

Características constructivas y de funcionamiento

Los grupos modulares para el tratamiento del aire comprimido de la talla 3 permiten, análogamente a los de la talla 1, una notable elección de variantes.

Los cuerpos realizados en aleación ligera, tienen las conexiones roscadas directamente sobre el cuerpo de válvula, permitiendo la utilización individual de cada elemento. La fijación a pared se efectúa directamente con tornillos disimulados por la placa distintiva.

Los vasos, en material termoplástico transparente, se suministran siempre con protecciones en material antichoque, permitiendo sin embargo la visualización del nivel de condensación o del aceite de lubricación desde cualquier punto de observación.

El filtro tiene un grifo de escape de la condensación que puede ser predispuesto para el funcionamiento manual o, semiautomático; además puede montarse en el vaso el dispositivo de escape automático.

El pomo de regulación de la presión puede bloquearse en la posición deseada.

La regulación de la lubricación se efectúa con una apropiada manecilla y el flujo del aceite es controlable a través de una pequeña cúpula transparente.

La válvula de interceptación puede ser dotada de candado para impedir la puesta en presión del montaje sin autorización, previniendo posibles daños o accidentes. El arranque progresivo, de mando neumático o electroneumático, permite la presurización del montaje de forma gradual y con tiempos regulables.

Completan la gama la escuadra para la fijación a pared del grupo, los manómetros con diversas escalas y diámetros externos y el bloque de derivación, que, puesto entre los distintos componentes, permite la toma del aire solo filtrado y no lubricado, o filtrado sin regular.

Indicaciones para la instalación y uso

Instalar el grupo o los componentes de forma que el aire fluya en la dirección indicada por las flechas, respetando el orden: filtro, regulador, lubricador, y con los vasos colocados hacia abajo. La fijación del grupo a pared es posible previa extracción del distintivo, que, después de la fijación puede ser colocado de nuevo disimulando los tornillos.

No superar el par de apriete indicado para el montaje de los racores.

No superar los límites de presión y temperatura indicados.

La condensación no debe superar los niveles indicados sobre el vaso y puede ser descargada y canalizada a través de tubo de Ø 6/4 unido directamente al pomo del grifo de escape.

La presión debe de ser regulada preferiblemente en salida, girando el pomo de regulación en sentido horario.

Para la lubricación usar aceites de la clase FD 22 o HG 32. Verificar que sea alimentado con un caudal no inferior al mínimo de intervención. Abrir la emisión del aceite manipulando sobre el pomo correspondiente de modo que entre una gota de aceite cada 300 - 600 litros de aire; el suministro se mantendrá automáticamente proporcional al caudal. El llenado del aceite, sin superar el nivel indicado, puede hacerse desde el tapón o directamente en el vaso después de haber despresurizado el montaje.

La válvula de interceptación se acciona con una presión seguida de una rotación en sentido horario del pomo de mando, mientras que el cierre, con el consiguiente escape a la atmósfera de la línea, se efectúa con una rotación antihoraria del pomo.

