



PNEUMAX



PROPORTIONAL REGULATOR REGOLATORE PROPORZIONALE

CC-Link **IE** field
Basic

EtherNet/IP™

PROFI[®]
NET

Ether**CAT**®

Installation, use and maintenance instructions
Istruzioni di installazione, uso e manutenzione





LANGUAGES INDEX

ENGLISH 5

PROPORTIONAL REGULATOR

Installation, use and maintenance instructions

ITALIANO 53

REGOLATORE PROPORZIONALE

Istruzioni di installazione, uso e manutenzione





ENGLISH

INDEX

INTRODUCTION	6
TECHNICAL FEATURES	6
Pneumatic - Electric - Functional - Constructive	
ORDERING CODES	7
INSTALLATION/COMMISSIONING	8
NETWORK CONNECTION	11
DISPLAY	12
OPERATING PARAMETERS	13
PARAMETERS LIST	15
EtherCAT® PROTOCOL	20
PROFINET IO RT PROTOCOL	22
ETHERNET/IP PROTOCOL	28
CC-LINK IE FIELD BASIC PROTOCOL	34
WEB PAGE	40
MAINTENANCE	50
DISPOSAL	50



INTRODUCTION

The Industrial Ethernet Fieldbus PROPORTIONAL REGULATOR is compliant with the relevant directive and standards.

DIRECTIVE	
Directive 2014/30/EU	Electromagnetic compatibility
U.K. Regulation S.I. 2016 No. 1091	The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 No. 1091
Standard	
EN 61000-6-2:2005	Electromagnetic compatibility (EMC) Part 6-2: Generic standards. Immunity standard for industrial environments
EN 61000-6-4:2007	Electromagnetic compatibility (EMC) Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments
EN 61000-6-4:2007/A1:2011	Electromagnetic compatibility (EMC) Generic standards. Emission standard for industrial environments

DIRECTIVE	
Directive 2011/65/EU	Rohs - Restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment
U.K. Regulation S.I. 2012 No. 3032	The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment

TECHNICAL FEATURES

Pneumatic - Electric - Functional - Constructive

Pneumatic			
Fluid	Compressed air. Purity Class: ISO 8573:2010 [1:4:1]		
Minimum inlet pressure	Desired outlet pressure + 1 bar		
Maximum inlet pressure	10 bar		
Outlet pressure	0 ... 9 bar		
Nominal flowrate from 1 to 2 (6 bar ΔP 1 bar)	Size 0	Size 1	Size 3
	7 NI/min	1.100 NI/min	4.000 NI/min
Discharge flowrate (a 6 bar with 1 bar overpressure)	7 NI/min	1.300 NI/min	4.500 NI/min
Air consumption	< 1 NI/min	< 1 NI/min	< 1 NI/min
Supply connection	M5	G 1/4"	G 1/2"
Operating connection	M5	G 1/4"	G 1/2"
Exhaust connection	Ø1,8	G 1/8"	G 3/8"
Maximum fitting tightening	3 Nm	15 Nm	15 Nm



Electrical	
Power supply voltage	24VDC ± 10% (stabilised with ripple <1%)
Standby current consumption	70mA
Current consumption with solenoid valves on	300mA
Connector	M8 4-pin

Functional	
Linearity	± Insensitivity
Hysteresis	± Insensitivity
Repeatability	± Insensitivity
Sensitivity	0.02 bar
Installation position	Any
Protection rating	IP65 (with connectors attached)
Ambient temperature	-5°C ... 50°C / 23°F ... 122°F

Constructive	
Body	Anodised aluminium
Shutters	Brass with vulcanised NBR
Diaphragms	Cloth-covered rubber
Seals	NBR
Cover for electrical section	Technopolymer
Springs	AISI 302
Weight	360 g



CAUTION

The device is designed for use in a closed circuit. When used in an open circuit, if parameter 18 is deactivated and the supply pressure to the regulator is not at least 1 bar above the desired outlet pressure (or is absent), the life of the device is drastically reduced and the control performance is not guaranteed.

ORDER CODES

17 E2N. . .

SIZE ←

- 0** = Size 0
- 1** = Size 1
- 3** = Size 3

PROTOCOL ←

- EC** = EtherCAT®
- PN** = PROFINET IO RT
- EI** = EtherNet/IP
- CL** = CC-Link IE Field Basic

- PRESSURE RANGE** ←
- 0009** = 0 to 9 bar

VARIANT ←

- = Standard version (no additional letter required)
- A** = Exhaust downstream circuit without power supply
- E** = External pressure feedback
- AE** = Version A + Version E



CAUTION

Pressure from 0 to 0.1 bar cannot be adjusted

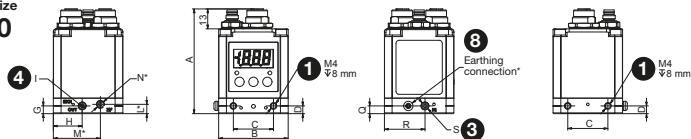


INSTALLATION/COMMISSIONING

The component is not suitable for application in residential areas.
The component is only suitable for application in industrial areas.

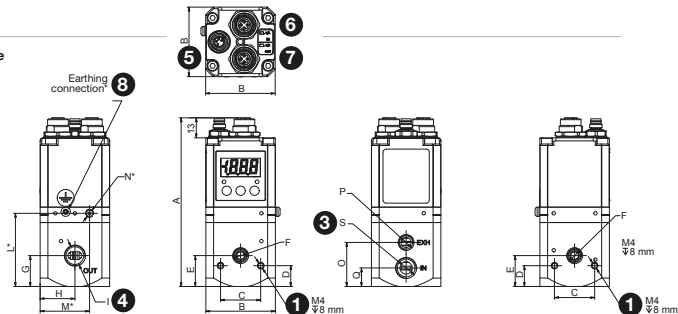
Size

0



Size

1



Size

3

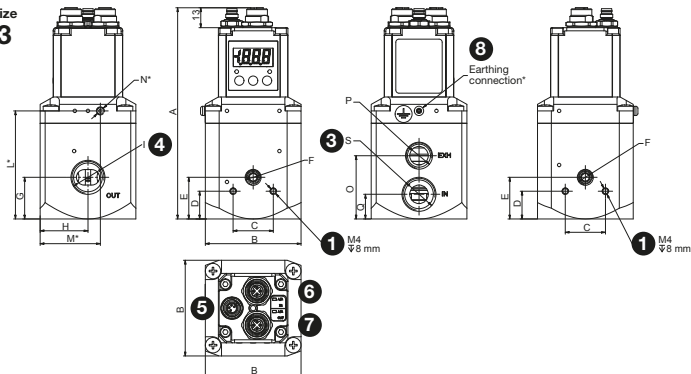
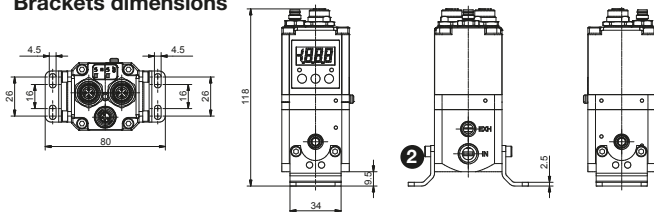


Table of dimensions

DIMENSION	SIZE 0	SIZE 1	SIZE 3	DESCRIPTION
A	67,8	109,2	136,8	
B	45	45	62	
C	26	26	26	
D	5	13,5	18	
E	/	20	27	
F	/	G1/8	G1/8	Pressure gauge connection
G	5	20	27	
H	18,7	22,5	31	
I	M5	G1/4	G1/2	Outlet connection
L	6	47,4	70	
M	30,5	32	39	
N	M5	M5	M5	Optional external feedback connection
O	/	28,5	41	
P	/	G1/4	G1/2	Exhaust connection
Q	5	12	16	
R	26,3	/	/	
S	M5	G1/4	G3/8	Supply connection

Brackets dimensions



Installation

- Secure the regulator in its housing by using the mounting holes **1** or brackets **2**.
- Connect lines to the inlet **3** and outlet ports **4** without supplying pneumatic power.
- Connect the supply cable **5** without supplying power.
- Connect the network cable from the PLC or a prior device to the network connector **6**.
- Connect the device to earth using the fastening point **7**.
- Connect the device to the ground using the appropriate fixing point **8**.
- Power the device on (pin 1) while leaving the solenoid valves unpowered (pin 4).
- Ensure that the desired outlet pressure is set to 0.
- Power the solenoid valves (pin 4).
- Provide pneumatic power.
- The proportional regulator is ready for use.



Electrical power supply

The nominal supply voltage of the device is +24V DC $\pm 10\%$.

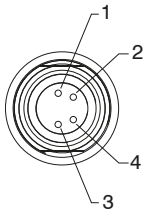


CAUTION

The applied voltage must be within the defined range: 24 V DC $\pm 10\%$

Power is supplied to the device via a circular 4-pin male M8 connector. The electrical separation between +24V DC of the device and +24V DC of the solenoid valves allows the solenoid valves to be switched off while leaving the device powered. Power supply reverse polarity protection is built into the device.

Wire according to the wiring diagram shown below.



PIN	DESCRIPTION
1	Device logical power supply
2	NC
3	GND
4	Solenoid valve power supply

Pneumatic connection

Compressed air is connected via threaded M5 holes (for regulators size 0), threaded G1/4" holes (for regulators size 1) and threaded G1/2" holes (for regulators size 3) in the body.

Before carrying out any connections, remove any impurities in the connection pipes to prevent burrs or dust from entering the unit.

If a silencer is attached to the exhaust port, the unit's response time may vary; check periodically that the silencer is not blocked and replace if necessary.



CAUTION

Do not power the unit with a pressure exceeding 10 bar.

The supply pressure to the regulator must always be at least 1 bar greater than the desired outlet pressure.

Ensure that the compressed air is dry and filtered in accordance with purity class: ISO 8573:2010 [1:4:1]



Operation



CAUTION

ERRONEOUS CONNECTIONS MAY DAMAGE THE DEVICE

Switch off both power supplies before any manual operation on the device, e.g. switching the supply connector on or off. A voltage greater than +26.4V DC will result in irreparable damage to the system. Failure to supply power on pin 4 of the male M8 connector will result in the solenoid valves not being operational and therefore not reaching the desired pressure.

Standard version

In the event of a power failure, the downstream pressure is not discharged, the circuit is kept under pressure, but the exact pressure set in the device cannot be guaranteed.

Version “A” discharge to atmosphere

In the event of a power failure, the pressure downstream of the regulator is discharged into the atmosphere.

Version “E” external feedback

The version fitted with external feedback features an M5 connection on the side where the outlet connection is located, to which the return pressure signal to the pressure transducer can be connected. This option allows the output pressure signal to be retrieved from a remote location instead of directly from the device. This feature is usually employed when the usage end point of the regulated pressure is not in the immediate vicinity of the regulator.

To discharge the downstream circuit, reset the reference, ensure that the display reads zero pressure and then disconnect the electrical power supply. If the compressed air supply is interrupted and the electrical supply is maintained, and if the required pressure is not reached within 4 seconds after the reference signal is sent, the regulator switches to protection mode. In protection mode, the system intervenes to interrupt control of the solenoid valves.

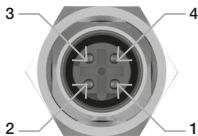
The unit starts a reset procedure every 20 seconds until standard operating conditions are restored.

NETWORK CONNECTION

The network connection is established via two M12, 4-pin female, D-type, circular connectors. The two connectors route towards two different communication channels; they are therefore not connected in parallel with each other. For network wiring is recommend to use M12 connectors



Order code
5312D.M04.00



M12D 4P FEMALE

PIN	SIGNAL	DESCRIPTION
1	TX +	Ethernet Transmit High
2	RX +	Ethernet Receive High
3	TX -	Ethernet Transmit Low
4	RX -	Ethernet Receive Low



CAUTION

To ensure proper system operation, only use cables that comply with the network protocol used.

For IP65 protection, use M12 connectors, Pneumax part number 5312D.M04.00.

To ensure IP65 protection, use the Pneumax plug, part number 5300.T12, to seal off the unused network socket.

DISPLAY



Display specifications

The proportional regulator is equipped with a 3½-digit display and a three-key touchpad which is used to display information on the status of the regulator and to set functional and operating parameters.

Using the display in “standard mode”

When the regulator is switched on, the display indicates the installed network protocol and then the value of the output pressure detected by the internal transducer. This value can be displayed in 3 different user-selectable units (bar – PSI – MPa). Pressing the right key (↑) during normal regulator operation displays the desired pressure value. This value is given in the unit of measurement set by the user.

As the pressure regulator has 2 different reference signal management modes when, during normal operation, the left key (←) is pressed, the display alternately indicates a text and a number. The letter indicates the reference source that the regulator is employing, while the number indicates the reference value.

Display letter	Meaning	Value
ETC	EtherCAT®	bar (e.g. 1.22)
PNS	PROFINET IO RT	bar (e.g. 1.22)
EIP	ETHERNET/IP	bar (e.g. 1.22)
CCL	CC-LINK IE FIELD BASIC	bar (e.g. 1.22)
t	KEYPAD	bar (e.g. 1.22)



Setting the desired pressure value using the display

If the regulator is configured to use the display keypad as a reference source, press the central (SET) key for 2 seconds to set the desired pressure directly. The display indicates the current set pressure value, with the last digit to the right flashing (modifiable digit).

Press the right key (↑) to increase the value of the flashing digit and press the left key (←) to move on to the next digit. Repeat the procedure for all characters (the selected character flashes). Once the desired value has been set, press the (SET) key to save it permanently to the memory.

If the value entered is acceptable (belongs to the preset range of operation and does not conflict with any other parameter), the display confirms the value entry with two flashes (turns off and on twice to indicate the set value).

If the value entered is unacceptable (outside the limits set by the manufacturer or in conflict with other parameters), the display indicates an error signal.

If the value entered is below the lower limit, the message **Elo** appears and the device recommends the minimum allowed value.

If the value entered is greater than the upper limit, the message **EHi** appears and the device recommends the maximum allowed value.

Using the display in “edit parameters” mode

To enter the “edit parameters” mode, simultaneously press the left (←) and right (↑) keys for 2 seconds.

OPERATING PARAMETERS

Definition of parameters

The proportional regulator can be fully customised to meet the needs of the end user.

The device assigns variable directly accessible settings to its operating configuration via display or network protocol. These are hereinafter referred to as PARAMETERS.

By varying the parameters, it is possible to modify the following characteristics of the regulator:

- Insensitivity
- Units of pressure measurement on the display
- Choice of reference signal
- Minimum and maximum pressure value
- Deactivation of solenoid valve protection
- Convergence speed to desired pressure



Editing parameters (keypad)

Once the user has entered the parameter configuration menu (following the above-mentioned procedure), the display is as follows:



P identifies the parameter selection mode while the number displayed to the right indicates the parameter number.

Press the right key (→) to change the parameter number from (P0) to (P22). Each time the key is pressed, the number increases; if the key is held down, the parameter number increases automatically. Once you have located the parameter you wish to view or edit, press the (SET) key to access it.

After pressing the (SET) key, the display shows the current value of the selected parameter and allows it to be edited. Depending on the parameter type, 1 or more characters may be displayed.

The procedure for editing values is the same as for setting the desired pressure: only one character can be changed at a time (the flashing character) by pressing the key on the right (→).

If, however, the left key (←) is pressed, the active character is changed (for those parameters that have more than one character). Once the value to be assigned to the parameter has been set, press the (SET) key to confirm the selection made.

If the value entered is acceptable (belongs to the preset range of operation and does not conflict with the value of any other parameters), the display confirms the value entry with two flashes (turns off and on twice to indicate the set value). A parameter thus modified is said to be CONFIRMED).

When the flashing ends, the regulator returns to parameter selection (displays once more the message "P X", X being the last parameter to have been changed). If the value entered is unacceptable (outside the limits set by the manufacturer or in conflict with other parameters), the display indicates an error message. If the value entered is below the lower limit, the message **ELo** appears and the device recommends the minimum allowed value.

If the value entered is greater than the upper limit, the message **EHi** appears and the device recommends the maximum allowed value.



CAUTION

The recommended values are not automatically confirmed.
The (SET) key must be pressed to confirm.



By proceeding in this way (parameter selection, subsequent modification and confirmation), all the parameters can be changed.

Once all values have been changed, to enable all changed values to be saved and to return to standard operating mode, simultaneously press the right (→) and left (←) keys for approximately two seconds.

