

CON LA NUOVA SERIE PX, PNEUMAX PROPONE UNA SOLUZIONE COMPATTA E FLESSIBILE PER L'ELETTRONICA DI GESTIONE E COMANDO DEI COMPONENTI PNEUMATICI ED ELETTROPNEUMATICI, CHE SI INTERFACCIA CON I PIÙ DIFFUSI PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE

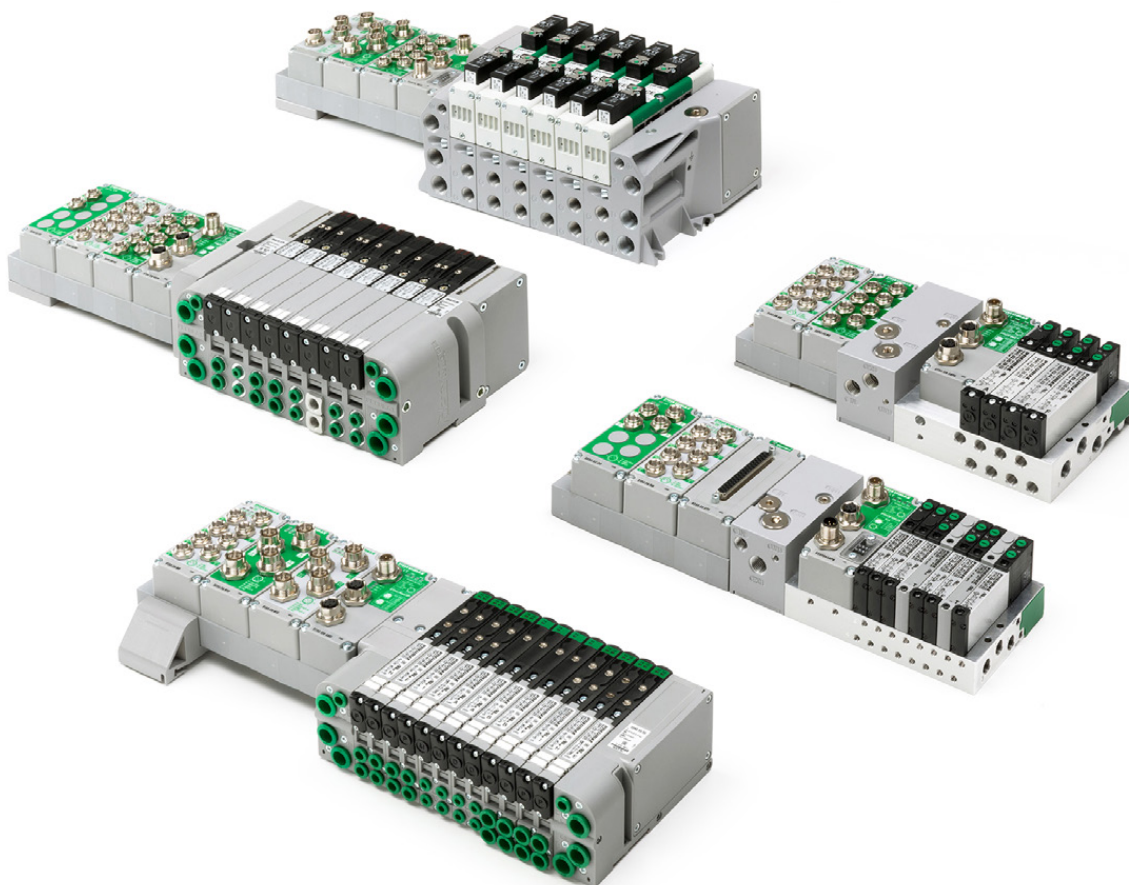
Giuseppe La Franca



Il lancio del nuovo modulo multi-seriale Serie PX e della gamma di isole di valvole nelle nuove versioni EVO è previsto alla Fiera di Hannover 2023

Un altro concetto di controllo

Le isole di valvole nelle nuove versioni EVO ambiscono a imporsi nel mercato come la soluzione ideale per una vasta gamma di applicazioni



