



PNEUMAX



HOLZBEARBEITUNG

KOMPONENTEN UND INTEGRIERTE SYSTEME



Pneumax Group

Innovation, Kompetenz und Technologie

Die 1976 gegründete Pneumax S.p.A. ist heute einer der führenden internationalen Hersteller von Automatisierungskomponenten und -systemen. Die Muttergesellschaft der gleichnamigen Gruppe besteht aus **27 Vertriebs-** und Produktionsgesellschaften und beschäftigt weltweit **800 Mitarbeiter**. Fortlaufende Investitionen in Forschung und Entwicklung haben es Pneumax ermöglicht, die Bandbreite von Standardprodukten und integrierten, oft vollständig maßgeschneiderten mechatronischen Lösungen zu steigern und somit Pneumatik, elektrische Antriebe und Fluid Control zu vereinen. Der Einsatz modernster Produktionstechnologien garantiert maximale Flexibilität und zertifizierte Qualität nach internationalen Standards in den verschiedenen Bereichen.

Das Ziel, für bestimmte Anwendungen einen besonderen Service und spezifische Produkte bereitstellen zu können, führte außerdem zur Gründung von **3 Geschäftseinheiten** für:

Industrielle
Automation

Automotive

Prozessautomation

Über ein Netzwerk von Tochtergesellschaften und Vertragshändlern ist Pneumax in mehr als 50 Ländern der Welt vertreten und unterstützt seine Kunden in allen Phasen des Lieferprozesses.

3 TECHNOLOGIEN

PNEUMATIK



ELEKTRISCHE ANTRIEBE



FLUID CONTROL



ANWENDUNGSLÖSUNGEN FÜR DIE HOLZINDUSTRIE



STANDARD
Lösungen



**MASSGE-
SCHNEIDERTE**
Lösungen



Anwendungen



• **Zerspanen**



• **Schneiden**



• **Beschichten**



• **Schleifen**



• **Bohren**



• **Montieren**

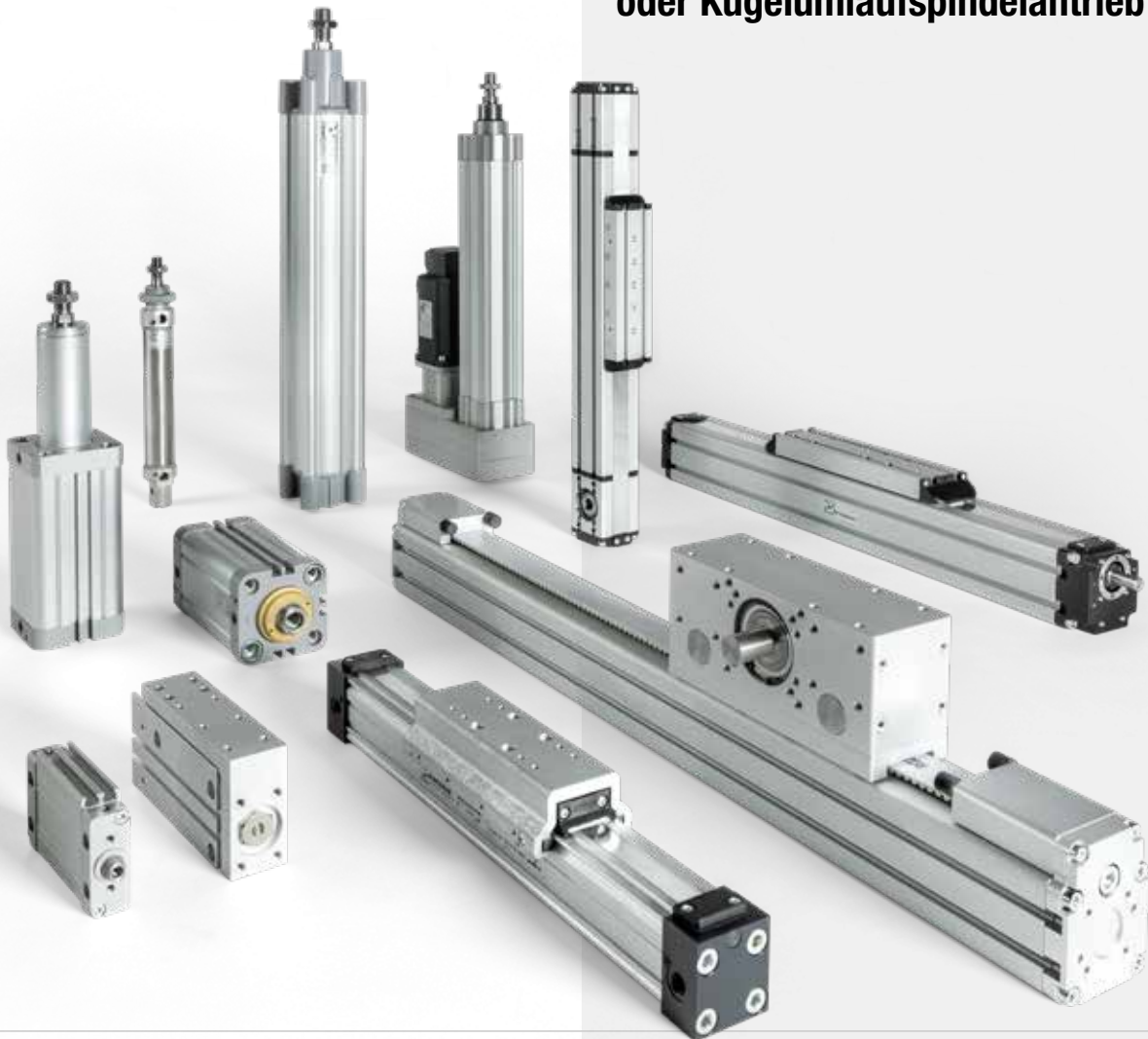


• **Handhaben**



ANTRIEBE

Pneumatikzylinder, Linearantriebe mit Riemen- oder Kugelumlaufspindelantrieb



Das Angebot von Pneumax umfasst pneumatische und elektrische Technologie mit einer breiten Palette von Standard- oder kundenspezifischen Lösungen mit Kolben \varnothing zwischen $\varnothing 6$ mm und $\varnothing 320$ mm und Hübten bis zu 6000 mm.