The regulator confirms the change in operating mode by displaying the following symbol on the display for approximately half a second.



CAUTION

While the regulator is in "edit parameters" mode:

- The device does not accept process communication.
- The outlet pressure is not regulated, so the desired pressure cannot be guaranteed to match the outlet pressure.

Pressing the two keys (←)(→) you exit the "edit parameters" mode: All CONFIRMED parameters are saved in the permanent memory and therefore retained even after the device is switched off.

To exit "edit parameters" mode without saving any changed parameters (not confirmed either), wait two minutes without pressing any keys. Alternatively, switch the regulator off then on again.

If the regulator is switched off while in "edit parameters" mode, no changed parameters are saved in the permanent memory, even if they have already been confirmed.

PARAMETER LIST

Parameter 0 - Desired pressure from keypad

Defines the desired outlet pressure value of the regulator.

Default value	Unit of measurement	Range
0	bar	From minimum pressure (P3) to maximum pressure (P4)



CAUTION

This parameter only becomes active if parameter P10 is set to 1. The minimum pressure (P3) and maximum pressure (P4) are in the operating range. If the values are subsequently changed and the desired pressure value is outside this new range, the device will automatically set the desired pressure (P0) to the nearest allowable value.



Parameter 1 - Insensitivity

Defines the minimum offset between the desired pressure and the outlet pressure beyond which the regulator triggers.

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
0.03	bar	0.02 to 0.20 bar

If the difference between outlet pressure and desired pressure exceeds or falls below the value of parameter P1, the regulator triggers to increase or decrease the outlet pressure until the set value is reached.



CAUTION

The lower the set insensitivity value, the smaller the tolerated deviation. In this way, the regulator is triggered much more frequently to control the solenoid valves, generating small variations in outlet pressure.

Parameter 2 - Display unit of measurement

Defines the unit of measurement to be used on the display to indicate the outlet pressure and the desired pressure during operation in “standard” mode.

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
0	/	0 to 2

Pre-defined value	Unit of measurement	Displayed value
0	bar	0.00
1	PSI	000
2	MPa	00.0



CAUTION

All other pressure-related parameters (P0, P1, P3, P4) are measured in bar.

Parameter 3 - Minimum pressure

Defines the (minimum) value of the outlet pressure.

The minimum pressure must be at least 0.1 bar below the maximum pressure.

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
0.00	bar	0.00 to 8.90



Parameter 4 - Maximum pressure

Defines the (maximum) value of the outlet pressure.

The maximum pressure must be at least 0.1 bar greater than the minimum pressure.

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
9.00	bar	0.10 to 9.00

Parameter 10 - Reference source

Defines which reference the regulator should use to set the outlet pressure and operating parameters.

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
0	/	0 to 1

Value	Meaning	
0	Network protocol	The regulator sets the outlet pressure and operating parameters via the network protocol.
1	Keypad	The regulator sets the outlet pressure and operating parameters exclusively from the keypad.



CAUTION

When the operating mode is set as Keypad, any commands from network protocol are disabled.

Parameter 18 - Protection mode

When, during operation in “standard” mode, the desired pressure cannot be achieved (e.g. there is no or insufficient pneumatic supply) or the exhaust duct is clogged or shut off, the regulator continues to operate the solenoid valves in an attempt to achieve the desired pressure.

It is possible to enable automatic switch-off of the control solenoid valves for a maximum duration of 20 seconds using this parameter.

This function is useful in safeguarding solenoid valves over time.

The protection is triggered if the desired pressure is not reached and the outlet pressure does not change appreciably within 4 seconds of checking the solenoid valves.

An appreciable alteration is defined as a variation exceeding the defined value of insensitivity, parameter P1. The protection is triggered after the 4 seconds in which the regulator attempts to reach the desired pressure. This protection switches off the solenoid valves for a maximum of 20 seconds.



If the 20 seconds have elapsed, or if the required (reference) pressure or outlet pressure changes during the 20-second shutdown period, the regulator begins to control the solenoid valves again for a further 4 seconds, attempting to achieve the desired pressure.

If the desired pressure is still not reached, the protection is reactivated.

From here on in, 4 seconds of solenoid valve control and 20 seconds of shutdown alternate cyclically.

When protection is activated, the display shows **P18** alternating with the wording **Ehi** and **ELo** indicating that the regulator is not reaching the desired pressure due to filling difficulties (**ELo** no air) or pressure relief (**EHi** clogged exhaust duct).

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
1	/	0 - 1

Value	Meaning
1	Activated
0	Deactivated



CAUTION

If parameter 18 is deactivated and the supply pressure to the regulator is not at least 1 bar greater than the desired outlet pressure, or is absent, the life of the device is drastically reduced.

Parameter 21 - Default value

Resets all user configuration parameters to default values.

To make the parameter reset command active, the value '333' must be set on the display and confirmed.



CAUTION

All previously made changes will be lost.

Parameter 22 - Intervention mode

Defines which convergence mode the regulator should use at the desired pressure.

Pre-defined value	Unit of measurement	Range
0	/	0 to 4



Value	Meaning
0	Standard mode
1	Efficient mode
2	Accurate mode
3	Sensitive mode
4	Rapid mode

Each intervention mode characterises the behaviour of the proportional regulator in a particular way. As follows:

- Standard mode is a compromise between speed and accuracy.
- Efficient mode manages the solenoid valves in such a way as to ensure a more decisive change in outlet pressure. This ensures less time to fill/empty a given volume. This is particularly recommended if large volumes are to be handled or if the input flow rate is low. This speed can lead to a small overshoot of the desired pressure for a short period of time.
- Accurate mode manages the solenoid valves to handle the outlet pressure more gently. This is particularly recommended if small volumes are to be handled or if the input flow rate is high. This mode is slower than the others.
- Sensitive mode tracks the desired pressure change with greater speed. This is particularly recommended if the outlet pressure is to be maintained despite being made to vary by the particular application (e.g. machining on continuous profiles).
- Rapid mode is designed specifically for the Size 0 regulator, to achieve maximum speed when filling a circuit. This should only be used for this size.



CAUTION

Each mode performs better in some applications than in others. The parameters to consider are input flow rate, volume to be handled, speed and accuracy. It is advisable to carry out a test run with each mode in order to verify which is the most suitable in the field.

Automatic resolution of any conflicts between set parameters

The regulator does not allow desired pressures to be set (parameter P0 or the desired pressure from the network protocol) outside the operating range (pressure range) defined by parameters P3 and P4.



CAUTION

Ensure that parameters P3 and P4 are entered correctly as the regulator will automatically change each desired pressure outside the operating range. The value that is assigned corresponds to the nearest permissible value.



EtherCAT® PROTOCOL

All the parameters described above (with the exception of parameter P0) can be read and edited via the EtherCAT® interface.

In addition, the desired pressure can be read and set, and the outlet pressure can be read.

The regulator only activates its solenoid valves if the EtherCAT® Master has set the Device to the “Operating” state of its EtherCAT® State Machine.



CAUTION

When using the EtherCAT protocol® the unit of measurement of the parameters P1, P3, P4, desired pressure and outlet pressure is in millibars.

Configuration

When configuring the PLC-side device, the input and output bytes must be declared as follows: 2 Bytes OUT + 5 Bytes IN.

Process data

Name	Index	Sub-index	Access	Type	Values
Desired Pressure	0x2000	0x01	RW	UINT16	0÷9000 mbar
Actual Pressure	0x3000	0x01	RO	UNIT16	0÷9000 mbar
Alarm P18	0x3000	0x02	RO	UNIT8	0÷1
MAX Pressure Setting Warning	0x3000	0x03	RO	UNIT8	0÷1
MIN Pressure Setting Warning	0x3000	0x04	RO	UNIT8	0÷1

List of manageable parameters

Index	Sub-index	Access	Type	Description
0x4000	0x00	RO	UINT8	Number of elements - Pneumax parameters
0x4000	0x01	RW	UINT16	Insensitivity (Parameter 1)
0x4000	0x02	RW	UINT16	Units of measurement (Parameter 2)
0x4000	0x03	RW	UINT16	Minimum pressure (Parameter 3)
0x4000	0x04	RW	UINT16	Maximum pressure (Parameter 4)
0x4000	0x05	RW	UINT16	Reference source (Parameter 10)
0x4000	0x06	RW	UINT16	Protection mode (Parameter 18)
0x4000	0x07	RW	UINT16	Intervention mode (Parameter 22)
0x4000	0x08	WO	UINT16	Default values - reset to factory default settings (Parameter 21)



Identification data

Name	Index	Sub-index	Access	Type
Device Type	0x1000	0x00	RO	UINT32
Manufacturer Device Name	0x1008	0x00	RO	STRING
Manufacturer Hardware Version	0x1009	0x00	RO	STRING
Manufacturer Software Version	0x100A	0x00	RO	STRING
Vendor ID	0x1018	0x01	RO	UINT32
Product Code	0x1018	0x02	RO	UINT32
Revision Number	0x1018	0x03	RO	UINT32
Serial Number	0x1018	0x04	RO	UINT32
Timestamp Object	0x10F8	0x00	RO	UINT64

LED indicators (Device)

The EtherCAT® proportional regulator is equipped with 2 LEDs (1 red and 1 green), indicating the status of the device as shown below:



LED	STATUS	MEANING
RUN GREEN	OFF	TURNED OFF or INIT state
	Single Flash	SAFE OPERATIONAL state
	Blinking (2.5Hz)	PREOPERATIONAL state
	ON	OPERATIONAL state
ERR RED	OFF	No error
	Blinking (2.5Hz)	Invalid configuration
	Single Flash	Local error
	Double Flash	Application watchdog timeout

LED indicators (Ports)

The EtherCAT® proportional regulator is equipped with 2 LEDs indicating the status of the network ports, as shown in the diagram below:

LED	STATUS	MEANING
<input type="checkbox"/> L/A IN <input type="checkbox"/> L/A OUT	OFF	No connection to the EtherCAT® network
	ON	Device connected with no data exchange
	Blinking	Device is transmitting/receiving EtherCAT® messages

The .xml file to configure the device can be downloaded from the website www.pneumaxspa.com

EtherCAT® is a registered trademark and patented technology, licensed by Beckhoff Automation GmbH, Germany.



Diagnostics

In the event of a malfunction, the product is equipped with a number of diagnostic parameters.

- **ALARM P18**

Alarm data which, when it takes on a value of 1, informs the user that the device is in protection mode, i.e. P18 is in operation.

- **WARNING SETUP MAX PRESSURE**

Warning data which, when it takes on a value of 1, informs the user that the desired pressure to be achieved is greater than the maximum permissible pressure (P4).

- **WARNING SETUP MIN PRESSURE**

Warning data which, when it takes on a value of 1, informs the user that the desired pressure to be achieved is lower than the minimum permissible pressure (P3).

PROFINET IO RT PROTOCOL

All the parameters described above (with the exception of parameter P0) can be read and edited via the PROFINET IO RT interface.

In addition, the outlet pressure can be read and set, and the status of some diagnostic data can be read.

CAUTION



When using the PROFINET IO RT protocol, the unit of measurement for parameters P1, P3, P4, desired pressure and outlet pressure is in millibars.

Configuration

When configuring the PLC-side device, the input and output bytes must be declared as follows:

SLOT 1: 18 Bytes OUT

SLOT 5: 24 Bytes IN

CAUTION



Input Bytes refers to the data transmitted by the Proportional Regulator to the PLC.

Output Bytes refers to the data transmitted by the PLC to the Proportional Regulator.

Factory settings

Device Name: "p17xe2npn"

IP Address: 0.0.0.0

The operating parameters can be viewed and the regulator's network parameters edited via a dedicated Web Page. For further information, refer to the section "Web Page".



Cyclic data - INPUT (Regulator to PLC)

Data transmitted by the proportional regulator is used to inform the PLC of the current status of the parameters stored in the memory. The frame sent by the device consists of 24 Byte, organised in 12 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Actual Pressure	Alarm Protection	Warning 1	Warning 2	Insensitivity	Display Unit

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
Min Pressure	Max Pressure	Reference Source	Protection Mode	Intervention Mode	Random Value

Parameter	Access	Description
Actual Pressure	RO	Actual outlet pressure
Alarm Protection	RO	Alarm flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the device is in protection mode, i.e. P18 is in operation.
Warning 1	RO	Warning flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the desired pressure to be achieved is greater than the maximum permissible pressure (P4).
Warning 2	RO	Warning flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the desired pressure to be achieved is lower than the minimum permissible pressure (P3).
Insensitivity	RO	Parameter 1 (see "Parameter List" section)
Display Unit	RO	Parameter 2 (see "Parameter List" section)
Min Pressure	RO	Parameter 3 (see "Parameter List" section)
Max Pressure	RO	Parameter 4 (see "Parameter List" section)
Reference Source	RO	Parameter 10 (see "Parameter List" section)
Protection Mode	RO	Parameter 18 (see "Parameter List" section)
Intervention Mode	RO	Parameter 22 (see "Parameter List" section)
Random Value	RO	Defines a random numerical value that the proportional regulator generates at each start-up. This value is used to change operating parameters and/or reset the system to factory default data.



Cyclic data - OUTPUT (PLC to Regulator)

Data transmitted by the PLC are used to inform the proportional regulator of the value of the parameters to be stored in the memory. The frame sent by the PLC consists of 18 Byte, organised in 9 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Set Pressure	Insensitivity	Display Unit	Min Pressure	Max Pressure	Reference Source

Word 6	Word 7	Word 8
Protection Mode	Intervention Mode	Random Value

Parameter	Access	Description
Set Pressure	WO	Desired outlet pressure
Insensitivity	WO	Parameter 1 (see "Parameter List" section)
Display Unit	WO	Parameter 2 (see "Parameter List" section)
Min Pressure	WO	Parameter 3 (see "Parameter List" section)
Max Pressure	WO	Parameter 4 (see "Parameter List" section)
Reference Source	RO	Parameter 10 (see "Parameter List" section)
Protection Mode	WO	Parameter 18 (see "Parameter List" section)
Intervention Mode	WO	Parameter 22 (see "Parameter List" section)
Random Value	WO	This value is used to change operating parameters and/or reset the system to factory default data



CAUTION

The Reference Source parameter is read-only, i.e. it cannot be changed via PROFINET IO RT protocol. To change the operating mode of the proportional regulator, this parameter must be changed using the keypad.

Changing the outlet pressure

To set the outlet pressure of the proportional regulator via PROFINET IO RT protocol, populate Word 0 of the cyclic data frame OUTPUT with the desired pressure value to send the data to the device.



Example: Set the outlet pressure to 5 bar.

Populate Word 0 of the cyclic data frame OUTPUT to send the change in pressure to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8

5000

Editing the operating parameters

To edit one or more of the regulator's operating parameters via PROFINET IO RT protocol, follow the procedure below:

- Read Word 11 (Random Value) of the cyclic data frame INPUT.
- Populate the Words of the parameters to be edited with the desired values and Word 8 with the Random Value read in the cyclic data frame OUTPUT to send the changes to the proportional regulator.

When the write operation is complete, the new values and the updated Random Value will be read in the cyclic data frame INPUT.



CAUTION

The Random Value assumes a new value only if the parameter modification operation was successful.

Before each edit parameters operation, it is **necessary** to update the cyclic data frame OUTPUT with the values read in the cyclic data INPUT, in order to keep the data up to date with the current status and thus prevent any unwanted changes.

Examples:

Set the minimum pressure to 2 bar and the maximum pressure to 7 bar.

Frame cyclic INPUT data read from PLC before modification:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	23456

Update the cyclic data frame OUTPUT with the values read in the cyclic data INPUT.

Sequentially populate Word 3, Word 4 and Word 8 of the cyclic data frame OUTPUT to send the edit parameters to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	30	0			0	1	0	

2000

7000

23456



Cyclic data frame INPUT received from the PLC after the write has been completed:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432



CAUTION

Unchanged parameters retain their previously set value.

Resetting parameters to factory settings

To set all regulator parameters to factory settings, carry out the following procedure:

- Read Word 11 (Random Value) of the cyclic data frame INPUT.
- Populate Word “0” to “7” with the value ZERO and Word 8 with the Random Value read in the cyclic data frame OUTPUT to send a parameter reset to the proportional regulator.

When the write operation is complete, reading the cyclic data INPUT will read the parameters set to the factory data and the updated Random Value.