Elevata flessibilità d'uso, possibilità d'impiego stand alone oppure integrata, moduli I/O analogici e digitali, ampia gamma di protocolli di comunicazione, corpo in tecnopolimero e classe di protezione IP65: queste le principali caratteristiche del nuovo modulo multi-seriale Serie PX. Il lancio ufficiale del prodotto e della gamma di isole di valvole nelle nuove versioni EVO, che ambiscono a imporsi nel mercato come la soluzione ideale per una vastissima gamma di applicazioni, avverrà alla Fiera di Hannover 2023.

Controllo flessibile

Progettato per offrire un'elettronica compatta e altamente flessibile per la gestione e il comando dei componenti, pneumatici ed elettropneumatici, il modulo Serie PX esprime la miglior sintesi del concetto di "controllo" sviluppato da Pneumax. Si tratta di una soluzione che può essere utilizzata:

- in configurazione stand-alone, per il collegamento di ingressi e uscite;
- integrata su tutta la gamma di isole di valvole Pneumax (Serie Optyma, Serie 3000, Serie 2700) nelle nuove versioni EVO. Il modulo Serie PX può essere interfacciato con i protocolli di comunicazione più diffusi come CANopen, Profibus, Profinet, EtherCAT, EtherNet/IP, IO-Link, CC-Link. A seconda del protocollo selezionato, è infatti possibile integrare moduli di I/O digitali e analogici, per avere a disposizione fino a 128 in + 128 out digitali e 8 in + 8 out analogici.

I corpi e la sottobase sono normalmente realizzati in tecnopolimero, secondo un design compatto che ottimizza gli ingombri complessivi e che rende la Serie PX estremamente leggera, garantendo al contempo la massima flessibilità d'uso in ogni applica-

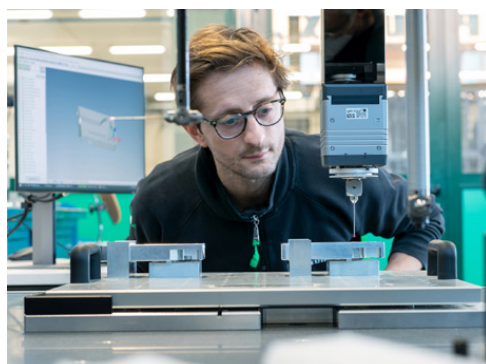
zione. Solo la versione interfacciabile con le isole di valvole della Serie 2700, destinata alle applicazioni nel settore automotive, è invece completamente realizzata in metallo, a vantaggio della massima robustezza e affidabilità anche in condizioni gravose.

Integrazione e modularità

«La Serie PX è un sistema modulare che permette di integrare l'intero controllo della macchina all'interno di un unico dispositivo - afferma Danilo Carrara, Direttore commerciale Italia di Pneumax -. Il modulo PX, configurabile in base alle specifiche esigenze, può integrare tutti i principali Bus di campo nonchè gestire ingressi e uscite mediante moduli dedicati dotati di connessioni M8 o M12, il tutto collegandosi direttamente a qualsiasi famiglia di elettrovalvole Pneumax con connessione elettrica integrata.

A destra: La gamma di prodotti realizzata da Pneumax comprende tecnologia pneumatica, attuazione elettrica e controllo dei fluidi

Sotto: Pneumax è orientata al miglioramento continuo di prodotti e processi e lavora in regime di Qualità Totale, nel rispetto di numerosi protocolli e certificazioni



Product specialist, business specialist e sales engineers garantiscono una consulenza a 360°

I principali vantaggi tecnici consistono:

- nell'impiego di soluzioni elettroniche di ultima generazione;
- nella modularità dell'elettronica stessa, che può essere abbinata ai dispositivi Pneumax oppure utilizzata stand alone, ovvero come singolo dispositivo che opera il solo controllo di ingressi e uscite.

