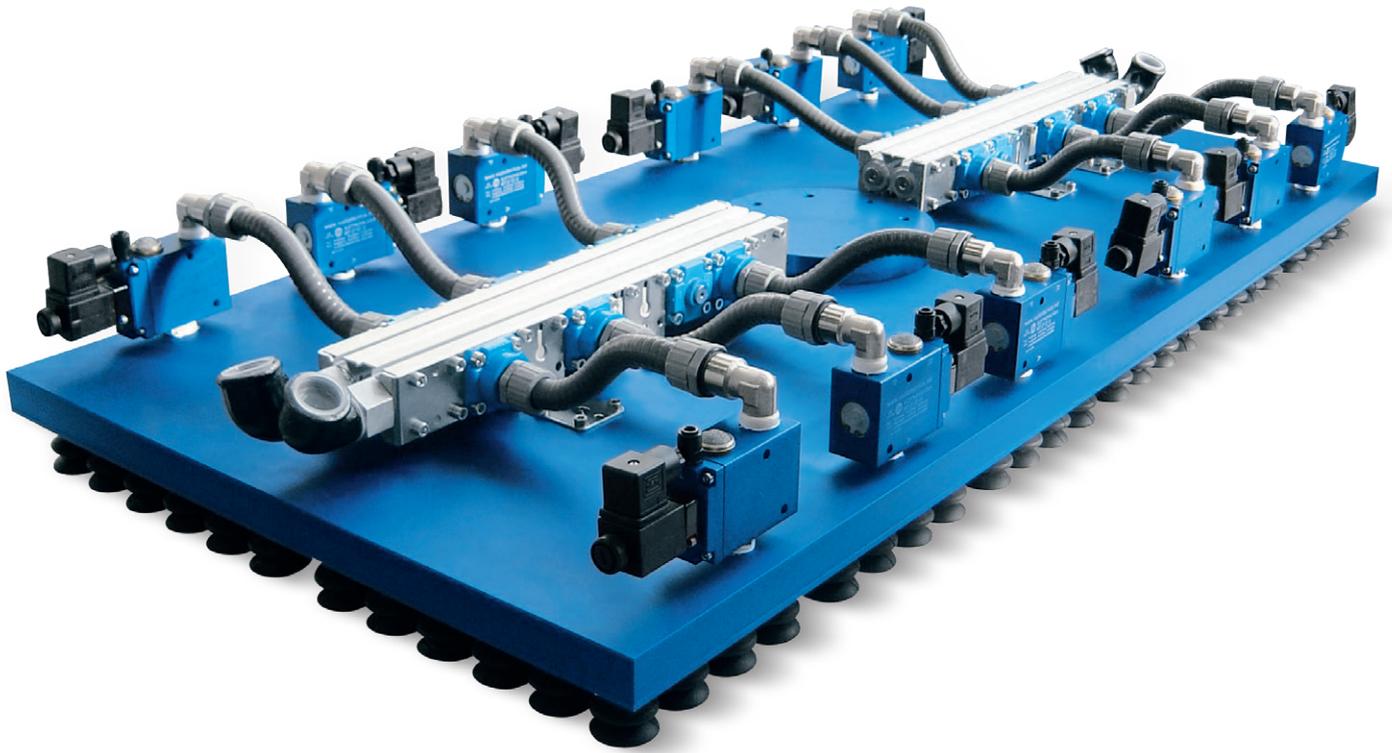
mm 210x360 con 3 camere indipendenti - SO 21 36 V



mm Ø400 con supporto di fissaggio ed elettrovalvola di intercettazione vuoto - SO DO 40 V



mm 600x1200 con 2 camere indipendenti - SO 60 120 X



mm 620x1240 con 12 camere indipendenti - SO 62 127 2V



## ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS CON STAMPANTE 3D

Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)



N.B. I sistemi di presa Octopus realizzati con la stampante 3D, possono essere forniti nei colori: blu, nero, bianco e rosso.