

Generalidades

La duración y la seguridad de un montaje neumático, dependen de una correcta preparación del aire comprimido. La presencia de impurezas contenidas en el aire proveniente del compresor y la humedad condensada, favorecen el desgaste de las juntas y de las correspondientes superficies de rozamiento, comprometiendo el buen funcionamiento y la duración de los componentes neumáticos; además las oscilaciones de los valores de la presión debidas a la discontinua llegada del aire comprimido, determinan un funcionamiento poco fiable del montaje.

Para evitar estos inconvenientes es indispensable la utilización de los grupos para el tratamiento del aire comprimido: filtración, regulación y lubricación.

Características constructivas y de funcionamiento

La gran ventaja de estos componentes para el tratamiento del aire comprimido consiste en el hecho de que son modulares, se pueden ensamblar entre sí sin el uso de elementos suplementarios o usar unitariamente, reduciendo la necesidad y la gestión del almacén.

Para esta talla se realizan dos versiones distintas: una con cuerpo en zamac y otra con cuerpo de tecnopolimero con las conexiones roscadas de latón. Los vasos, de material termoplástico transparente, pueden suministrarse bajo pedido con protecciones en material antichoque, permitiendo de este modo la visualización del nivel de condensación o del aceite de lubricación desde cualquier punto de observación.

El filtro tiene un grifo de escape de la condensación que puede ser predispuesto para el funcionamiento manual o semiautomático; además puede montarse en el vaso el dispositivo de escape automático.

El pomo de regulación de la presión puede bloquearse en la posición deseada.

La regulación de la lubricación se efectúa con una apropiada manecilla y el flujo del aceite es controlable a través de una pequeña cúpula transparente.

La válvula de interceptación puede ser dotada de candado para impedir la puesta en presión del montaje sin autorización, previniendo posibles daños o accidentes. El arranque progresivo, de mando neumático o electroneumático, permite la presurización del montaje de forma gradual y con tiempos regulables.

Completa la gama la escuadra para la fijación a pared del grupo, los manómetros con diversas escala y diámetro externos y el bloque de derivación, que, puesto entre los distintos componentes, permite la toma del aire solo filtrado y no lubricado, o filtrado sin regular.

Indicaciones para la instalación y uso

Instalar el grupo o los componentes de forma que el aire fluya en la dirección indicada por las flechas, respetando el orden: filtro, regulador, lubricador, y con los vasos colocados hacia abajo. La fijación del grupo a pared es posible previa extracción del distintivo, que, después de la fijación puede ser colocado de nuevo disimulando los tornillos. No superar el par de apriete indicado para el montaje de los racores. No superar los límites de presión y temperatura indicados.

La condensación no debe de superar los niveles indicados sobre el vaso y puede ser descargada y canalizada a través de tubo de Ø 6/4 unido directamente al pomo del grifo de scape.

La presión debe de ser regulada preferiblemente en salida, girando el pomo de regulación en sentido horario.

Para la lubricación usar aceites de la clase FD 22 o HG 32. Verificar que sea alimentado con un caudal no inferior al mínimo de intervención. Abrir la emisión del aceite manipulando sobre al pomo correspondiente de modo que entre una gota de aceite cada 300 - 600 litros de aire; el suministro se mantendrá automáticamente proporcional al caudal. El llenado del aceite, sin superar el nivel indicado, puede hacerse desde el tapón o directamente en el vaso después de haber despresurizado el montaje.

La válvula de interceptación se acciona con una presión seguida de una rotación en sentido horario del pomo de mando, mientras que el cierre, con el consiguiente escape a la atmósfera de la línea, se efectúa con una rotación antihoraria del pomo.

