



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.AA87.B.00727

Серия RU № 0459505

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ»), Адрес: Россия, 140004, Московская область, город Люберцы, поселок ВУГИ, АО «Завод «ЭКОМАШ», корпус КВС. Телефон: +7 (495) 558-81-41, +7 (495) 558-83-53. Адрес электронной почты: ceve@ceve.ru. Аттестат № RA.RU.11AA87 от 20.07.2015 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Николаева и Ко», Россия, 141551, Московская область, Солнечногорский район, р.п. Андреевка, улица Жилинская, дом 7. ОГРН: 1165044050236. Телефон: +7 (925) 5667845. Адрес электронной почты: nk.assist@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Pneumax S.p.A., Via Cascina Barbellina, 10-24050 – Lurano (BG), Италия

ПРОДУКЦИЯ Пневматические, механические, ручные и электромагнитные клапаны STEEL LINE серии SS12, SS14 и элементы воздухоподготовки серий SS1700, SF1700, SM1700, состоящие из фильтра, фильтра-регулятора, регулятора, с Ex-маркировкой согласно приложению (выпускаются в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя Pneumax S.p.A.) (см. бланки №№ 0405116, 0405117). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 20 900, 8481 10 0500

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола оценки конструкции и испытаний № 136.2017-Т от 02.08.2017 Испытательной лаборатории технических устройств Автономной некоммерческой организации «Национальный испытательный и научно-исследовательский институт оборудования для взрывоопасных сред» ИЛ ExTY (аттестат № РОСС RU.0001.21МШ19 выдан 16.10.2015); Акта о результатах анализа состояния производства № 56-А/17 от 18.05.2017 Органа по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования (ОС ЦСВЭ) Общества с ограниченной ответственностью «Центр по сертификации взрывозащищенного и рудничного оборудования» (ООО «НАНИО ЦСВЭ») (аттестат № RA.RU.11AA87 выдан 20.07.2015).
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Перечень стандартов – см. приложение, бланк № 0405117.
Условия и срок хранения указаны в технической документации.
Назначенный срок службы – не менее 5 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.09.2017 **ПО** 06.09.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ю.В. Коворов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.AA87.B.00727 Лист 1

Серия RU № 0405116

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пневматические, механические, ручные и электромагнитные клапаны STEEL LINE серий SS14, SS12 (далее – клапаны) и элементы воздухоподготовки серий SS1700, SF1700, SM1700 состоящие из фильтра, регулятора, фильтра-регулятора (далее – элементы воздухоподготовки) предназначены для управления потоками воздуха или газа в трубопроводе.

Область применения - взрывоопасные зоны классов 1 и 2, 21 и 22 помещений и наружных установок, согласно Ех-маркировке, ГОСТ IEC 60079-14-2011 Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ех-маркировка для взрывоопасной газовой среды:

Ех-маркировка для взрывоопасной пылевой среды:

Температурный класс изделий зависит от температуры окружающей среды при эксплуатации и материала прокладки, т.к. собственных источников нагрева у изделий нет. См. таблицу 1 и 2.

II Gb с T6...T3 X
III Db с T80°C...T200°C X

Зависимость температурного класса клапанов от температуры окружающей среды при эксплуатации и материала прокладки

Таблица 1

Температурный класс		Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	Материал прокладки
Взрывоопасная газовая смесь	Взрывоопасная пылевая смесь		
T3	T180°C	-10°C ≤ Ta ≤ +150°C	FKM
T4	T130°C	-10°C ≤ Ta ≤ +100°C	FKM
T5	T100°C	-10°C ≤ Ta ≤ +70°C	FKM
T6	T80°C	-10°C ≤ Ta ≤ +50°C	FKM
T5	T100°C	-50°C ≤ Ta ≤ +70°C	NBR
T6	T80°C	-50°C ≤ Ta ≤ +50°C	NBR

Зависимость температурного класса элементов воздухоподготовки от температуры окружающей среды и материала прокладки

