



PNEUMAX



SERIE Airplus
ESSICCATORE A MEMBRANA

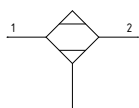
Essiccatore a membrana (ESC)



- ▶ Essiccatore d'aria a membrana
- ▶ Disponibile in 2 taglie con connessioni da 3/8" e 1/2"
- ▶ Riduzione del punto di rugiada in pressione in funzione della portata
- ▶ Essiccazione sempre garantita dal sistema a membrane cave
- ▶ Bassa portata d'aria di rigenerazione persa
- ▶ Pressioni di ingresso fino a 13 bar
- ▶ Portata fino a 230 NI/min
- ▶ Design compatto
- ▶ Minima rumorosità

Note d'uso

L'essiccatore deve essere preceduto in ogni caso da un filtro da 5 μ e da un depuratore.



2

TRATTAMENTO ARIA

Caratteristiche tecniche		
Taglia	TG2	TG3
Tipologia corpo e connessioni	Corpo in alluminio, connessioni alluminio integrate	
Connessioni IN / OUT	G3/8"	G1/2"
Possibilità di montaggio	In linea	
Posizione di montaggio	Indifferente	
Fluido di lavoro	Aria compressa, senza condensa	
	Dimensioni max. particelle solide: 1 μ m	
	Residuo max. olio: 0,01 mg/m ³	
Livello di rumorosità	< 45 dB(A)	

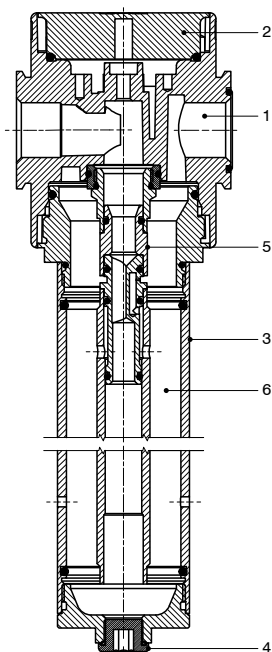
Caratteristiche operative		
Taglia	TG2	TG3
Pressione di funzionamento max.	13 bar	
Temperatura di funzionamento	+2 °C ... +60 °C	
Portata consigliata	230 NI/min	
Consumo d'aria compressa per rigenerazione a 6,3 bar	20 NI/min	

Pesi		
Taglia	TG2	TG3
Corpo in alluminio	795 g	920 g



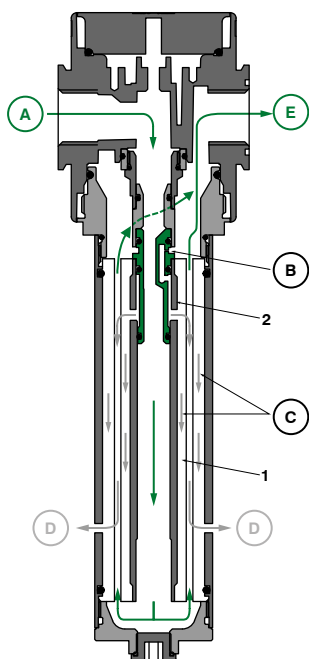
Materiali

Vista in sezione



Essiccatore a membrana		
1	Corpo	Alluminio pressofuso
2	Tappo	Poliammide
3	Custodia essiccatore	Alluminio
4	Tappo essiccatore	Ottone nichelato
5	Adattatore	POM
6	Membrana	Polietersulfone

Principio di funzionamento



- A. L'aria compressa entra nel corpo dell'essiccatore e, tramite la tubazione situata al centro della membrana (1), scorre verso il basso. In basso la direzione del flusso viene invertita e quest'ultimo risale, attraversando la membrana.
- B. Dall'ugello (2) una quantità di aria compressa essiccata (chiamata aria di rigenerazione) viene indirizzata verso l'esterno della membrana. Grazie alla struttura della membrana l'aria di rigenerazione viene distribuita uniformemente.
- C. Di conseguenza, due flussi di aria con diversa umidità si muovono in direzioni opposte attraverso il componente, separati solo dalle pareti della membrana. All'interno della membrana si trova l'aria compressa umida, mentre all'esterno si trova l'aria di rigenerazione secca. Come risultato di questa differenza di umidità, la condensa si diffonde dall'aria compressa all'aria di rigenerazione.
- D. L'aria di rigenerazione umida viene scaricata nell'ambiente attraverso i fori (3).
- E. L'aria compressa essiccata fluisce all'esterno dell'essiccatore.