Mantenimiento

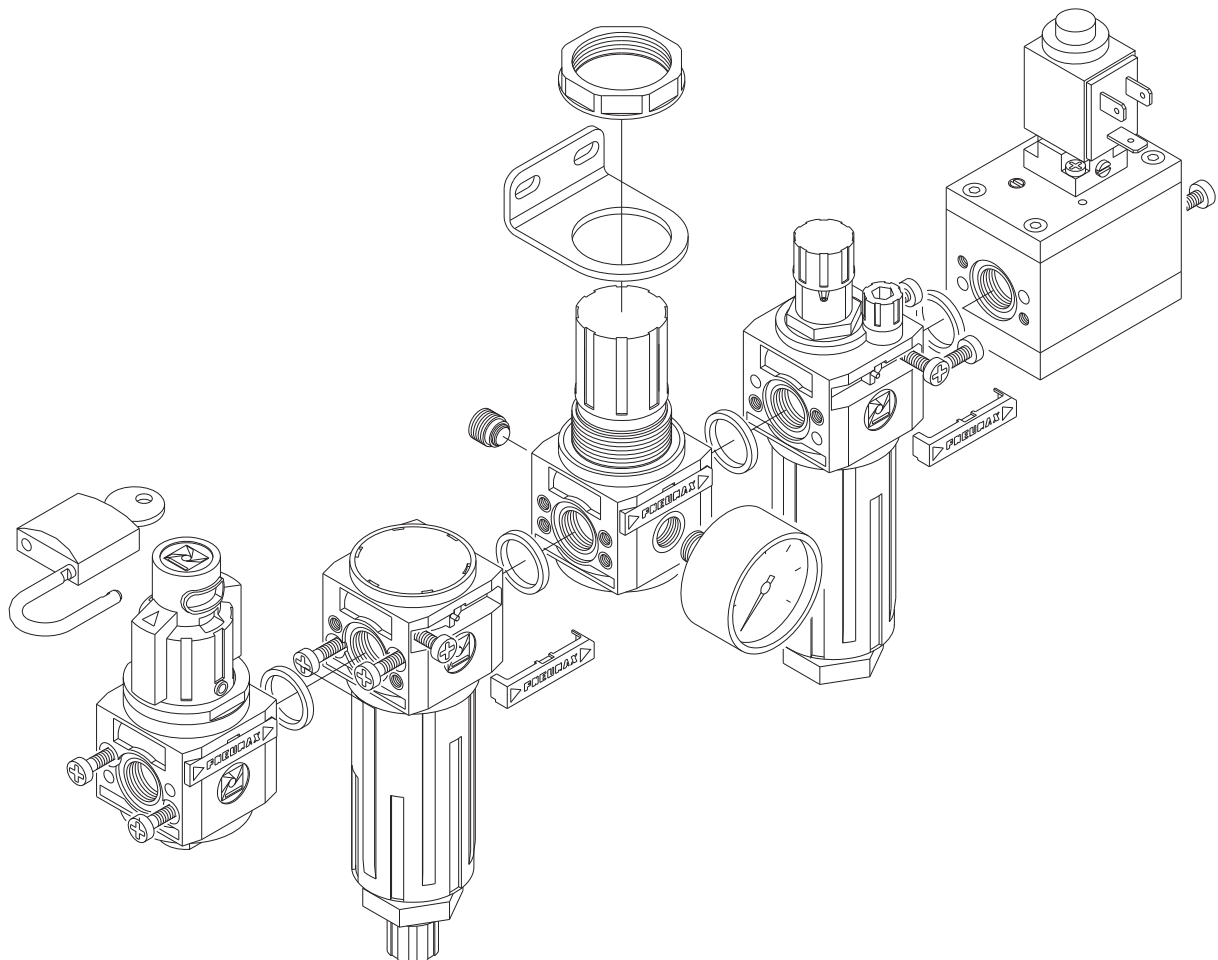
Efectuar la limpieza del vaso con agua y detergente. No se aconseja el uso de alcohol.

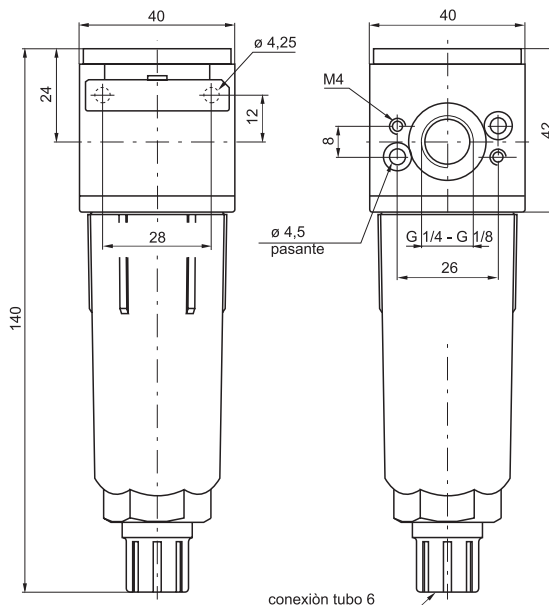
El elemento filtrante en polietileno de alta densidad (HDPE) es regenerable mediante el soplado o lavado con detergentes apropiados; para su sustitución o limpieza, quitar el vaso y desenroscar el deflector.