Таблица 2

Серия изделия	Температурный класс		Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C	Материал прокладки
	Взрывоопасная газовая смесь	Взрывоопасная пылевая смесь		
SS171...-SF171...-SM171... SS172...-SF172...-SM172... SS173...-SF173...-SM173...	T5	T100°C	-30°C ≤ Ta ≤ +70°C	NBR
	T6	T85°C	-30°C ≤ Ta ≤ +55°C	NBR
	T5	T100°C	-60°C ≤ Ta ≤ +70°C	Silicone
	T6	T85°C	-60°C ≤ Ta ≤ +55°C	Silicone
	T3	T200°C	-5°C ≤ Ta ≤ +150°C	FKM
	T4	T135°C	-5°C ≤ Ta ≤ +105°C	FKM
	T5	T100°C	-5°C ≤ Ta ≤ +70°C	FKM
С устройством автоматического слива	T6	T85°C	-5°C ≤ Ta ≤ +55°C	FKM
	T5	T100°C	-5°C ≤ Ta ≤ +50°C	FKM
SS174...-SF174...-SM174...	T4	T120°C	-30°C ≤ Ta ≤ +70°C	NBR
	T5	T100°C	-30°C ≤ Ta ≤ +50°C	NBR
	T6	T85°C	-30°C ≤ Ta ≤ +35°C	NBR
	T4	T120°C	-60°C ≤ Ta ≤ +70°C	Silicone
	T5	T100°C	-60°C ≤ Ta ≤ +50°C	Silicone
	T6	T85°C	-60°C ≤ Ta ≤ +35°C	Silicone
	T3	T200°C	-5°C ≤ Ta ≤ +150°C	FKM
	T4	T135°C	-5°C ≤ Ta ≤ +85°C	FKM
	T5	T100°C	-5°C ≤ Ta ≤ +50°C	FKM
	T6	T85°C	-5°C ≤ Ta ≤ +35°C	FKM
С устройством автоматического слива	T5	T100°C	-5°C ≤ Ta ≤ +50°C	FKM
	T6	T85°C	-5°C ≤ Ta ≤ +35°C	FKM



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Ю.В. Коворов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.AA87.B.00727 Лист 2

Серия RU № 0405117

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЙ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Клапаны изготовлены из нержавеющей стали и представляют из себя прямоугольный корпус с 2, 3 или 5 отверстиями для монтажа трубопровода. Запорный механизм находится на валу, который приводится в движение с помощью пневматических, механических, ручных или электромагнитных приводов. Электромагнитные приводы эксплуатирующиеся совместно с клапанами имеют действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011. Пневматические приводы эксплуатирующиеся совместно с клапанами должны иметь действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011.

Подробное описание конструкции пневматических, механических, ручных и электромагнитных клапанов STEEL LINE серий SS14, SS12 приведено в Инструкции по монтажу, использованию и техническому обслуживанию TX162008-IST.

Элементы воздухоподготовки состоят из фильтра, регулятора, фильтра-регулятора и конструкционно представляют собой два цилиндрических корпуса из нержавеющей стали, которые монтируются к трубопроводу при помощи прямоугольного фланца. Внутри фильтра и фильтра-регулятора установлен фильтрующий элемент, изготовленный из нержавеющей стали или пластика марки UHMWPE и в зависимости от исполнения может быть оснащен устройством автоматического дренажа. Регулятор предназначен для регулирования давления в трубопроводе и может использоваться отдельно, либо совместно с фильтром, образуя фильтр-регулятор.

Подробное описание конструкции элементов воздухоподготовки состоящих из фильтра, регулятора, фильтра-регулятора серий SS1700, SF1700, SM1700 приведено в Инструкции по монтажу, использованию и техническому обслуживанию TX164004-IST.

Взрывозащищенность клапанов механических, пневматических и электромагнитных серий SS14, SS12 и элементов воздухоподготовки состоящих из фильтра, регулятора, фильтра-регулятора серий SS1700, SF1700, SM1700 обеспечивается видом взрывозащиты защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с» и выполнением конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования».

4. МАРКИРОВКА

Маркировка, нанесенная на корпусах пневматических, механических, ручных и электромагнитных клапанов STEEL LINE серий SS14, SS12 и элементов воздухоподготовки серий SS1700, SF1700, SM1700 состоящих из фильтра, фильтра-регулятора, регулятора включает следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- модель и тип изделия;
- заводской номер и год выпуска;
- Ех-маркировку;
- специальный знак взрывобезопасности;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата;

а также другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Знак Х, стоящий после Ех-маркировки, означает, что при эксплуатации пневматических, механических, ручных и электромагнитных клапанов STEEL LINE серий SS14, SS12 и элементов воздухоподготовки серий SS1700, SF1700, SM1700 состоящих из фильтра, фильтра-регулятора, регулятора необходимо соблюдать следующие специальные условия, указанные в Руководствах по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию:

- температурный класс клапанов и элементов воздухоподготовки, зависит от максимальной температуры окружающей среды при эксплуатации и материала прокладки;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, указанный на приводах и вспомогательных устройств к ним, распространяется на температуру окружающей среды.