Example

Cyclic data frame INPUT from PLC before reset:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

Populate the Word of the cyclic data frame OUTPUT as follows to send a parameter reset to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	0	0	0	0	0	0	0	65432

Cyclic data frame INPUT received from PLC read after reset is complete:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	98765

LED indicators (Device)

The PROFINET IO RT proportional regulator is equipped with 2 red LEDs, indicating the device status as shown below:



LED	STATUS	MEANING
SF	ON	Timeout watchdog, System Error
	Blinking (1Hz, 3s)	DCP service signal initiated via BUS
	OFF	No error
BF	ON	No configuration; Low or no connection speed
	Blinking (2Hz)	No data exchange
	OFF	No error

LED Indicators (Ports)

The PROFINET IO RT proportional regulator is equipped with 4 LEDs, indicating the status of the communication ports as shown below:

	LED	STATUS	MEANING
LINK	LINK P1 P2	OFF	Ethernet connection inactive
		ON	Ethernet connection active
RX/TX	RX/TX	OFF	Device is not sending/receiving Ethernet messages
		Blinking	Device is sending/receiving Ethernet messages

The .xml file to configure the proportional regulator can be downloaded from www.pneumaxspa.com



ETHERNET/IP PROTOCOL

All the parameters described above (with the exception of parameter P0) can be read and edited via the ETHERNET/IP interface. In addition, the outlet pressure can be read and set, and the status of some diagnostic data can be read.



CAUTION

When using the ETHERNET/IP protocol, the unit of measurement for parameters P1, P3, P4, desired pressure and outlet pressure is in millibars.

Configuration

The device manages the following configuration: 18 Bytes OUT + 24 Bytes IN. The factory settings of Proportional Regulator IP Address is: 192.168.10.2

The operating parameters can be viewed and the regulator's network parameters edited via a dedicated Web Page. For further information, refer to the section "Web Page".



CAUTION

Input Bytes refers to the data transmitted by the Proportional Regulator to the PLC.
Output Bytes refers to the data transmitted by the PLC to the Proportional Regulator.

Cyclic data - INPUT (Regulator to PLC)

Data transmitted by the proportional regulator are used to inform the PLC of the current status of the parameters stored in the memory. The frame sent by the device consists of 24 Byte, organised in 12 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Actual Pressure	Alarm Protection	Warning 1	Warning 2	Insensitivity	Display Unit

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
Min Pressure	Max Pressure	Reference Source	Protection Mode	Intervention Mode	Random Value



Parameter	Access	Description
Actual Pressure	RO	Actual outlet pressure
Alarm Protection	RO	Alarm flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the device is in protection mode, i.e. P18 is in operation.
Warning 1	RO	Warning flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the desired pressure to be achieved is greater than the maximum permissible pressure (P4).
Warning 2	RO	Warning flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the desired pressure to be achieved is lower than the minimum permissible pressure (P3).
Insensitivity	RO	Parameter 1 (see "Parameter List" section)
Display Unit	RO	Parameter 2 (see "Parameter List" section)
Min Pressure	RO	Parameter 3 (see "Parameter List" section)
Max Pressure	RO	Parameter 4 (see "Parameter List" section)
Reference Source	RO	Parameter 10 (see "Parameter List" section)
Protection Mode	RO	Parameter 18 (see "Parameter List" section)
Intervention Mode	RO	Parameter 22 (see "Parameter List" section)
Random Value	RO	Defines a random numerical value that the proportional regulator generates at each start-up. This value is used to change operating parameters and/or reset the system to factory default data.

Cyclic data - OUTPUT (PLC to Regulator)

Data transmitted by the PLC are used to inform the proportional regulator of the value of the parameters to be stored in the memory. The frame sent by the PLC consists of 18 Byte, organised in 9 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Set Pressure	Insensitivity	Display Unit	Min Pressure	Max Pressure	Reference Source

Word 6	Word 7	Word 8
Protection Mode	Intervention Mode	Random Value



Parameter	Access	Description
Set Pressure	WO	Desired outlet pressure
Insensitivity	WO	Parameter 1 (see “Parameter List” section)
Display Unit	WO	Parameter 2 (see “Parameter List” section)
Min Pressure	WO	Parameter 3 (see “Parameter List” section)
Max Pressure	WO	Parameter 4 (see “Parameter List” section)
Reference Source	RO	Parameter 10 (see “Parameter List” section)
Protection Mode	WO	Parameter 18 (see “Parameter List” section)
Intervention Mode	WO	Parameter 22 (see “Parameter List” section)
Random Value	WO	This value is used to change operating parameters and/or reset the system to factory default data



CAUTION

The Reference Source parameter is read-only, i.e. it cannot be changed via ETHERNET/IP protocol. To change the operating mode of the proportional regulator, this parameter must be changed using the keypad.

Changing the outlet pressure

To set the outlet pressure of the proportional regulator via ETHERNET/IP protocol, populate Word 0 of the cyclic data frame OUTPUT with the desired pressure value to send the data to the device.

Example: Set the outlet pressure to 5 bar.

Populate Word 0 of the cyclic data frame OUTPUT to send the change in pressure to the proportional regulator:

Word0	Word1	Word2	Word3	Word4	Word5	Word6	Word7	Word8

5000

Editing the operating parameters

To edit one or more of the regulator's operating parameters via ETHERNET/IP protocol, follow the procedure below:

- Read Word 11 (Random Value) of the cyclic data frame INPUT.
- Populate the Words of the parameters to be edited with the desired values and Word 8 with the Random Value read in the cyclic data frame OUTPUT to send the changes to the proportional regulator.

When the write operation is complete, the new values and the updated Random Value will be read in the cyclic data frame INPUT.



CAUTION

The Random Value assumes a new value only if the parameter modification operation was successful.

Before each edit parameters operation, it is **necessary** to update the cyclic data frame OUTPUT with the values read in the cyclic data INPUT, in order to keep the data up to date with the current status and thus prevent any unwanted changes.

Examples:

Set the minimum pressure to 2 bar and the maximum pressure to 7 bar.

"Frame cyclic INPUT data read from PLC before modification:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	23456

Update the cyclic data frame OUTPUT with the values read in the cyclic data INPUT.

Sequentially populate Word 3, Word 4 and Word 8 of the cyclic data frame OUTPUT to send the edit parameters to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	30	0			0	1	0	
			2000	7000				23456

Cyclic data frame INPUT received from the PLC after the write has been completed:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432



CAUTION

Unchanged parameters retain their previously set value.



Resetting parameters to factory settings

To set all regulator parameters to factory settings, carry out the following procedure:

- Read Word 11 (Random Value) of the cyclic data frame INPUT.
- Populate Word "0" to "7" with the value ZERO and Word 8 with the Random Value read in the cyclic data frame OUTPUT to send a parameter reset to the proportional regulator.

When the write operation is complete, reading the cyclic data INPUT will read the parameters set to the factory data and the updated Random Value.

Example

Cyclic data frame INPUT from PLC before reset:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

Populate the Word of the cyclic data frame OUTPUT as follows to send a parameter reset to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	0	0	0	0	0	0	0	65432

Cyclic data frame INPUT received from PLC read after reset is complete:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	98765



LED indicators (Device)

The ETHERNET/IP proportional regulator is equipped with 2 bicolor LEDs (red/green), indicating the device status as shown below:



LED	STATUS		MEANING
MS	GREEN	ON	Operational device
		Blinking (1Hz)	Device not configured
	RED	ON	Major unrecoverable fault
		Blinking (1Hz)	Major recoverable fault
NS	GREEN	ON	Device connected to network
		Blinking (1Hz)	Device not connected to network
	RED	ON	IP address already in use
		Blinking (1Hz)	Connection timeout
MS + NS	OFF		Device has no IP address
	Blinking Green-Red-Green		Device self-test after power-on
	Blinking Red-Green-OFF		Sequence that visually identifies the device

LED Indicators (Ports)

The ETHERNET/IP proportional regulator is equipped with 4 LEDs, indicating the status of the communication ports as shown below:

	LED	STATUS	MEANING
	LINK	OFF	Ethernet connection inactive
		ON	Ethernet connection active
	ACT	OFF	Device is not sending/receiving Ethernet messages
		Blinking	Device is sending/receiving Ethernet messages

The .eds file to configure the proportional regulator can be downloaded from www.pneumaxspa.com



CC-LINK IE FIELD BASIC PROTOCOL

All the parameters described above (with the exception of parameter P0) can be read and edited via the CC-LINK IE FIELD BASIC interface. In addition, the outlet pressure can be read and set, and the status of some diagnostic data can be read.



CAUTION

When using the CC-LINK IE FIELD BASIC protocol, the unit of measurement for parameters P1, P3, P4, desired pressure and outlet pressure is in millibars.

Configuration

When configuring the PLC-side device, the input and output bytes must be declared as follows:

18 Bytes OUT + 24 Bytes IN

The factory settings of Proportional Regulator IP Address is: 192.168.10.2

The operating parameters can be viewed and the regulator's network parameters edited via a dedicated web page. For further information, refer to the section "Web Page"



CAUTION

Input Bytes refers to the data transmitted by the Proportional Regulator to the PLC.
Output Bytes refers to the data transmitted by the PLC to the Proportional Regulator.

Cyclic data - INPUT (Regulator to PLC)

Data transmitted by the proportional regulator are used to inform the PLC of the current status of the parameters stored in the memory. The frame sent by the device consists of 24 Byte, organised in 12 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Actual Pressure	Alarm Protection	Warning 1	Warning 2	Insensitivity	Display Unit

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
Min Pressure	Max Pressure	Reference Source	Protection Mode	Intervention Mode	Random Value



Parameter	Access	Description
Actual Pressure	RO	Actual outlet pressure
Alarm Protection	RO	Alarm flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the device is in protection mode, i.e. P18 is in operation.
Warning 1	RO	Warning flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the desired pressure to be achieved is greater than the maximum permissible pressure (P4).
Warning 2	RO	Warning flag which, when it takes on a value of 1, informs the user when the desired pressure to be achieved is lower than the minimum permissible pressure (P3).
Insensitivity	RO	Parameter 1 (see "Parameter List" section)
Display Unit	RO	Parameter 2 (see "Parameter List" section)
Min Pressure	RO	Parameter 3 (see "Parameter List" section)
Max Pressure	RO	Parameter 4 (see "Parameter List" section)
Reference Source	RO	Parameter 10 (see "Parameter List" section)
Protection Mode	RO	Parameter 18 (see "Parameter List" section)
Intervention Mode	RO	Parameter 22 (see "Parameter List" section)
Random Value	RO	Defines a random numerical value that the proportional regulator generates at each start-up. This value is used to change operating parameters and/or reset the system to factory default data.

Cyclic data - OUTPUT (PLC to Regulator)

Data transmitted by the PLC are used to inform the proportional regulator of the value of the parameters to be stored in the memory. The frame sent by the PLC consists of 18 Byte, organised in 9 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Set Pressure	Insensitivity	Display Unit	Min Pressure	Max Pressure	Reference Source

Word 6	Word 7	Word 8
Protection Mode	Intervention Mode	Random Value



Parameter	Access	Description
Set Pressure	WO	Desired outlet pressure
Insensitivity	WO	Parameter 1 (see “Parameter List” section)
Display Unit	WO	Parameter 2 (see “Parameter List” section)
Min Pressure	WO	Parameter 3 (see “Parameter List” section)
Max Pressure	WO	Parameter 4 (see “Parameter List” section)
Reference Source	RO	Parameter 10 (see “Parameter List” section)
Protection Mode	WO	Parameter 18 (see “Parameter List” section)
Intervention Mode	WO	Parameter 22 (see “Parameter List” section)
Random Value	WO	This value is used to change operating parameters and/or reset the system to factory default data



CAUTION

The Reference Source parameter is read-only, i.e. it cannot be changed via CC-LINK IE FIELD BASIC protocol. To change the operating mode of the proportional regulator, this parameter must be changed using the keypad.

Changing the outlet pressure

To set the outlet pressure of the proportional regulator via CC-LINK IE FIELD BASIC protocol, populate Word 0 of the cyclic data frame OUTPUT with the desired pressure value to send the data to the device.

Example: Set the outlet pressure to 5 bar.

Populate Word 0 of the cyclic data frame OUTPUT to send the change in pressure to the proportional regulator:

Word0	Word1	Word2	Word3	Word4	Word5	Word6	Word7	Word8

5000

Editing the operating parameters

To edit one or more of the regulator's operating parameters via CC-LINK IE FIELD BASIC protocol, follow the procedure below:

- Read Word 11 (Random Value) of the cyclic data frame INPUT.
- Populate the Words of the parameters to be edited with the desired values and Word 8 with the Random Value read in the cyclic data frame OUTPUT to send the changes to the proportional regulator.

When the write operation is complete, the new values and the updated Random Value will be read in the cyclic data frame INPUT.



CAUTION

The Random Value assumes a new value only if the parameter modification operation was successful.

Before each edit parameters operation, it is **necessary** to update the cyclic data frame OUTPUT with the values read in the cyclic data INPUT, in order to keep the data up to date with the current status and thus prevent any unwanted changes.

Examples:

Set the minimum pressure to 2 bar and the maximum pressure to 7 bar.

Frame cyclic INPUT data read from PLC before modification:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	23456

Update the cyclic data frame OUTPUT with the values read in the cyclic data INPUT.

Sequentially populate Word 3, Word 4 and Word 8 of the cyclic data frame OUTPUT to send the edit parameters to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	30	0			0	1	0	
			2000	7000				23456

Cyclic data frame INPUT received from the PLC after the write has been completed:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432



CAUTION

Unchanged parameters retain their previously set value.



Resetting parameters to factory settings

To set all regulator parameters to factory settings, carry out the following procedure:

- Read Word 11 (Random Value) of the cyclic data frame INPUT.
- Populate Word "0" to "7" with the value ZERO and Word 8 with the Random Value read in the cyclic data frame OUTPUT to send a parameter reset to the proportional regulator.

When the write operation is complete, reading the cyclic data INPUT will read the parameters set to the factory data and the updated Random Value.

Example

Cyclic data frame INPUT from PLC before reset:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

Populate the Word of the cyclic data frame OUTPUT as follows to send a parameter reset to the proportional regulator:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	0	0	0	0	0	0	0	65432

Cyclic data frame INPUT received from PLC read after reset is complete:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	98765



LED indicators (Device)

The CC-LINK IE FIELD BASIC proportional regulator is equipped with 2 LEDs (1 red and 1 green), indicating the device status as shown below:



LED	STATUS	MEANING
RUN GREEN	ON	Device in operation and cyclic transmission in progress
	Blinking (2,5Hz)	Device in operation and cyclic transmission stopped
	Flickering (10Hz)	Device not configured
	OFF	Device is disconnected
ERR RED	ON	Communication error
	Triple flash	DPM watchdog has expired
	OFF	Device is disconnected

LED Indicators (Ports)

The CC-LINK IE FIELD BASIC proportional regulator is equipped with 2 LEDs, indicating the status of the communication ports as shown below:


LED	STATUS	MEANING
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <input type="checkbox"/> L/A P1 <hr/> <input type="checkbox"/> L/A P2 </div> L/A (Link - ACT)	OFF	Ethernet connection inactive
	ON	Ethernet connection active
	Blinking	Device is sending/receiving Ethernet messages

The .cspp file to configure the proportional regulator can be downloaded from www.pneumaxspa.com



WEB PAGE

The dedicated Web Page can be accessed by entering the IP address of the device (e.g. <http://192.168.10.2>) into the Browser. The following is an example:



17xe2n Series

P142 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure 0000

Ip User Data

Login Password Show Password

Change Password Show New Password

- Note
- The password must be 5 characters.
- The 'admin' is default password.
- To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.



CAUTION

If a module with PROFINET IO RT protocol is in use, the device must be in the network to access the Web Page, so that a valid IP address is assigned to it.



The page displays some information related to the device:

Parameter	Description
Protocol	Communication protocol used by the device
Serial Number	Device serial number
MAC	MAC address assigned to the device
Eth. 1	MAC address assigned to Ethernet Port No. 1
Eth. 2	MAC address assigned to Ethernet Port No. 2
NDIS	MAC address assigned to the Ethernet interface
Fw Ver.	Firmware version installed on the device
IP Address	IP address assigned to the device
IP Mask	IP mask address assigned to the device
IP Gateway	IP Gateway address assigned to the device
Link after Reboot	Web Page link in the event of IP address change following reboot

In addition to the above, the status of the regulator's operating parameters, alarm status and current outlet pressure are also displayed.



CAUTION

The "IP User Data" section is not visible since it is password-protected. Log in to access.