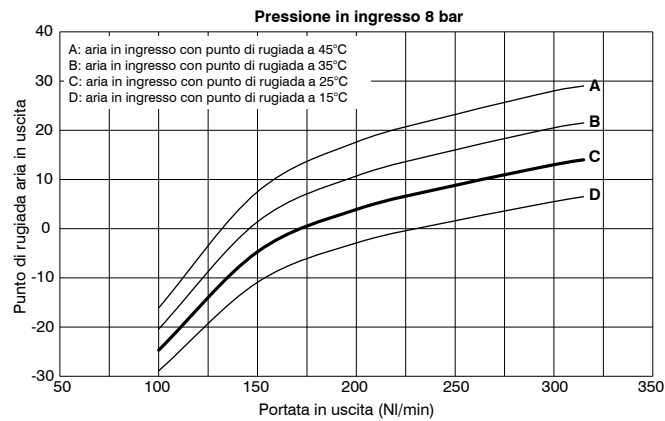
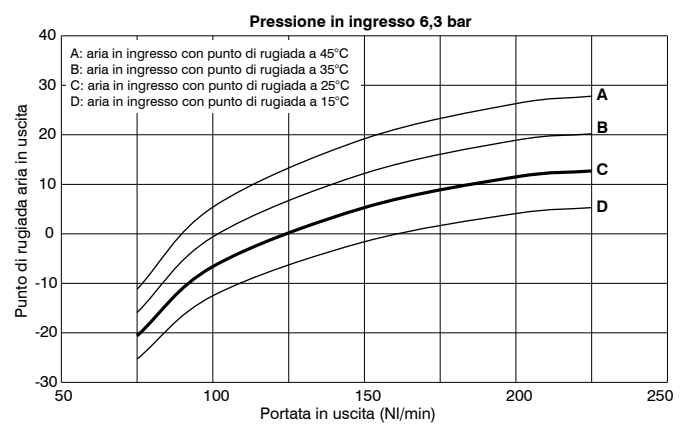
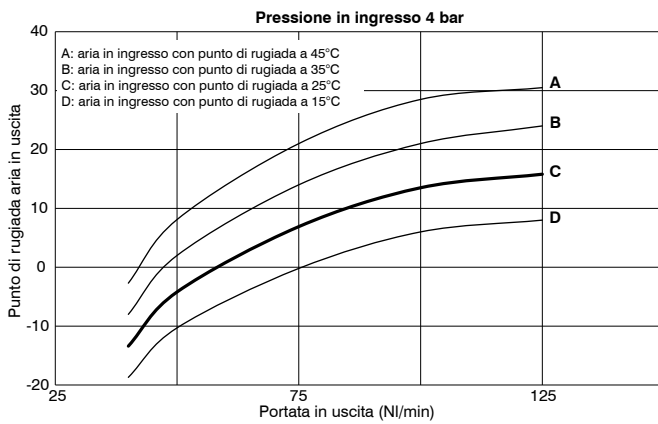
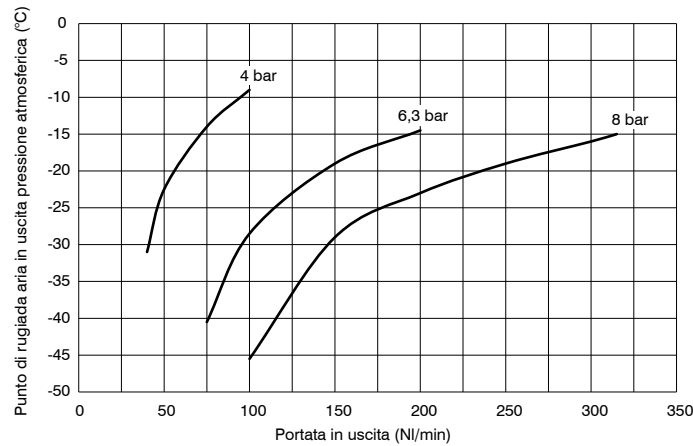
CODIFICA: P17**T**ESC