Pneumax-Antriebe sind **ideal für Anwendungen, bei denen Flexibilität und Präzision gefragt sind**, wie z. B. bei der Positionierung von Endanschlägen oder Anschlagführungen, oder in Kombination mit Spannelementen zum Spannen von Komponenten. Maßgeschneiderte Lösungen ermöglichen integrierte Zylinder-Elektroventil-Systeme für spezifische Anwendungen wie die Spindelauswahl bei Bohrköpfen.

Produktfamilien

- ISO-Pneumatikzylinder
- Nicht genormte Pneumatikzylinder
- Kolbenstangenlose Zylinder
- Kompaktzylinder
- Handlingkomponenten
- Elektrozyylinder
- Elektrische Achsen mit Riemen- oder Spindelantrieb
- Maßgeschneiderte Lösungen

POSITIONIER - UND FIXIERANWENDUNGEN



Zylinder für Referenzanschlag, Stopperzylinder und Schwenkspanner

Mehr als 45 Jahre Erfahrungen in der holzverarbeitenden Industrie ermöglichen es Pneumax, alle Komponenten zu entwickeln, die für eine präzise Positionierung und Handhabung von Werkstücken und Platten innerhalb von Produktionslinien benötigt werden.

Beispiele dafür sind die **mehr als 190 Varianten von Anschlagzylindern**, die eine zehntel millimetergenaue Positionierung während der Bearbeitung garantieren, oder Schwenkspanner, die die Möglichkeit bieten, mit unterschiedlichen Druckwerten zu arbeiten und Verfahr- und Rotationsbewegungen unabhängig voneinander auszuführen.

Produktfamilien

- Ausführung mit Teleskopkolbenstange
- Schwenkspanner mit unabhängiger Rotationsbewegung
- Kompakte Zylinder mit integriertem Rotationssystem

Highlights

- Mehr als 190 Versionen von Anschlagzylindern
- Zehntel millimetergenaue Positionierung
- Höchste Robustheit und Zuverlässigkeit



Die Pneumax-Produktpalette umfasst Ventile und Magnetventile mit elektrischem Punkt-zu-Punkt-Anschluss, die sich ideal für die direkte Montage auf dem Zylinder eignen, sowie Magnetventilinseln in seriellen Systemen die alle wichtigen Kommunikationsprotokolle der Industrie unterstützen.

Die Ventilinseln sind **aus Technopolymer oder Aluminium erhältlich und erfüllen alle Anforderungen an Kompaktheit, Leichtigkeit und Robustheit.**

Pneumax stellt auch 2- und 3-Wege-Sitzventile und Magnetventile für Luft- und Vakuumanwendungen mit hohen Durchflussraten her.

Produktfamilien

- **Pneumatische Ventile und Magnetventile**
- **Ventilinseln und serielle Systeme**
- **Sitzventile**
- **Ventile und Magnetsitzventile**

SAFE & GREEN

Pneumax-Komponenten sind so konzipiert, dass sie den Druckluftverbrauch optimieren und die Sicherheit von Maschinen und Bedienern gewährleisten.

Beispiele hierfür sind die elektropneumatisch gesteuerten, federrückstellenden Auf/Zu-Ventile der Serie Safeline, die mit einem Diagnosesystem für den Ventilzustand sowie mit Sicherheits- und Redundanzfunktionen ausgestattet und **für ATEX-Umgebungen zertifiziert und kompatibel sind**. Die Ventile in doppelter Ausführung sind ebenfalls nach ISO EN 13849 in KATEGORIE 4 eingestuft und eignen sich für den Einsatz in Sicherheitskreisen bis PL=E.



Energieeinsparung und Sicherheitsautomatisierung

Produktfamilien

- Proportionaltechnik
- Booster
- Druckwächter
- FRL mit integrierten SAFELINE-Ventilen
- Einstufige, mehrstufige und multifunktionale Vakuumerzeuger



SCHALTKÄSTEN UND SYSTEME

Schaltkästen, Schaltplatten und Systeme werden so konzipiert, dass die gesamte elektropneumatische Schaltung, inkl. Druckkontrolle und Magnetventilen untergebracht sind, um eine möglichst kompakte Baugruppe zu erhalten, die direkt in die Maschine eingebaut werden kann.

Beispielsweise Schaltkästen aus dem Bereich Holzplattenhandling, welche die komplette Steuerung der Ansaug- und Blasluft der Saugnapfsteuerung beinhalten. Oder bei Schleifsysteme das gesamte elektronische Druckregelsystem der Andruckbalken.

Plug&Play-Lösungen zur Optimierung Steuerung von pneumatischen Anlagen





PNEUMAX

PNEUMAX S.p.A.

Via Cascina Barbellina, 10
24050 Lurano (BG) - Italien
Tel. +39 035 41 92 777
wood@pneumaxspa.com
www.pneumaxspa.com

PNEUMAX GmbH

63571 Gelnhausen - Germany
Tantalstraße 4
P. +49 (0) 6051 9777 0
www.pneumax.de