

ITALIANO
GENERAL NOTES

Questo documento fornisce le indicazioni generali per l'installazione, l'utilizzo e la manutenzione del prodotto a cui è alle gati destinato all'impiego in atmosfere potenzialmente esplosive secondo quanto richiesto dalla Direttiva 2014/34/UE – ATEX e UK Regulation S.I. 2016 No. 1107 (as amended).

IL PRESENTE DOCUMENTO È VALIDO PER I SEGUENTI PRODOTTI

Cilindri serie X1370-X1371-X1372-X1373 (cilindri classificati per l'impiego in atmosfera potenzialmente esplosiva) e accessori.

REQUISITI ESSENZIALI IN MATERIA DI SICUREZZA E SALUTE

Questi cilindri sono progettati secondo l'allegato I della Direttiva ATEX 2014/34/UE, Schedule 1 UK Regulation S.I. 2016 No. 1107 (as amended) e secondo le norme EN ISO 80079-36:2016 e EN ISO 80079-37:2016, secondo i requisiti costitutivi della sicurezza costruttiva "c" e sono classificati nel seguente modo:

PUR seals version: basic female, basic male rear connection, basic male, basic male rear connection, female push/pull male push/pull, with aluminium piston	
Versioni guarniz. PUR: base femmina, base femmina alim. posteriore, base maschio, base maschio alim. posteriore, stelo passante femmina, stelo passante maschio, con pletone alluminio	
code 13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2) and X13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2)	
code 13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2).P and X13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2).P	
code 13_-(70,71,72,73).size.stroke._(3,4) and X13_-(70,71,72,73).size.stroke._(3,4)	
code 13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2,3,4).K and X13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2,3,4).K	
code 13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2).P.K and X13_-(70,71,72,73).size.stroke._(1,2).P.K	

Fascicolo Tecnico / Technical File for ATEX directive 2014/34/EU

(nome del fascicolo tecnico depositato c/o organismo notificato) / (storage of technical file to notified body):

TX190003/DTP
UTILIZZO

Utilizzare il cilindro rispettando il range di temperatura indicato e la velocità massima di 1 m/sec. Alimentare il cilindro con aria filtrata 20 micron. La lubrificazione non è necessaria, qualora si decida di lubrificare il circuito, l'apporto di olio dovrà essere costante nel tempo (evitare di interrompere la lubrificazione).

LIMITI DI IMPIEGO

Verificare che il range di temperatura ambiente di ogni componente della configurazione di installazione sia idoneo alla zona di utilizzo.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

Evitare urti violenti all'estremità della corsa, per la versione ammortizzata regolare l'apertura degli spilli in modo che non vi sia un fenomeno di rimbalo nella fase iniziale di ammortizzamento. Raccordare le boche di scarico della valvola di comando in modo che l'aria in scarico possa essere evacuata in una zona al di fuori dell'atmosfera potenzialmente esplosiva (in particolare in presenza di polveri). La presenza di scariche elettrostatiche potrebbe dare origine a scintille. Per evitare la formazione di cariche elettrostatiche, verificare non esistano parti metalliche isolate e che sia sempre garantita la sicurezza nel tempo la messa a terra del cilindro, sia della struttura fissa (testata/camica/fissaggi cilindri), sia delle parti in movimento (stelo/accessori stelo).

Evitare di colpire le parti metalliche del cilindro con oggetti metallici che potrebbero generare scintille di origine meccanica (per esempio parti in ferro arrugginito contro le teste o la camicia in alluminio del cilindro). Non effettuare modifiche al cilindro (qualsiasi modifica porterà al decadimento della dichiarazione di conformità del prodotto).

Eventuali componenti elettrici, optionali, montati sul cilindro, devono essere oggetto di certificazione ne ATEX separata, idonei alla zona di installazione e categoria (2GD o migliore), al gruppo di gas, alla classe di temperatura/massima temperatura del gas, alla classe di temperatura superiore alla temp. ambiente.

In caso di utilizzo a temperatura ambiente < 0°C, è necessario prevedere un essiccatore che possa garantire un punto di rugiada inferiore alla temperatura di impiego.

MANUTENZIONE

Eseguire l'installazione rispettando i requisiti di sicurezza relativi a sistemi e ai loro componenti per trasmissioni oleo idrauliche e pneumatiche. Verificare ogni 250 km di percorrenza del cilindro il buon funzionamento dello stesso verificando che lo stelo non presenti rigature superficiali, che non vi siano perdite dalla guarnizione dello stelo, che non vi siano travasi d'aria tra le camere del pistone e che il cilindro non presenti ammaccature superficiali. In caso di presenza di una delle anomalie precedenti descrritte, sostituire il cilindro con uno nuovo.

Rimuovere periodicamente residui di polvere presenti sulle superfici esterne del cilindro.