Sustituir la membrana del regulador cuando el funcionamiento no sea normal o haya una pérdida continua del relieving (escape de la sobrepresión), montar el soporte de regulación bloqueándolo con un par de apriete aproximando de 8 Nm.

La cúpula transparente del lubricador en caso de sustitución debe ser roscada con un par de apriete máximo de 5 Nm.

Ensamblaje





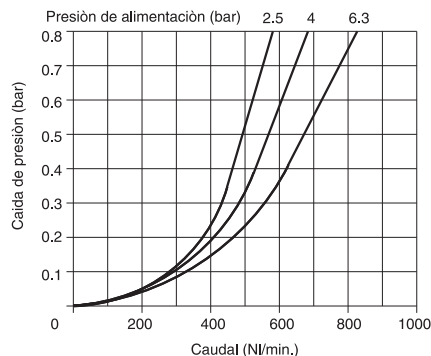
Código de pedido

17V01C.S.T

VERSIÓN	
V	0 = Cuerpo en Zamak 1 = Cuerpo en Tecnopolímero
CONEXIONES	
C	A = G 1/8" B = G 1/4"
UMBRAL DE FILTRACIÓN	
S	A = 5μ B = 20μ C = 50μ
TIPOLOGÍA	
P	= Protección vaso
T	S = Purga automática PS = Vaso protegido y Purga automática

Ejemplo: 17101A.B.P
Filtro talla 1 con conexiones G 1/8", umbral de filtración 20μ y vaso protegido con cuerpo en tecnopolímero.

Curva de caudal

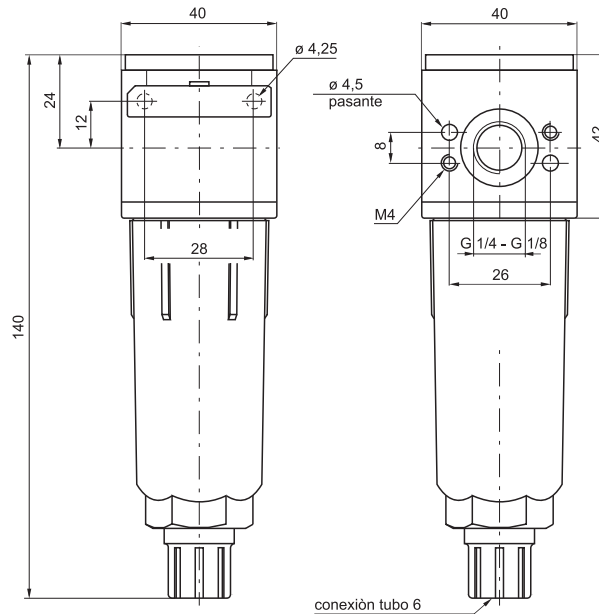


Características constructivas y de funcionamiento

- Doble acción filtrante: por centrifugación del aire y mediante elemento poroso en HDPE sustituible y regenerable mediante lavado.
- Cuerpo en zamak o en alternativa de tecnopolímero provisto de conexiones roscadas de latón.
- Posibilidad de fijación directa a pared mediante tornillos M4 protegidos por la plaquita distintiva.
- Vaso en material termoplástico transparente roscado al cuerpo.
- Protección del vaso en tecnopolímero antichoque.
- Escape de la condensación por mando manual y semiautomático; función obtenible mediante predisposición manual. En la versión semiautomática el escape de la condensación se produce en ausencia de presión, o bien en presencia de presión, apretando el grifo hacia arriba.
- Visualización del nivel de la condensación sobre 360° incluso con protección del vaso montada.
- Suministrable bajo pedido con vaso provisto de escape automático de la condensación.

Características técnicas

Conexiones	G 1/8" - G 1/4"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Peso con cuerpo en Tecnopolímero	gr. 103
Peso con cuerpo en zamak	gr. 218
Umbral de filtración	5μ - 20μ - 50μ
Capacidad de condensación máx.	17 cm ³
Posición de montaje	Vertical
Tornillos de fijación a pared	M4
Par máx. de apriete racores (cuerpo en zamak)	30 Nm
Par máx. de apriete racores (cuerpo en Tecnopolímero)	15 Nm



