



Alta affidabilità per l'automazione di processo

Pneumax, nella sua vasta gamma di soluzioni, sviluppa prodotti per applicazioni nell'oil & gas, petrolchimico, power generation e trattamento acque. Si tratta di componenti dedicati per rispondere alle specifiche esigenze degli utenti che operano in questi settori caratterizzati da elevati standard qualitativi

GIOVANNI GORIZIA

Secondo i dati diffusi dalla BCE (novembre 2022), l'economia dell'Unione europea dipende dai combustibili fossili che rappresentano quasi tre quarti del suo consumo totale di energia. A livello mondiale, l'energia generata da petrolio, carbone e gas naturale rappresenta oltre l'80% del consumo energetico complessivo. Secondo il Network for Greening the Financial System (Ngfs), questa percentuale dovrà

scendere al 30% al fine di azzerare le emissioni nette di carbonio entro il 2050. Nell'UE la riduzione dovrà essere ancora maggiore. Cambiamenti di una tale portata richiederanno modifiche profonde nella produzione di energia, e vi è molta strada da fare. Transizione digitale ed ecologica impongono nuovi modelli produttivi e organizzativi, nuove opportunità e sfide importanti. Secondo il rapporto Deloitte

il cambiamento climatico insieme a quello produttivo può favorire una crescita dell'economia mondiale di circa 43.000 miliardi di dollari entro il 2070 e la creazione di oltre 300 milioni di posti di lavoro. Nell'attesa di questo cambiamento le imprese continuano a operare nei comparti cosiddetti maturi. Comparti che hanno un'importanza strategica nell'economia del nostro Paese. Il settore oil & gas ed



Domenico Di Monte, corporate brand manager di Pneumax.

energia è particolarmente interessante, Pneumax progetta e produce soluzioni in conformità con gli standard internazionali, realizzati attraverso processi certificati che sfruttano le moderne tecnologie sia per la produzione sia per le operazioni di testing e prototipazione, al fine di garantire la massima efficienza e affidabilità.

•• Soluzioni per il comparto energia

“Per il settore oil & gas e in generale il comparto dell’energia – esordisce Domenico Di Monte, corporate brand manager di Pneumax -, Pneumax propone una vasta gamma di componenti e sistemi per l’automazione di processo, progettati e realizzati per rispondere alle specifiche esigenze dei clienti operanti in questi settori caratterizzati da elevati standard qualitativi legati alla necessità di garantire la massima affidabilità anche in condizioni di esercizio particolarmente gravose”. La capacità di fornire soluzioni caratterizzate da alte prestazioni e affidabilità costante nel tempo, rende la società bergamasca un partner strategico a valore aggiunto. Le principali applicazioni delle soluzioni Pneumax sono nell’industria

petrolchimica, oil & gas, power generation e trattamento acqua. Qui di seguito segnaliamo alcune novità. Vediamo di che cosa si tratta. I volume booster della serie Flowplus, di Pneumax, sono disponibili sia nella versione standard sia con filtro integrato, sono altamente resistenti alla corrosione e ideali per l’utilizzo in applicazioni caratterizzate da condizioni ambientali gravose. La serie è disponibile sia in versione standard (acciaio inox o alluminio) e nella versione con filtro integrato (inox), come accennato. Questa gamma è stata progettata per poter operare specificatamente nel settore oil & gas e più ampiamente per tutte quelle applicazioni tecnicamente impegnative, che richiedono prestazioni elevate in funzione delle condizioni di processo e/o ambientali. Inoltre, i booster Pneumax rappresentano una scelta performante e affidabile per tutte le applicazioni di automazione e di processo e industriale, quando sono richiesti elevati flussi volumetrici in uscita. I Volume Booster sono disponibili nelle versioni in acciaio inossidabile e alluminio, entrambe altamente resistenti alla corrosione e all’usura, grazie alla medesima selezione dei materiali interni a contatto con il fluido e grazie a una vasta gamma di elementi

di tenuta idonei per applicazioni ad alte e basse temperature.