Possiamo così offrire la stessa tipologia di elettronica e di configurazione "allargata" a tutte le famiglie di elettrovalvole Pneumax, anche per quanto riguarda l'omogeneizzazione della logica di configurazione della parte pneumatica». In sintesi, i sistemi basati sulla Serie PX e la gamma di moduli e accessori disponibili in tutte le varianti sono concepiti per facilitare e velocizzare la configurazione e consentono di soddisfare al meglio le esigenze applicative specifiche dei diversi settori industriali. È il caso, ad esempio, dell'estrema flessibilità richiesta nel mondo del packaging, della rapidità e della precisione necessarie per le linee di assemblaggio, della gestione efficiente delle portate più elevate nelle macchine utensili, come anche dell'utilizzo efficace dei dati di produzione rilevati in linee articolate e complesse.

I vantaggi dell'innovazione

Ma quali sono i plus della nuova proposta dal punto di vista commerciale? «La Serie PX permette di recepire le esigenze di ogni singola applicazione, uniformando la logica di controllo e lasciando al cliente la possibilità di scegliere l'isola di valvole nella versione EVO più idonea in relazione alle caratteristiche pneumatiche e meccaniche, a cominciare dalla portata compresa tra i 200 NI/min della serie 3000 tg 10,5mm ai 1.000 NI/min della serie 2700. Modularità e grande flessibilità del sistema caratterizzano la serie PX che risulta non solo estremamente performante e configurabile ma anche vantaggiosa in termini di gestione a stock. In pratica ogni "concetto applicativo" basato su uno specifico protocollo potrà essere configurato e personalizzato in qualsiasi fase della realizzazione dell'impianto anche grazie alla vasta gamma di accessori utili ad esempio per la regolazione della pressione e dei flussi, la possibilità di integrare le funzioni di sicurezza, ecc.. La versione standard con corpo e sottoba-

Pneumax personalizza soluzioni meccatroniche, quadri e sistemi integrati, materiali, lavorazioni, trattamenti e il testing



Rivolto a tutti i dipendenti, il programma formativo di Pneumax Academy incrementa competenze trasversali e potenzia hard e soft skills

se in tecnopolimero abbina l'affidabilità a una notevole leggerezza, mentre quella "heavy duty" con corpo e sottobase in metallo combina altre caratteristiche (ad esempio resistenza meccanica e all'usura, sicurezza, ecc.) ideali per l'industria automobilistica». Con questo tipo di configurazione qualsiasi futura evoluzione della parte elettronica si rifletterà su tutte le serie di valvole. In sostanza, la Serie PX e le valvole EVO stanno veicolando il passaggio di Pneumax dal focus sul "total cost of ownership" a quello sul "total cost of partnership" nei confronti dei clienti.

L'orientamento al mercato

Il modello organizzativo aziendale per la gestione delle tecnologie, delle competenze e del dialogo costruttivo con i clienti si evolve con l'obiettivo di sviluppare le migliori soluzioni per ogni applicazione. Attraverso prodotti standard e customizzati, Pneumax offre infatti tecnologie complementari (pneumatica, elettrica e controllo dei fluidi) capaci di creare vero valore aggiunto, per i clienti. Ogni giorno product specialist, business specialist e sales engineers appositamente formati e costantemente aggiornati

Eccellenza italiana nell'automazione

Fondata nel 1976, Pneumax è uno dei principali player internazionali nello sviluppo e produzione di componenti e sistemi per l'automazione. Il miglioramento continuo, la crescita orientata all'implementazione delle tecnologie più moderne e i continui investimenti in infrastrutture, tecnologie e capitale umano distinguono da sempre l'azienda, che ha sempre mantenuto il "cuore" della produzione in Italia. L'headquarter è situato a Lurano (Bergamo), dove 7 unità produttive realizzano l'intera gamma di prodotti delle business unit, dedicate all'automazione industriale, all'automazione di processo e all'automotive. Il parco macchine CNC e reparti di assemblaggio gestiti secondo logiche di Total Quality Management assicurano una produzione efficiente e flessibile.