Внесение изменений в конструкцию изделий возможно только по согласованию с НАНИО ЦСВЭ в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011.


Инспекционный контроль – 2019 г., 2021 г



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

А.С. Залогин
(инициалы, фамилия)

Ю.В. Коворов
(инициалы, фамилия)

ITALIANO

Note generali:

Questo documento fornisce le indicazioni generali per l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione del prodotto a cui è allegato destinato all'impiego in atmosfere potenzialmente esplosive secondo quanto richiesto dalla Direttiva 2014/34/UE – ATEX.

Requisiti essenziali in materia di sicurezza e salute:

I componenti sono progettati secondo l'allegato II della Direttiva 2014/34/UE – ATEX e secondo le norme EN 1127-1: 2011, EN 13463-1:2009 e EN 13463-5:2011 e sono classificati nel seguente modo:

Ex II 2GD c IIC X

Condizioni particolari di utilizzo (X):

- **classe di temperatura e massima temperatura superficiale definite come segue:**

Taglia 1, taglia 2, taglia 3			
Codice	Descrizione	Modello / range temperatura ambiente	Classe di temperatura massima temperatura superficiale / range Tamb
SS171... - SF171... - SM171 SS172... - SF172... - SM172 SS173... - SF173... - SM173	Filtro Riduttore Filtro Riduttore	STANDARD (-30°C ≤ Ta ≤ +70°C)	T5 T100°C -30°C ≤ Ta ≤ +70°C T6 T85°C -30°C ≤ Ta ≤ +55°C
		L (-50°C ≤ Ta ≤ +70°C)	T5 T100°C -50°C ≤ Ta ≤ +70°C T6 T85°C -50°C ≤ Ta ≤ +55°C
		H (-5°C ≤ Ta ≤ +150°C)	T3 T200°C -5°C ≤ Ta ≤ +150°C T4 T135°C -5°C ≤ Ta ≤ +105°C T5 T100°C -5°C ≤ Ta ≤ +70°C T6 T85°C -5°C ≤ Ta ≤ +55°C
		SA (-5°C ≤ Ta ≤ +50°C)	T5 T100°C -5°C ≤ Ta ≤ +50°C
Taglia 4			
Codice	Descrizione	Modello / range temperatura ambiente	Classe di temperatura massima temperatura superficiale / range Tamb
SS174... - SF174... - SM174	Filtro Riduttore Filtro Riduttore	STANDARD (-30°C ≤ Ta ≤ +70°C)	T4 T120°C -30°C ≤ Ta ≤ +70°C T5 T100°C -30°C ≤ Ta ≤ +50°C T6 T85°C -30°C ≤ Ta ≤ +35°C
		L (-50°C ≤ Ta ≤ +70°C)	T4 T120°C -50°C ≤ Ta ≤ +70°C T5 T100°C -50°C ≤ Ta ≤ +50°C T6 T85°C -50°C ≤ Ta ≤ +35°C
		H (-5°C ≤ Ta ≤ +150°C)	T3 T200°C -5°C ≤ Ta ≤ +150°C T4 T135°C -5°C ≤ Ta ≤ +85°C T5 T100°C -5°C ≤ Ta ≤ +50°C T6 T85°C -5°C ≤ Ta ≤ +35°C
		SA (-5°C ≤ Ta ≤ +50°C)	T5 T100°C -5°C ≤ Ta ≤ +50°C T6 T85°C -5°C ≤ Ta ≤ +35°C

Il presente documento è valido per i seguenti prodotti:

Filtro, riduttore e filtro riduttore serie INOX-STEEL LINE e accessori.

Utilizzo:

Utilizzare i componenti rispettando il range di temperatura indicato e la pressione massima di 20bar.

Nel caso di pressione in ingresso pulsante non superare la frequenza di 0.2 Hz (1 ciclo ogni 5 secondi).

Il filtro e filtro riduttore con scarico manuale necessitano che sia aperto il rubinetto posto sul fondo della tazza per consentire la rimozione della condensa.