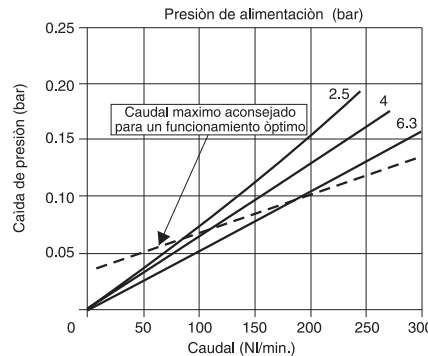
Código de pedido

17V08C.E.T

V	VERSIÓN
0	= Cuerpo en Zamak
1	= Cuerpo en Tecnopolímero
C	CONEXIONES
A	= G 1/8"
B	= G 1/4"
E	EFICACIA DE RETENCIÓN
E	= 99,97%
	TIPOLOGÍA
P	= Protección vaso
T	S = Purga automática
	PS = Vaso protegido y Purga automática

Ejemplo: 17108A.E.P
Filtro depurador talla 1 con conexiones G 1/8". Eficiencia de retención 99,97% y vaso protegido con cuerpo en tecnopolímero.

Curva de caudal

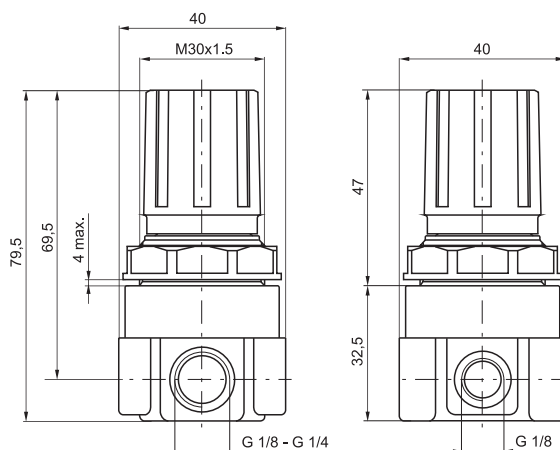


Características constructivas y de funcionamiento

- Cartucho coalescente con eficiencia de retención de partículas de 0,1µ igual al 99,97%.
- Cuerpo en zamak o en alternativa de tecnopolímero provisto de conexiones roscadas de latón.
- Posibilidad de fijación directa a pared mediante tornillos M4 protegidos por la plaquita distintiva.
- Vaso en material termoplástico transparente roscado al cuerpo.
- Protección del vaso en tecnopolímero antichoque.
- Escape de la condensación por mando manual y semiautomático; función obtenible mediante predisposición manual. En la versión semiautomática el escape de la condensación se produce en ausencia de presión, o bien en presencia de presión apretando el grifo hacia arriba.
- Visualización del nivel de la condensación sobre 360° incluso con protección del vaso montada.
- Suministrable bajo pedido con vaso provisto de escape automático de la condensación.

Características técnicas

Conexiones	G 1/8" - G 1/4"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Peso con cuerpo en tecnopolímero	gr. 110
Peso con cuerpo en zamak	gr. 225
Eficacia de retención de partículas de 0,1µ	0,9997
Capacidad de condensación máx.	17 cm³
Posición de montaje	Vertical
Tornillos de fijación a pared	M4
Par máx. de apriete racores (cuerpo en zamak)	30 Nm
Par máx. de apriete racores (cuerpo en tecnopolímero)	15 Nm

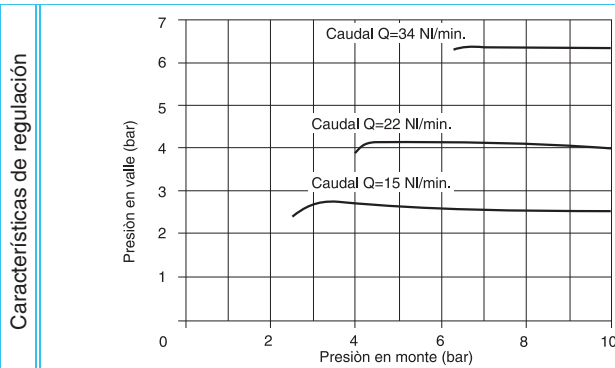
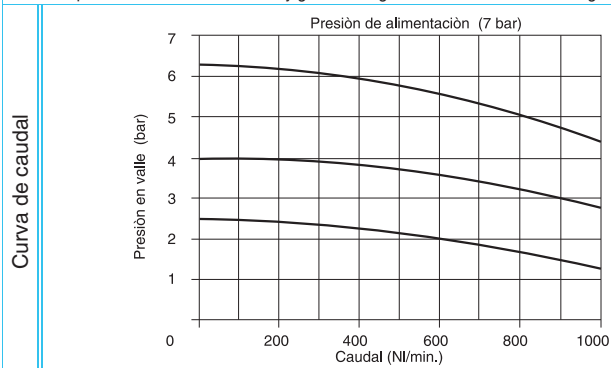