Mantenimiento

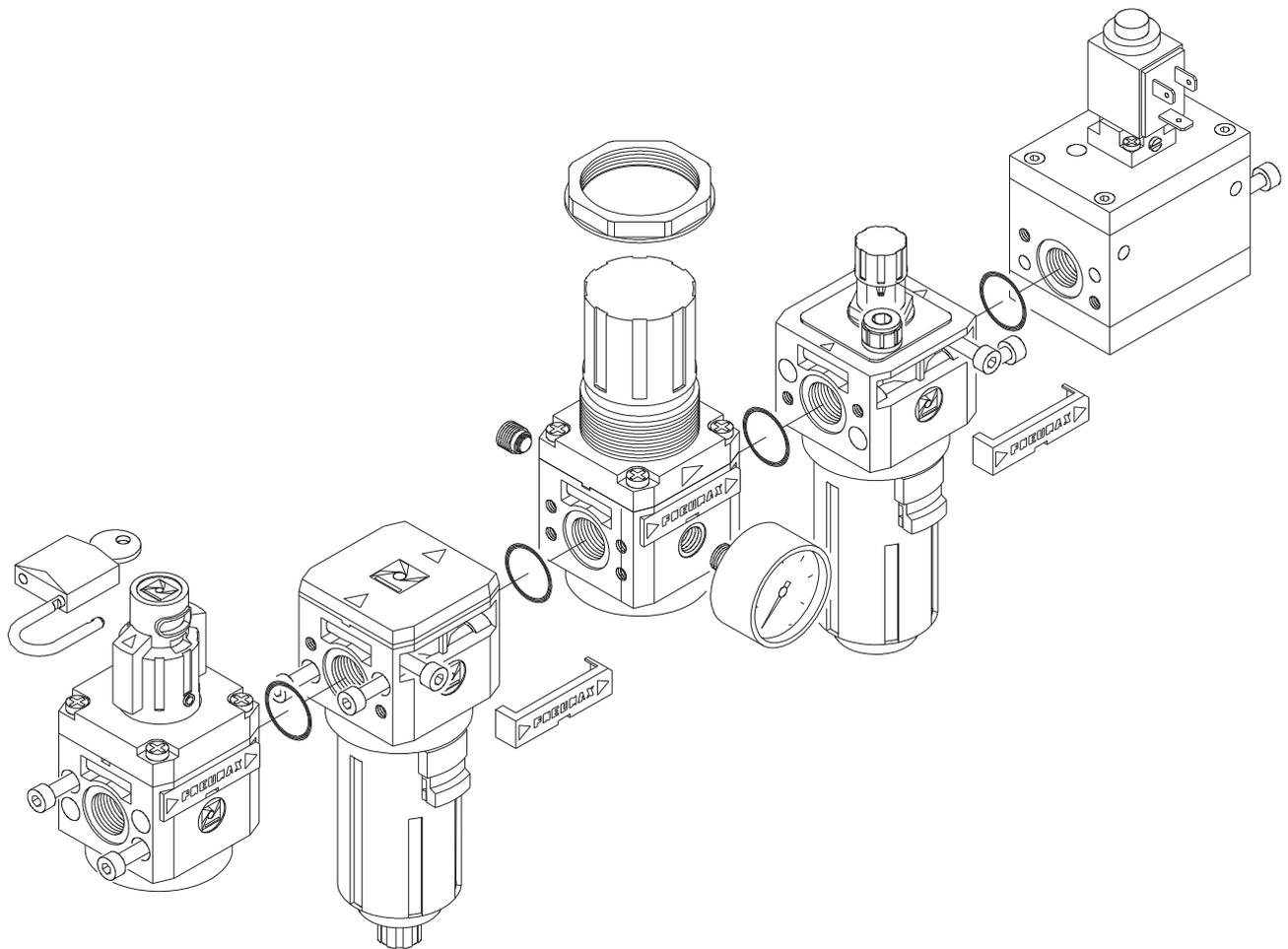
Efectuar la limpieza del vaso con agua y detergente. No se aconseja el uso de alcohol.

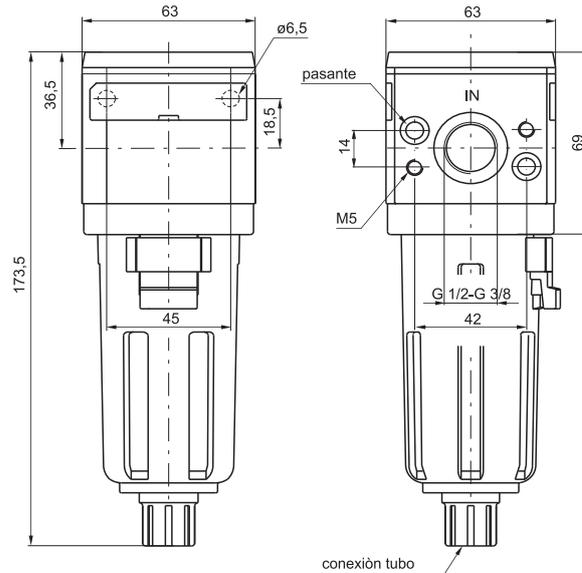
El elemento filtrante en polietileno de alta densidad (HDPE) es regenerable mediante el soplado o lavado con detergentes apropiados; para su sustitución o limpieza, quitar el vaso y desenroscar el deflector.

Sustituir la membrana del regulador cuando el funcionamiento no sea normal o haya una pérdida continua del relieving (escape de la sobrepresión), montar el soporte de regulación bloqueándolo con un par de apriete aproximado de 8 Nm.

La cúpula transparente del lubricador en caso de sustitución debe ser roscada con un par de apriete máximo de 5 Nm.

