

Generalità

Il nuovo cilindro a profilo pulito è un aggiornamento dell'ormai collaudata versione 1319-20-21 ed è pertanto costruito secondo le normative ISO 15552 - VDMA24562.

Il nome stesso "cilindro a profilo pulito" evidenzia la caratteristica viva più importante: la camicia è praticamente a profilo quadro con gli spigoli ben raggiati, con 3 lati con cava a "T" porta sensore. Il cilindro ha il profilo costante su tutta la sua lunghezza, perchè le testate hanno lo stesso profilo della camicia. Questo permette, in caso di necessità, una rapida pulizia del cilindro. Su richiesta è possibile ordinare una bandella profilata in gomma che, tagliata su misura, permette di chiudere le cave porta sensore, ottenendo così un cilindro completamente chiuso su ogni lato.

Quello che invece non si nota subito visivamente, ma che rappresenta la vera novità costruttiva di questo prodotto, è il materiale termoplastico ad alta resistenza col quale sono state stampate le testate.

Ai semipistoni realizzati in resina acetaleica, dimensionati per consentire una migliore guida dello stelo, sono state integrate le bussole di ammortizzo. Il magnete è alloggiato fra i due semipistoni.

Le guarnizioni del pistone, dello stelo e dell'ammortizzo sono in Poliuretano che garantisce elevata resistenza all'usura ed alto scorrimento anche in assenza di lubrificazione.

Le cave a "T", ricavate su tre lati del cilindro accolgono sia il sensore classico Pneumax serie 1500, oppure, con l'ausilio dell'adattatore, quello miniaturizzato a scomparsa serie 1580.

Per il fissaggio di questo cilindro è possibile utilizzare i fori filettati posti nelle viti fissaggio testate, oppure tutta la gamma di fissaggi della serie 1319-20-21 (vedi sezione fissaggi).

Risultato di approfondite ricerche e sperimentazioni sui materiali, questo nuovo cilindro si presenta come novità in un settore applicativo dove si richieda scorrevolezza, precisione, lunga durata, assenza di lubrificazione e resistenza in ambienti critici.

Tutti i componenti, dalle testate alle guarnizioni, sono stati studiati per garantire prestazioni eccezionali ed un profilo veramente pulito ed esteticamente inconfondibile.

Caratteristiche costruttive

Testate	materiale termoplastico ad alta resistenza
Stelo	acciaio inossidabile AISI 303 cromato o acciaio C43 cromato
Camicia	lega alluminio, ossidato
Boccole guida stelo	bronzo sinterizzato autolubrificante
Semipistone	resina acetaleica
Guarnizioni stelo, pistone e guarnizioni ammortizzo	Poliuretano
Altre guarnizioni	gomma NBR
Viti regolazione ammortizzo	acciaio nichelato

Caratteristiche tecniche

Fluido	aria filtrata e preferibilmente lubrificata o non (se lubrificata la lubrificazione deve essere continua)
Pressione max.	10 bar
Temperatura di esercizio	-5° C ÷ +70° C
Alesaggio	Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100
Lunghezza ammortizzo	mm 27 - 31 - 31 - 37 - 40 - 44

Attenzione: per applicazioni a bassa temperatura, l'aria deve essere opportunamente essicata.