Código de pedido

17109C.G.T

C	CONEXIONES A = G 1/8" B = G 1/4"
G	CAMPO DE REGULACIÓN A = 0 - 2 bar B = 0 - 4 bar C = 0 - 8 bar D = 0 - 12 bar
T	TIPOLOGÍA L = Sin Relieving SM = Relieving aumentado SR = Escape rápido (obturador compensado) SRM = Escape rápido y Relieving aumentado SMF = Relieving aumentado con fuga de aire

Ejemplo: 17109A.C
Reductor panel con conexiones G 1/8" y gama de regulación 0 - 8 bar con relieving.

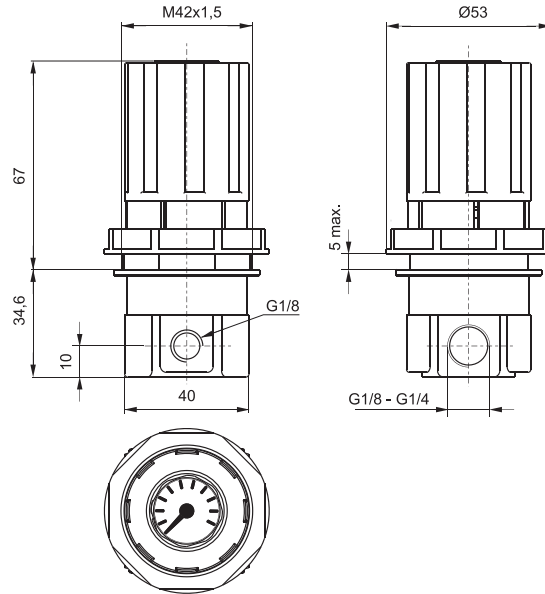


Características constructivas y de funcionamiento

- Reductor de presión de membrana con escape de la sobrepresión (función relieving).
- Pletina compensada.
- Cuerpo en tecnopolímero provisto con conexiones insertas en latón.
- Pomo de regulación bloqueable mediante presión en la posición deseada.
- Dos conexiones para manómetro con un tapón provisto de junta.
- Tuerca para fijación a panel.

Características técnicas

Conexiones	G 1/8" - G 1/4"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Ataque manómetro	G 1/8"
Peso	gr. 110
Campo de regulación de la presión	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posición de montaje	Indiferente
Par máx. de apriete racores	15 Nm



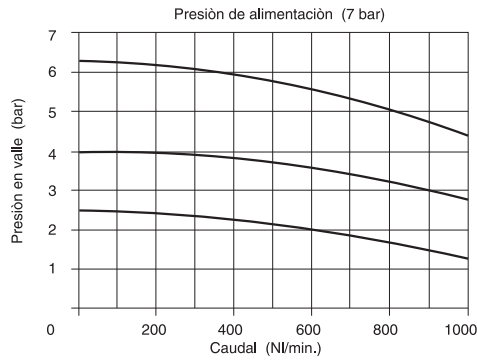
Código de pedido

17129C.G

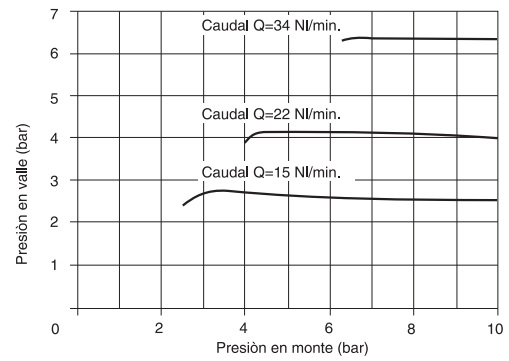
CONEXIONES	
Ⓒ	A = G 1/8"
	B = G 1/4"
CAMPO DE REGULACIÓN	
	A = 0 - 2 bar
Ⓒ	B = 0 - 4 bar
	C = 0 - 8 bar
	D = 0 - 12 bar

Ejemplo: 17129A.C
Reductor panel con conexiones G 1/8" y gama de regulación 0 - 8 bar.