LOGIN

To access the edit "IP User Data" section, enter the password. The default password is: "admin"


Login Operation
 Ip User Data
 Login Password
 Change Password
 admin
 Show Password
 Show New Password
 Login
 - Note
 - The password must be 5 characters.
 - The 'admin' is default password.
 - To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.



To Log in, select the option “**Login Password**”, enter the password “**admin**” and click the “**Login**” key.

NOTE: Characters entered in the password field are normally obscured. To make them visible, tick the flag “**Show Password**”.

Below is an example of a Web Page following login:



17xe2n Series

P142 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Ethernet Ip	P18 Alarm	No Active
Serial Number	1	Warning Max Pressure	No Active
MAC	70:b3:e5:a6:02:a4	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	70:b3:e5:a6:02:a5	Set Pressure	0000
Eth. 2	70:b3:e5:a6:02:a6	Insensitivity	0030
NDIS	70:b3:e5:a6:02:a7	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Ethernet Ip
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	<u>192.168.010.002</u>		

Actual Pressure	0000	<div style="background-color: #ccc; height: 15px; width: 100%;"></div>
-----------------	------	--

Ip User Data

Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Save Data	Save			

NOTE: Once logged in, the session remains active until the next reboot of the device or up to a maximum of 30 minutes if no activity is detected.



CHANGING THE PASSWORD

To change the access password for the section “**IP User Data**”, carry out the following procedure:

- Enter in the “**Login Password**” field the current password (“**admin**” if it has never been changed).
- Select the “**Change Password**” option and enter a new password in the corresponding field.

CAUTION: The new password must contain 5 characters.

- Click the “**Change Password**” key.

Change Password Operation

Ip User Data

Login Password admin Show Password

Change Password Psw12 Show New Password

Change Password

- Note
- The password must be 5 characters.
- The 'admin' is default password.
- To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.

Once the procedure is complete, the new password is saved and access is granted to the “**IP User Data**” section.

PASSWORD RECOVERY

To recover a forgotten password, follow the procedure outlined in the section entitled “**RECOVERY PROCEDURE VIA POWER SUPPLY**”.

Once access has been obtained to the Web Page, the default password “**admin**” is temporarily reset. You can then access the “**IP User Data**” section with this password or set a new password using the procedure explained in the previous section.

Change Password Operation **New Password**

Ip User Data

Login Password admin Show Password

Change Password Show New Password

Change Password

- Note
- The password must be 5 characters.
- The 'admin' is default password.
- To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.



CAUTION

The password “admin” is valid only temporarily in the recovery procedure. When the device is restarted, the valid password will revert to the one set before the recovery procedure.

WEB PAGE PARAMETERS

In the “IP User Data” section, some IP parameters of the device may be edited, i.e. IP Address, IP Mask and IP Gateway.

Ip User Data

Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Save Data	Save			

Having accessed the section, the corresponding fields are populated with the addresses currently assigned to the device. To edit these addresses, overwrite them and click the “**Save**” button.

To make the changes effective, restart the device. Restarting can be done manually or via the Web Page by clicking the “**Reboot**” button.



CAUTION

Once the IP address has been changed, the Web Page is no longer valid, as it refers to the previous IP address. To access the Web Page once more, type the new IP address assigned to the device into the browser. If a manual reboot was carried out, click on the “Link after Reboot” field on the Web Page to be automatically redirected to the new Web Page.

PLVC	8c:1f:64:b3:6a:44	Pressure	NO ACTIVE
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	<u>192.168.010.002</u>		



The following parameters can also be edited for the PROFINET IO RT protocol:

Parameter	Description
Profinet Name	Name of the device displayed on system(1)
Profinet Service	<p>Configuration mode at device start-up. It can be set up in 2 modes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Setup Profinet Stack (2) PLC-managed mode, i.e. the IP address is assigned by the master PLC - Setup Profinet by User (3) User-managed mode, i.e. the IP address is assigned manually

Ip User Data

Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff-ff			
Profinet Service	Setup Profinet Stack ▾			
Save Data	Save			

(1) The field **“Profinet Name”** may be changed if the **“Setup by User”** of the Profinet Service has been selected. The choice of name must comply with PROFINET V2.3 specifications.

If an unacceptable character is entered in the **“Profinet Name”** field, this will be replaced by the character **“x”**. The maximum permissible length for the name is 16 characters.



(2) When selecting “**Setup Profinet Stack**” mode [1], all network parameters shown on the Web Page [2] do not correspond to the actual configuration, since these are written via the development environment (e.g. Proneta or TIA Portal)

PNEUMAX

17xe2n Series

P142 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure 0000


Ip User Data

Reboot System	Reboot
Ip Address	192 168 010 002
Ip Mask	255 255 255 000
Ip Gateway	000 000 000 000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff
Profinet Service	Setup Profinet Stack
Save Data	Save

Setup Profinet Stack



(3) When selecting "Setup by User" mode [1], all network settings [2] are managed via the Web Page.



17xe2n Series

PI42 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure 0000

Ip User Data

Reboot System	Reboot
Ip Address	192 . 168 . 010 . 002
Ip Mask	255 . 255 . 255 . 000
Ip Gateway	000 . 000 . 000 . 000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff
Profinet Service	Setup Profinet by User <input checked="" type="checkbox"/>
Save Data	Save

2

1



CAUTION

In this mode, it is necessary to check that the option "IP address is set directly at the device" is selected in the device configuration in the development environment (e.g. TIA Portal).



IP address is set directly at the device



RECOVERY PROCEDURE VIA POWER SUPPLY

In the event that the device's Web Page requires access but the IP address and/ or password are unknown, carry out the following recovery procedure, which temporarily sets an IP address: 192.168.100.5 with a default password: "admin".

Carry out the following steps to complete the procedure:

1. Power up the device until the animation of a scrolling dash appears on the display. Then switch it off by disconnecting the power supply.
2. Carry out the procedure in step 1 five consecutive times.
3. Power up the device for the sixth time without switching it off.
4. Open the Browser and type in the URL field the IP address: http://192.168.100.5/
5. The Web Page can now be accessed and the IP address and/or password changed.

PNEUMAX			
17xe2n Series			
P142 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		
Actual Pressure	0000	<input type="text"/>	
Ip User Data			
Reboot System	Reboot		
Ip Address	192	168	010 002
Ip Mask	255	255	255 000
Ip Gateway	000	000	000 000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff		
Profinet Service	Setup Profinet Stack		
Save Data	Save		



CAUTION

In the event of a restart without making any changes, the device will load the parameters set before the recovery procedure. In order to be able to access the Web Page with IP address 192.168.100.5, the network interface card of the PC must be set up correctly, i.e. it must have an IP address belonging to the same subnet (e.g. 192.168.100.200). It is recommended to check the network interface card settings before performing the recovery procedure.

NETWORK SETTINGS RECOVERY PROCEDURE VIA WEB BROWSER

In the event that the device's network settings need to be reset to the factory data, a recovery procedure can be performed via the Web Page. Once logged into the Web Page, fill in the fields in the "IP User Data" section as shown in the image below and click on the "Save" button:

Ip User Data

Reboot System	<input type="button" value="Reboot"/>			
Ip Address	<input type="text" value="12"/>	<input type="text" value="21"/>	<input type="text" value="12"/>	<input type="text" value="21"/>
Ip Mask	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="000"/>
Ip Gateway	<input type="text" value="000"/>	<input type="text" value="000"/>	<input type="text" value="000"/>	<input type="text" value="000"/>
Profinet Name	<input type="text" value="pn17xe2n-ff-ff-ff"/>			
Profinet Service	<input type="text" value="Setup Profinet by User"/>			
Save Data	<input type="button" value="Save"/>			

To access the Web Page once more, simply type the factory default IP address into your browser.



MAINTENANCE



CAUTION

It is, in any event, strictly prohibited to disassemble, modify or tamper with the component.

The component requires no maintenance.
In the event of a malfunction, contact **PNEUMAX**.

Replacing the regulator

1. Before switching off the regulator, ensure that the desired outlet pressure is set to 0 bar.
2. Shut off the air supply.
3. Disconnect the electrical power supply.
4. Disconnect the pipes from the inlet and outlet ports.
5. Disconnect the power cables.
6. Disconnect the network cables.
7. The regulator can now be removed.

DISPOSAL

The item must be disposed of in accordance with current regulations and may not be dispersed in the environment.







ITALIANO

INDICE

INTRODUZIONE	54
CARATTERISTICHE TECNICHE	54
Pneumatiche - Elettriche - Funzionali - Costruttive	
CODICI DI ORDINAZIONE	55
INSTALLAZIONE/MESSA IN OPERA	56
CONNESSIONE DI RETE	59
DISPLAY	60
PARAMETRI OPERATIVI	61
ELENCO PARAMETRI	63
PROTOCOLLO EtherCAT®	68
PROTOCOLLO PROFINET IO RT	70
PROTOCOLLO ETHERNET/IP	76
PROTOCOLLO CC-LINK IE FIELD BASIC	82
WEB PAGE	88
MANUTENZIONE	98
SMALTIMENTO	98



INTRODUZIONE

Il REGOLATORE PROPORZIONALE Industrial Ethernet Fieldbus è conforme alle direttive e agli standard pertinenti.

DIRETTIVA	
Directive 2014/30/EU	Electromagnetic compatibility
U.K. Regulation S.I. 2016 No. 1091	The Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 No. 1091
Norma	
EN 61000-6-2:2005	Electromagnetic compatibility (EMC) Part 6-2: Generic standards. Immunity standard for industrial environments
EN 61000-6-4:2007	Electromagnetic compatibility (EMC) Part 6-4: Generic standards. Emission standard for industrial environments
EN 61000-6-4:2007/A1:2011	Electromagnetic compatibility (EMC) Generic standards. Emission standard for industrial environments

DIRETTIVA	
Directive 2011/65/EU	Rohs - Restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment
U.K. Regulation S.I. 2012 No. 3032	The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pneumatiche - Elettriche - Funzionali - Costruttive

Pneumatiche			
Fluido	Aria Compressa. Classe di Purezza: ISO 8573:2010 [1:4:1]		
Minima pressione di ingresso	Pressione di uscita desiderata + 1 bar		
Massima pressione di ingresso	10 bar		
Pressione in uscita	0 ... 9 bar		
Portata nominale da 1 a 2 (6 bar ΔP 1 bar)	Taglia 0	Taglia 1	Taglia 3
	7 NI/min	1.100 NI/min	4.000 NI/min
Portata in scarico (a 6 bar con 1 bar di sovrappressione)	7 NI/min	1.300 NI/min	4.500 NI/min
Consumo di aria	< 1 NI/min	< 1 NI/min	< 1 NI/min
Collegamento di alimentazione	M5	G 1/4"	G 1/2"
Connessione operativa	M5	G 1/4"	G 1/2"
Collegamento di scarico	Ø1,8	G 1/8"	G 3/8"
Serraggio massimo del raccordo	3 Nm	15 Nm	15 Nm



Elettriche	
Tensione di alimentazione	24VDC ± 10% (stabilizzata con ripple <1%)
Consumo di corrente in standby	70mA
Absorbimento di corrente con elettrovalvole inserite	300mA
Connettore	M8 4 poli

Funzionali	
Linearità	± Insensibilità
Isteresi	± Insensibilità
Ripetibilità	± Insensibilità
Sensibilità	0.02 bar
Posizione di montaggio	Indifferente
Grado di protezione	IP65 (con connettori collegati)
Temperatura ambiente	-5°C ... 50°C / 23°F ... 122°F

Costruttive	
Corpo	Alluminio anodizzato
Otturatori	Ottone con NBR vulcanizzata
Membrana	Gomma telata
Guarnizioni	NBR
Coperchio parte elettrica	Tecnopolimero
Molle	AISI 302
Peso	360 g



ATTENZIONE

Il dispositivo è destinato all'uso in un circuito chiuso. Se utilizzato in circuito aperto, se il parametro 18 è disattivato e se la pressione di alimentazione al regolatore non è superiore di almeno 1 bar alla pressione di uscita desiderata (o è assente) la vita del dispositivo si riduce drasticamente e le caratteristiche di regolazione non sono garantite.

CODICI DI ORDINAZIONE

17 E2N.

TAGLIA

- 0** = Taglia 0
- 1** = Taglia 1
- 3** = Taglia 3

PROTOCOLLO

- EC** = EtherCAT®
- PN** = PROFINET IO RT
- EI** = EtherNet/IP
- CL** = CC-Link IE Field Basic

- GAMMA DI PRESSIONE**
- 0009** = Da 0 a 9 bar

VARIANTE

- = Versione Standard (nessuna lettera aggiuntiva richiesta)
- A** = Versione Scarico circuito in assenza di alimentazione elettrica
- E** = Feedback pressione esterno
- AE** = Versione A + Versione E



ATTENZIONE

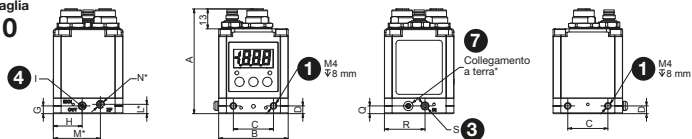
Non gestibili valori di pressione regolata da 0 a 0.1 bar

INSTALLAZIONE/MESSA IN OPERA

Il componente non è idoneo per l'applicazione in aree residenziali.
 Il componente è idoneo solo per l'applicazione in aree industriali.

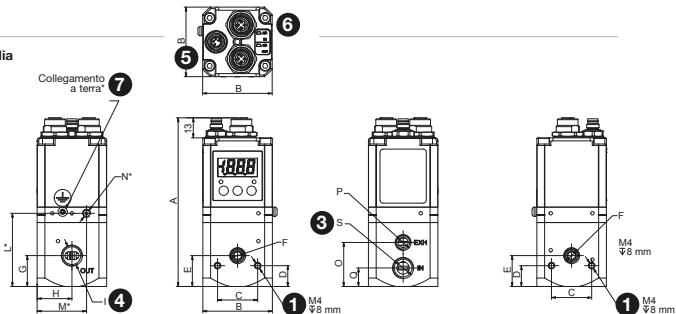
Taglia

0



Taglia

1



Taglia

3

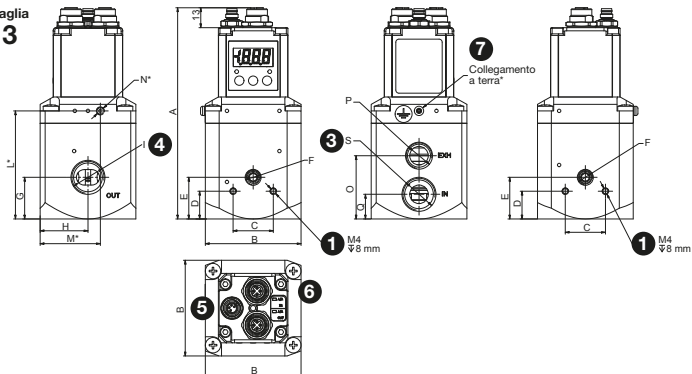
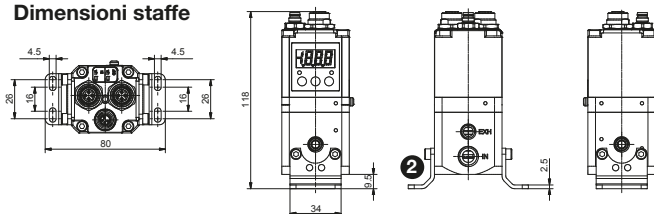


Tabella dimensioni

DIMENSIONE	TAGLIA 0	TAGLIA 1	TAGLIA 3	DESCRIZIONE
A	67,8	109,2	136,8	
B	45	45	62	
C	26	26	26	
D	5	13,5	18	
E	/	20	27	
F	/	G1/8	G1/8	Connessione manometro
G	5	20	27	
H	18,7	22,5	31	
I	M5	G1/4	G1/2	Connessione di utilizzo
L	6	47,4	70	
M	30,5	32	39	
N	M5	M5	M5	Connessione opzionale feedback esterno
O	/	28,5	41	
P	/	G1/4	G1/2	Connessione di scarico
Q	5	12	16	
R	26,3	/	/	
S	M5	G1/4	G3/8	Connessione di alimentazione

Dimensioni staffe



Installazione

- Fissare il Regolatore nella sua sede tramite fori di fissaggio **1** o staffe **2**
- Collegare i tubi alle bocche di ingresso **3** e di uscita **4** senza fornire alimentazione pneumatica
- Collegare il cavo di alimentazione **5** senza fornire alimentazione
- Collegare il cavo di rete dal PLC o da un dispositivo precedente al connettore di rete **6**
- Collegare il dispositivo a terra utilizzando l'apposito punto di fissaggio **7**
- Alimentare il dispositivo acceso (pin 1) lasciando le elettrovalvole non alimentate (pin 4)
- Assicurarsi che la pressione di uscita desiderata sia impostata su 0
- Alimentare le elettrovalvole (pin 4)
- Fornire alimentazione pneumatica
- Il regolatore proporzionale è pronto per l'uso



Alimentazione elettrica

La tensione di alimentazione nominale del dispositivo è +24V DC \pm 10%.