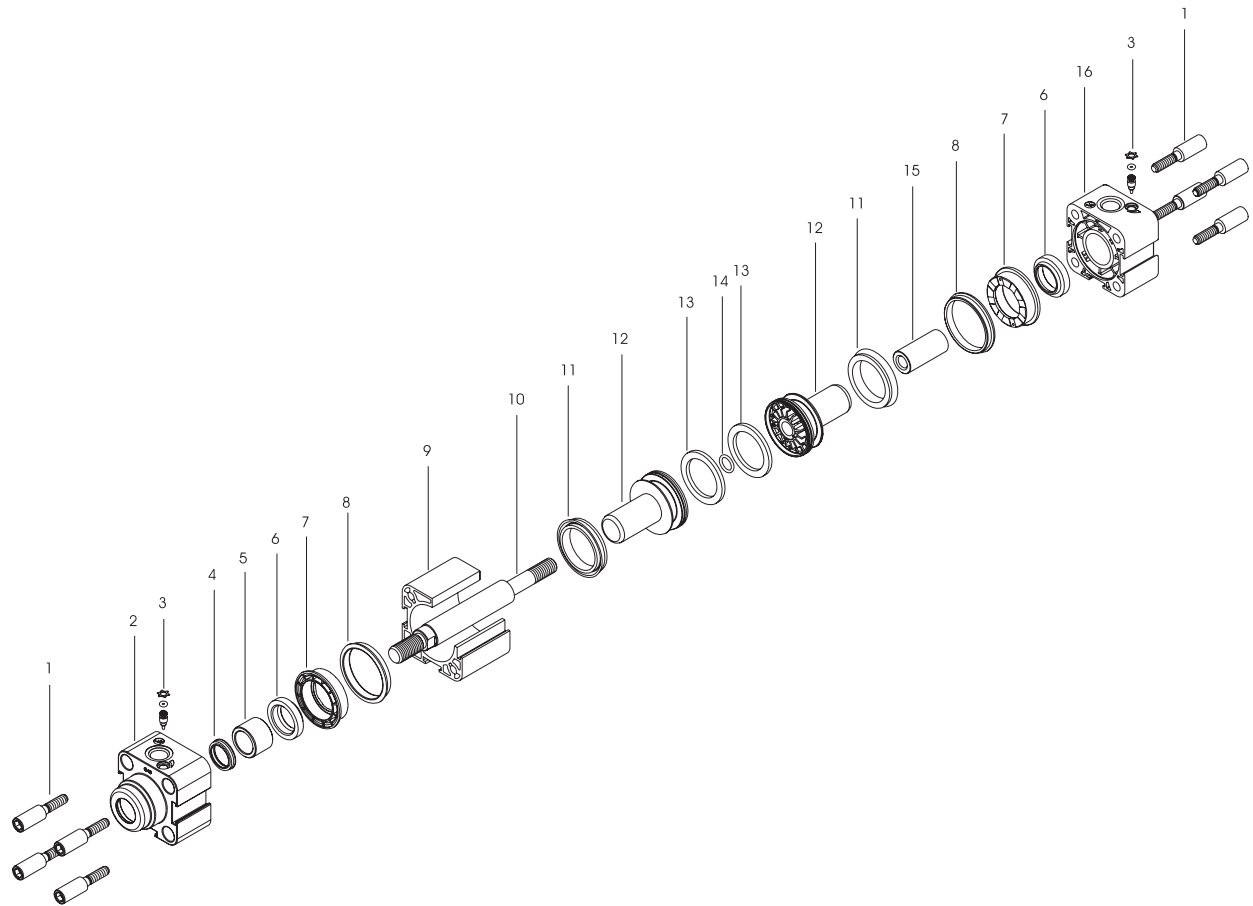
Corse standard (per tutti i diametri)

da 0 a 150, ogni 25 mm
oltre 150 fino a 500, ogni 50 mm
oltre 500 fino a 1000, ogni 100

Tolleranze sulle corse (ISO 15552)

Alesaggio	Corsa	Tolleranza
32 - 40 - 50	fino a 500	+2 0
	oltre 500 fino a 1000	+3.2 0
63 - 80 - 100	fino a 500	+2.5 0
	oltre 500 fino a 1000	+4 0

Esploso

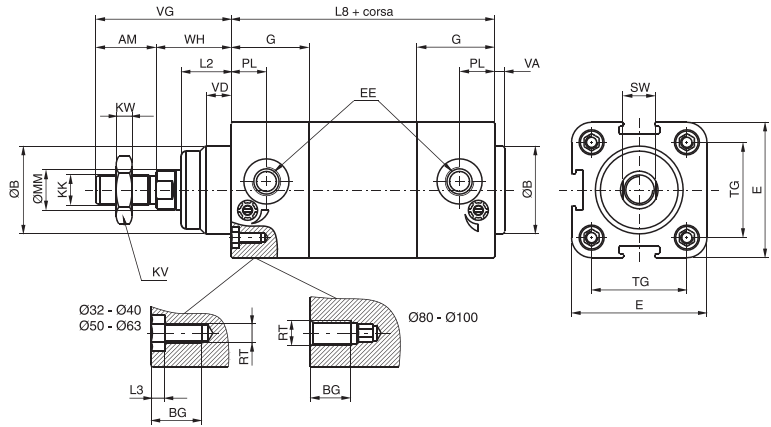


4

Pos.	Denominazione	N. Pezzi
1	Dado tirante	8
2	Testata anteriore	1
3	Gruppo spillo regolazione ammortizzo	2
4	Guarnizione stelo	1
5	Bronzina	1
6	Guarnizione ammortizzo	2
7	Cuffia ammortizzo	2
8	Guarnizione testata	2
9	Camicia	1
10	Stelo	1
11	Guarnizione pistone	2
12	Sempistone	2
13	Magnete	*
14	Guarnizione di tenute sempistoni	1
15	Dado stelo	1
16	Testata posteriore	1

* n° 1 per il Ø 32, n° 2 per tutti gli altri alesaggi

Versione base "01"

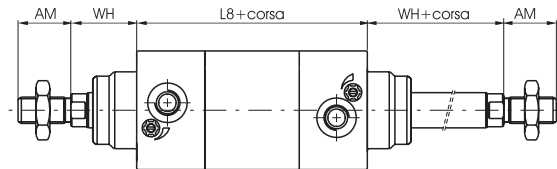


Codice di ordinazione

- 1380.Ø.corsa.01** Magnetico stelo cromato
- 1381.Ø.corsa.01** Magnetico stelo inox cromato
- 1382.Ø.corsa.01** Non magnetico

E' la configurazione che rappresenta il cilindro base secondo le norme ISO-VDMA. Si può ancorare direttamente su parti macchina sfruttando i quattro filetti nelle viti delle testate. Per altre applicazioni vedere le pagine seguenti dove sono mostrati diversi tipi di fissaggi.