Ensamblaje





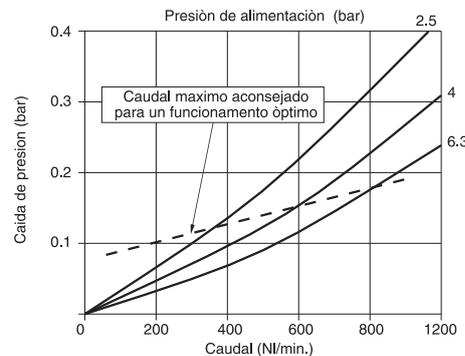
Código de pedido

17308C.E.T

CONEXIONES	
Ⓒ	A = G 3/8"
	B = G 1/2"
EFICACIA DE RETENCIÓN	
Ⓔ	E = 99,97%
TIPOLOGÍA	
Ⓙ	S = Purga automática

Ejemplo: 17308A.E
Filtro depurador talla 3 con conexiones G 3/8" y eficacia de retención del 99,97%.

Curva de caudal

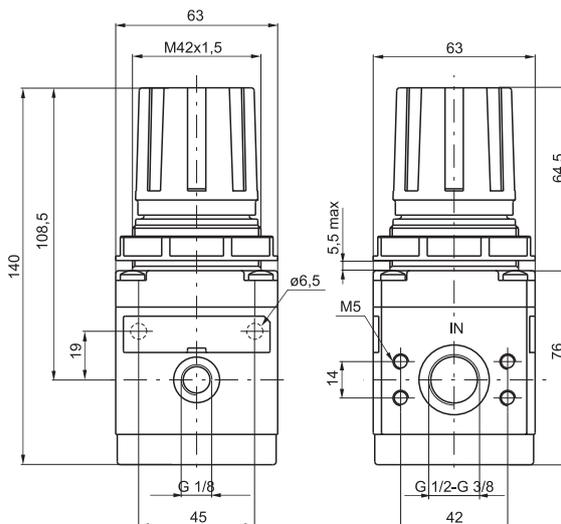


Características constructivas y de funcionamiento

- Cartucho coalescente con eficiencia de retención de partículas de $0,1\mu$ igual al 99,97%.
- Cuerpo en aleación ligera.
- Posibilidad de fijación directa a pared mediante tornillos M6 protegidos por la plaquita distintiva.
- Vaso en material termoplástico transparente con protección en material antichoque unida al cuerpo con enganche de bayoneta y pulsador de seguridad.
- Escape de la condensación por mando manual y semiautomático; funciones obtenibles mediante predisposición manual. En la versión semiautomática el escape de la condensación se produce en ausencia de presión, o bien, en presencia de presión apretando el grifo de escape hacia arriba.
- Visualización del nivel de la condensación sobre 360° .
- Suministrable bajo pedido con vaso provisto de escape automático de la condensación.

Características técnicas

Conexiones	G 3/8" - G 1/2"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Peso	gr. 405
Eficacia de retención de partículas de $0,1\mu$	99,97%
Capacidad de condensación máx.	17 cm ³
Posición de montaje	Vertical
Tornillos de fijación a pared	M6
Par máx. de apriete racores	40 Nm



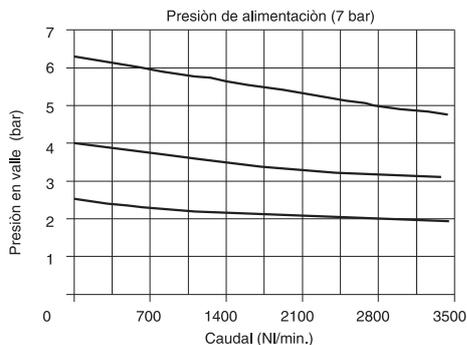
Código de pedido

17302C.G.T.1:[o]

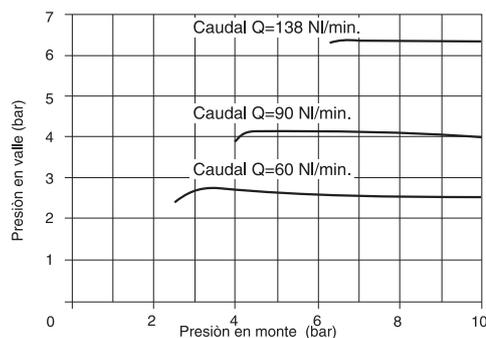
CONEXIONES	
C	A = G 3/8"
	B = G 1/2"
CAMPO DE REGULACIÓN	
A	0 - 2 bar
G	0 - 4 bar
C	0 - 8 bar
D	0 - 12 bar
TIPOLOGÍA	
T	L = Sin Relieving
	SM = Relieving aumentado
OPCIÓN	
O	K = Versión para candado

Ejemplo: 17302A.C
Reductor de presión con conexiones G 3/8" y gama de regulación 0-8 bar con relieving.