ACCESSORI/ ACCESSORIES

Per questi cilindri è possibile utilizzare i seguenti accessori:/ The following accessories are available for these cylinders:

FISSAGGI STANDARD / STANDARD FIXING DEVICES			
CODICE / CODE	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	FRONT/REAR FLANGES
1320.Ø 13F	FORCELLA PER STELO	ROD FORKS	ROD FORKS
1320.Ø 13/1F	FORCELLA PER STELO	ROD FORKS	ROD NUTS
1320.Ø 18F	DADO PER STELO	ROD NUTS	BALL JOINT
1320.Ø 32F	SNOOD SFERICO	BALL JOINT	GUINTO AUTOALLINEANTE
1320.Ø 33F	PIEDINO	SELF-ALIGNING JOINT	PIEDINO
1370.Taglia.05/1F	SUPPORTO PER CERNIERA	MOUNTING FOOT	SUPPORT FOR TRUNNION
1370.Taglia.09F	SUPPORTO PER CERNIERA	SUPPORT FOR CERNIERA	SUPPORT FOR TRUNNION

Questi accessori sono stati analizzati e l'analisi dei componenti dimostra che i singoli elementi NON HANNO POTENZIALI FONTI DI INNESCO e di conseguenza NON RIENTRANO NEL CAMPO DI APPLICAZIONE DELLA DIRETTIVA per l'impiego per cui sono previsti.

These accessories have been analyzed, with the conclusion that these single elements DO NOT HAVE A POTENTIAL IGNITION SOURCE, and consequently DO NOT FALL WITHIN THE SCOPE OF THE DIRECTIVE for the use they are intended for.

IDENTIFICAZIONE LOTTO PRODUZIONE: la data di produzione è presente sull'etichetta del prodotto mediante 2 numeri seguiti da una lettera che identificano nell'ordine la settimana (numero progressivo da 01 a 52) e l'anno di produzione. Esempio: 49D (settimana 49, anno 2016).

PRODUCTION BATCH IDENTIFICATION: the production date is indicated on the label by two numbers and a letter, representing the week (as a progressive number from 01 to 52) and year; Example: 49D (WEEK 49, year 2016).

PNEUMAX	EU/UK DECLARATION OF CONFORMITY DICHIAZIONE UE/UK DI CONFORMITA'	TX090009/DC	DQ04/03
---------	---	-------------	---------

Pneumax S.p.A.
Via Cascina Barbellina, 10
24050 Lurano (BG) – Italy

Declares under its own responsibility that the product:

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

ECO-FLAT Cylinders / Cilindri ECO-FLAT

X1370_ 1370_

X1371_ 1371_

X1372_ 1372_

X1373_ 1373_

to which this declaration relates is in conformity with the following directives and standards or other normative document(s):

2014/34/UE – ATEX
U.K. Regulation SI
2016 No. 1107
(as amended)
EN ISO 80079-36:2016

Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres.
The Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016 (as amended)

EN ISO 80079-37:2016
Explosive atmospheres - Part 36: Non-electrical equipment for explosive atmospheres — Basic method and requirements
Explosive atmospheres - Part 37: Non-electrical equipment for explosive atmospheres - Non-electrical type of protection constructional safety "c", control of ignition sources "b", liquid immersion "K"

The products bear the following markings:

PUR seals version: basic female, basic female rear connection, basic male, basic male rear connection, female push/pull, male push/pull, with aluminium piston posterior, base femmina, base femmina alim. posteriore, stelo passante femmina, stelo passante maschio, con pistone alluminio	II 2G Ex h IIC T6 ... T4 Gb X
Versioni guarniz. PUR: base femmina, base maschio alim. posteriore, stelo passante femmina, stelo passante maschio, con pistone alluminio	II 2D Ex h IIIC T85°C ... T110°C Db X
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2) and	-5°C≤Ta≤45°C (T6/T85°C)
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2)	-5°C≤Ta≤60°C (T5/T100°C)
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2).P and	-5°C≤Ta≤70°C (T4/T110°C)
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2).P	
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(3,4) and	
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(3,4)	
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2,3,4).K and	
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2,3,4).K	
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2).P.K and	
X13_ (70,71,72,73).size.stroke_.(1,2).P.K	

Technical File TX190002/DTP
Notified Body (EU) /Approved body (UK) INERIS (0086)
Reference Number 036100/20
PNEUMAX S.p.A.
Lurano (BG) Italy – 09/2021

2014/34/UE – ATEX
UK Regulation S.I. 2016 No. 1107
(as amended)

Fascicolo tecnico TX190002/DTP

Organismo Notificato INERIS (0086)

Numeri di registrazione 036100/20

EUROFINS E&E CML Limited

(2503)

CML 21UKEXT1215

The Legal Representative
Rossella Bottacini
Rossella Bottacini