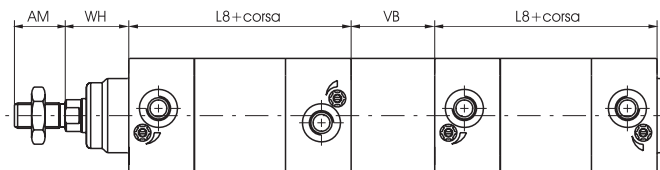
Versione a stelo passante "02"



Codice di ordinazione

- 1380.Ø.corsa.02** Magnetico stelo cromato
- 1381.Ø.corsa.02** Magnetico stelo inox cromato
- 1382.Ø.corsa.02** Non magnetico

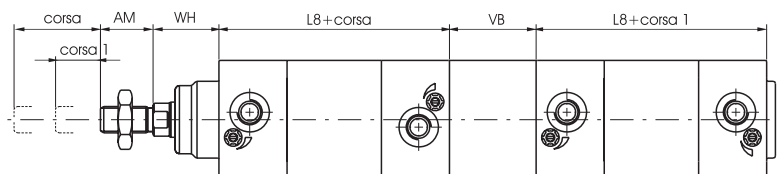
Tandem in spinta stelo comune "G"



Codice di ordinazione

- 1380.Ø.corsa.G** magnetico stelo cromato
- 1381.Ø.corsa.G** magnetico stelo inox cromato
- 1382.Ø.corsa.G** non magnetico

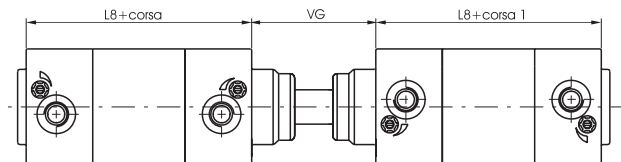
Tandem in spinta steli indipendenti "F"



Codice di ordinazione

- 1380.Ø.corsa.corsa1.F** magnetico stelo cromato
- 1381.Ø.corsa.corsa1.F** magnetico stelo inox cromato
- 1382.Ø.corsa.corsa1.F** non magnetico

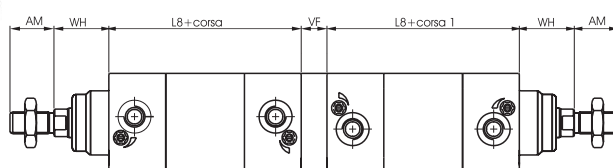
Tandem contrapposti stelo comune - "D"



Codice di ordinazione

- 1380.Ø.corsa.corsa1.D** magnetico stelo cromato
- 1381.Ø.corsa.corsa1.D** magnetico stelo inox cromato
- 1382.Ø.corsa.corsa1.D** non magnetico

Tandem steli contrapposti - "E"



Codice di ordinazione

- 1380.Ø.corsa.corsa1.E** magnetico stelo cromato
- 1381.Ø.corsa.corsa1.E** magnetico stelo inox cromato
- 1382.Ø.corsa.corsa1.E** non magnetico

Bandella per cava porta sensore



Codice di ordinazione

1380.02F (codice relativo all'acquisto di 1m di prodotto)

Tabella dimensioni

Alésaggio	32	40	50	63	80	100	
AM	22	24	32	32	40	40	
B (d 11)	30	35	40	45	45	55	
BG	16	16	18	18	16	16	
E	46	54	65	77,5	95,5	115,5	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	
G	29	31	33	36	40	44	
KK	M10X1,25	M12X1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	
KV	17	19	24	24	30	30	
KW	6	7	8	8	9	9	
L2	16	20	25	25	32	35	
L3	4	4	5	5	/	/	
L8	94	105	106	121	128	138	
MM	12	16	20	20	25	25	
PL	13	14	14	16	16	18	
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10	
SW	10	13	17	17	22	22	
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89	
VA	4	4	4	4	4	4	
VB	33	41	51	51	65	71	
VD	8	10	12	12	15	16	
VF	12	12	16	16	20	20	
VG	48	54	69	69	86	91	
WH	26	30	37	37	46	51	
Peso	corsa 0	480	590	1020	1320	2100	3000
gr.	ogni 10 mm	33	41	58	67	99	110