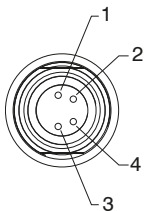


ATTENZIONE

La tensione applicata deve rientrare nell'intervallo definito: 24 V DC \pm 10%

L'alimentazione elettrica è fornita al dispositivo tramite connettore M8 circolare maschio a 4 poli. La separazione elettrica tra +24V DC del dispositivo e +24V DC delle elettrovalvole permette di spegnere le elettrovalvole lasciando il dispositivo alimentato. Sul dispositivo è implementata la protezione dall'inversione di polarità dell'alimentazione.

Cablare secondo lo schema elettrico mostrato di seguito.



PIN	DESCRIZIONE
1	Alimentazione logica del dispositivo
2	NC
3	GND
4	Alimentazione elettrovalvole

Connessione pneumatica

L'aria compressa è collegata tramite fori filettati M5 (per regolatori taglia 0), fori filettati G1/4" (per regolatori taglia 1) e fori filettati G1/2" (per regolatori taglia 3) nel corpo.

Prima di effettuare i collegamenti eliminare eventuali impurità nei tubi di collegamento per evitare che bave o polvere penetrino nell'unità.

Se viene applicato un silenziatore alla porta di scarico, il tempo di risposta dell'unità potrebbe variare; controllare periodicamente che il silenziatore non sia bloccato ed eventualmente sostituirlo.



ATTENZIONE

Non alimentare l'unità con una pressione superiore a 10 bar.

La pressione di alimentazione al regolatore deve essere sempre almeno 1 bar maggiore della pressione di uscita desiderata.

Assicurarsi che l'aria compressa sia essiccata e filtrata secondo la classe di purezza: ISO 8573:2010 [1:4:1]

Funzionamento



ATTENZIONE

CONNESSIONI ERRATE POSSONO DANNEGGIARE IL DISPOSITIVO. Disattivare sempre entrambe le alimentazioni prima di ogni operazione manuale sul dispositivo, ad es. inserimento o disinserimento del connettore di alimentazione. L'applicazione di una tensione maggiore di +26,4V DC provoca danni irreparabili al sistema. La mancanza di alimentazione sul pin 4 del connettore M8 maschio comporta il mancato funzionamento delle elettrovalvole e quindi il mancato raggiungimento della pressione desiderata.

Versione standard

In caso di interruzione della alimentazione elettrica la pressione a valle non viene scaricata, il circuito è mantenuto in pressione ma non è possibile garantire il mantenimento della esatta pressione impostata nel dispositivo.

Versione "A" scarico in atmosfera

In caso di interruzione della alimentazione elettrica la pressione a valle del regolatore viene scaricata in atmosfera.

Versione "E" feedback esterno

La versione dotata di feedback esterno presenta una connessione da M5 sul lato dove è presente la connessione di utilizzo alla quale è possibile collegare il segnale di pressione di ritorno verso il trasduttore di pressione. Questa opzione consente di prelevare il segnale di pressione di uscita da un punto remoto anziché direttamente dal dispositivo. Questa funzione viene solitamente utilizzata quando il punto finale di utilizzo della pressione regolata non è nelle immediate vicinanze del regolatore.

Per scaricare il circuito a valle, azzerare il riferimento, assicurarsi che il display visualizzi un valore di pressione uguale a zero e quindi togliere l'alimentazione elettrica.

Se l'alimentazione dell'aria compressa viene sospesa e viene mantenuta l'alimentazione elettrica, e se la pressione richiesta non viene raggiunta entro 4 secondi dall'invio del segnale di riferimento, il regolatore passa in modalità di protezione. In modalità protezione il sistema interverrà per interrompere il controllo delle elettrovalvole.

Ogni venti secondi l'unità avvierà la procedura di ripristino fino al ripristino delle condizioni di funzionamento standard.

CONNESSIONE DI RETE

Il collegamento alla rete avviene tramite due connettori M12, 4 poli femmina, tipo D, circolari. I due connettori indirizzano due diversi canali di comunicazione; quindi, non sono collegati in parallelo tra loro. Per il cablaggio di rete si consiglia di utilizzare connettori M12.



Codice di ordinazione
5312D.M04.00



M12D 4P FEMMINA

PIN	SEGNALE	DESCRIZIONE
1	TX +	Ethernet Transmit High
2	RX +	Ethernet Receive High
3	TX -	Ethernet Transmit Low
4	RX -	Ethernet Receive Low



ATTENZIONE

Per garantire il corretto funzionamento del sistema, utilizzare solo cavi conformi al protocollo di rete utilizzato.

Per garantire la protezione IP65 utilizzare connettori M12, codice Pneumax 5312D.M04.00.

Per garantire il grado di protezione IP65 utilizzare il tappo Pneumax, codice 5300.T12, per chiudere la presa di rete non utilizzata.

DISPLAY



Caratteristiche del display

Il regolatore proporzionale è dotato di display a 3 digit e 1/2 e di un touchpad a tre pulsanti tramite il quale è possibile visualizzare le informazioni sullo stato del regolatore e impostare i parametri funzionali e operativi.

Uso del display in “modalità standard”

All'accensione del regolatore il display visualizza il protocollo di rete installato e successivamente il valore della pressione di uscita rilevata dal trasduttore interno. Questo valore può essere visualizzato in 3 diverse unità di misura (bar - PSI - MPa) selezionabili dall'utente.

Premendo il tasto destro (↑) durante il normale funzionamento del regolatore, compare il valore di pressione desiderato. Questo valore è espresso nell'unità di misura impostata dall'utente.

Poiché il regolatore di pressione dispone di 2 diverse modalità di gestione del segnale di riferimento, se durante il normale funzionamento viene premuto il tasto sinistro (←) il display visualizzerà alternativamente una scritta ed un numero. La lettera indica la sorgente di riferimento che sta utilizzando il regolatore mentre il numero indica il valore di riferimento.

Lettera del display	Significato	Valore
ETC	EtherCAT®	bar (es 1.22)
PNS	PROFINET IO RT	bar (es 1.22)
EIP	ETHERNET/IP	bar (es 1.22)
CCL	CC-LINK IE FIELD BASIC	bar (es 1.22)
t	TASTIERA	bar (es 1.22)



Impostazione del valore di pressione desiderato dal display

Se il regolatore è configurato per utilizzare la tastiera del display come sorgente di riferimento, premere il tasto centrale (SET) per 2 secondi per impostare direttamente la pressione desiderata. In particolare, il display mostra il valore di pressione attualmente impostato, con l'ultima cifra a destra lampeggiante (cifra modificabile).

Premere il tasto destro (↑) per aumentare il valore della cifra lampeggiante e premere il tasto sinistro (←) per passare alla cifra successiva. Ripetere l'operazione per tutti i caratteri (il carattere selezionato sarà riconoscibile dal lampeggio). Una volta impostato il valore desiderato, premere il tasto (SET) per salvarlo permanentemente in memoria.

Se il valore inserito è accettabile (appartiene al range di utilizzo preimpostato e non è in conflitto con altri parametri) il display conferma l'inserimento del valore con due lampeggi (si spegne e si riaccende due volte per indicare il valore impostato).

Se il valore inserito non è accettabile (fuori dai limiti fissati dal costruttore o in conflitto con altri parametri) il display mostra un segnale di errore.

Se il valore inserito è inferiore al limite inferiore compare il messaggio **Elo** e il dispositivo propone il valore minimo consentito.

Se il valore inserito è maggiore del limite superiore compare il messaggio **EHi** e il dispositivo propone il valore massimo consentito.

Utilizzo del display in modalità “modifica parametri”

Per entrare in modalità “modifica parametri” premere contemporaneamente i tasti sinistro (←) e destro (↑) per 2 secondi.

PARAMETRI OPERATIVI

Definizione dei parametri

Il regolatore proporzionale può essere completamente personalizzato per soddisfare le esigenze dell'utente finale.

In particolare, il dispositivo associa alla propria configurazione di funzionamento impostazioni variabili accessibili direttamente tramite display o Protocollo di rete. Questi sono d'ora in poi definiti come PARAMETRI.

Variando i parametri è possibile intervenire sulle seguenti caratteristiche del regolatore:

- Insensibilità
- Unità di misura della pressione sul display
- Scelta del segnale di riferimento
- Valore minimo e massimo della pressione
- Disattivare la protezione per le elettrovalvole
- Velocità di convergenza alla pressione desiderata



Modifica dei parametri (tastiera)

Una volta che l'utente è entrato nel menù di configurazione dei parametri (con la procedura precedentemente descritta), la visualizzazione è la seguente:



P identifica la modalità di selezione del parametro mentre il numero visualizzato a destra indica il numero del parametro.

Premere il tasto destro (↑) per modificare il numero del parametro da (P0) a (P22). Ad ogni pressione del tasto il numero aumenta; se si tiene premuto il tasto il numero del parametro aumenta automaticamente. Una volta individuato il parametro che si desidera visualizzare o modificare, premere il tasto (SET) per accedervi.

Dopo la pressione del tasto (SET) il display visualizza il valore attuale del parametro selezionato e ne consente la modifica. A seconda del tipo di parametro, possono essere visualizzati 1 o più caratteri.

La procedura per la modifica dei valori è la stessa dell'impostazione della pressione desiderata: è possibile modificare un solo carattere alla volta (il carattere lampeggiante) premendo il tasto destro (↑).

Se invece si preme il tasto sinistro (←) si cambia il carattere attivo (per quei parametri che hanno più di un carattere). Una volta impostato il valore da assegnare al parametro, premere il tasto (SET) per confermare la selezione effettuata.

Se il valore inserito è accettabile (appartiene al range di utilizzo preimpostato e non è in conflitto con il valore degli altri parametri) il display conferma l'inserimento del valore con due lampeggi (si spegne e si riaccende due volte per indicare il valore impostato). Un parametro così modificato si dice **CONFERMATO**).

Allo scadere del lampeggio il regolatore torna alla selezione del parametro (ri-visualizza il messaggio "P X", essendo X l'ultimo parametro modificato). Se il valore inserito non è accettabile (fuori dai limiti fissati dal costruttore o in conflitto con altri parametri) il display visualizza un messaggio di errore. Se il valore inserito è inferiore al limite inferiore compare il messaggio **ELo** e il dispositivo propone il valore minimo consentito.

Se il valore inserito è maggiore del limite superiore compare il messaggio **EHi** e il dispositivo propone il valore massimo consentito.



ATTENZIONE

I valori proposti non vengono automaticamente confermati.
Per confermare è necessario premere il tasto (SET).



Procedendo in questo modo (selezione dei parametri, successiva modifica e conferma) è possibile modificare il valore di tutti i parametri.

Una volta modificati tutti i valori, per abilitare il salvataggio di tutti i valori modificati e tornare alla modalità di funzionamento standard, premere contemporaneamente i tasti destro (→) e sinistro (←) per circa due secondi.

Il regolatore conferma il cambio di modalità di funzionamento visualizzando questo simbolo sul display per circa mezzo secondo.

**ATTENZIONE**

Mentre il regolatore è in modalità “modifica parametri”:

- Il dispositivo non accetta la comunicazione di processo.
- La pressione di uscita non è regolata, quindi non è possibile garantire che la pressione desiderata corrisponda alla pressione di uscita.

Premendo i due tasti (←)(→) si esce dalla modalità “modifica parametri”: Tutti i parametri **CONFERMATI** vengono salvati nella memoria permanente e quindi mantenuti anche dopo lo spegnimento. Per uscire dalla modalità “modifica parametri” senza salvare alcun parametro modificato (nemmeno confermato) attendere due minuti senza premere alcun tasto. In alternativa, spegnere il regolatore e riaccenderlo.

Se il regolatore viene spento mentre è in modalità “modifica parametri” nessun parametro modificato viene salvato nella memoria permanente anche se è già stato confermato.

ELENCO PARAMETRI**Parametro 0 - Pressione desiderata da tastiera**

Definisce il valore desiderato di pressione di uscita del regolatore.

Valore predefinito	Unità di misura	Range
0	bar	Dalla pressione minima (P3) alla pressione massima (P4)

**ATTENZIONE**

Questo parametro diventa attivo solo se il parametro P10 è impostato a 1. La pressione minima (P3) e la pressione massima (P4) sono nel campo di funzionamento. Se i valori vengono successivamente modificati e il valore di pressione desiderato è al di fuori di questo nuovo intervallo, il dispositivo imposterà automaticamente la pressione desiderata (P0) al valore consentito più vicino.



Parametro 1 - Insensibilità

Definisce lo scostamento minimo tra la pressione desiderata e la pressione di uscita oltre la quale interviene il regolatore.

Valore predefinito	Unità di misura	Range
0.03	bar	Da 0.02 a 0.20 bar

Se la differenza tra pressione di uscita e pressione desiderata supera o scende al di sotto del valore del parametro P1, il regolatore interviene per aumentare o diminuire la pressione in uscita fino al raggiungimento del valore impostato.



ATTENZIONE

Minore è il valore di insensibilità impostato, minore sarà la deviazione tollerata. In questo modo il regolatore interviene molto più frequentemente per comandare le elettrovalvole, generando piccole variazioni di pressione in uscita.

Parametro 2 - Unità di misura visualizzata

Definisce l'unità di misura che verrà utilizzata sul display per visualizzare la pressione di uscita e la pressione desiderata durante il funzionamento in modalità "standard".

Valore predefinito	Unità di misura	Range
0	/	Da 0 a 2

Valore predefinito	Unità di misura	Valore visualizzato
0	bar	0.00
1	PSI	000
2	MPa	00.0



ATTENZIONE

Tutti gli altri parametri legati alla pressione (P0, P1, P3, P4) sono misurati in bar.

Parametro 3 - Pressione Minima

Definisce il valore (minimo) della pressione in uscita.

La pressione minima deve essere inferiore di almeno 0.1 bar rispetto alla pressione massima.

Valore predefinito	Unità di misura	Range
0.00	bar	Da 0.00 a 8.90



Parametro 4 - Pressione Massima

Definisce il valore (massimo) della pressione in uscita.

La pressione massima deve essere superiore di almeno 0.1 bar rispetto alla pressione minima.

Valore predefinito	Unità di misura	Range
9.00	bar	Da 0.10 a 9.00

Parametro 10 - Sorgente di riferimento

Definisce quale riferimento il regolatore deve utilizzare per impostare la pressione di uscita e i parametri operativi.

Valore predefinito	Unità di misura	Range
0	/	Da 0 a 1

Valore	Significato	
0	Protocollo di rete	Il regolatore imposta la pressione di uscita e i parametri operativi tramite il protocollo di rete.
1	Tastiera	Il regolatore imposta la pressione di uscita e i parametri operativi esclusivamente da tastiera.



ATTENZIONE

Quando la modalità di utilizzo è impostata come Tastiera, ogni comando proveniente da protocollo di rete è disabilitato.

Parametro 18 - Modalità di protezione

Se durante il funzionamento in modalità 'standard' la pressione desiderata non può essere raggiunta (ad esempio non è presente l'alimentazione pneumatica, oppure questa è insufficiente) oppure il condotto di scarico è otturato o chiuso, il regolatore continua ad agire sulle elettrovalvole per tentare di raggiungere la pressione desiderata.

Attraverso questo parametro è possibile abilitare lo spegnimento automatico delle elettrovalvole di controllo per una durata massima di 20 secondi.

Questa funzione è utile a salvaguardare nel tempo le elettrovalvole.

La protezione interviene se la pressione desiderata non viene raggiunta e la pressione in uscita non subisce variazioni apprezzabili entro 4 secondi di controllo sulle elettrovalvole.

Per variazioni apprezzabili si intende una variazione superiore al valore definito di insensibilità, parametro P1. Passati i 4 secondi in cui il regolatore tenta di raggiungere la pressione desiderata interviene la protezione. Tale protezione spegne le elettrovalvole per un massimo di 20 secondi.