Pneumax sviluppa, progetta e produce una vasta gamma di componenti in tecnopolimero, ottone, acciaio e alluminio, che integrano competenze meccaniche, elettroniche e digitali. Si tratta di soluzioni:

- pneumatiche (attuatori, valvole ed elettrovalvole, tecnologia proporzionale, raccordi, manipolazione, componenti per vuoto e trattamento dell'aria);
- per l'attuazione elettrica (assi a vite e a ricircolo di sfere, cilindri in linea o in parallelo, con e senza motore, flange customizzate, soluzioni con interpolazione di più attuatori);
- per il controllo dei fluidi (elettrovalvole a 2 e 3 vie, in ottone e acciaio inox, per l'intercettazione di aria, acqua, vapore, ecc.).

Titan Engineering è l'unità produttiva di San Marino, focalizzata sulla produzione di raccordi. L'accrescimento delle competenze in modo trasversale circa le nuove tecnologie e l'evoluzione del mercato è affidato al programma formativo di Pneumax Academy, rivolto a tutti i dipendenti per incrementare hard e soft skills. Oggi Pneumax è capofila del gruppo omonimo, composto da 27 società operanti in tutta Italia, in Europa (Cechia, Francia, Germania, Portogallo, Regno Unito, Scandinavia, Spagna) e in Brasile, Cina, India, Singapore e USA, che occupano oltre 800 persone. Un'estesa rete di distributori garantisce la presenza in oltre 50 paesi.



Danilo Carrara,
Direttore commerciale
Italia di Pneumax

Miglioramento continuo, implementazione delle tecnologie più moderne e i continui investimenti distinguono da sempre Pneumax

nati mettono in campo l'esperienza consolidata verso ogni tipo di applicazioni, la profonda conoscenza delle esigenze di ogni settore industriale e una notevole flessibilità produttiva, garantendo una consulenza a 360°. «L'orientamento di Pneumax resta incardinato sulla capacità di innovare in funzione delle effettive esigenze dei partner. Siamo e vogliamo restare un'azienda orgogliosamente "Made in Italy", caratterizzata da una notevole flessibilità nei confronti del

cliente non solo per quanto attiene la personalizzazione delle soluzioni. Anche l'approccio al mercato after sales rimane focalizzato sulla qualità del servizio – conclude Danilo Carrara -. Ogni filiale dispone infatti del proprio stock di prodotti, per facilitare la reattività nella risposta indipendentemente dalla distanza geografica con la casa madre».

Le altre novità

Il nuovo modulo multi-seriale Serie PX è un'innovazione afferente alla b.u. automazione industriale che, durante la Fiera di Hannover 2023, presenterà anche altre novità relative ai sistemi di "controllo" dei circuiti pneumatici, fra cui i regolatori di pressione elettronici proporzionali della Serie 1700, ora disponibili in una versione con protocollo di comunicazione EtherCAT e in tre taglie, con connessioni M5, G1/4 e G1/2 e con portate pari a 7, 1.100 e 4.000 NI/min.

In questo caso l'affidabilità e la flessibilità nell'installazione sono assicurate dal corpo in alluminio anodizzato, dal grado di protezione IP65, dalla precisione di regolazione centesimale, dal design compatto e dalla possibilità di fissaggio in numerose posizioni, per assecondare le diverse esigenze applicative. La gestione semplice, rapida e sicura è appannaggio dei connettori di rete M12 IN/OUT, con display integrato per la visualizzazione dei parametri di comando. La Fiera di Hannover sarà anche l'occasione per presentare importanti novità realizzate dalle altre due Business Unit di Pneumax, dall'implementazione della gamma di componenti in acciaio INOX realizzata dalla BU Automazione di Processo, alle soluzioni per la struttura con funzioni integrate in ottica di safety automation proposte della BU Automotive. •

OGNI FILIALE
DISPONE DEL PROPRIO
STOCK DI PRODOTTI,
PER FACILITARE
LA REATTIVITÀ
NELLA RISPOSTA