

## Unidades de guiado

### Generalidades

Las unidades se utilizan como dispositivos antigiratorios para los cilindros  $\varnothing$  32, 40, 50 y 80 en caso de pares elevados. El grado de precisión de las guías permite la utilización de estas unidades para el movimiento especial orientado sobre máquinas para ensamblaje, embalaje, sistemas de alimentación sobre máquina herramienta, etc. Las unidades se acoplan entre sí creando movimientos compuestos, particularmente útiles en el sector de la manipulación. Utilizando cilindros con pistón magnético se tiene la posibilidad, mediante sensores magnéticos, de revelar la posición de la unidad y por tanto suministrar información a los sistemas de mando electrónicos. Para la fijación a la máquina y el anclaje de la carga, las unidades disponen de orificios roscados o pasantes oportunamente dispuestos sobre el cuerpo y sobre la placa frontal.

### Características constructivas

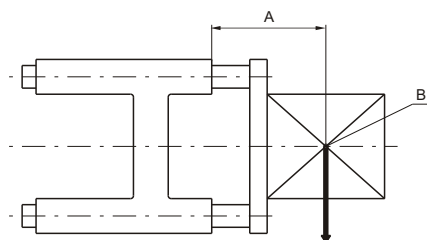
Soporte	aluminio perfilado aleación 6060 anodizado
Casquillos	bronce sinterizado
Rascadoras	goma antiacetie NBR
Ejes	acero C43 cromado
Placas	acero cincado
Dispositivo de enganche	acero cincado

### Características técnicas

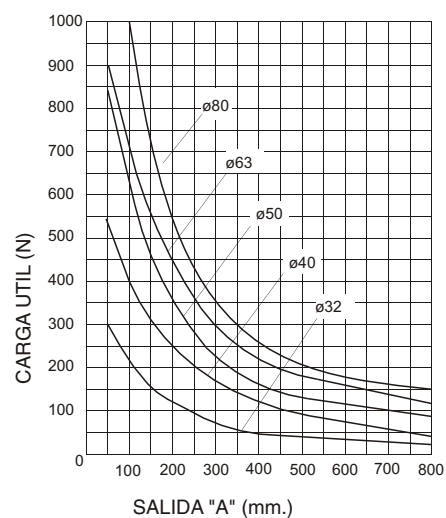
Carreras máximas aconsejadas:

Diámetro	32	40	50	63
Carrera mm.	300	350	450	500

Diagramas de las cargas en función del saliente "A"

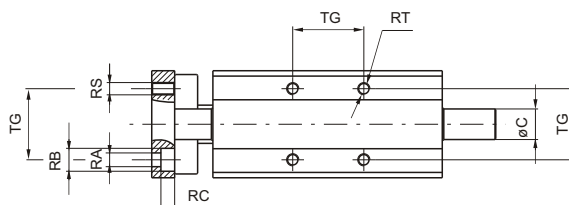
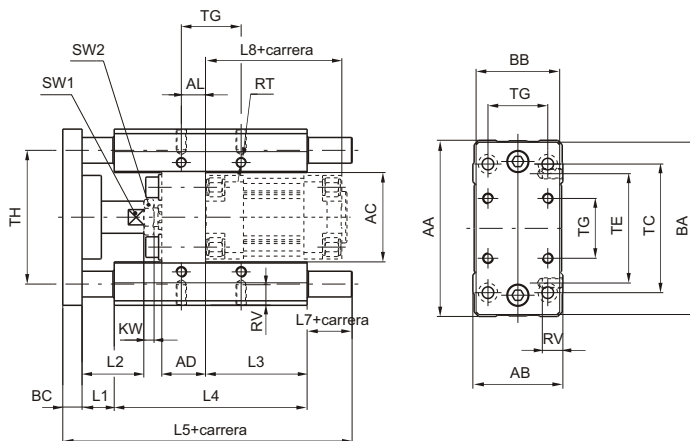


A = Saliente  
B = Baricentro carga útil



### Uso y mantenimiento

Atenerse en lo que respecta a las cargas al diagrama arriba representado. Durante la fase de montaje se coloca entre las dos rascadoras una buena cantidad de grasa por lo que las unidades de guiado no necesitan un especial mantenimiento.



Código de pedido  
**1320.Ø.carrera.GLB**  
 (Cilindros se piden a parte)

Diámetro	Peso gr.	
	carrera 100	cada 50 mm.
32	1720	91
40	2900	159
50	4700	159
63	6000	250
80	11300	380

Diámetro	AA	AB	AC	AD	AL	BA	BB	BC	C	KW	L1	L2	L3	L4	L5
32	97	49	50	24	4,3	93	45	12	12	6	25	39	76	125	187
40	115	58	57,5	28	11	112	55	12	16	7	25	44	81	140	207
50	137	70	69,5	34	18,8	134	65	15	20	8	25	48	79	150	225
63	152	85	84,5	34	15,3	149	80	15	20	8	25	48	111	182	242
80	189	105	106	34	21	180	100	20	25	9	25	53	128	215	302

Diámetro	L7	L8	RA	RB	RC	RS	RT	RV	SW1	SW2	TC	TE	TG	TH
32	25	94	6,6	11	6,5	M6	M6	12	15	17	78	61	32,5	74
40	30	105	6,6	11	6,5	M6	M6	14	15	19	84	69	38	87
50	35	106	9	15	9	M8	M8	16	22	24	100	85	46,5	104
63	20	121	9	15	9	M8	M8	16	22	24	105	100	56,5	119
80	42	128	11	18	11	M10	M10	20	27	24	130	130	72	148

### Carreras estándar

- Ø 32 100 - 150 - 200 - 250 - 300 mm.
- Ø 40 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 mm.
- Ø 50 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450 mm.
- Ø 63 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 450 - 500 mm.

### Sensores y soportes

Se utilizan soportes y sensores estándar en la parte posterior del cilindro, mientras que en la parte delantera se usan soportes especiales que tienen los siguientes códigos:

- 1320.AGL soporte sensor para cilindros Ø 32 e 40
- 1320.BGL soporte sensor para cilindros Ø 50 e 63
- 1320.CGL soporte sensor para cilindros Ø 80