T	TAGLIA E CONNESSIONI
	2B = TG2 - G3/8"
	3B = TG3 - G1/2"

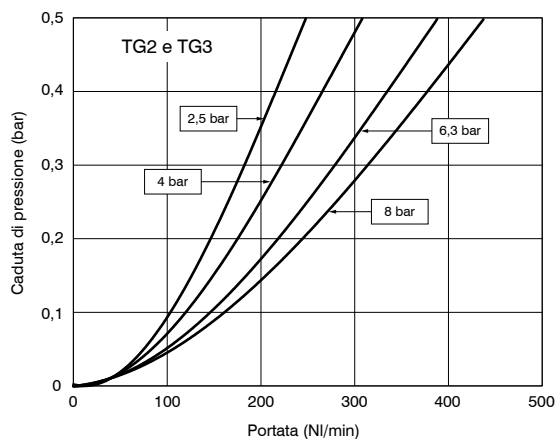
Esempio: P172BESC: Essiccatore a membrana TG2 G3/8"

Curve caratteristiche

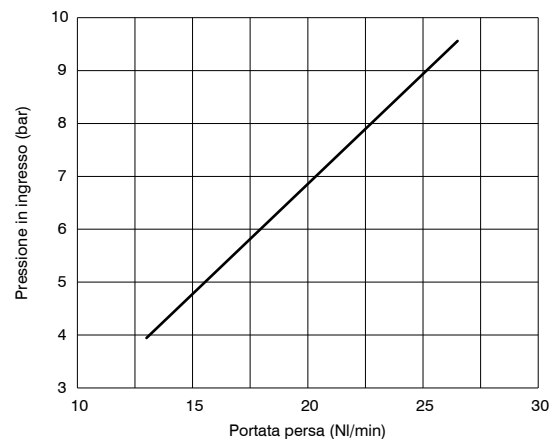
- Punto di rugiada riferito alla pressione atmosferica
- Aria in ingresso con punto di rugiada 25°C



Curve di portata



Aria di rigenerazione



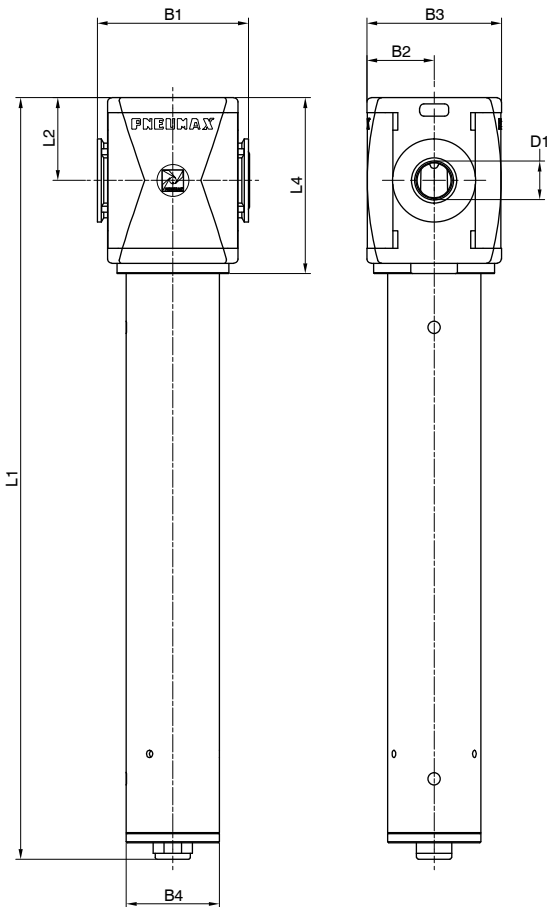
Per un'efficienza di essiccazione maggiore, impiegare una pressione in ingresso più alta possibile, anche se ciò comporta un aumento dell'aria di rigenerazione.



Dimensioni

2

TRATTAMENTO ARIA



Modello	B1	B2	B3	B4	D1	L1	L2	L4
P172BESC	62	28.5	57	45	G3/8"	357	34	74
P173BESC	73	32.5	65	45	G1/2"	368	40	85



PNEUMAX

PNEUMAX S.p.A.

Via Cascina Barbellina, 10
24050 Lurano (BG) - Italy
P. +39 035 41 92 777
info@pneumaxspa.com