Se sono trascorsi i 20 secondi o se durante i 20 secondi di spegnimento varia la pressione richiesta (riferimento) o la pressione di uscita, il regolatore ricomincia a comandare le elettrovalvole per altri 4 secondi, cercando di raggiungere la pressione desiderata.

Se non viene ancora raggiunta la pressione desiderata, la protezione si riattiva.

Da qui in avanti si alternano ciclicamente 4 secondi di controllo sulle elettrovalvole e 20 secondi di spegnimento.

Quando si attiva la protezione, sul display compare la scritta **P18** alternata alla scritta **Ehi** e **ELo** indicanti che il regolatore non raggiunge la pressione desiderata per difficoltà di riempimento (**ELo** mancanza d'aria) o scarico della pressione (**EHi** condotto di scarico otturato).

Valore predefinito	Unità di misura	Range
1	/	0 - 1

Valore	Significato
1	Attivato
0	Disattivato



ATTENZIONE

Se il parametro 18 è disattivato e la pressione di alimentazione al regolatore non è superiore di almeno 1 bar alla pressione di uscita desiderata o è assente, la vita del dispositivo si riduce drasticamente.

Parametro 21 - Valori di default

Ripristina tutti i parametri di configurazione utente ai valori di default.

Per rendere attivo il comando di ripristino dei parametri ai valori di fabbrica, è necessario impostare sul display il valore '333' e confermare il dato.



ATTENZIONE

Tutte le variazioni precedentemente apportate andranno perse.

Parametro 22 - Modalità di intervento

Definisce quale modalità di convergenza alla pressione desiderata il regolatore deve utilizzare.

Valore predefinito	Unità di misura	Range
0	/	Da 0 a 4



Valore	Significato
0	Modalità standard
1	Modalità efficace
2	Modalità precisa
3	Modalità sensibile
4	Modalità veloce

Ciascuna modalità di intervento caratterizza in modo particolare il comportamento del regolatore proporzionale. In particolare:

- La modalità standard rappresenta un compromesso tra velocità e accuratezza.
- La modalità efficace gestisce le elettrovalvole in modo da garantire una variazione più decisa della pressione di uscita. Ciò garantisce un minor tempo per riempire/svuotare un volume. È particolarmente indicata se si ha un volume grande da gestire o se la portata di ingresso è bassa. Tale velocità può portare ad avere un piccolo superamento della pressione desiderata per un breve periodo.
- La modalità precisa gestisce le elettrovalvole in modo da gestire la pressione di uscita più delicatamente. È particolarmente indicata se si ha un volume piccolo da gestire o se la portata in ingresso è elevata. Tale modalità risulta più lenta rispetto alle altre.
- La modalità sensibile insegue con maggiore velocità la variazione della pressione desiderata. È particolarmente indicata se si desidera mantenere la pressione di uscita nonostante questa venga fatta variare dalla particolare applicazione (per esempio lavorazione su profili costanti).
- La modalità veloce è stata studiata specificatamente per il regolatore Taglia 0, per ottenere la massima velocità nel riempimento del circuito. Si consiglia di utilizzarla solo per questa taglia.



ATTENZIONE

Ogni modalità di intervento si comporta meglio in alcune applicazioni rispetto che in altre. I parametri da tenere in considerazione sono la portata di ingresso, il volume da gestire, la velocità e l'accuratezza. Si consiglia di effettuare un test con ogni modalità in modo da verificare sul campo quale sia la più indicata.

Risoluzione automatica di eventuali conflitti tra i parametri impostati

Il regolatore non permette che siano impostate pressioni desiderate (parametro P0 o la pressione desiderata da Protocollo di rete) al di fuori dell'intervallo di funzionamento (range di pressione) definito dai parametri P3 e P4.



ATTENZIONE

Accertarsi del corretto inserimento dei parametri P3 e P4 in quanto il regolatore modificherà automaticamente ciascuna pressione desiderata che risulterà esterna all'intervallo di funzionamento. Il valore che verrà assegnato corrisponde al valore più vicino ammesso.



PROTOCOLLO EtherCAT®

Tramite interfaccia EtherCAT® è possibile leggere e modificare tutti i parametri precedentemente descritti (ad eccezione del parametro P0).

Oltre a ciò, è possibile leggere ed impostare la pressione desiderata e leggere la pressione di uscita.

Il regolatore attiva le sue elettrovalvole solo se il Master EtherCAT® ha impostato il Dispositivo nello stato "Operativo" della sua EtherCAT® State Machine.



ATTENZIONE

Quando si utilizza il protocollo EtherCAT® l'unità di misura dei parametri P1, P3, P4, pressione desiderata e pressione in uscita è il millibar.

Configurazione

In fase di configurazione del dispositivo lato PLC è necessario dichiarare i byte di ingresso e di uscita come: 2 Bytes OUT + 5 Bytes IN.

Dati di processo

Nome	Indice	Sottoindice	Accesso	Tipo	Valori
Pressione Desiderata	0x2000	0x01	RW	UINT16	0÷9000 mbar
Pressione Attuale	0x3000	0x01	RO	UNIT16	0÷9000 mbar
Allarme P18	0x3000	0x02	RO	UNIT8	0÷1
Avviso Settaggio Pressione MAX	0x3000	0x03	RO	UNIT8	0÷1
Avviso Settaggio Pressione MIN	0x3000	0x04	RO	UNIT8	0÷1

Lista dei parametri gestibili

Indice	Sottoindice	Accesso	Tipo	Descrizione
0x4000	0x00	RO	UINT8	Numero di elementi - Parametri Pneumax
0x4000	0x01	RW	UINT16	Insensibilità (Parametro 1)
0x4000	0x02	RW	UINT16	Unità di misura (Parametro 2)
0x4000	0x03	RW	UINT16	Pressione minima (Parametro 3)
0x4000	0x04	RW	UINT16	Pressione massima (Parametro 4)
0x4000	0x05	RW	UINT16	Sorgente di riferimento (Parametro 10)
0x4000	0x06	RW	UINT16	Modalità di protezione (Parametro 18)
0x4000	0x07	RW	UINT16	Modalità di intervento (Parametro 22)
0x4000	0x08	WO	UINT16	Valori di Default - ripristino alle impostazioni di fabbrica (Parametro 21)

Dati di identificazione

Nome	Indice	Sottoindice	Accesso	Tipo
Device Type	0x1000	0x00	RO	UINT32
Manufacturer Device Name	0x1008	0x00	RO	STRING
Manufacturer Hardware Version	0x1009	0x00	RO	STRING
Manufacturer Software Version	0x100A	0x00	RO	STRING
Vendor ID	0x1018	0x01	RO	UINT32
Product Code	0x1018	0x02	RO	UINT32
Revision Number	0x1018	0x03	RO	UINT32
Serial Number	0x1018	0x04	RO	UINT32
Timestamp Object	0x10F8	0x00	RO	UINT64

Indicazioni Led (Dispositivo)

Il regolatore proporzionale EtherCAT® è dotato di 2 LED (1 rosso e 1 verde), indicanti lo stato del dispositivo secondo quanto qui di seguito schematizzato:



LED	STATO	SIGNIFICATO
RUN VERDE	OFF	Stato di INIT o dispositivo SPENTO
	Lampeggio singolo	Stato SAFE OPERATIONAL
	Lampeggio (2.5Hz)	Stato PREOPERATIONAL
	ON	Stato OPERATIONAL
ERR ROSSO	OFF	Nessun errore
	Lampeggio (2.5Hz)	Configurazione non valida
	Lampeggio singolo	Errore locale
	Lampeggio doppio	Timeout watchdog applicazione

Indicazioni Led (Porte)

Il regolatore proporzionale EtherCAT® presenta 2 LED che indicano lo stato delle porte di rete, come da schema sotto riportato:

LED	STATO	SIGNIFICATO	
<input type="checkbox"/> L/A IN <hr/> <input type="checkbox"/> L/A OUT	IN / OUT	OFF	Nessuna connessione alla rete EtherCAT®
	L/A (Link - Act)	ON	Dispositivo connesso ma nessuno scambio dati
		Lampeggiante	Dispositivo sta trasmettendo/ricevendo messaggi EtherCAT®

Il file .xml per la configurazione del dispositivo è scaricabile dal sito www.pneumaxspa.com

EtherCAT® è un marchio registrato e una tecnologia brevettata, concessa in licenza da Beckhoff Automation GmbH, Germania.



Diagnostica

In caso di malfunzionamento il prodotto è dotato di alcuni parametri diagnostici.

• **ALARM P18**

Dato di allarme che, se assume valore 1, informa l'utente che il dispositivo è in protezione, ovvero il P18 è in funzione.

• **WARNING SETUP MAX PRESSURE**

Dato di avvertimento che, se assume valore 1, informa l'utente che la pressione desiderata che si vuole raggiungere è maggiore della massima pressione ammessa (P4).

• **WARNING SETUP MIN PRESSURE**

Dato di avvertimento che, se assume valore 1, informa l'utente che la pressione desiderata che si vuole raggiungere è minore della minima pressione ammessa (P3).

PROTOCOLLO PROFINET IO RT

Tramite interfaccia PROFINET IO RT è possibile leggere e modificare tutti i parametri precedentemente descritti (ad eccezione del parametro P0). Inoltre è possibile leggere ed impostare la pressione di uscita e leggere lo stato di alcuni dati di diagnostica.



ATTENZIONE

Quando si utilizza il protocollo PROFINET IO RT l'unità di misura dei parametri P1, P3, P4, pressione desiderata e pressione di uscita è il millibar.

Configurazione

In fase di configurazione del dispositivo lato PLC è necessario dichiarare i byte di ingresso e di uscita come:

SLOT 1: 18 Bytes OUT

SLOT 5: 24 Bytes IN



ATTENZIONE

Per Bytes di ingresso si intendono i dati trasmessi dal Regolatore Proporzionale verso il PLC.

Per Bytes di uscita si intendono i dati trasmessi dal PLC verso il Regolatore Proporzionale.

Settaggio di fabbrica

Device Name: "p17xe2nnp"

IP Address: 0.0.0.0

Tramite la Web Page dedicata è possibile visualizzare i parametri operativi e modificare i parametri di rete del regolatore. Per maggiori informazioni consultare il paragrafo "Web Page".



Dati ciclici - INPUT (dal Regolatore al PLC)

I dati trasmessi dal Regolatore Proporzionale hanno lo scopo di comunicare al PLC lo stato corrente dei parametri salvati in memoria. Il frame inviato dal dispositivo è composto da 24 Byte, organizzati in 12 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Actual Pressure	Alarm Protection	Warning 1	Warning 2	Insensitivity	Display Unit

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
Min Pressure	Max Pressure	Reference Source	Protection Mode	Intervention Mode	Random Value

Parametro	Accesso	Descrizione
Actual Pressure	RO	Pressione attuale in uscita
Alarm Protection	RO	Flag di allarme che, se assume valore 1, informa l'utente quando il dispositivo è in protezione, ovvero il P18 è in funzione.
Warning 1	RO	Flag di avviso che, se assume valore 1, informa l'utente quando la pressione desiderata che si vuole raggiungere è maggiore della massima pressione ammessa (P4).
Warning 2	RO	Flag di avviso che, se assume valore 1, informa l'utente quando la pressione desiderata che si vuole raggiungere è minore della minima pressione ammessa (P3).
Insensitivity	RO	Parametro 1 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Display Unit	RO	Parametro 2 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Min Pressure	RO	Parametro 3 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Max Pressure	RO	Parametro 4 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Reference Source	RO	Parametro 10 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Protection Mode	RO	Parametro 18 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Intervention Mode	RO	Parametro 22 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Random Value	RO	Definisce il valore numerico casuale che il regolatore proporzionale genera ad ogni avvio. Questo valore viene utilizzato per cambiare i parametri operativi e/o resettare il sistema ai dati di fabbrica



Dati ciclici - OUTPUT (dal PLC al Regolatore)

I dati trasmessi dal PLC hanno lo scopo di comunicare al Regolatore Proporzionale il valore dei parametri da salvare in memoria. Il frame inviato dal PLC è composto da 18 Byte, organizzati in 9 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Set Pressure	Insensitivity	Display Unit	Min Pressure	Max Pressure	Reference Source

Word 6	Word 7	Word 8
Protection Mode	Intervention Mode	Random Value

Parametro	Accesso	Descrizione
Set Pressure	WO	Pressione di uscita desiderata
Insensitivity	WO	Parametro 1 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Display Unit	WO	Parametro 2 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Min Pressure	WO	Parametro 3 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Max Pressure	WO	Parametro 4 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Reference Source	RO	Parametro 10 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Protection Mode	WO	Parametro 18 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Intervention Mode	WO	Parametro 22 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Random Value	WO	Questo valore viene utilizzato per cambiare i parametri operativi e/o resettare il sistema ai dati di fabbrica

ATTENZIONE



Il parametro Reference Source è in SOLA LETTURA, ovvero non è possibile modificarlo tramite protocollo PROFINET IO RT. Per cambiare la modalità di utilizzo del Regolatore Proporzionale è necessario modificare questo parametro da tastiera.

Modifica pressione di uscita

Per impostare la pressione in uscita del Regolatore Proporzionale tramite protocollo PROFINET IO RT, popolare con il valore di pressione desiderato la Word 0 del frame dati ciclici OUTPUT per inviare il dato al dispositivo.



Esempio: Impostare la pressione di uscita a 5 bar.

Popolare la Word 0 del frame dei dati ciclici OUTPUT per inviare la modifica della pressione al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8

5000

Modifica parametri operativi

Per modificare uno o più parametri operativi del Regolatore tramite protocollo PROFINET IO RT seguire la seguente procedura:

- Leggere la Word 11 (Random Value) del frame dei dati ciclici INPUT.
- Popolare nel frame dei dati ciclici OUTPUT le Word dei parametri da modificare con i valori desiderati e la Word 8 con il Random Value letto per inviare le modifiche al Regolatore Proporzionale.

Quando l'operazione di scrittura è stata completata, nel frame dei dati ciclici INPUT si leggeranno i nuovi valori e il Random Value aggiornato.

ATTENZIONE



Il Random Value assume un nuovo valore solo se l'operazione di modifica parametri è andata a buon fine.

Prima di ogni operazione di modifica parametri è **necessario** aggiornare il frame dei dati ciclici OUTPUT con i valori letti nei dati ciclici INPUT, in modo da avere i dati sempre aggiornati allo stato attuale ed evitare quindi modifiche indesiderate.

Esempio:

Impostare la pressione minima a 2 bar e la pressione massima a 7 bar.

Frame dati ciclici INPUT letti dal PLC prima della modifica:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	23456

Aggiornare il frame dei dati ciclici OUTPUT con i valori letti nei dati ciclici INPUT. Popolare in sequenza le Word 3, Word 4 e Word 8 del frame dei dati ciclici OUTPUT per inviare la modifica dei parametri al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	30	0			0	1	0	

2000

7000

23456



Frame dati ciclici INPUT ricevuto dal PLC dopo che la scrittura è stata completata:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432



ATTENZIONE

I parametri non modificati mantengono il valore precedentemente impostato.

Reset parametri alle impostazioni di fabbrica

Per impostare tutti i parametri del Regolatore ai dati di fabbrica è necessario seguire la seguente procedura:

- Leggere la Word 11 (Random Value) del frame dei dati ciclici INPUT.
- Popolare nel frame dati ciclici OUTPUT le Word da '0' a '7' con il valore ZERO e la Word 8 con il Random Value letto per inviare il ripristino dei parametri al Regolatore Proporzionale.

Quando l'operazione di scrittura è stata completata, leggendo i dati ciclici INPUT si leggeranno i parametri impostati ai dati di fabbrica e il Random Value aggiornato.