•• Alcuni dati tecnici

I booster Pneumax operano secondo un rapporto di pressione pilotaggio/uscita di 1:1, e sono in grado di garantire velocità elevate di commutazione, fornendo un volume d’aria elevato per un ridotto tempo di azionamento in apertura e chiusura dell’attuatore, aumentando di conseguenza la velocità di corsa degli attuatori delle valvole di controllo e di intercettazione. Tutte le versioni dei booster sono dotate di un dispositivo di by-pass integrato e regolabile, per ridurre o evitare (attraverso la posizione completamente chiusa in caso di applicazione on-off), un eccessivo overshooting o smorzamento dell’attuatore. Inoltre, al fine di regolare con precisione la velocità di apertura/chiusura dell’attuatore, i booster possono essere dotati di regolatori di flusso integrati in mandata, in scarico o in entrambe le combinazioni. Per le tipologie inox sono previste le versioni con cartuccia filtrante ad alta portata (5-20-50 μ), disponibili in acciaio inox o in Hdpe. Tali cartucce sono rigenerabili tramite soffiaggio o lavaggio con appositi detergenti.



La serie Flowplus, di Pneumax, per il trattamento aria è disponibile sia nella versione standard sia con filtro integrato.

••• Una gamma completa

“'Innovare per competere' – commenta Di Monte - è una formula magica molto usata nell'attuale congiuntura. Incitare le aziende a darsi una scossa e innovare prodotti e processi può essere stimolante, ma non basta. Oggi è necessario fare sistema all'interno dell'impresa e all'esterno dell'organizzazione aziendale con fornitori e utilizzatori. Ascoltare le loro richieste e interagire in modo costruttivo è fondamentale. La qualità e l'efficienza non riguarda solo lo stretto momento produttivo, ma coinvolge l'intero processo a monte e a valle: dalla scelta dei materiali alla rete dei fornitori, la logistica e i servizi post-vendita". E continua: " In questi settori più che mai è necessario ragionare sia in relazione ai costi legati a tutto il ciclo di vita del prodotto che ad un concetto di ottimizzazione che dipende dai rapporti tra cliente e fornitore, in sostanza non ci si limita alla valutazione del TCO, Total cost of

ownership, ma si passa anche attraverso una valutazione di quello che potremmo definire il total cost of partnership".

Seguendo queste direttive strategiche Pneumax propone soluzioni per il mercato dell'energia che vanno dai componenti per il trattamento dell'aria alle valvole ed elettrovalvole singole, ai manifold e sistemi integrati completi, spesso customizzati in relazione alle esigenze specifiche dei singoli clienti. Si tratta della gamma che comprende i componenti in acciaio inox 316L della serie Steel Line e diverse soluzioni in alluminio. Tutti i prodotti sono realizzati per garantire la massima affidabilità sia in fase di allestimento primo impianto, sia di retrofit, in tutte quelle applicazioni dove sia richiesta un'eccellente resistenza alla corrosione dovuta ad aggressione di tipo chimico e/o ambientale. Questi prodotti, infatti, si adattano a lavorare con fluidi allo stato gassoso anche di natura aggressiva e a temperature estreme.



Valvole, elettrovalvole e accessori. Si tratta della gamma che comprende i componenti in acciaio inox 316L della serie Steel Line e soluzioni in alluminio.



Componenti e i sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi. Realizzati utilizzando in ottone e acciaio inox.

••• Trattamento aria e fluidi

Per quanto riguarda il trattamento aria la serie Airplus, 1700 Steel Line e Flow Plus, di Pneumax, è in grado di fornire tutti gli elementi per il trattamento dell'aria compressa in acciaio inox o alluminio che possono essere impiegate in un ampio range di temperature e pressioni: filtri regolatori, regolatori, filtri e volume booster sono realizzati nel rispetto degli standard qualitativi più elevati e di normative come SIL, Atex, EAC, UL, Nace, Nepsi. Infine, a completamento dell'offerta Pneumax, segnaliamo i componenti e i sistemi per il controllo dei fluidi liquidi e gassosi. Una gamma completa di componenti per l'intercettazione e la gestione dei fluidi: valvole a sede inclinata, a tampone, servovazionate a pistone o a membrana ed elettrovalvole a otturatore. Tutte realizzate utilizzando materiali selezionati sia per i corpi (ottone, acciaio inox) che per la componentistica interna (inox) e gli elementi di tenuta Fpm, Ptfе, Epdm per offrire la soluzione ottimale in relazione ai differenti contesti applicativi.