Curva de caudal



Características de regulación

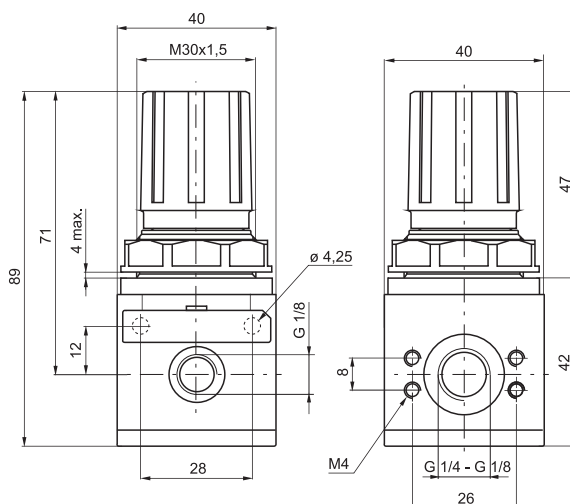


Características constructivas y de funcionamiento

- Reductor de presión de membrana con escape de la sobrepresión (función relieving).
- Pletina compensada.
- Cuerpo en tecnopolímero provisto con conexiones insertas en latón.
- Pomo de regulación bloqueable mediante presión en la posición deseada.
- Dos conexiones para manómetro con un tapón provisto de junta.
- Tuerca para fijación a panel.

Características técnicas

Conexiones	G 1/8" - G 1/4"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Ataque manómetro	G 1/8"
Peso	gr. 250
Campo de regulación de la presión	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posición de montaje	Indiferente
Par máx. de apriete racores	15 Nm



Código de pedido

17V02C.G.T

VERSIÓN

- V 0 = Cuerpo en Zamak
- 1 = Cuerpo en Tecnopolímero

CONEXIONES

- C A = G 1/8"
- B = G 1/4"

CAMPO DE REGULACIÓN

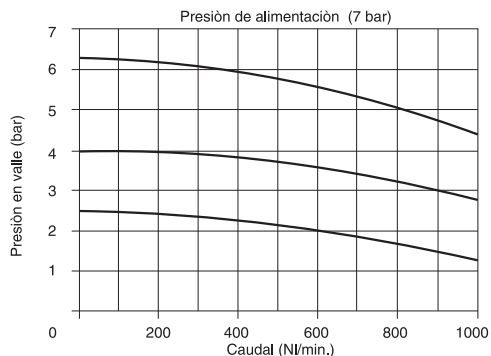
- G A = 0 - 2 bar
- B = 0 - 4 bar
- C = 0 - 8 bar
- D = 0 - 12 bar

TIPOLOGÍA

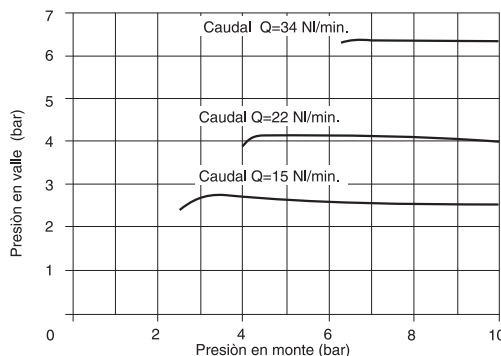
- T L = Sin Relieving
- SM = Relieving aumentado

Ejemplo: 17102A.C
Reductor talla 1 con conexiones G 1/8" y gama de regulación 0 - 8 bar, con relieving con cuerpo en tecnopolímero.

3
Curva de caudal



Características de regulación



Características constructivas y de funcionamiento

- Reductor de presión de membrana con escape de la sobre presión (función relieving).
- Pletina compensada.
- Cuerpo en zamak o en alternativa de tecnopolímero provisto de conexiones roscadas de latón.
- Posibilidad de fijación directa a pared mediante tornillos M4 protegidos por la placa distintiva.
- Pomo de regulación bloqueable mediante presión en la posición deseada.
- Dos conexiones para manómetro con un tapón provisto de junta.
- Tuerca para fijación a panel.

Características técnicas

Conexiones	G 1/8" - G 1/4"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Ataque manómetro	G 1/8"
Peso con cuerpo en tecnopolímero	gr. 135
Peso con cuerpo en zamak	gr. 250
Campo de regulación de la presión	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posición de montaje	Indiferente
Tornillos de fijación a pared	M4
Par máx. de apriete racores (cuerpo en zamak)	25 Nm
Par máx. de apriete racores (cuerpo en tecnopolímero)	15 Nm