Esempio

Frame dati ciclici INPUT dal PLC prima del reset:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

Popolare le Word del frame dati ciclici OUTPUT come segue per inviare il ripristino dei parametri al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	0	0	0	0	0	0	0	65432

Frame dati ciclici INPUT ricevuto dal PLC letto dopo che il ripristino è stato completato:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	98765

Indicazioni Led (Dispositivo)

Il regolatore proporzionale PROFINET IO RT è dotato di 2 LED rossi, indicanti lo stato del dispositivo secondo quanto qui di seguito schematizzato:



LED	STATO	SIGNIFICATO
SF	ON	Timeout watchdog, Errore di Sistema
	LAMPEGGIO (1Hz, 3s)	Segnale servizio DCP avviato tramite BUS
	OFF	Nessun errore
BF	ON	Nessuna configurazione; Bassa velocità di connessione o nessuna connessione
	LAMPEGGIO (2Hz)	Nessuno scambio dati
	OFF	Nessun errore

Indicazioni Led (Porte)

Il Regolatore Proporzionale PROFINET IO RT presenta 4 LED indicanti lo stato delle porte di comunicazione secondo quanto di seguito schematizzato:

LED	STATO	SIGNIFICATO
LINK	OFF	Connessione Ethernet non attiva
	ON	Connessione Ethernet attiva
RX/TX	OFF	Il dispositivo non invia/riceve messaggi Ethernet
	Lampeggio	Il dispositivo invia/riceve messaggi Ethernet

Il file .xml per la configurazione del Regolatore Proporzionale è scaricabile dal sito www.pneumaxspa.com



PROTOCOLLO ETHERNET/IP

Tramite interfaccia ETHERNET/IP è possibile leggere e modificare tutti i parametri precedentemente descritti (ad eccezione del parametro P0). Inoltre è possibile leggere ed impostare la pressione di uscita e leggere lo stato di alcuni dati di diagnostica.



ATTENZIONE

Quando si utilizza il protocollo ETHERNET/IP l'unità di misura dei parametri P1, P3, P4, pressione desiderata e pressione di uscita è il millibar.

Configurazione

In fase di configurazione del dispositivo lato PLC è necessario dichiarare i byte di ingresso e di uscita come: 18 Bytes OUT + 24 Bytes IN

Come impostazione di fabbrica l'indirizzo IP del Regolatore Proporzionale è 192.168.10.2

Tramite la Web Page dedicata è possibile visualizzare i parametri operativi e modificare i parametri di rete del regolatore. Per maggiori informazioni consultare il paragrafo "Web Page".



ATTENZIONE

Per Bytes di ingresso si intendono i dati trasmessi dal Regolatore Proporzionale verso il PLC.
Per Bytes di uscita si intendono i dati trasmessi dal PLC verso il Regolatore Proporzionale.

Dati ciclici - INPUT (dal Regolatore al PLC)

I dati trasmessi dal Regolatore Proporzionale hanno lo scopo di comunicare al PLC lo stato corrente dei parametri salvati in memoria. Il frame inviato dal dispositivo è composto da 24 Byte, organizzati in 12 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Actual Pressure	Alarm Protection	Warning 1	Warning 2	Insensitivity	Display Unit

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
Min Pressure	Max Pressure	Reference Source	Protection Mode	Intervention Mode	Random Value



Parametro	Accesso	Descrizione
Actual Pressure	RO	Pressione attuale in uscita
Alarm Protection	RO	Flag di allarme che, se assume valore 1, informa l'utente quando il dispositivo è in protezione, ovvero il P18 è in funzione.
Warning 1	RO	Flag di avviso che, se assume valore 1, informa l'utente quando la pressione desiderata che si vuole raggiungere è maggiore della massima pressione ammessa (P4).
Warning 2	RO	Flag di avviso che, se assume valore 1, informa l'utente quando la pressione desiderata che si vuole raggiungere è minore della minima pressione ammessa (P3).
Insensitivity	RO	Parametro 1 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Display Unit	RO	Parametro 2 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Min Pressure	RO	Parametro 3 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Max Pressure	RO	Parametro 4 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Reference Source	RO	Parametro 10 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Protection Mode	RO	Parametro 18 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Intervention Mode	RO	Parametro 22 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Random Value	RO	Definisce il valore numerico casuale che il regolatore proporzionale genera ad ogni avvio. Questo valore viene utilizzato per cambiare i parametri operativi e/o resettare il sistema ai dati di fabbrica

Dati ciclici - OUTPUT (dal PLC al Regolatore)

I dati trasmessi dal PLC hanno lo scopo di comunicare al Regolatore Proporzionale il valore dei parametri da salvare in memoria. Il frame inviato dal PLC è composto da 18 Byte, organizzati in 9 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Set Pressure	Insensitivity	Display Unit	Min Pressure	Max Pressure	Reference Source
Word 6		Word 7		Word 8	
Protection Mode		Intervention Mode		Random Value	



Parametro	Accesso	Descrizione
Set Pressure	WO	Pressione di uscita desiderata
Insensitivity	WO	Parametro 1 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Display Unit	WO	Parametro 2 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Min Pressure	WO	Parametro 3 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Max Pressure	WO	Parametro 4 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Reference Source	RO	Parametro 10 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Protection Mode	WO	Parametro 18 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Intervention Mode	WO	Parametro 22 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Random Value	WO	Questo valore viene utilizzato per cambiare i parametri operativi e/o resettare il sistema ai dati di fabbrica



ATTENZIONE

Il parametro Reference Source è in SOLA LETTURA, ovvero non è possibile modificarlo tramite protocollo ETHERNET/IP. Per cambiare la modalità di utilizzo del Regolatore Proporzionale è necessario modificare questo parametro da tastiera.

Modifica pressione di uscita

Per impostare la pressione in uscita del Regolatore Proporzionale tramite protocollo ETHERNET/IP, popolare con il valore di pressione desiderato la Word 0 del frame dati ciclici OUTPUT per inviare il dato al dispositivo.

Esempio: Impostare la pressione di uscita a 5 bar.

Popolare la Word 0 del frame dei dati ciclici OUTPUT per inviare la modifica della pressione al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8

5000

Modifica parametri operativi

Per modificare uno o più parametri operativi del Regolatore tramite protocollo ETHERNET/IP seguire la seguente procedura:

- Leggere la Word 11 (Random Value) del frame dei dati ciclici INPUT.
- Popolare nel frame dei dati ciclici OUTPUT le Word dei parametri da modificare con i valori desiderati e la Word 8 con il Random Value letto per inviare le modifiche al Regolatore Proporzionale.

Quando l'operazione di scrittura è stata completata, nel frame dei dati ciclici INPUT si leggeranno i nuovi valori e il Random Value aggiornato.

**ATTENZIONE**

Il Random Value assume un nuovo valore solo se l'operazione di modifica parametri è andata a buon fine.

Prima di ogni operazione di modifica parametri è **necessario** aggiornare il frame dei dati ciclici OUTPUT con i valori letti nei dati ciclici INPUT, in modo da avere i dati sempre aggiornati allo stato attuale ed evitare quindi modifiche indesiderate.

Esempio:

Impostare la pressione minima a 2 bar e la pressione massima a 7 bar.

Frame dati ciclici INPUT letti dal PLC prima della modifica:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	23456

Aggiornare il frame dei dati ciclici OUTPUT con i valori letti nei dati ciclici INPUT. Popolare in sequenza le Word 3, Word 4 e Word 8 del frame dei dati ciclici OUTPUT per inviare la modifica dei parametri al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	30	0			0	1	0	
			2000	7000				23456

Frame dati ciclici INPUT ricevuto dal PLC dopo che la scrittura è stata completata:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

**ATTENZIONE**

I parametri non modificati mantengono il valore precedentemente impostato.



Reset parametri alle impostazioni di fabbrica

Per impostare tutti i parametri del Regolatore ai dati di fabbrica è necessario seguire la seguente procedura:

- Leggere la Word 11 (Random Value) del frame dei dati ciclici INPUT.
- Popolare nel frame dati ciclici OUTPUT le Word da '0' a '7' con il valore ZERO e la Word 8 con il Random Value letto per inviare il ripristino dei parametri al Regolatore Proporzionale.

Quando l'operazione di scrittura è stata completata, leggendo i dati ciclici INPUT si leggeranno i parametri impostati ai dati di fabbrica e il Random Value aggiornato.

Esempio

Frame dati ciclici INPUT dal PLC prima del reset:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

Popolare le Word del frame dati ciclici OUTPUT come segue per inviare il ripristino dei parametri al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	0	0	0	0	0	0	0	65432

Frame dati ciclici INPUT ricevuto dal PLC letto dopo che il ripristino è stato completato:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	98765



Indicazioni Led (Dispositivo)

Il regolatore proporzionale ETHERNET/IP è dotato di 2 LED bicolore (verde/rosso), indicanti lo stato del dispositivo secondo quanto qui di seguito schematizzato:



LED	STATO		SIGNIFICATO
MS	VERDE	ON	Dispositivo operativo
		Lampeggio (1Hz)	Dispositivo non configurato
	ROSSO	ON	Grave errore non recuperabile
		Lampeggio (1Hz)	Grave errore recuperabile
NS	VERDE	ON	Dispositivo connesso alla rete
		Lampeggio (1Hz)	Dispositivo non connesso alla rete
	ROSSO	ON	Indirizzo IP già in uso
		Lampeggio (1Hz)	Timeout connessione
MS + NS	OFF		Il dispositivo non ha un indirizzo IP
	Lampeggio Verde-Rosso-Verde		Auto-test dispositivo dopo accensione
	Lampeggio Rosso-Verde-OFF		Sequenza che identifica visivamente il dispositivo

Indicazioni Led (Porte)

Il Regolatore Proporzionale ETHERNET/IP presenta 4 LED indicanti lo stato delle porte di comunicazione secondo quanto di seguito schematizzato:

	LED	STATO	SIGNIFICATO
	LINK	OFF	Connessione Ethernet non attiva
		ON	Connessione Ethernet attiva
	ACT	OFF	Il dispositivo non invia/riceve messaggi Ethernet
		Lampeggio	Il dispositivo invia/riceve messaggi Ethernet

Il file .eds per la configurazione del Regolatore Proporzionale è scaricabile dal sito www.pneumaxspa.com



PROTOCOLLO CC-LINK IE FIELD BASIC

Tramite interfaccia CC-LINK IE FIELD BASIC è possibile leggere e modificare tutti i parametri precedentemente descritti (ad eccezione del parametro P0). Inoltre è possibile leggere ed impostare la pressione di uscita e leggere lo stato di alcuni dati di diagnostica.



ATTENZIONE

Quando si utilizza il protocollo CC-LINK IE FIELD BASIC l'unità di misura dei parametri P1, P3, P4, pressione desiderata e pressione di uscita è il millibar.

Configurazione

Il dispositivo gestisce la seguente configurazione: 18 Bytes OUT + 24 Bytes IN. Come impostazione di fabbrica l'indirizzo IP del Regolatore Proporzionale è 192.168.10.2

Tramite la Web Page dedicata è possibile visualizzare i parametri operativi e modificare i parametri di rete del regolatore. Per maggiori informazioni consultare il paragrafo "Web Page".



ATTENZIONE

Per Bytes di ingresso si intendono i dati trasmessi dal Regolatore Proporzionale verso il PLC.
Per Bytes di uscita si intendono i dati trasmessi dal PLC verso il Regolatore Proporzionale.

Dati ciclici - INPUT (dal Regolatore al PLC)

I dati trasmessi dal Regolatore Proporzionale hanno lo scopo di comunicare al PLC lo stato corrente dei parametri salvati in memoria. Il frame inviato dal dispositivo è composto da 24 Byte, organizzati in 12 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Actual Pressure	Alarm Protection	Warning 1	Warning 2	Insensitivity	Display Unit

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
Min Pressure	Max Pressure	Reference Source	Protection Mode	Intervention Mode	Random Value



Parametro	Accesso	Descrizione
Actual Pressure	RO	Pressione attuale in uscita
Alarm Protection	RO	Flag di allarme che, se assume valore 1, informa l'utente quando il dispositivo è in protezione, ovvero il P18 è in funzione.
Warning 1	RO	Flag di avviso che, se assume valore 1, informa l'utente quando la pressione desiderata che si vuole raggiungere è maggiore della massima pressione ammessa (P4).
Warning 2	RO	Flag di avviso che, se assume valore 1, informa l'utente quando la pressione desiderata che si vuole raggiungere è minore della minima pressione ammessa (P3).
Insensitivity	RO	Parametro 1 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Display Unit	RO	Parametro 2 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Min Pressure	RO	Parametro 3 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Max Pressure	RO	Parametro 4 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Reference Source	RO	Parametro 10 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Protection Mode	RO	Parametro 18 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Intervention Mode	RO	Parametro 22 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Random Value	RO	Definisce il valore numerico casuale che il regolatore proporzionale genera ad ogni avvio. Questo valore viene utilizzato per cambiare i parametri operativi e/o resettare il sistema ai dati di fabbrica.

Dati ciclici - OUTPUT (dal PLC al Regolatore)

I dati trasmessi dal PLC hanno lo scopo di comunicare al Regolatore Proporzionale il valore dei parametri da salvare in memoria. Il frame inviato dal PLC è composto da 18 Byte, organizzati in 9 WORD (unsigned int, 2 byte format, Big Endian).

Word	
Byte 0	Byte 1
MSB	LSB

Frame:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
Set Pressure	Insensitivity	Display Unit	Min Pressure	Max Pressure	Reference Source
Word 6		Word 7		Word 8	
Protection Mode		Intervention Mode		Random Value	



Parametro	Accesso	Descrizione
Set Pressure	WO	Pressione di uscita desiderata
Insensitivity	WO	Parametro 1 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Display Unit	WO	Parametro 2 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Min Pressure	WO	Parametro 3 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Max Pressure	WO	Parametro 4 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Reference Source	RO	Parametro 10 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Protection Mode	WO	Parametro 18 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Intervention Mode	WO	Parametro 22 (vedi sezione 'Elenco Parametri')
Random Value	WO	Questo valore viene utilizzato per cambiare i parametri operativi e/o resettare il sistema ai dati di fabbrica



ATTENZIONE

Il parametro Reference Source è in SOLA LETTURA, ovvero non è possibile modificarlo tramite protocollo CC-LINK IE FIELD BASIC. Per cambiare la modalità di utilizzo del Regolatore Proporzionale è necessario modificare questo parametro da tastiera.

Modifica pressione di uscita

Per impostare la pressione in uscita del Regolatore Proporzionale tramite protocollo CC-LINK IE FIELD BASIC, popolare con il valore di pressione desiderato la Word 0 del frame dati ciclici OUTPUT per inviare il dato al dispositivo.

Esempio: Impostare la pressione di uscita a 5 bar.

Popolare la Word 0 del frame dei dati ciclici OUTPUT per inviare la modifica della pressione al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8

5000

Modifica parametri operativi

Per modificare uno o più parametri operativi del Regolatore tramite protocollo CC-LINK IE FIELD BASIC seguire la seguente procedura:

- Leggere la Word 11 (Random Value) del frame dei dati ciclici INPUT.
- Popolare nel frame dei dati ciclici OUTPUT le Word dei parametri da modificare con i valori desiderati e la Word 8 con il Random Value letto per inviare le modifiche al Regolatore Proporzionale.

Quando l'operazione di scrittura è stata completata, nel frame dei dati ciclici INPUT si leggeranno i nuovi valori e il Random Value aggiornato.



ATTENZIONE

Il Random Value assume un nuovo valore solo se l'operazione di modifica parametri è andata a buon fine.

Prima di ogni operazione di modifica parametri è **necessario** aggiornare il frame dei dati ciclici OUTPUT con i valori letti nei dati ciclici INPUT, in modo da avere i dati sempre aggiornati allo stato attuale ed evitare quindi modifiche indesiderate.

Esempio:

Impostare la pressione minima a 2 bar e la pressione massima a 7 bar.

Frame dati ciclici INPUT letti dal PLC prima della modifica:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	23456

Aggiornare il frame dei dati ciclici OUTPUT con i valori letti nei dati ciclici INPUT. Popolare in sequenza le Word 3, Word 4 e Word 8 del frame dei dati ciclici OUTPUT per inviare la modifica dei parametri al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	30	0			0	1	0	
			2000	7000				23456

Frame dati ciclici INPUT ricevuto dal PLC dopo che la scrittura è stata completata:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0
Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432



ATTENZIONE

I parametri non modificati mantengono il valore precedentemente impostato.



Reset parametri alle impostazioni di fabbrica

Per impostare tutti i parametri del Regolatore ai dati di fabbrica è necessario seguire la seguente procedura:

- Leggere la Word 11 (Random Value) del frame dei dati ciclici INPUT.
- Popolare nel frame dati ciclici OUTPUT le Word da '0' a '7' con il valore ZERO e la Word 8 con il Random Value letto per inviare il ripristino dei parametri al Regolatore Proporzionale.

Quando l'operazione di scrittura è stata completata, leggendo i dati ciclici INPUT si leggeranno i parametri impostati ai dati di fabbrica e il Random Value aggiornato.