Curva de caudal



Características de regulación

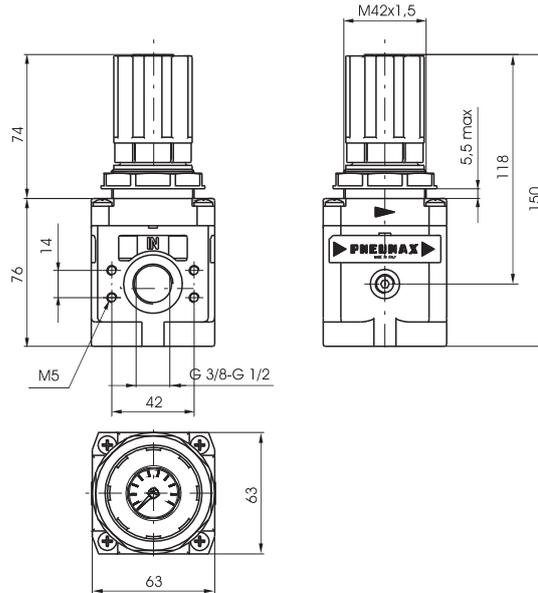


Características constructivas y de funcionamiento

- Reductor de presión de membrana con escape de la sobrepresión (función relieving).
- Pletina compensada.
- Pomo de regulación bloqueable mediante presión en la posición deseada.
- Cuerpo en aleación ligera.
- Posibilidad de fijación directa a pared mediante tornillos M6 protegidos por la placa distintiva.
- Dos conexiones para manómetro con un tapón provisto de junta.
- Tuerca para fijación a panel.

Características técnicas

Conexiones	G 3/8" - G 1/2"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Ataque manómetro	G 1/8"
Peso	gr. 550
Campo de regulación de la presión	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posición de montaje	Indiferente
Tornillos de fijación a pared	M6
Par máx. de apriete racores	40 Nm



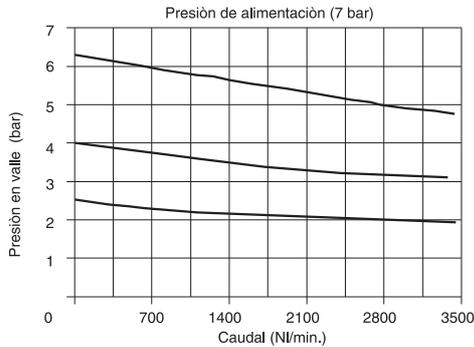
Código de pedido

17322C.G

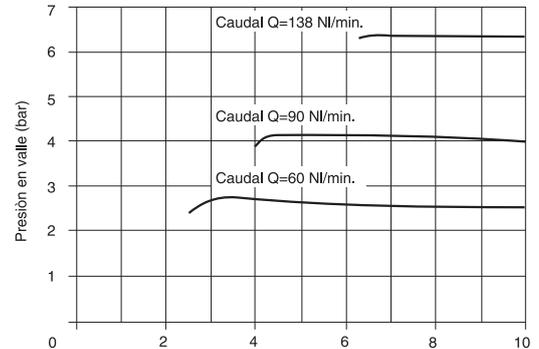
CONEXIONES	
⊙	A = G 3/8"
	B = G 1/2"
CAMPO DE REGULACIÓN	
	A = 0 - 2 bar
⊙	B = 0 - 4 bar
	C = 0 - 8 bar
	D = 0 - 12 bar

Ejemplo: 17322A.C
Reductor de presión con conexiones G 3/8" y gama de regulación 0-8 bar con relieving.

Curva de caudal



Características de regulación



Características constructivas y de funcionamiento

- Reductor de presión de membrana con escape de la sobrepresión (función relieving).
- Manómetro en la parte superior del pomo de regulación.
- Pletina compensada.
- Pomo de regulación bloqueable mediante presión en la posición deseada.
- Cuerpo en aleación ligera.
- Posibilidad de fijación directa a pared mediante tornillos M6 protegidos por la placa distintiva.
- Tuerca para fijación a panel.

Características técnicas

Conexiones	G 3/8" - G 1/2"
Presión máx. de alimentación	13 bar - 1,3 MPa
Temperatura	-5°C ÷ +50°C
Ataque manómetro	G 1/8"
Peso	gr. 600
Campo de regulación de la presión	0 - 2 bar / 0 - 4 bar 0 - 8 bar / 0 - 12 bar
Posición de montaje	Indiferente
Tornillos de fijación a pared	M6
Par máx. de apriete racores	40 Nm