Nel caso del filtro e filtro riduttore con scarico automatico, la condensa viene automaticamente rimossa quando supera un determinato livello nella tazza.

Inoltre, è presente un filetto da 1/8 NPT per collegare un eventuale raccordo tramite il quale raccogliere la condensa e evacuarla fuori dalla zona pericolosa.

È possibile una perdita di aria dalla connessione relievo posto sul supporto di regolazione ed realizzato tramite una connessione 1/8-NPT e protetto di serie da un silenziatore. È quindi raccordabile in modo tale che lo scarico possa essere evacuato al di fuori dalla zona pericolosa.

È quindi raccordabile in modo tale che lo scarico possa essere evacuato al di fuori dalla zona pericolosa.

Avvertenze per l'installazione:

Installare in prossimità del punto di utilizzo. Rispettare la direzione del flusso dell'aria riportate nell'apparecchio.. Evitare di colpire le parti metalliche con oggetti metallici che potrebbero generare scintille di origine meccanica. La presenza di cariche elettrostatiche potrebbe dare origine a scintille. È a cura dell'utente finale collegare a terra le parti metalliche del gruppo trattamento aria con un dispositivo antiallante e antirotazione. Verificare che non vi siano parti metalliche isolate. Non effettuare modifiche al prodotto (qualsiasi modifica porterà al decadimento della dichiarazione di conformità del prodotto).

L'Utilizzatore deve adottare idonee misure organizzative per evitare il deposito e la formazione di strati di polvere, come provvedere a regolare e periodica pulizia per limitare la formazione di strati.

Effettuare l'installazione rispettando i requisiti di sicurezza relativi a sistemi e ai loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche.

Manutenzione:

Rimuovere periodicamente eventuali residui di polvere presenti sulle superfici esterne con panno umido.

Accessori:

Per questi prodotti è possibile utilizzare i seguenti accessori:

SERIE	CODICE	DESCRIZIONE
SS1700	SS17_50	Squadretta di fissaggio
	SS17070A_	Manometro

L'analisi dei componenti riportati in tabella ha dimostrato che i singoli elementi **NON HANNO POTENZIALI FONTI DI INNESCO** e di conseguenza **NON**

RIENTRANO NEL CAMPO DI APPLICAZIONE DELLA DIRETTIVA per l'impiego per cui sono previsti.

Identificazione lotto produzione:

La data di produzione è presente sull'etichetta del prodotto (oppure è timbrata sul corpo centrale del componente) mediante 2 numeri seguiti da una lettera che identificano nell'ordine la settimana (numero progressivo da 01 a 52) e l'anno di produzione;

Esempio 49D (settimana 49, anno 2016).

A = 2013	B = 2014	C = 2015	D = 2016	E = 2017	F = 2018	G = 2019	H = 2020
K = 2021	L = 2022	M = 2023	N = 2024	P = 2025	Q = 2026	R = 2027	S = 2028

РУССКИЙ

Общие примечания:

Настоящий документ содержит общие рекомендации по установке, использованию и техобслуживанию изделий, предназначенных для использования в потенциально взрывоопасных средах, как это предусмотрено Директивой АТЕХ — 2014/34/ЕU.

Основные требования охраны труда и техники безопасности (EHSR):

Данные компоненты разработаны в соответствии с Приложением II Директивы АТЕХ — 2014/34/ЕU, стандартов EN 1127-1: 2011, EN 13463-1:2009 и EN 13463-5:2011; классификация является следующей:

Ex II 2GD c IIC X

Специальное условие использования (X):

температурный класс и максимальная температура поверхности определены следующим образом:

размер 1, размер 2, размер 3			
Код	Описание	Модель/Диапазон температуры окруж. среды	Температурный класс, максимальная температура поверхности/диапазон Токр.
SS171...-SF171...-SM171 SS172...-SF172...-SM172 SS173...-SF173...-SM173	Фильтр Регулятор Фильтр-регулятор	СТАНДАРТ (-30 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C)	T5 T100 °C -30 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C T6 T85 °C -30 °C ≤ Токр. ≤ +55 °C
		L (-50 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C)	T5 T100 °C -50 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C T6 T85 °C -50 °C ≤ Токр. ≤ +55 °C
		H (-5 °C ≤ Токр. ≤ +150 °C)	T3 T200 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +150 °C T4 T135 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +105 °C T5 T100 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C T6 T85 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +55 °C
		SA (-5 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C)	T5 T100 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C
Размер 4			
Код	Описание	Модель/Диапазон температуры окруж. среды	Температурный класс максимальная температура поверхности/диапазон Токр.
SS174...-SF174...-SM174	Фильтр Регулятор Фильтр-регулятор	СТАНДАРТ (-30 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C)	T4 T120 °C -30 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C T5 T100 °C -30 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C T6 T85 °C -30 °C ≤ Токр. ≤ +35 °C
		L (-50 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C)	T4 T120 °C -50 °C ≤ Токр. ≤ +70 °C T5 T100 °C -50 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C T6 T85 °C -50 °C ≤ Токр. ≤ +35 °C
		H (-5 °C ≤ Токр. ≤ +150 °C)	T3 T200 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +150 °C T4 T135 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +85 °C T5 T100 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C T6 T85 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +35 °C
		SA (-5 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C)	T5 T100 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +50 °C T6 T85 °C -5 °C ≤ Токр. ≤ +35 °C

Документ действителен для следующей продукции:

Фильтр, регулятор и фильтр-регулятор серии INOX-STEEL LINE и аксессуары.

Эксплуатация:

Эти изделия должны использоваться в указанном температурном диапазоне и с максимальным давлением воздуха 20 бар.

В случае источника пульсирующего давления, частота импульсов не должна превышать 0,2 Гц (1 цикл каждые 5 секунд).

Фильтр и фильтр-регулятор с ручным сливом имеют кран в нижней части цилиндра, который необходимо открывать вручную для удаления конденсата.

В случае фильтра или фильтра-регулятора с автоматическим сливом, конденсат будет сливаться автоматически, когда он будет превышать определенный уровень в цилиндре. Поэтому предусмотрен соединитель 1/8 NPT, с помощью которого собранный конденсат сливается за пределы опасной зоны.

Возможна небольшая приемлемая утечка через разгрузочное соединение, расположенное на опоре регулятора, реализованное посредством соединения 1/8 NPT и защищенное глушителем. В отверстие 1/8 NPT можно установить фитинг для транспортировки отработанного воздуха за пределы опасной зоны.

Назначенный срок службы – не менее 5 лет

Совет по установке:

Устанавливайте компоненты как можно ближе к месту использования. Проследите за направлением потока, которое указано стрелками на корпусе. Избегайте соударения поверхности деталей с металлическими предметами, которые могут выскочить механическую искру. Наличие статического электричества может привести к образованию искры. Конечный пользователь должен заземлить металлические детали блока обработки воздуха с помощью устройств, позволяющих предотвратить ослабление и отвинчивание крепежа. Убедитесь в том, что изолированные металлические части отсутствуют.

Запрещается модифицировать компоненты. Любые модификации негативно повлияют на сертификацию изделия.

Пользователь должен принимать соответствующие меры для предотвращения образования налета пыли, проводя периодическую и регулярную чистку.

Установка должна выполняться в соответствии с требованиями безопасности для гидравлических и пневматических систем и их компонентов.

Техническое обслуживание:

Регулярно влажной тканью удаляйте налет пыли, который может образовываться на внешних поверхностях.

Принадлежности:

Для этой продукции предлагаются следующие принадлежности:

СЕРИЯ	КОД	ОПИСАНИЕ
SS1700	SS17_50	Крепежный кронштейн
	SS17070A_	Манометр

Данные принадлежности были проанализированы, и получено заключение, что эти отдельные элементы **НЕ ИМЕЮТ ПОТЕНЦИАЛЬНОГО ИСТОЧНИКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ**, и, следовательно, **НА НИХ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ДЕЙСТВИЕ ДИРЕКТИВЫ** в той области применения, для которого они предназначены.

Идентификация партии продукции:

Дата изготовления указывается на этикетке двумя цифрами и буквой, которые обозначают неделю (в виде порядкового числа от 01 до 52) и год. Например: 49D (49-я НЕДЕЛЯ, 2016 год).

A = 2013	B = 2014	C = 2015	D = 2016	E = 2017	F = 2018	G = 2019	H = 2020
K = 2021	L = 2022	M = 2023	N = 2024	P = 2025	Q = 2026	R = 2027	S = 2028