Esempio

Frame dati ciclici INPUT dal PLC prima del reset:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
2000	7000	0	1	0	65432

Popolare le Word del frame dati ciclici OUTPUT come segue per inviare il ripristino dei parametri al Regolatore Proporzionale:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5	Word 6	Word 7	Word 8
0	0	0	0	0	0	0	0	65432

Frame dati ciclici INPUT ricevuto dal PLC letto dopo che il ripristino è stato completato:

Word 0	Word 1	Word 2	Word 3	Word 4	Word 5
0	0	0	0	30	0

Word 6	Word 7	Word 8	Word 9	Word 10	Word 11
0	9000	0	1	0	98765

Indicazioni Led (Dispositivo)

Il regolatore proporzionale CC-LINK IE FIELD BASIC è dotato di 2 LED (1 rosso e 1 verde), indicanti lo stato del dispositivo secondo quanto qui di seguito schematizzato:



LED	STATO		SIGNIFICATO
RUN VERDE	ON		Dispositivo operativo e trasmissione ciclica in corso
	Lampeggio (2,5Hz)		Dispositivo operativo e trasmissione ciclica interrotta
	Lampeggio (10Hz)		Dispositivo non configurato
	OFF		Dispositivo disconnesso
ERR ROSSO	ON		Errore di comunicazione
	Lampeggio triplo		Watchdog DPM scaduto
	OFF		Dispositivo disconnesso

Indicazioni Led (Porte)

Il Regolatore Proporzionale CC-LINK IE FIELD BASIC presenta 2 LED indicanti lo stato delle porte di comunicazione secondo quanto di seguito schematizzato:

LED	STATO	SIGNIFICATO
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <input type="checkbox"/> L/A P1 <hr/><input type="checkbox"/> L/A P2 </div>	OFF	Connessione Ethernet non attiva
	ON	Connessione Ethernet attiva
	Lampeggio	Il dispositivo invia/riceve messaggi Ethernet

Il file .csp per la configurazione del Regolatore Proporzionale è scaricabile dal sito www.pneumaxspa.com



WEB PAGE

Inserendo l'indirizzo IP del dispositivo (es. <http://192.168.10.2>) all'interno del Browser è possibile accedere alla Web Page dedicata. Di seguito un esempio:

17xe2n Series

P142 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure	0000	<input type="text"/>
-----------------	------	----------------------

Ip User Data

<input checked="" type="radio"/> Login Password	<input type="text"/>
	<input type="checkbox"/> Show Password
<input type="radio"/> Change Password	<input type="text"/>
	<input type="checkbox"/> Show New Password
<input type="button" value="Login"/>	
<small>- Note - The password must be 5 characters. - The 'admin' is default password. - To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.</small>	



ATTENZIONE

Nel caso si stia utilizzando un modulo con protocollo PROFINET IO RT, per accedere alla Web Page è necessario che il dispositivo sia in rete, in modo che gli venga assegnato un indirizzo IP valido.



Nella pagina vengono mostrate alcune informazioni relative al dispositivo:

Parametro	Descrizione
Protocol	Protocollo di comunicazione utilizzato dal dispositivo
Serial Number	Numero di serie del dispositivo
MAC	Indirizzo MAC associato al dispositivo
Eth. 1	Indirizzo MAC associato alla Porta Ethernet n.1
Eth. 2	Indirizzo MAC associato alla Porta Ethernet n.2
NDIS	Indirizzo MAC associato all'interfaccia Ethernet
Fw Ver.	Versione del firmware installato sul dispositivo
IP Address	Indirizzo IP associato al dispositivo
IP Mask	Indirizzo maschera IP associato al dispositivo
IP Gateway	Indirizzo Gateway IP associato al dispositivo
Link after Reboot	Link Web Page in caso di modifica indirizzo IP dopo riavvio

Oltre a queste viene anche visualizzato lo stato dei parametri operativi del Regolatore, lo stato degli allarmi e la pressione attuale in uscita.



ATTENZIONE

La sezione 'Ip User Data' non è visibile in quanto protetta da password. Per accedere effettuare il Login.

LOGIN

Per effettuare l'accesso alla sezione di modifica '**Ip User Data**' inserire la password. Di default la password impostata è: '**admin**'


Login Operation
 Show or Hide Password
 Ip User Data
 Login Password
 Change Password
 admin
 Show Password
 Show New Password
 Login
 - Note
 - The password must be 5 characters.
 - The 'admin' is default password.
 - To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.



Per accedere selezionare quindi l'opzione **'Login Password'**, digitare nel campo corrispondente la password **'admin'** e cliccare sul tasto **'Login'**.

NOTA: I caratteri inseriti nel campo password sono normalmente oscurati. Per renderli visibili spuntare il flag **'Show Password'**.

Di seguito un esempio di Web Page dopo aver eseguito il login:

 **PNEUMAX**

17xe2n Series

P142 17xe2n	Characteristic		Parameters	Status
Protocol	Ethernet Ip		P18 Alarm	No Active
Serial Number	1		Warning Max Pressure	No Active
MAC	70:b3:e5:a6:02:a4		Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	70:b3:e5:a6:02:a5		Set Pressure	0000
Eth. 2	70:b3:e5:a6:02:a6		Insensitivity	0030
NDIS	70:b3:e5:a6:02:a7		Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0		Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002		Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000		Reference Source	From Ethernet Ip
Ip Gateway	000.000.000.000		Protection Mode	Active
			Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	<u>192.168.010.002</u>			

Actual Pressure	0000	<div style="border: 1px solid gray; height: 15px; width: 100%;"></div>
-----------------	------	--

Ip User Data

Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Save Data	Save			

NOTA: Una volta effettuato il login, la sessione rimane attiva fino al successivo riavvio del dispositivo oppure fino ad un massimo di 30 minuti se non vengono rilevate attività.

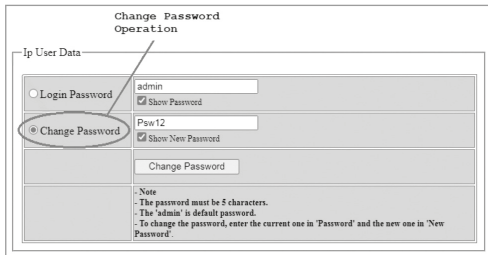
CAMBIO PASSWORD

Per cambiare la password di accesso alla sezione '**Ip User Data**' seguire la seguente procedura:

- Digitare nel campo '**Login Password**' la password attualmente impostata ('**admin**' se non è mai stata modificata).
- Selezionare l'opzione '**Change Password**' e inserire nel campo corrispondente la nuova password.

ATTENZIONE: La nuova password inserita deve avere 5 caratteri.

- Cliccare il tasto '**Change Password**'.



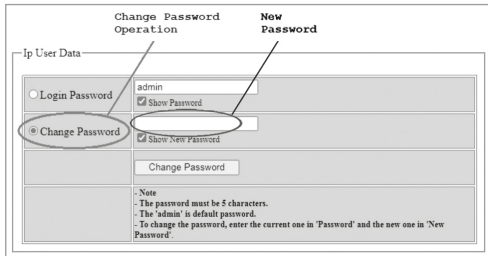
The screenshot shows the 'Change Password' operation interface. It features a 'Login Password' field with 'admin' entered and a 'Change Password' radio button selected. Below it are two password fields: 'Psw12' and 'Show New Password'. A 'Change Password' button is visible. A note at the bottom states: '- Note - The password must be 5 characters. - The 'admin' is default password. - To change the password, enter the current one in 'Password' and the new one in 'New Password'.

Terminata la procedura, la nuova password viene salvata e viene effettuato l'accesso alla sezione '**Ip User Data**'.

RECUPERO PASSWORD

Per procedere al recupero password seguire la procedura spiegata nel paragrafo "PROCEDURA RECUPERO TRAMITE ALIMENTAZIONE".

Una volta effettuato l'accesso alla Web Page viene temporaneamente ripristinata la password di default '**admin**'. A questo punto è quindi possibile accedere alla sezione '**Ip User Data**' con questa password oppure impostare una nuova password tramite la procedura spiegata nel paragrafo precedente.



This screenshot is identical to the one above, but with an additional label 'New Password' pointing to the second password input field. The 'Change Password' radio button is also highlighted with a circle.



ATTENZIONE

La password 'admin' è valida solo temporaneamente nella procedura di recupero. Al riavvio del dispositivo la password valida tornerà quella impostata precedentemente alla procedura di recupero.

PARAMETRI WEB PAGE

Nella sezione chiamata 'IP User Data' è possibile modificare alcuni parametri IP del dispositivo, ovvero IP Address, IP Mask e IP Gateway.

Ip User Data				
Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Save Data	Save			

Quando si accede alla sezione, i campi corrispondenti vengono popolati con gli indirizzi attualmente associati al dispositivo. Per cambiarli è necessario sovrascrivere tali indirizzi e cliccare il pulsante 'Save'.

Per rendere effettive le modifiche, riavviare il dispositivo. Il riavvio può essere fatto manualmente oppure direttamente sulla Web Page cliccando il pulsante 'Reboot'.



ATTENZIONE

Una volta modificato l'indirizzo IP, la Web Page aperta non è più valida, in quanto fa riferimento al precedente indirizzo IP. Per poter accedere di nuovo alla Web Page digitare quindi all'interno del browser il nuovo indirizzo IP associato al dispositivo. Se è stato fatto un riavvio manuale, è possibile cliccare il campo 'Link after Reboot' presente nella Web Page per essere automaticamente reindirizzati sulla nuova Web Page.

MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Pressure	NO ACTIVE
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	<u>192.168.010.002</u>		



Per il protocollo PROFINET IO RT è possibile modificare anche i seguenti parametri:

Parametro	Descrizione
Profinet Name	Nome del dispositivo che viene visualizzato a sistema(1)
Profinet Service	<p>Modalità di configurazione all'avvio del dispositivo. Può essere impostata in 2 modalità:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Setup Profinet Stack (2) Modalità gestita dal PLC, ovvero l'indirizzo IP viene assegnato dal master PLC - Setup Profinet by User (3) Modalità gestita dall'utente, ovvero l'indirizzo IP viene assegnato manualmente

Ip User Data

Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff-ff			
Profinet Service	Setup Profinet Stack ▾			
Save Data	Save			

(1) Il campo "**Profinet Name**" può essere modificato se è stata selezionata la modalità "**Setup by User**" del Profinet Service. La scelta del nome deve rispettare le specifiche PROFINET V2.3.

Se viene inserito un carattere non ammesso nel campo "**Profinet Name**", questo verrà sostituito dal carattere "x". La lunghezza massima ammessa per il nome è di 16 caratteri.



(2) Selezionando la modalità **“Setup Profinet Stack”** [1], tutti parametri di rete mostrati nella Web Page [2] non corrispondono alla configurazione attuale in quanto questi vengono scritti tramite l’ambiente di sviluppo (es. Proneta o TIA Portal).

PNEUMAX

17xe2n Series

PI42 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure 0000

Ip User Data

Reboot System	Reboot
Ip Address	192 168 010 002
Ip Mask	255 255 255 000
Ip Gateway	000 000 000 000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff
Profinet Service	Setup Profinet Stack
Save Data	Save

Setup Profinet Stack

1

2



(3) Selezionando la modalità “Setup by User” [1], tutte le impostazioni di rete [2] sono gestite tramite Web Page.

17xe2n Series

PI42 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure 0000

Ip User Data

Reboot System	Reboot			
Ip Address	192	168	010	002
Ip Mask	255	255	255	000
Ip Gateway	000	000	000	000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff			
Profinet Service	Setup Profinet by User <input checked="" type="checkbox"/>			
Save Data	Save			

Setup Profinet by User 1



ATTENZIONE

In questa modalità serve verificare che nella configurazione del dispositivo nell'ambiente di sviluppo (es. TIA Portal) sia selezionata l'opzione “IP address is set directly at the device”.

IP address is set directly at the device




PROCEDURA RECUPERO TRAMITE ALIMENTAZIONE

Nel caso in cui si voglia accedere alla Web Page del dispositivo ma non si conoscano indirizzo IP e/o password, eseguire la seguente procedura di recupero, che imposta provvisoriamente l'indirizzo IP: 192.168.100.5 e la password di default: 'admin'.

Per completare la procedura eseguire i seguenti passaggi:

1. Alimentare il dispositivo finché non compare sul display l'animazione di un trattino che scorre. A quel punto spegnerlo togliendo alimentazione elettrica.
2. Eseguire la procedura del punto 1 per cinque volte consecutive.
3. Alimentare il dispositivo per la sesta volta senza spegnerlo.
4. Aprire il Browser e digitare nel campo URL l'indirizzo IP: http://192.168.100.5/
5. Ora è possibile accedere alla Web Page e quindi modificare indirizzo IP e/o password.



17xe2n Series

P142 17xe2n	Characteristic	Parameters	Status
Protocol	Profinet	P18 Alarm	No Active
Serial Number	25959	Warning Max Pressure	No Active
MAC	8c:1f:64:b3:6a:44	Warning Min Pressure	No Active
Eth. 1	8c:1f:64:b3:6a:45	Set Pressure	0000
Eth. 2	8c:1f:64:b3:6a:46	Insensitivity	0030
NDIS	8c:1f:64:b3:6a:47	Display Measure Units	BAR
Fw Ver.	4.0.0	Min Pressure	0000
Ip Address	192.168.010.002	Max Pressure	9000
Ip Mask	255.255.255.000	Reference Source	From Profinet
Ip Gateway	000.000.000.000	Protection Mode	Active
		Intervention Mode	Standard
Link after Reboot	192.168.010.002		

Actual Pressure 0000

Ip User Data

Reboot System	Reboot
Ip Address	192 168 010 002
Ip Mask	255 255 255 000
Ip Gateway	000 000 000 000
Profinet Name	pn17xe2n-ff-ff
Profinet Service	Setup Profinet Stack
Save Data	Save

**ATTENZIONE**

Nel caso di riavvio senza aver applicato nessuna modifica, il dispositivo caricherà i parametri impostati precedentemente alla procedura di recupero.

Per poter accedere alla Web Page con indirizzo IP 192.168.100.5 è necessario che la scheda di rete del PC che si sta utilizzando sia impostata correttamente, ovvero abbia un indirizzo IP appartenente alla stessa sottorete (es. 192.168.100.200).

Si consiglia quindi di controllare le impostazioni della scheda di rete prima di eseguire la procedura di recupero.

PROCEDURA RECUPERO IMPOSTAZIONI DI RETE TRAMITE WEB BROWSER

Nel caso in cui si vogliono ripristinare le impostazioni di rete del dispositivo ai dati di fabbrica è possibile eseguire una procedura di recupero tramite Web Page. Una volta effettuato l'accesso alla Web Page, nella sezione 'IP User Data' compilare i campi come mostrato nell'immagine sotto e cliccare sul pulsante 'Save':

Ip User Data				
Reboot System	<input type="button" value="Reboot"/>			
Ip Address	<input type="text" value="12"/>	<input type="text" value="21"/>	<input type="text" value="12"/>	<input type="text" value="21"/>
Ip Mask	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="000"/>
Ip Gateway	<input type="text" value="000"/>	<input type="text" value="000"/>	<input type="text" value="000"/>	<input type="text" value="000"/>
Profinet Name	<input type="text" value="pn17xe2n-ff-ff-ff"/>			
Profinet Service	<input type="button" value="Setup Profinet by User"/>			
Save Data	<input type="button" value="Save"/>			

Per accedere nuovamente alla Web Page sarà quindi necessario digitare all'interno del browser l'indirizzo IP di fabbrica.



MANUTENZIONE



ATTENZIONE

È, in ogni caso, severamente vietato smontare, modificare o manomettere il componente.

Il componente non necessita di manutenzione.
In caso di malfunzionamento contattare **PNEUMAX**.

Sostituzione del regolatore

1. Prima di spegnere il regolatore, assicurarsi che all'uscita sia impostata una pressione desiderata di 0 bar.
2. Chiudere l'alimentazione pneumatica.
3. Chiudere l'alimentazione elettrica.
4. Scollegare i tubi dalle porte di ingresso e uscita.
5. Scollegare i cavi di alimentazione.
6. Scollegare i cavi di rete.
7. Il regolatore ora può essere rimosso.

SMALTIMENTO

Il prodotto deve essere smaltito secondo le norme vigenti e non può essere disperso nell'ambiente.





PNEUMAX

PNEUMAX S.p.A.

Via Cascina Barbellina, 10

24050 Lurano (BG) - Italy

P. +39 035 41 92 777

info@pneumaxspa.com

