



Pneumax S.p.A.
Via Cascina Barbellina 10
24050 Lurano (BG) – Italy
www.pneumaxspa.com

(IT) - ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE USO E MANUTENZIONE DISTRIBUTORI ED ELETTRODISTRIBUTORI SERIE X2400 – X2600
(GB) – INSTALLATION, USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR VALVES AND SOLENOID VALVES SERIES X2400 – X2600
(FR) - INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION, D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE DES ELECTRODISTRIBUTEURS SERIE X2400 – X2600
(DE) - ANLEITUNG ZUR MONTAGE, HANDHABUNG UND WARTUNG DER VENTILE UND ELEKTROVENTILE SERIE X2400 – X2600
(ES) - INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, USO Y MANTENIMIENTO DE DISTRIBUIDORES Y ELECTRODISTRIBUIDORES SERIE X2400 – X2600



DEUTSCH

Allgemeines:

Diese Produktinformation gibt allgemeine Ratschläge für die Anwendung, Installation und Wartung von Produkten zur Anwendung in potentiell explosiver Atmosphäre gemäß 94/9/CE – ATEX Direktive.

Wichtige gesundheits und Sicherheitserfordernisse (EHSSRs):

Diese Ventile werden hergestellt gemäß Anlage II der 94/9/CE – ATEX Direktive, EN 1127 – 1, EN13463 – 1 und pr EN 13463 – 5(c) Standard. Die Klassifizierung ist wie folgt:

VENTILE	ELEKTROVENTILE
II 3GD c T6 T65°C –5°C≤Ta≤50°C	II 3GD c T6 T85°C –5°C≤Ta≤30°C
II 3GD c T5 T100°C –5°C≤Ta≤45°C	
II 3GD c T4 T105°C –5°C≤Ta≤50°C	

Dieses Dokument ist gültig für folgende Produkte:

Ventile und Elektroventile* X2400, X2600 (klassifizierte Ventile zur Anwendung in potentiell explosiver Atmosphäre) und Zubehör.

* Bei Elektroventilen muß dieses Datenblatt dem Datenblatt TX42003/IST der Ventile Serie XN3..., 15mm hinzugefügt werden.

Einsatz:

Oben benannte Ventile müssen innerhalb der vorgegebenen Temperaturbereiche eingesetzt werden und mit einer max. Druck von 10 bar.

Die Druckluft muß mindestens bis auf 20ym gefiltert sein. Geölte Luft ist nicht erforderlich. In Falle von Verwendung geölter Druckluft sollte dies immer sichergestellt sein (ungeölte Luft vermeiden).

Elektroventile erzeugen während des Standardeinsatzes Abluft, die durch das Pilotventil erzeugt wird. Aus diesem Grund empfehlen wir jegliche Staubentwicklung in der Nähe des Pilotventils zu vermeiden.

Hinweise für den Einbau:

Leiten Sie die Abluft des Ventils zu Ventilstrosseln außerhalb des gefährdeten Bereichs (speziell bei Anwendungen mit Staubbildung).

Vermeiden Sie mögliche Reibung zwischen den Ventilen und anderen Metallteilen, die eine Zündquelle sein können (zum Beispiel ein auf eine Ventilplatte fallendes Eisenteil). Nehmen Sie keine baulichen Veränderungen am Ventil vor. Jede Veränderung führt dazu, daß das Produkt die Zertifizierung verliert.

Die Installation sollte erfolgen gemäß Sicherheitsbestimmungen beschrieben in: DIN EN 983, Sicherheit von Maschinen - Sicherheitstechnische Anforderungen an fluidtechnischen Anlagen und deren Bauteile - Pneumatik.

Wartung:

Entfernen Sie regelmäßige Staubablagerungen von der Oberfläche des Ventils.

Zubehör:

Folgendes Zubehör ist für diese ventile verfügbar:

ARTIKELNUMMER	BEZEICHNUNG	ARTIKELNUMMER	BEZEICHNUNG
2_30.01	ZWISCHENGRUNDPLATTE (FLAT)	2_40.11	ZWISCHENGRUNDPLATTE FÜR SEPARATEN EINGANG (VDMA)
2_30.02	EINGANGS-GRUNDPLATTE, RECHTS (FLAT)	2_40.02	EINGANGS-GRUNDPLATTE, RECHTS (VDMA)
2_30.03	EINGANGS-GRUNDPLATTE, LINKS (FLAT)	2_40.03	EINGANGS-GRUNDPLATTE, LINKS (VDMA)
2_30.10	LUFTVERSORGUNGSPLATTE (FLAT)	2_40.10	LUFTVERSORGUNGSPLATTE (VDMA)
2_30.00	VERSCHLUßPLATTE (FLAT)	2_40.00	VERSCHLUßPLATTE (VDMA)
2_30.17	VERSCHLUßSCHEIBE (FLAT)	2_40.17	VERSCHLUßSCHEIBE (VDMA)
2_40.01	ZWISCHENGRUNDPLATTE (VDMA)		

Diese Anbauteile wurden untersucht, mit dem Ergebnis **DAS DIESE ELEMENTE KEINE POTENTIELLE ZÜNDQUELLE DARSTELLEN, UND DARUM NICHT UNTER DIE VORGABEN DER DIREKTIVE FALLEN.**

Produktidentification:

Das Herstelltdatum ist auf dem Label mit einer Zahlen – Buchstaben Kombination abzulesen, wobei die Nummer für die Kalenderwoche steht (fortlaufend von 1 bis 52) und der Buchstabe für das Jahr, zum Beispiel 49P (Woche 49, Jahr 2003).

P = 2003	Q = 2004	R = 2005	S = 2006
T = 2007	U = 2008	V = 2009	X = 2010
Y = 2011	Z = 2012	A = 2013	B = 2014

ESPAÑOL

Notas generales:

Este documento facilita las indicaciones generales para la instalación, la utilización y el mantenimiento del producto al cual se adjunta, destinado al empleo en atmósfera potencialmente explosiva siguiendo las exigencias de la Directiva 94/9/CE – ATEX.

Requisitos esenciales en materia de seguridad y salud:

Estos distribuidores y electrodistribuidores están diseñados según el anexo II de la Directiva 94/9/CE – ATEX y según las normas EN 1127-1, EN 13463-1 y prEN 13463-5 (c) y están clasificados del siguiente modo:

DISTRIBUIDORES	ELECTRODISTRIBUIDORES
II 3GD c T6 T65°C –5°C≤Ta≤50°C	II 3GD c T6 T85°C –5°C≤Ta≤30°C
II 3GD c T5 T100°C –5°C≤Ta≤45°C	II 3GD c T5 T100°C –5°C≤Ta≤45°C
II 3GD c T4 T105°C –5°C≤Ta≤50°C	II 3GD c T4 T105°C –5°C≤Ta≤50°C

El presente documento es válido para los siguientes productos:

Distribuidores y electrodistribuidores *X2400, X2600 (clasificados para el empleo en atmósfera potencialmente explosiva) y accesorios.

* En el caso de los electrodistribuidores al presente documento se adjunta la hoja de instrucciones TX042003/IST correspondiente a las electroválvulas de 15 mm. Serie XN3....

Utilización:

Utilizar los productos respetando el rango de temperatura indicado y la presión máxima de 10 bar. Alimentar la válvula con aceite filtrado 20 μ. La lubricación no es necesaria; cuando se decida lubricar el circuito el aporte de aceite debe ser constante en el tiempo (evitar interrumpir la lubricación). Las electroválvulas durante el funcionamiento normal generan una salida de aire desde el escape del pilotaje colocado sobre el operador por lo que es necesario evitar la formación de depósitos de polvo en la proximidad de dicho operador.

Advertencias para la instalación:

Colocar un racord en la boca del escape de la válvula de mando de modo que el aire de escape pueda ser evacuado a una zona fuera de la zona potencialmente explosiva (especialmente en presencia de polvos). Evitar golpear las partes metálicas de la válvula con objetos metálicos que puedan generar chispas de origen mecánico (por ejemplo partes de hierro oxidadas contra los bloques en aluminio). No efectuar modificaciones al distribuidor (cualquier modificación llevará a la nulidad de la declaración de conformidad del producto).

Efectuar la instalación respetando las medidas de seguridad indicadas por la norma UNI EN 983 - Requisitos de seguridad correspondientes a sistemas y sus componentes para transmisiones oleohidráulicas y neumáticas.

Mantenimiento:

Eliminar periódicamente los posibles residuos de polvo presentes sobre la superficie del distribuidor.

Accesorios:

Para estos distribuidores es posible utilizar los siguientes accesorios:

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
2_30.01	BASE MODULAR (FLAT)	2_40.11	BASE MODULAR PARA ALIMENTACION EXTERNA (VDMA)
2_30.02	TERMINALE DE ENTRADA, DERECHO (FLAT)	2_40.02	TERMINALE DE ENTRADA DERECHO (VDMA)
2_30.03	TERMINALE DE ENTRADA, IZQUIERDO (FLAT)	2_40.03	TERMINALE DE ENTRADA IZQUIERDO (VDMA)
2_30.10	BLOQUE DE ALIMENTACION INTERMEDIO (FLAT)	2_40.10	BLOQUE DE ALIMENTACION INTERMEDIO (VDMA)
2_30.00	PLACA CIERRE (FLAT)	2_40.00	PLACA CIERRE (VDMA)
2_30.17	TAPON DIAFRAGMA (FLAT)	2_40.17	TAPON DIAFRAGMA (VDMA)
2_40.01	BASE MODULAR (VDMA)		

Han sido analizados además los accesorios y los análisis de los componentes demuestran que los elementos simples **NO TIENE FUENTES POTENCIALES DE IGNICION** y por consiguiente **NO ENTRAN EN EL CAMPO DE APLICACIÓN DE LA DIRECTIVA** en el empleo para el que han sido previstos.

Identificación lotes de producción:

La fecha de producción está presente en la etiqueta del producto mediante 2 números seguidos de una letra que identifican por orden la semana (número progresivo del 01 al 52) y el año de producción;

Ejemplo: 49P (semana 49, año 2003)

P = 2003	Q = 2004	R = 2005	S = 2006
T = 2007	U = 2008	V = 2009	X = 2010
Y = 2011	Z = 2012	A = 2013	B = 2014